



Motyl-PRO

WYSOKIEJ JAKOŚCI
NARZĘDZIA ROTACYJNE
DLA PROTETYKI DENTYSTYCZNEJ

www.motylpro.pl

gumki • szciotki • szmaciaki • pasty i filce polerskie • wiertła • frezy • separator • uchwyty • pędzle • materiały do piaskowania • ściernice • kamienie • gunki

Kamień do obróbki akrylu

FREZ



ŚCIERNICE str. 01 - 05



KAMIENIE str. 06 - 07



GUMKI str. 08 - 12



SZCZOTKI str. 13 - 23



FREZY str. 24 - 30



**WIERTŁA
Z NASYPEM
DIAMENTOWYM** str. 31 - 33



**SEPARATORY
Z NASYPEM
DIAMENTOWYM** str. 34 - 35



UCHWYTY, PĘDZLE str. 36 - 40



**MATERIAŁY
DO PIASKOWANIA
I POLEROWANIA** str. 41





■ DO CERAMIKI



■ Ściernica 20/ 0,2 BF



- bardzo elastyczny, diamentowy separator
- pojedyncze wzmocnienie siatką z włókna szklanego
- do cięcia, obróbki porcelany i cyrkonu
- do precyzyjnego cięcia wszędzie tam gdzie istnieje ryzyko uszkodzenia licówki porcelanowej z powodu wibracji narzędzia

Prędkość maks.: 50 000 obr./min.
Opakowanie: 10 lub 20 szt.

■ Ściernica 20/ 0,2 +BF



- bardzo elastyczny, o wysokiej wydajności i wytrzymałości diamentowy separator
- podwójne wzmocnienie bardzo cienką siatką z włókna szklanego
- do cięcia, obróbki porcelany i cyrkonu
- do precyzyjnego cięcia wszędzie tam gdzie istnieje ryzyko uszkodzenia licówki porcelanowej z powodu wibracji narzędzia

Prędkość maks.: 50 000 obr./min.
Opakowanie: 10 lub 20 szt.

■ Ściernica 20/ 0,3 BF



- bardzo elastyczny, o wysokiej wydajności i wytrzymałości diamentowy separator
- podwójne wzmocnienie bardzo cienką siatką z włókna szklanego
- do cięcia, obróbki porcelany i cyrkonu
- do precyzyjnego cięcia wszędzie tam gdzie istnieje ryzyko uszkodzenia licówki porcelanowej z powodu wibracji narzędzia

Prędkość maks.: 50 000 obr./min.
Opakowanie: 10 lub 20 szt.

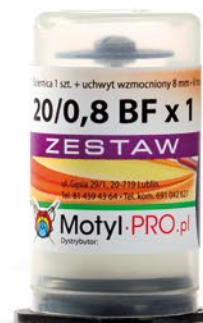
■ Ściernica 20/ 0,8 BF



- sztywny, diamentowy separator
- wzmocniony środkowo siatką z włókna szklanego
- do obróbki cyrkonu i porcelany
- dzięki swojej strukturze umożliwia szlifowanie nawet najtwardszej ceramiki
- nie powoduje nagrzewania obrabianego materiału

Prędkość maks.: 30 000 obr./min.
Opakowanie: 10 lub 20 szt.

■ ZESTAW Ściernica 20/ 0,8 BF + uchwyt wzmocniony 8 mm



NOWOŚĆ!





■ DO STALI I STOPÓW

■ Ściernica 22/ 0,2 BF



- bardzo elastyczna, wzmocniona siatką z włókna szklanego, o wysokiej wydajności i wytrzymałości
- do cięcia stali i stopów szlachetnych, złota, srebra i tworzyw sztucznych
- nie powoduje nagrzewania obrabianego materiału oraz nadmiernego obciążenia elektronarzędzi
- dzięki grubości 0,2 mm można nią ciąć złoto i srebro nie powodując dużej straty materiału; pracuje z niską emisją pyłów

Prędkość maks.: 50 000 obr./min.
Opakowanie: 20 szt.

■ Ściernica 22/ 0,2 +BF



- bardzo elastyczna, obustronnie wzmocniona siatką z włókna szklanego, o wysokiej wydajności i wytrzymałości
- do cięcia stali i stopów szlachetnych, złota, srebra i tworzyw sztucznych
- nie powoduje nagrzewania obrabianego materiału oraz nadmiernego obciążenia elektronarzędzi
- dzięki grubości 0,25 mm można nią ciąć złoto i srebro nie powodując dużej straty materiału; pracuje z niską emisją pyłów

Prędkość maks.: 50 000 obr./min.
Opakowanie: 20 szt.

■ Ściernica 22/ 0,3 BF



- bardzo elastyczna, obustronnie wzmocniona siatką z włókna szklanego, o wysokiej wydajności i wytrzymałości
- do cięcia stali i stopów szlachetnych
- nie powoduje nagrzewania obrabianego materiału oraz nadmiernego obciążenia elektronarzędzi
- dzięki grubości 0,3 mm pracuje z niską emisją pyłów

Prędkość maks.: 50 000 obr./min.
Opakowanie: 20 szt.

■ Ściernica 22/ 0,5 BF



- obustronnie wzmocniona siatką z włókna szklanego, o wysokiej wydajności i wytrzymałości
- do cięcia stali i stopów szlachetnych
- nie powoduje nagrzewania obrabianego materiału oraz nadmiernego obciążenia elektronarzędzi
- dzięki grubości 0,5 mm pracuje z niską emisją pyłów

Prędkość maks.: 50 000 obr./min.
Opakowanie: 20 szt.

■ Ściernica 22/ 1 BFH (Hard)



- obustronnie wzmocniona siatką z włókna szklanego, o bardzo wysokiej wydajności i wytrzymałości
- do cięcia i obróbki stali i stopów
- przeznaczona do szlifowania i cięcia na wysokich obrotach

Prędkość maks.: 50 000 obr./min.
Opakowanie: 20 szt.

■ Ściernica (zestaw) 4 x 22/ 1 BFH (Hard)

NOWOŚĆ!



- zamontowane na jednym uchwycie 4 ściernice obustronnie wzmocnione siatką z włókna szklanego
- do szlifowania zgróbnego dużych powierzchni stali i stopów

Opakowanie: 4 szt. + uchwyt wzmocniony 8mm
Prędkość maks.: 15 000 obr./min.





■ Ściernica 26/ 0,2 +BF



- bardzo elastyczna, obustronnie wzmocniona siatką z włókna szklanego, o wysokiej wydajności i wytrzymałości
- do cięcia stali i stopów szlachetnych, złota, srebra i tworzyw sztucznych
- nie powoduje nagrzewania obrabianego materiału oraz nadmiernego obciążenia elektronarzędzi
- dzięki grubości 0,25 mm można nią ciąć złoto i srebro nie powodując dużej straty materiału; pracuje z niską emisją pyłów

Prędkość maks.: 50 000 obr./min.
Opakowanie: 20 szt.

■ Ściernica 26/ 0,3 BF



- bardzo elastyczna, obustronnie wzmocniona siatką z włókna szklanego, o wysokiej wydajności i wytrzymałości
- do cięcia stali i stopów szlachetnych
- nie powoduje nagrzewania obrabianego materiału oraz nadmiernego obciążenia elektronarzędzi
- dzięki grubości 0,3 mm pracuje z niską emisją pyłów

Prędkość maks.: 50 000 obr./min.
Opakowanie: 20 szt.

■ Ściernica 26/ 0,4 BF



- bardzo elastyczna, obustronnie wzmocniona siatką z włókna szklanego, o wysokiej wydajności i wytrzymałości
- do cięcia stali i stopów szlachetnych
- nie powoduje nagrzewania obrabianego materiału oraz nadmiernego obciążenia elektronarzędzi
- dzięki grubości 0,4 mm pracuje z niską emisją pyłów

Prędkość maks.: 50 000 obr./min.
Opakowanie: 20 szt.

■ Ściernica 26/ 0,5 BF



- obustronnie wzmocniona siatką z włókna szklanego, o wysokiej wydajności i wytrzymałości
- do cięcia stali i stopów szlachetnych
- nie powoduje nagrzewania obrabianego materiału oraz nadmiernego obciążenia elektronarzędzi
- dzięki grubości 0,5 mm pracuje z niską emisją pyłów

Prędkość maks.: 50 000 obr./min.
Opakowanie: 20 szt.

■ Ściernica 26/ 1 BF



- obustronnie wzmocniona siatką z włókna szklanego, o wysokiej wydajności i wytrzymałości
- do cięcia stali i stopów szlachetnych
- nie powoduje nagrzewania obrabianego materiału oraz nadmiernego obciążenia elektronarzędzi
- dzięki grubości 1 mm pozwala oprócz cięcia również na szlifowanie

Prędkość maks.: 50 000 obr./min.
Opakowanie: 20 szt.

■ Ściernica 31/ 1 BFH (Hard)



- obustronnie wzmocniona siatką z włókna szklanego, o bardzo wysokiej wydajności i wytrzymałości
- do cięcia oraz obróbki stali i stopów
- przeznaczona do szlifowania i cięcia na wysokich obrotach

Prędkość maks.: 50 000 obr./min.
Opakowanie: 20 szt.





■ DO STALI I STOPÓW

■ Ściernica 40/ 0,4 BF



- bardzo elastyczna, obustronnie wzmocniona siatką z włókna szklanego, o wysokiej wydajności i wytrzymałości
- do cięcia stali i stopów szlachetnych
- nie powoduje nagrzewania obrabianego materiału oraz nadmiernego obciążenia elektronarzędzi
- dzięki grubości 0,4 mm pracuje z niską emisją pyłów

Prędkość maks.: 38 000 obr./min.
Opakowanie: 20 szt.



■ Ściernica 40/ 0,5 BF



- obustronnie wzmocniona siatką z włókna szklanego, o wysokiej wydajności i wytrzymałości
- do cięcia stali i stopów szlachetnych
- nie powoduje nagrzewania obrabianego materiału oraz nadmiernego obciążenia elektronarzędzi
- dzięki grubości 0,5 mm pracuje z niską emisją pyłów

Prędkość maks.: 38 000 obr./min.
Opakowanie: 20 szt.

■ Ściernica 40/ 0,7 BF



- obustronnie wzmocniona siatką z włókna szklanego, o wysokiej wydajności i wytrzymałości
- do cięcia stali i stopów szlachetnych
- nie powoduje nagrzewania obrabianego materiału oraz nadmiernego obciążenia elektronarzędzi
- dzięki grubości 0,7 mm pracuje z niską emisją pyłów

Prędkość maks.: 38 000 obr./min.
Opakowanie: 20 szt.

■ Ściernica 40/ 1 BF



- obustronnie wzmocniona siatką z włókna szklanego, o wysokiej wydajności i wytrzymałości
- do cięcia oraz obróbki stali i stopów szlachetnych
- nie powoduje nagrzewania obrabianego materiału oraz nadmiernego obciążenia elektronarzędzi
- dzięki grubości 1 mm pozwala oprócz cięcia również na szlifowanie

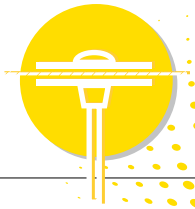
Prędkość maks.: 38 000 obr./min.
Opakowanie: 20 szt.

■ Ściernica 40/ 1 BFH (Hard)



- obustronnie wzmocniona siatką z włókna szklanego, o bardzo wysokiej wydajności i wytrzymałości
- do cięcia oraz obróbki stali i stopów szlachetnych
- przeznaczona do szlifowania i cięcia na wysokich obrotach

Prędkość maks.: 38 000 obr./min.
Opakowanie: 20 szt.



DO TYTANU I TWORZYW SZTUCZNYCH

Ściernica 26/ 0,4 BFTi



- obustronnie wzmocniona siatką z włókna szklanego; o bardzo wysokiej wydajności i wytrzymałości
- do cięcia i obróbki tytanu oraz tworzyw sztucznych
- dzięki grubości 0,4 mm pracuje z bardzo niską emisją pyłów

Prędkość maks.: 50 000 obr./min.
Opakowanie: 20 szt.

Ściernica 26/ 0,6 BFTi



- obustronnie wzmocniona siatką z włókna szklanego; o bardzo wysokiej wydajności i wytrzymałości
- do cięcia i obróbki tytanu oraz tworzyw sztucznych
- dzięki grubości 0,6 mm pracuje z niską emisją pyłów

Prędkość maks.: 50 000 obr./min.
Opakowanie: 20 szt.

Ściernica 40/ 0,6 BFTi



- obustronnie wzmocniona siatką z włókna szklanego; o bardzo wysokiej wydajności i wytrzymałości
- do cięcia i obróbki tytanu oraz tworzyw sztucznych
- dzięki grubości 0,6 mm pracuje z niską emisją pyłów

Prędkość maks.: 38 000 obr./min.
Opakowanie: 20 szt.



POZOSTAŁE ŚCIERNICE

Ściernica 80/ 10



- tarcza ścierna ceramiczna
- do szlifowania zgrubnego metali, stopów szlachetnych, chromu, kobaltu, stali nierdzewnej i innych stopów nieszlachetnych
- do montowania na szlifierce stacjonarnej

Prędkość maks.: 2 800 obr./min.

Ściernica 125/ 1 BF



- obustronnie wzmocniona siatką z włókna szklanego
- do obcinania stopowych kanałów odlewniczych
- do montowania na szlifierce stacjonarnej

Prędkość maks.: 4 000 obr./min.

Ściernica o drobnej gradacji 250/ 7 +BF

- drobna gradacja ziarna
- wzmocniona środkowo siatką z włókna szklanego
- do szlifowania gipsu
- **montowana na specjalnej szlifierce stacjonarnej, np. obcinarka Ewa**

Prędkość maks.:
2 900 obr./min.

Ściernica standard 250/ 7 BF

- wzmocniona środkowo siatką z włókna szklanego
- do szlifowania gipsu
- **montowana na specjalnej szlifierce stacjonarnej, np. obcinarka Ewa**

Prędkość maks.: 2 900 obr./min.





■ DO OBRÓBKİ AKRYLU

■ Kształt nr 1



■ Kształt nr 2



■ Kształt nr 3



■ Kształt nr 4



• kamienie typu HEATLESS do obróbki protez akrylowych

Prędkość maks.: 10 000 obr./min.
Opakowanie: 10 szt.

■ Kształt nr 5



■ Kształt nr 6



• kamienie typu HEATLESS do obróbki protez akrylowych

Prędkość maks.: 10 000 obr./min.
Opakowanie: 10 szt.

■ Kształt nr 8



■ Kształt nr 9



■ Kształt nr 7



■ Kształt nr 10



rozmiar 22/ 2

■ Kształt nr 11



rozmiar 22/ 3

• kamienie typu HEATLESS montowane na uchwyt do obróbki protez akrylowych

Prędkość maks.: 10 000 obr./min.
Opakowanie: 10 szt.

■ Kształt nr 12



rozmiar 22/ 4





DO SZLIFOWANIA METALU

■ Kamień **Kmn 1** ■ Kamień **Kmn 2** ■ Kamień **Kmn 3** ■ Kamień **Kmn 4**



- doskonałej jakości ceramiczne kamienie ścierne
- **do zgrubnego szlifowania** stali stopowej
- dzięki odpowiedniej gradacji ziarna ściernego pozwalają na bardzo wydajną pracę nie nagrzewając obrabianego materiału
- prędkość maks.: 30 000 obr./ min.

■ Kamień **Kmc 1**



■ Kamień **Kmc 2**



■ Kamień **Kmc 3**



- doskonałej jakości ceramiczne kamienie ścierne
- **do wstępnego szlifowania** stali stopowej
- dzięki odpowiedniej gradacji ziarna ściernego pozwalają na bardzo wydajną pracę nie nagrzewając obrabianego materiału
- prędkość maks.: 30 000 obr./ min.

■ Kamień **Kmr 1** ■ Kamień **Kmr 2** ■ Kamień **Kmr 3** ■ Kamień **Kmr 4**



NOWOŚĆ!

- doskonałej jakości ceramiczne kamienie ścierne
- **do szlifowania** stali stopowej
- dzięki odpowiedniej gradacji ziarna ściernego pozwalają na bardzo wydajną pracę nie nagrzewając obrabianego materiału
- prędkość maks.: 30 000 obr./ min.

■ Kamień **Kmb 1** ■ Kamień **Kmb 2** ■ Kamień **Kmb 3** ■ Kamień **Kmb 4**



NOWOŚĆ!

- doskonałej jakości ceramiczne kamienie ścierne
- **do końcowego szlifowania** stali stopowej
- dzięki odpowiedniej gradacji ziarna ściernego pozwalają na bardzo wydajną pracę nie nagrzewając obrabianego materiału
- drobnoziarnista struktura narzędzi pozwala także na szlifowanie akrylu
- prędkość maks.: 30 000 obr./ min.

DO SZLIFOWANIA PORCELANY

■ Kamień **Kpz 1** ■ Kamień **Kpz 2** ■ Kamień **Kpz 3** ■ Kamień **Kpz 4**



- doskonałej jakości ceramiczne kamienie ścierne do szlifowania porcelany
- dzięki odpowiedniej gradacji ziarna ściernego pozwalają na bardzo wydajną pracę nie nagrzewając ceramiki
- struktura ścierna narzędzi pozwala także na szlifowanie tworzyw sztucznych
- prędkość maks.: 30 000 obr./ min.





■ DO POLEROWANIA PORCELANY

SPECJALNA STRUKTURA POZWALA NA POLEROWANIE STOPÓW

■ Gumka Gpk 1



• do polerowania wstępnego

Prędkość maks.: 15 000 obr./min.
Opakowanie: 25 szt.

■ Gumka Gpk 2



• do polerowania, elastyczna

Prędkość maks.: 15 000 obr./min.
Opakowanie: 25 szt.

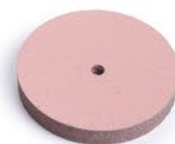
■ Gumka Gpk 3



• do polerowania na wysoki połysk, elastyczna

Prędkość maks.: 15 000 obr./min.
Opakowanie: 25 szt.

■ Gumka Gpk 4



• do polerowania na lustrzany połysk, elastyczna

Prędkość maks.: 15 000 obr./min.
Opakowanie: 25 szt.

■ Gumka Gps 1



• do polerowania wstępnego

Prędkość maks.: 15 000 obr./min.
Opakowanie: 25 szt.

■ Gumka Gps 2



• do polerowania, elastyczna

Prędkość maks.: 15 000 obr./min.
Opakowanie: 25 szt.

■ Gumka Gps 3



• do polerowania na wysoki połysk, elastyczna

Prędkość maks.: 15 000 obr./min.
Opakowanie: 25 szt.

■ Gumka Gps 4



• do polerowania na lustrzany połysk, elastyczna

Prędkość maks.: 15 000 obr./min.
Opakowanie: 25 szt.

■ Gumka Gpx 1



• do polerowania wstępnego

Prędkość maks.: 15 000 obr./min.
Opakowanie: 25 szt.

■ Gumka Gpx 2



• do polerowania, elastyczna

Prędkość maks.: 15 000 obr./min.
Opakowanie: 25 szt.

■ Gumka Gpx 3



• do polerowania na wysoki połysk, elastyczna

Prędkość maks.: 15 000 obr./min.
Opakowanie: 25 szt.

■ Gumka Gpx 4



• do polerowania na lustrzany połysk, elastyczna

Prędkość maks.: 15 000 obr./min.
Opakowanie: 25 szt.

■ Gumka Gpw 1



• do polerowania wstępnego

Prędkość maks.: 15 000 obr./min.
Opakowanie: 25 szt.

■ Gumka Gpw 2



• do polerowania, elastyczna

Prędkość maks.: 15 000 obr./min.
Opakowanie: 25 szt.

■ Gumka Gpw 3



• do polerowania na wysoki połysk, elastyczna

Prędkość maks.: 15 000 obr./min.
Opakowanie: 25 szt.

■ Gumka Gpw 4



• do polerowania na lustrzany połysk, elastyczna

Prędkość maks.: 15 000 obr./min.
Opakowanie: 25 szt.



■ DO POLEROWANIA METALU

STRUKTURA TWARDEGO SILIKONU POZWALA ZACHOWAĆ PIERWOTNY KSZTAŁT GUMEK

■ Gumka Gmk 1



• do polerowania wstępnego, twarda

Prędkość maks.: 15 000 obr./min.
Opakowanie: 25 szt.

■ Gumka Gmk 2



• do polerowania, twarda

Prędkość maks.: 15 000 obr./min.
Opakowanie: 25 szt.

■ Gumka Gmk 3



• do polerowania typu „finish”, twarda

Prędkość maks.: 15 000 obr./min.
Opakowanie: 25 szt.

■ Gumka Gmk 4



• do polerowania typu „super finish”, twarda

Prędkość maks.: 15 000 obr./min.
Opakowanie: 25 szt.

■ Gumka Gms 1



• do polerowania wstępnego, twarda

Prędkość maks.: 15 000 obr./min.
Opakowanie: 25 szt.

■ Gumka Gms 2



• do polerowania, twarda

Prędkość maks.: 15 000 obr./min.
Opakowanie: 25 szt.

■ Gumka Gms 3



• do polerowania typu „finish”, twarda

Prędkość maks.: 15 000 obr./min.
Opakowanie: 25 szt.

■ Gumka Gms 4



• do polerowania typu „super finish”, twarda

Prędkość maks.: 15 000 obr./min.
Opakowanie: 25 szt.

■ Gumka Gmw 1



• do polerowania wstępnego, twarda

Prędkość maks.: 15 000 obr./min.
Opakowanie: 25 szt.

■ Gumka Gmw 2



• do polerowania, twarda

Prędkość maks.: 15 000 obr./min.
Opakowanie: 25 szt.

■ Gumka Gmw 3



• do polerowania typu „finish”, twarda

Prędkość maks.: 15 000 obr./min.
Opakowanie: 25 szt.

■ Gumka Gmw 4



• do polerowania typu „super finish”, twarda

Prędkość maks.: 15 000 obr./min.
Opakowanie: 25 szt.

■ Gumka Gmp 1



• do polerowania wstępnego, twarda

Prędkość maks.: 15 000 obr./min.
Opakowanie: 25 szt.

■ Gumka Gmp 2



• do polerowania, twarda

Prędkość maks.: 15 000 obr./min.
Opakowanie: 25 szt.

■ Gumka Gmp 3



• do polerowania typu „finish”, twarda

Prędkość maks.: 15 000 obr./min.
Opakowanie: 25 szt.

■ Gumka Gmp 4



• do polerowania typu „super finish”, twarda

Prędkość maks.: 15 000 obr./min.
Opakowanie: 25 szt.



■ DO POLEROWANIA METALU

STRUKTURA TWARDEGO SILIKONU POZWALA ZACHOWAĆ PIERWOTNY KSZTAŁT GUMEK

■ Gumka Gmt 1



• do polerowania wstępnego, twarda

Prędkość maks.: 15 000 obr./min.

■ Gumka Gmt 2



• do polerowania, twarda

Prędkość maks.: 15 000 obr./min.

■ Gumka Gmt 3



• do polerowania typu „finish”, twarda

Prędkość maks.: 15 000 obr./min.

■ Gumka Gmt 4



• do polerowania typu „super finish”, twarda

Prędkość maks.: 15 000 obr./min.

■ Gumka Gmh 1



• do polerowania wstępnego, twarda

Prędkość maks.: 15 000 obr./min.

■ Gumka Gmh 2



• do polerowania, twarda

Prędkość maks.: 15 000 obr./min.

■ Gumka Gmh 3



• do polerowania typu „finish”, twarda

Prędkość maks.: 15 000 obr./min.

■ Gumka Gmh 4



• do polerowania typu „super finish”, twarda

Prędkość maks.: 15 000 obr./min.



■ DO POLEROWANIA AKRYLU

BARDZO WYDAJNA PRACA DZIĘKI DOSKONAŁEJ JAKOŚCI SPOIWA

■ Gumka Ga 1



• do polerowania wstępnego

Prędkość maks.: 12 000 obr./min.

■ Gumka Ga 2



• do polerowania końcowego

Prędkość maks.: 12 000 obr./min.

■ Gumka Ga 3



• do polerowania

Prędkość maks.: 12 000 obr./min.

■ Gumka Ga 4



• do polerowania na lustrzany połysk

Prędkość maks.: 12 000 obr./min.



■ DO POLEROWANIA AKRYLU

BARDZO WYDAJNA PRACA DZIĘKI DOSKONAŁEJ JAKOŚCI SPOIWA

■ Gumka Gb 1



• do polerowania wstępnego

Prędkość maks.: 12 000 obr./min.

■ Gumka Gb 2



• do polerowania końcowego

Prędkość maks.: 12 000 obr./min.

■ Gumka Gb 3



• do polerowania

Prędkość maks.: 12 000 obr./min.

■ Gumka Gb 4



• do polerowania na lustrzany połysk

Prędkość maks.: 12 000 obr./min.

■ Gumka Gc 1



• do polerowania wstępnego

Prędkość maks.: 12 000 obr./min.

■ Gumka Gc 2



• do polerowania końcowego

Prędkość maks.: 12 000 obr./min.

■ Gumka Gc 3



• do polerowania

Prędkość maks.: 12 000 obr./min.

■ Gumka Gc 4



• do polerowania na lustrzany połysk

Prędkość maks.: 12 000 obr./min.

■ Gumka Gc 5



• do polerowania końcowego

Prędkość maks.: 12 000 obr./min.

■ Gumka Gc 6



• do polerowania

Prędkość maks.: 12 000 obr./min.

■ Gumka Gc 7



• do polerowania na lustrzany połysk

Prędkość maks.: 12 000 obr./min.

■ Gumka Gd 1



• do polerowania wstępnego

Prędkość maks.: 12 000 obr./min.

■ Gumka Gd 2



• do polerowania końcowego

Prędkość maks.: 12 000 obr./min.

■ Gumka Gd 3



• do polerowania

Prędkość maks.: 12 000 obr./min.

■ Gumka Gd 4



• do polerowania na lustrzany połysk

Prędkość maks.: 12 000 obr./min.

■ Gumka Ge 1



• do polerowania wstępnego

Prędkość maks.: 12 000 obr./min.

■ Gumka Ge 2



• do polerowania końcowego

Prędkość maks.: 12 000 obr./min.

■ Gumka Ge 3



• do polerowania

Prędkość maks.: 12 000 obr./min.

■ Gumka Ge 4



• do polerowania na lustrzany połysk

Prędkość maks.: 12 000 obr./min.





■ DO POLEROWANIA AKRYLU

BARDZO WYDAJNA PRACA DZIĘKI DOSKONAŁEJ JAKOŚCI SPOIWA

■ Gumka Gf 1



- do polerowania wstępnego
- **długa żywotność**, brak tendencji do "zalepiania" powierzchni

Prędkość maks.: 12 000 obr./min.

■ Gumka Gf 2



- do polerowania wstępnego
- **długa żywotność**, brak tendencji do "zalepiania" powierzchni

Prędkość maks.: 12 000 obr./min.

■ Gumka Gf 3



- do polerowania wstępnego
- **długa żywotność**, brak tendencji do "zalepiania" powierzchni

Prędkość maks.: 12 000 obr./min.

■ Gumka Gg 1



- do polerowania
- **długa żywotność**, brak tendencji do "zalepiania" powierzchni

Prędkość maks.: 12 000 obr./min.

■ Gumka Gg 2



- do polerowania
- **długa żywotność**, brak tendencji do "zalepiania" powierzchni

Prędkość maks.: 12 000 obr./min.

■ Gumka Gg 3



- do polerowania
- **długa żywotność**, brak tendencji do "zalepiania" powierzchni

Prędkość maks.: 12 000 obr./min.



■ DO POLEROWANIA NYLONU

■ Gumka Gn 1



- do polerowania nylonu
- doskonała jakość spoiwa pozwala na bardzo wydajną pracę tymi narzędziami

Prędkość maks.: 12 000 obr./min.





■ SZCZOTKI I PĘDZLE POLERSKIE

do polerowania akrylu, metali, stopów szlachetnych, chromu, kobaltu, tytanu, stali nierdzewnej, aluminium i innych stopów nieszlachetnych

■ SPCT 5



Szczotka pędzel czarna twarda 5 mm

- montowana na uchwycie
- do wstępnego polerowania
- także do usuwania resztek gipsu z przestrzeni międzyzębnych

Prędkość maks.: 16 000 obr./min.

■ SPBM 5



Szczotka pędzel biała miękka 5 mm

- montowana na uchwycie
- do polerowania
- także do usuwania resztek gipsu z przestrzeni międzyzębnych

Prędkość maks.: 16 000 obr./min.

■ SPN 5



Szczotka pędzel nylonowa 5 mm

- montowana na uchwycie
- do wstępnego polerowania
- także do usuwania resztek gipsu z przestrzeni międzyzębnych

Prędkość maks.: 16 000 obr./min.

■ SPS 5



Szczotka pędzel stalowa 5 mm

- montowana na uchwycie
- do wstępnego polerowania stopów nieszlachetnych

Prędkość maks.: 16 000 obr./min.

■ SPM 5



Szczotka pędzel mosiężna 5 mm

- montowana na uchwycie
- do wstępnego polerowania stopów nieszlachetnych

Prędkość maks.: 16 000 obr./min.

■ SKCT 12



Szczotka kielich czarna twarda 12 mm

- montowana na uchwycie
- do wstępnego polerowania
- także do usuwania resztek gipsu z przestrzeni międzyzębnych

Prędkość maks.: 16 000 obr./min.

■ SKBT 12



Szczotka kielich biała twarda 12 mm

- montowana na uchwycie
- do wstępnego polerowania
- także do usuwania resztek gipsu z przestrzeni międzyzębnych

Prędkość maks.: 16 000 obr./min.

■ SKBM 12



Szczotka kielich biała miękka 12 mm

- montowana na uchwycie
- do polerowania na wysoki połysk

Prędkość maks.: 16 000 obr./min.

■ SKN 12



Szczotka kielich nylonowa 12 mm

- do wstępnego polerowania
- także do usuwania resztek gipsu z przestrzeni międzyzębnych

Prędkość maks.: 16 000 obr./min.

■ SKS 12



Szczotka kielich stalowa 12 mm

- montowana na uchwycie
- do wstępnego polerowania stopów nieszlachetnych

Prędkość maks.: 16 000 obr./min.

■ SKM 12



Szczotka kielich mosiężna 12 mm

- montowana na uchwycie
- do wstępnego polerowania stopów nieszlachetnych

Prędkość maks.: 16 000 obr./min.

■ STP 12



Szczotka twarda palec 12 mm

- montowana na szlifierce
- do polerowania trudno dostępnych miejsc

Prędkość maks.: 1 400 obr./min.



■ SZCZOTKI I PĘDZLE POLERSKIE

do polerowania akrylu, metali, stopów szlachetnych, chromu, kobaltu, tytanu, stali nierdzewnej, aluminium i innych stopów nieszlachetnych



■ S 145



Szczotka do części podniebiennych

- montowana na szlifierce
- do polerowania
- wykonana z twardego włosia, zabudowana na plastiku o specjalnym kształcie

Prędkość maks.: 1 400 obr./min.

■ SCT 21



Szczotka czarna twarda bez uchwytu 21 mm

- do wstępnego polerowania
- także do czyszczenia przestrzeni międzyzębnych

Prędkość maks.: 10 000 obr./min.

■ SBT 21



Szczotka biała twarda bez uchwytu 21 mm

- do polerowania
- także do czyszczenia przestrzeni międzyzębnych

Prędkość maks.: 10 000 obr./min.

■ SBS 21



Szczotka brązowa średniotwarda bez uchwytu 21 mm

- do wstępnego polerowania
- także do czyszczenia przestrzeni międzyzębnych

Prędkość maks.: 10 000 obr./min.

■ SBM 21



Szczotka biała miękka bez uchwytu 21 mm

- do polerowania końcowego
- także do czyszczenia przestrzeni międzyzębnych

Prędkość maks.: 10 000 obr./min.

■ SCT 22



Szczotka czarna twarda 22 mm

- montowana na uchwycie
- do wstępnego polerowania
- także do czyszczenia przestrzeni międzyzębnych

Prędkość maks.: 10 000 obr./min.

■ SBT 22



Szczotka biała twarda 22 mm

- montowana na uchwycie
- do wstępnego polerowania
- także do czyszczenia przestrzeni międzyzębnych

Prędkość maks.: 10 000 obr./min.

■ SBS 22



Szczotka brązowa średniotwarda 22 mm

- montowana na uchwycie
- do polerowania
- także do czyszczenia przestrzeni międzyzębnych

Prędkość maks.: 10 000 obr./min.

■ SBM 22



Szczotka biała miękka 22 mm

- do polerowania końcowego
- także do czyszczenia przestrzeni międzyzębnych

Prędkość maks.: 10 000 obr./min.

■ SSM 22



Szczotka szara miękka 22 mm

- do polerowania końcowego
- także do czyszczenia przestrzeni międzyzębnych

Prędkość maks.: 10 000 obr./min.



■ SZCZOTKI I PĘDZLE POLERSKIE

do polerowania akrylu, metali, stopów szlachetnych, chromu, kobaltu, tytanu, stali nierdzewnej, aluminium i innych stopów nieszlachetnych

■ SMB 22



Szczotka muslinowa biała 22 mm

- montowana na uchwycie
- do polerowania końcowego
- wykonana ze specjalnego płótna

Prędkość maks.: 10 000 obr./min.

■ SMZ 22



Szczotka muslinowa żółta 22 mm

- montowana na uchwycie
- do polerowania końcowego
- wykonana ze specjalnego płótna

Prędkość maks.: 10 000 obr./min.

■ SMZG 22



Szczotka muslinowa żółta gruba 22 mm

- montowana na uchwycie
- do polerowania końcowego
- wykonana ze specjalnego grubego płótna

Prędkość maks.: 10 000 obr./min.

■ SN 22



Szczotka nylonowa 22 mm

- montowana na uchwycie
- do wstępnego polerowania
- także do usuwania resztek gipsu z przestrzeni międzyzębnych

Prędkość maks.: 10 000 obr./min.

■ SGCT 22



Szczotka gwiazdka czarna twarda 22 mm

- montowana na uchwycie
- do wstępnego polerowania
- także do czyszczenia przestrzeni międzyzębnych

Prędkość maks.: 10 000 obr./min.

■ SGSB 22



Szczotka gwiazdka średniotwarda brązowa 22 mm

- montowana na uchwycie
- do polerowania
- także do czyszczenia przestrzeni międzyzębnych

Prędkość maks.: 10 000 obr./min.

■ SGBM 22



Szczotka gwiazdka biała miękka 22 mm

- montowana na uchwycie
- do polerowania końcowego
- także do usuwania resztek gipsu z przestrzeni międzyzębnych

Prędkość maks.: 10 000 obr./min.

■ SKW 22



Szczotka kevlarowa do polerow. wstępnego 22 mm

- montowana na uchwycie
- do wstępnego polerowania miejsc trudno dostępnych
- z mocno upakowanych włókien, nasączona środkiem ścierającym

Prędkość maks.: 10 000 obr./min.

■ SKP 22



Szczotka kevlarowa do polerowania 22 mm

- montowana na uchwycie
- do polerowania miejsc trudno dostępnych
- z mocno upakowanych włókien, nasączona środkiem ścierającym

Prędkość maks.: 10 000 obr./min.

■ SKK 22



Szczotka kevlarowa do polerow. końcowego 22 mm

- montowana na uchwycie
- do polerowania na wysoki połysk miejsc trudno dostępnych
- z mocno upakowanych włókien, nasączona środkiem ścierającym

Prędkość maks.: 10 000 obr./min.

■ SM 22



Szczotka mosiężna 22 mm

- montowana na uchwycie
- do wstępnego polerowania
- wykonana z mosiężnego drutu o gr. 0,12 mm

Prędkość maks.: 10 000 obr./min.

■ SMD 23



Szczotka mosiężna drobna 23 mm

- montowana na uchwycie
- do polerowania
- wykonana z mosiężnego drutu o gr. 0,08 mm

Prędkość maks.: 10 000 obr./min.



■ SZCZOTKI I PĘDZLE POLERSKIE

do polerowania akrylu, metali, stopów szlachetnych, chromu, kobaltu, tytanu, stali nierdzewnej, aluminium i innych stopów nieszlachetnych

■ SS 23



Szczotka stalowa 23 mm

- montowana na uchwycie
- do wstępnego polerowania
- wykonana ze stalowego drutu o gr. 0,12 mm

Prędkość maks.: 10 000 obr./min.

■ SSD 23



Szczotka stalowa drobna 23 mm

- montowana na uchwycie
- do polerowania
- wykonana ze stalowego drutu o gr. 0,08 mm

Prędkość maks.: 10 000 obr./min.

■ SPL 23



Szczotka z przędzy lnianej 23 mm

- montowana na uchwycie
- do polerowania na wysoki połysk
- wykonana ze specjalnej lnianej przędzy

Prędkość maks.: 10 000 obr./min.

■ SSBM 23



Szczotka szara bardzo miękka 23 mm

- montowana na uchwycie
- do polerowania na wysoki połysk
- wykonana z koziego włosia

Prędkość maks.: 10 000 obr./min.

■ SBBM 23



Szczotka biała bardzo miękka 23 mm

- montowana na uchwycie
- do polerowania na wysoki połysk
- wykonana z koziego włosia

Prędkość maks.: 10 000 obr./min.

■ SI 23



Szczotka ircha 23 mm

- montowana na uchwycie
- do polerowania (z użyciem pasty polerskiej lub bez)
- z naturalnej irchy

Prędkość maks.: 10 000 obr./min.

■ SBI 23



Szczotka bawełna + ircha 23 mm

- montowana na uchwycie
- do polerowania na wysoki połysk
- naturalna ircha przedzielona białą bawełną

Prędkość maks.: 10 000 obr./min.

■ SFL 23



Szczotka flanela 23 mm

- montowana na uchwycie
- do polerowania na wysoki połysk
- wykonana z flaneli

Prędkość maks.: 10 000 obr./min.

■ SP 23



Szczotka z perkalu 23 mm

- montowana na uchwycie
- do polerowania na wysoki połysk
- wykonana ze specjalnego płótna

Prędkość maks.: 10 000 obr./min.

■ SFI 23



Szczotka filc 23 mm

- montowana na uchwycie
- do polerowania na wysoki połysk
- wykonana z wielu warstw filcu

Prędkość maks.: 10 000 obr./min.

■ SBBU 23



Szczotka baranek bez uchwytu 23 mm

- do montowania na uchwycie
- do polerowania na wysoki połysk
- wykonana ze specjalnej bawełny

Prędkość maks.: 10 000 obr./min.

■ SB 25



Szczotka baranek 25 mm

- montowana na uchwycie
- do polerowania na wysoki połysk
- wykonana ze specjalnej bawełny

Prędkość maks.: 10 000 obr./min.

■ SPG 25



Szczotka polerska grubościerna 25 mm

- montowana na uchwycie
- do polerowania wstępnego obrzeży szyn i łyżek indywidualnych

Prędkość maks.: 10 000 obr./min.

■ SPS 25



Szczotka polerska średniościerna 25 mm

- montowana na uchwycie
- do polerowania obrzeży szyn i łyżek indywidualnych

Prędkość maks.: 10 000 obr./min.

■ SPD 25



Szczotka polerska drobnościerna 25 mm

- montowana na uchwycie
- do polerowania na wysoki połysk obrzeży szyn i łyżek indywidualnych

Prędkość maks.: 10 000 obr./min.

■ ST 45



Szczotka twarda 45 mm

- montowana na szlifierce
- do polerowania (z użyciem pasty polerskiej lub bez)
- wykonana z twardego, czarnego włosia

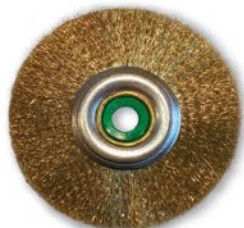
Prędkość maks.: 4 000 obr./min.



■ SZCZOTKI I PĘDZLE POLERSKIE

do polerowania akrylu, metali, stopów szlachetnych, chromu, kobaltu, tytanu, stali nierdzewnej, aluminium i innych stopów nieszlachetnych

■ SM 48

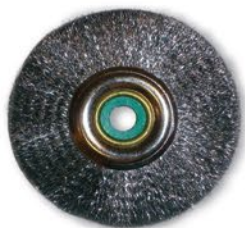


Szczotka miedziana 48 mm

- montowana na szlifierce
- do wstępnego polerowania stopów nieszlachetnych
- wykonana z miedzianego drutu o gr. 0,12 mm

Prędkość maks.: 2 800 obr./min.

■ SS 48



Szczotka stalowa 48 mm

- montowana na szlifierce
- do wstępnego polerowania stopów nieszlachetnych
- do wstępnego polerowania
- wykonana ze stalowego drutu o gr. 0,12 mm

Prędkość maks.: 2 800 obr./min.

■ SMB 48



Szczotka miękka biała 48 mm

- montowana na szlifierce
- do polerowania
- wykonana z koziego włosia

Prędkość maks.: 3 000 obr./min.

■ SI 48



Szczotka ircha 48 mm

- montowana na szlifierce
- do polerowania (z użyciem pasty polerskiej lub bez)
- 12 warstw naturalnej irchy

Prędkość maks.: 3 000 obr./min.

■ SSB 48



Szczotka średnotwarda brązowa 48 mm

- montowana na szlifierce
- do polerowania
- wykonana z koziego włosia

Prędkość maks.: 2 800 obr./min.

■ SB 48



Szczotka baranek 48 mm

- montowana na szlifierce
- do polerowania na wysoki połysk
- wykonana z bawełny

Prędkość maks.: 2 800 obr./min.

■ SP 48



Szczotka płócienna 48 mm

- montowana na szlifierce
- do polerowania na wysoki połysk
- wykonana ze specjalnego płótna

Prędkość maks.: 2 800 obr./min.

■ SSS 48



Szczotka średnotwarda szara 48 mm

- montowana na szlifierce
- do polerowania
- wykonana z koziego włosia

Prędkość maks.: 3 000 obr./min.

■ SCT 48



Szczotka czarna twarda 48 mm

- montowana na szlifierce
- do wstępnego polerowania
- także do usuwania resztek gipsu z przestrzeni międzyzębnych
- wykonana z twardego koziego włosia

Prędkość maks.: 3 000 obr./min.

■ CZT 48



Szczotka czarnoszara twarda 48 mm

- montowana na szlifierce
- do wstępnego polerowania
- także do usuwania resztek gipsu z przestrzeni międzyzębnych
- wykonana z twardego koziego włosia

Prędkość maks.: 3 000 obr./min.

■ SC 48



Szczotka Calibris 48 mm

- montowana na szlifierce
- do polerowania (z użyciem pasty polerskiej lub bez)
- twarda, 2 warstwowa, przedzielona białym, miękkim materiałem

Prędkość maks.: 3 000 obr./min.

■ ST 49



Szczotka twarda 49 mm

- montowana na szlifierce
- do polerowania (z użyciem pasty polerskiej lub bez)
- wykonana z twardego czarnego włosia

Prędkość maks.: 4 000 obr./min.



■ SZCZOTKI I PĘDZLE POLERSKIE

do polerowania akrylu, metali, stopów szlachetnych, chromu, kobaltu, tytanu, stali nierdzewnej, aluminium i innych stopów nieszlachetnych

■ ST 50



Szczotka twarda 50 mm

- montowana na szlifierce
- do polerowania (z użyciem pasty polerskiej lub bez)
- wykonana z twardego czarnego włosa

Prędkość maks.: 4 000 obr./min.

■ STSB 50



Szczotka twarda + scotch brite 50 mm

- montowana na szlifierce
- do wstępnego polerowania na mokro i sucho
- 2 rzędy włosa przedzielone warstwą scotch brite

Prędkość maks.: 2 800 obr./min.

■ SET 50



Szczotka extra twarda 50 mm

- montowana na szlifierce
- do polerowania (z użyciem pasty polerskiej lub bez)
- także do usuwania resztek gipsu z przestrzeni międzyzębnych

Prędkość maks.: 2 800 obr./min.

■ SI 60



Szczotka ircha 60 mm

- montowana na szlifierce
- do polerowania (z użyciem pasty polerskiej lub bez)
- ze sztucznej irchy

Prędkość maks.: 2 800 obr./min.

■ SET 63



Szczotka extra twarda 63 mm

- montowana na szlifierce
- do polerowania (z użyciem pasty polerskiej lub bez)
- także do usuwania resztek gipsu z przestrzeni międzyzębnych

Prędkość maks.: 2 800 obr./min.

■ ST 70



Szczotka twarda 70 mm

- montowana na szlifierce
- do polerowania (z użyciem pasty polerskiej lub bez)
- także do usuwania resztek gipsu z przestrzeni międzyzębnych

Prędkość maks.: 4 000 obr./min.

■ SSTZ 70



Szczotka super twarda zbieżna 70 mm

- montowana na szlifierce
- do polerowania (z użyciem pasty polerskiej lub bez)
- także do usuwania resztek gipsu z przestrzeni międzyzębnych

Prędkość maks.: 2 800 obr./min.

■ SSTZ 75



Szczotka super twarda zbieżna 75 mm

- montowana na szlifierce
- do polerowania (z użyciem pasty polerskiej lub bez)
- także do usuwania resztek gipsu z przestrzeni międzyzębnych

Prędkość maks.: 2 800 obr./min.

■ STZ 80



Szczotka twarda zbieżna 80 mm

- montowana na szlifierce
- do polerowania (z użyciem pasty polerskiej lub bez)
- wykonana z twardego końskiego włosa

Prędkość maks.: 3 000 obr./min.

■ SSTZ 80



Szczotka super twarda zbieżna 80 mm

- montowana na szlifierce
- do polerowania (z użyciem pasty polerskiej lub bez)
- wykonana z twardego końskiego włosa

Prędkość maks.: 2 800 obr./min.

■ SC 80



Szczotka Calibris 80 mm

- montowana na szlifierce
- do polerowania (z użyciem pasty polerskiej lub bez)
- twarda, 3 warstwowa, przedzielona białym, miękkim materiałem

Prędkość maks.: 3 000 obr./min.

■ STSB 80



Szczotka twarda + scotch brite 80 mm

- montowana na szlifierce
- do wstępnego polerowania na mokro i sucho
- 2 rzędy włosa przedzielone warstwą scotch brite

Prędkość maks.: 2 800 obr./min.



■ SZCZOTKI I PĘDZLE POLERSKIE

do polerowania akrylu, metali, stopów szlachetnych, chromu, kobaltu, tytanu, stali nierdzewnej, aluminium i innych stopów nieszlachetnych

■ SB 20/80



Szczotka bawełniana bardzo miękka 80 mm

- montowana na szlifierce
- do polerowania (z użyciem pasty polerskiej lub bez)
- wykonana z naturalnej bawełny

Prędkość maks.: 2 800 obr./min.

■ SBBM 80



Szczotka biała bardzo miękka 80 mm

- montowana na szlifierce
- do polerowania na wysoki połysk (z użyciem pasty polerskiej lub bez)
- wykonana z białego koziego włosia

Prędkość maks.: 2 800 obr./min.

■ SBM 80



Szczotka biała miękka 80 mm

- montowana na szlifierce
- do polerowania (z użyciem pasty polerskiej lub bez)
- z białego końskiego włosia

Prędkość maks.: 2 800 obr./min.

■ SPL 20L/80



Szczotka z przędzy Inianej, średniotwarda 80 mm

- montowana na szlifierce
- do polerowania (z użyciem pasty polerskiej lub bez)
- wykonana z przędzy Inianej

Prędkość maks.: 2 800 obr./min.

■ SBS 80



Szczotka biała średniotwarda 80 mm

- montowana na szlifierce
- do polerowania (z użyciem pasty polerskiej lub bez)
- z białego końskiego włosia

Prędkość maks.: 2 800 obr./min.

■ SST 80



Szczotka super twarda 80 mm

- montowana na szlifierce
- do polerowania (z użyciem pasty polerskiej lub bez)
- także do usuwania resztek gipsu z przestrzeni międzyzębnych

Prędkość maks.: 2 800 obr./min.

■ SET 80



Szczotka extra twarda 80 mm

- montowana na szlifierce
- do polerowania (z użyciem pasty polerskiej lub bez)
- z twardego końskiego włosia

Prędkość maks.: 2 800 obr./min.

■ SI 80



Szczotka ircha 80 mm

- montowana na szlifierce
- do polerowania (z użyciem pasty polerskiej lub bez)
- wykonana ze sztucznej irchy

Prędkość maks.: 2 800 obr./min.

■ S 21/80



Szczotka ircha 21/80 mm KK

- montowana na szlifierce
- do polerowania (z użyciem pasty polerskiej lub bez)
- wykonana z naturalnej irchy

Prędkość maks.: 2 800 obr./min.

■ SCT 82



Szczotka czarna twarda 82 mm

- montowana na szlifierce
- do polerowania (z użyciem pasty polerskiej lub bez)
- wykonana z końskiego włosia

Prędkość maks.: 3 000 obr./min.

■ SCT 83



Szczotka czarna twarda 83 mm

- montowana na szlifierce
- do polerowania (z użyciem pasty polerskiej lub bez)
- także do czyszczenia przestrzeni międzyzębnych

Prędkość maks.: 3 000 obr./min.

■ S 32/90



Szczotka biała 32/90 mm KK

- montowana na szlifierce
- do polerowania na wysoki połysk (z użyciem pasty polerskiej lub bez)
- wykonana z białego koziego włosia

Prędkość maks.: 2 800 obr./min.



■ SZCZOTKI I PĘDZLE POLERSKIE

do polerowania akrylu, metali, stopów szlachetnych, chromu, kobaltu, tytanu, stali nierdzewnej, aluminium i innych stopów nieszlachetnych

■ S 80/P



Szczotka baranek 80 mm/P

- montowana na szlifierce
- do polerowania na wysoki połysk
- szczotka miękka
- wykonana z bawełny

Prędkość maks.: 1 400 obr./min.

■ S 80/K



Szczotka baranek 80 mm/K

- montowana na szlifierce
- do polerowania na wysoki połysk
- specjalny splot zapewnia większą wytrzymałość
- szczotka miękka

Prędkość maks.: 1 400 obr./min.

■ S 3/80



Szczotka baranek 3/80 mm KK

- montowana na szlifierce
- do polerowania na wysoki połysk
- szczotka miękka
- wykonana z bawełny

Prędkość maks.: 1 400 obr./min.

■ S 5/100



Szczotka baranek 5/100 mm KK

- montowana na szlifierce
- do polerowania na wysoki połysk
- szczotka miękka
- wykonana z bawełny

Prędkość maks.: 1 400 obr./min.

■ S 21a/90



Szczotka ircha 21a/90 mm KK

- montowana na szlifierce
- do polerowania (z użyciem pasty polerskiej lub bez)
- wykonana z naturalnej irchy

Prędkość maks.: 2 800 obr./min.

■ S 29NL/90



Szczotka bawełna+ircha 29NL/90 mm KK

- montowana na szlifierce
- do polerowania (z użyciem pasty polerskiej lub bez)
- wykonana z naturalnej irchy, przedzielonej białą bawełną

Prędkość maks.: 2 800 obr./min.

■ SZNYL



Szczoteczka do czyszczenia - nylonowa

- do czyszczenia wiertel, frezów itp.
- ruchomy metalowy suwak pozwala ustalić sztywność oraz długość włosia

■ SZMOS



Szczoteczka do czyszczenia - mosiężna

- do czyszczenia wiertel, frezów itp.
- ruchomy metalowy suwak pozwala ustalić sztywność oraz długość włosia

■ SZMACIAKI POLERSKIE

DO MONTOWANIA NA SZLIFIERCE STACJONARNEJ

do polerowania akrylu, metali, stopów szlachetnych, chromu, kobaltu, tytanu, stali nierdzewnej, aluminium i innych stopów nieszlachetnych

■ SM 100/15



Muslinowy 100/ 15 mm

- nie wymaga użycia pasty polerskiej
- wykonana ze specjalnego płótna

Prędkość maks.: 6 000 obr./min.

■ SMZ 100/15



Muslinowy zszyty 100/ 15 mm

- nie wymaga użycia pasty polerskiej
- wykonana ze specjalnego płótna

Prędkość maks.: 6 000 obr./min.

■ SM 125/15



Muslinowy 125/ 15 mm

- nie wymaga użycia pasty polerskiej
- wykonana ze specjalnego płótna

Prędkość maks.: 6 000 obr./min.

■ SMZ 125/15



Muslinowy zszyty 125/ 15 mm

- nie wymaga użycia pasty polerskiej
- wykonana ze specjalnego płótna

Prędkość maks.: 6 000 obr./min.



■ SZMACIAKI POLERSKIE

DO MONTOWANIA NA SZLIFIERCE STACJONARNEJ

do polerowania akrylu, metali, stopów szlachetnych, chromu, kobaltu, tytanu, stali nierdzewnej, aluminium i innych stopów nieszlachetnych

■ SM 101



Miękki 101 mm

- do polerowania na wysoki połysk
- miękki, płócienny
- wykonany z 30 warstw

Prędkość maks.: 1 400 obr./min.

■ SS 101



Średniotwardy 101 mm

- do polerowania
- średniotwardy, płócienny
- wykonany z 30 warstw

Prędkość maks.: 1 400 obr./min.

■ ST 101



Twardy 101 mm

- do polerowania wstępnego
- twardy, płócienny
- wykonany z 30 warstw

Prędkość maks.: 1 400 obr./min.

■ SBT 101



Bardzo twardy 101 mm

- do polerowania wstępnego
- bardzo twardy, płócienny
- wykonany z 30 warstw

Prędkość maks.: 1 400 obr./min.

■ S 75/7



Skórzany 75/7 mm

- do polerowania z użyciem pasty polerskiej lub bez
- z naturalnej skóry
- wykonany z 8 warstw

Prędkość maks.: 3 000 obr./min.

■ S 80/7



Impregnowany 80/7 mm

- z pastą polerską nadaje przedmiotowi wysoki połysk
- wykonany jest ze specjalnie impregnowanego płótna

Prędkość maks.: 1 400 obr./min.

■ S 100/8



Impregnowany 100/8 mm

- z pastą polerską nadaje przedmiotowi wysoki połysk
- wykonany jest ze specjalnie impregnowanego płótna

Prędkość maks.: 1 400 obr./min.

■ S 105/8



Miękki 105/8 mm

- do polerowania na wysoki połysk
- ze specjalnego płótna
- wykonany z 24 warstw

Prędkość maks.: 1 400 obr./min.



■ S 29KFO



Bardzo miękki 29 KFO/100/5 mm

- do polerowania na wysoki połysk
- bawełniany, bardzo miękki
- wiele delikatnych warstw

Prędkość maks.: 1 400 obr./min.

■ S 29M/100/7



Miękki 29 M/100/7 mm KK

- do polerowania na wysoki połysk
- bawełniany, miękki
- wykonany z wielu warstw

Prędkość maks.: 1 400 obr./min.



■ SZMACIAKI POLERSKIE

DO MONTOWANIA NA SZLIFIERCE STACJONARNEJ

do polerowania akrylu, metali, stopów szlachetnych, chromu, kobaltu, tytanu, stali nierdzewnej, aluminium i innych stopów nieszlachetnych

■ S 295/100/7



Szorstki 29 S/100/7 mm KK

- do wstępnego polerowania
- bawełniani, szorstki
- wykonany z wielu warstw

Prędkość maks.: 1 400 obr./min.

■ S 29aM/100/10



Miękki 29a M/100/10 mm KK

- do polerowania na wysoki połysk
- bawełniani, miękki
- wykonany z wielu warstw

Prędkość maks.: 1 400 obr./min.

■ S 29aS/100/10



Szorstki 29a S/100/10 mm KK

- do wstępnego polerowania
- bawełniani, szorstki
- wykonany z wielu warstw

Prędkość maks.: 1 400 obr./min.

■ S 30/100/12



Miękki 30/100/12 mm KK

- do polerowania na wysoki połysk
- flanelowy, miękki
- wykonany z wielu warstw

Prędkość maks.: 1 400 obr./min.

■ S 30a/100/18



Miękki 30a/100/18 mm KK

- do polerowania na wysoki połysk
- flanelowy, miękki
- wykonany z wielu warstw

Prędkość maks.: 1 400 obr./min.

■ S 29d/100/15



Falbana 29d/100/15 mm KK

- do polerowania
- z plisowanej tkaniny
- wiele wyprofilowanych warstw

Prędkość maks.: 1 400 obr./min.

■ S 31/100/7,5



Twardy 31/100/7,5 mm KK

- do wstępnego polerowania
- impregnowany, sztywny
- wykonany z wielu warstw

Prędkość maks.: 1 400 obr./min.

■ S 31a/100/11,5



Twardy 31a/100/11,5 mm KK

- do wstępnego polerowania
- impregnowany, sztywny
- wykonany z wielu warstw

Prędkość maks.: 1 400 obr./min.

■ SMZ 105/10



Miękki, zszyty 105/10 mm

- do polerowania na wysoki połysk
- płócienny, zszyty
- wykonany z wielu warstw

Prędkość maks.: 1 400 obr./min.

■ PZT



Pasta polerska zielona twarda

- najwyższej jakości
- do polerowania: stopów metali, stali, srebra, metali kolorowych, tombaku, mosiądzu, stopów metali kolorowych

Opakowanie: walec 200g

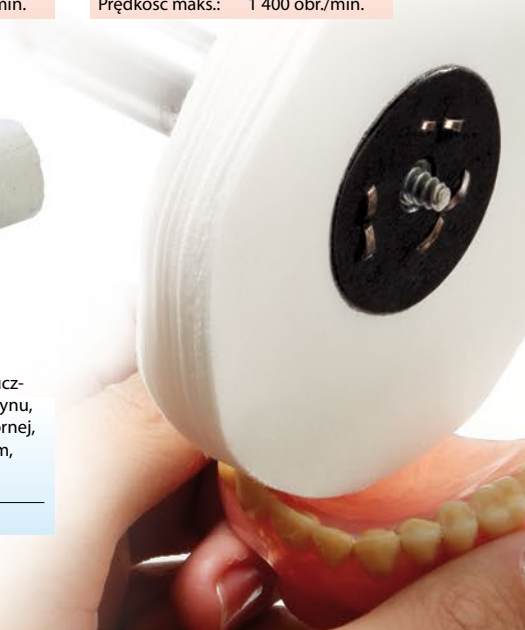
■ PBT



Pasta polerska biała twarda

- najwyższej jakości
- do polerowania: tworzyw sztucznych (akryl, acetal itp.), bursztynu, srebra, irydu, stali kwasoodpornej, aluminium, stopów aluminium, kamieni jubilerskich, plexi

Opakowanie: walec 200g





FILCE POLERSKIE

NAJWYŻSZEJ JAKOŚCI, DO POLEROWANIA NA SUCHO LUB Z UŻYCIEM PASTY POLERSKIEJ

do akrylu, metali, stopów szlachetnych, chromu, kobaltu, tytanu, stali nierdzewnej, aluminium i innych stopów nieszlachetnych

Filc FL 1



• do montowania na uchwycie

Prędkość maks.:
10 000 obr./min.

Filc FL 2



• do montowania na uchwycie

Prędkość maks.:
10 000 obr./min.

Filc FL 3



• do montowania na uchwycie

Prędkość maks.:
10 000 obr./min.

Filc FL 4



• do montowania na uchwycie

Prędkość maks.:
10 000 obr./min.

Filc FL 5



• do montowania na uchwycie

Prędkość maks.:
10 000 obr./min.

Filc FL 6



• do montowania na uchwycie

Prędkość maks.:
10 000 obr./min.

Filc krążek 22 mm



• do montowania na uchwycie

Prędkość maks.:
10 000 obr./min.

Filc krążek miękki 22 mm



• do montowania na uchwycie

Prędkość maks.:
10 000 obr./min.

Filc soczewka 22 mm



• do montowania na uchwycie

Prędkość maks.:
10 000 obr./min.

Filc palec 25x15 mm

• do montowania na szlifierce

Prędkość maks.:
1 400 obr./min.



Filc palec 30x15 mm

• do montowania na szlifierce

Prędkość maks.:
1 400 obr./min.



Filc palec 35x20 mm

• do montowania na szlifierce

Prędkość maks.:
1 400 obr./min.



Filc palec 40x20 mm

• do montowania na szlifierce

Prędkość maks.:
1 400 obr./min.



Filc palec 50x20 mm

• do montowania na szlifierce

Prędkość maks.:
1 400 obr./min.



Filc palec 50x25mm

• do montowania na szlifierce

Prędkość maks.:
1 400 obr./min.





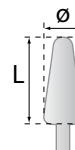
FREZY

DO SZLIFOWANIA GIPSU

DO SZLIFOWANIA MAS OGNIOTRWAŁYCH

Grube nacięcia pozwalają na bardzo wydajne i szybkie szlifowanie wszystkich rodzajów gipsu. Ostrza wyprofilowane są w systemie Criss-Cross, który pozwala na odpowiednie łamanie wióra podczas procesu szlifowania. **Prędkość maks.: 20 000 obr./min.**

∅ - średnica części roboczej
L - długość części roboczej



■ Frez F 1



∅ 6 mm
L 13 mm

■ Frez F 2



∅ 6 mm
L 14 mm

■ Frez F 3



∅ 4 mm
L 14,5 mm

■ Frez F 4



∅ 2,3 mm
L 11 mm

■ Frez F 5



∅ 6,2 mm
L 13 mm

■ Frez F 6



∅ 6,2 mm
L 14,5 mm

NOWOŚĆ!

NOWOŚĆ!

WYMIARY
GŁOWICY



DO SZLIFOWANIA TWORZYW SZTUCZNYCH

DO SZLIFOWANIA MAS TERMOPLASTYCZNYCH O RÓŻNYCH TWARDOŚCIACH

Odpowiednie nacięcia nadają gładką powierzchnię szlifowanego materiału. **Prędkość maks.: 20 000 obr./min.**

■ Frez F 11



∅ 5 mm
L 13 mm

■ Frez F 12



∅ 4 mm
L 14 mm

■ Frez F 13



∅ 6 mm
L 13 mm

■ Frez F 14



∅ 6 mm
L 12 mm

WYMIARY
GŁOWICY

■ Frez F 15



∅ 5 mm
L 13 mm

■ Frez F 16



∅ 6 mm
L 14,5 mm

■ Frez F 19



∅ 6,2 mm
L 13,6 mm

NOWOŚĆ!

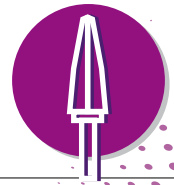
■ Frez F 20



∅ 6,2 mm
L 15,2 mm

NOWOŚĆ!

WYMIARY
GŁOWICY



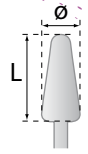
DO SZLIFOWANIA CERAMIKI I TYTANU

DO SZLIFOWANIA CERAMIKI, TYTANU ORAZ STOPÓW METALI SZLACHETNYCH

Powierzchnia frezów ukształtowana jest z drobno naciętych krawędzi systemu spiralnego pozwalająca na oszczędne szlifowanie obrabianego materiału.

Prędkość maks.: 20 000 obr./min.

∅ - średnica części roboczej
L - długość części roboczej



■ Frez F 21



∅ 2,3 mm
L 11 mm

■ Frez F 22



∅ 2,3 mm
L 11 mm

■ Frez F 23



∅ 2,3 mm
L 11 mm

■ Frez F 24



∅ 2,3 mm
L 11 mm

WYMIARY
GŁOWICY

■ Frez F 25



∅ 2,3 mm
L 6 mm

■ Frez F 26



∅ 1,8 mm
L 8 mm

■ Frez F 27



∅ 0,4 mm
L 14,5 mm

WYMIARY
GŁOWICY



DO SZLIFOWANIA METALI SZLACHETNYCH I ZŁOTA

DO SZLIFOWANIA STOPÓW METALI SZLACHETNYCH, ZŁOTA ORAZ MATERIAŁÓW CERAMICZNYCH

Powierzchnia ukształtowana jest z bardzo drobno naciętych krawędzi co pozwala na delikatne i dokładne szlifowanie obrabianego metalu. Ostrza wyprofilowane są w systemie Criss-Cross, który pozwala na odpowiednie łamanie wióra podczas procesu szlifowania.

■ Frez F 31



∅ 2,3 mm
L 14 mm

■ Frez F 32



∅ 2,3 mm
L 14 mm

■ Frez F 33



∅ 1,8 mm
L 8 mm

WYMIARY
GŁOWICY

■ Frez F 34



∅ 6 mm
L 13 mm

■ Frez F 35



∅ 6 mm
L 14 mm

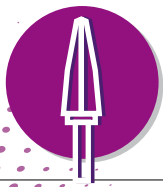
■ Frez F 36



∅ 4 mm
L 14,5 mm

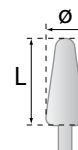
WYMIARY
GŁOWICY





DO SZLIFOWANIA ZGRUBNEGO STOPÓW: CHROM - KOBALT, CHROM - NIKIEL

∅ - średnica części roboczej
L - długość części roboczej



DO SZLIFOWANIA STOPÓW CHROM-NIKIEL, CHROM-KOBALT I INNYCH

Powierzchnie frezów są wyposażone w duże ostre krawędzie pozwalające na szybkie obrabianie materiału. Ostrza wyprofilowane są w systemie Criss-Cross, który pozwala na odpowiednie łamanie wióra podczas procesu szlifowania. **Prędkość maks.: 20 000 obr./min.**

■ Frez F 41



∅ 2,3 mm
L 14 mm

■ Frez F 42



∅ 2,3 mm
L 14 mm

■ Frez F 43



∅ 2,3 mm
L 14 mm

■ Frez F 44



∅ 2,3 mm
L 14 mm

WYMIARY
GŁOWICY

■ Frez F 45



∅ 2,3 mm
L 14 mm

■ Frez F 46



∅ 2,3 mm
L 14 mm

■ Frez F 47



∅ 5 mm
L 13 mm

■ Frez F 48



∅ 4 mm
L 14 mm

WYMIARY
GŁOWICY

■ Frez F 49



∅ 4 mm
L 12 mm

■ Frez F 50



∅ 5 mm
L 14 mm

WYMIARY
GŁOWICY

■ Frez F 51



∅ 6 mm
L 13 mm

■ Frez F 52



∅ 6 mm
L 12 mm

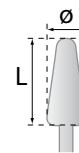
WYMIARY
GŁOWICY





■ DO SZLIFOWANIA ZGRUBNEGO STOPÓW: CHROM - KOBALT, CHROM - NIKIEL

∅ - średnica części roboczej
L - długość części roboczej



DO SZLIFOWANIA STOPÓW CHROM-NIKIEL, CHROM-KOBALT I INNYCH

Powierzchnie frezów są wyposażone w duże ostre krawędzie pozwalające na szybkie obrabianie materiału. Ostrza wyprofilowane są w systemie Criss-Cross, który pozwala na odpowiednie łamanie wióra podczas procesu szlifowania. **Prędkość maks.: 20 000 obr./min.**

■ Frez F 53



∅ 6 mm
L 14,5 mm

■ Frez F 54



∅ 6 mm
L 14 mm

■ Frez F 55



∅ 5 mm
L 13 mm

■ Frez F 56



∅ 6 mm
L 14,5 mm

WYMIARY
GŁOWICY

■ Frez F 57



∅ 6 mm
L 6 mm

■ Frez F 58



∅ 5 mm
L 5 mm

■ Frez F 59



∅ 4 mm
L 4,5 mm

■ Frez F 60



∅ 2,3 mm
L 2,3 mm

WYMIARY
GŁOWICY

■ Frez F 61



∅ 1,6 mm
L 9,2 mm

■ Frez F 62



∅ 2 mm
L 8 mm

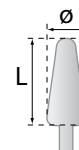
WYMIARY
GŁOWICY





DO SZLIFOWANIA STOPÓW: CHROM - KOBALT, CHROM - NIKIEL

∅ - średnica części roboczej
L - długość części roboczej



DO SZLIFOWANIA STOPÓW CHROM-NIKIEL, CHROM-KOBALT I INNYCH
MOŻNA TAKŻE SZLIFOWAĆ ZGRUBNIE MATERIAŁY CERAMICZNE

Powierzchnie frezów są wyposażone w ostre krawędzie pozwalające na szybkie obrabianie materiału; konstrukcja ich krawędzi tnących wymaga niewielkiego nacisku na powierzchnię obrabianego materiału. Ostrza wyprofilowane są w systemie Criss-Cross, który pozwala na odpowiednie łamanie wióra podczas procesu szlifowania. **Prędkość maks.: 20 000 obr./min.**

■ Frez F 71



∅ 2,3 mm
L 14 mm

■ Frez F 72



∅ 2,3 mm
L 14 mm

■ Frez F 73



∅ 2,3 mm
L 14 mm

■ Frez F 74



∅ 2,3 mm
L 14 mm

WYMIARY
GŁOWICY

■ Frez F 75



∅ 2,3 mm
L 14 mm

■ Frez F 76



∅ 2,3 mm
L 8 mm

■ Frez F 77



∅ 5 mm
L 6 mm

■ Frez F 78



∅ 4 mm
L 6 mm

WYMIARY
GŁOWICY

■ Frez F 79



∅ 1,8 mm
L 8 mm

■ Frez F 80



∅ 2,3 mm
L 5,5 mm

■ Frez F 81



∅ 2,3 mm
L 8 mm

■ Frez F 82



∅ 5 mm
L 13 mm

WYMIARY
GŁOWICY

■ Frez F 83



∅ 4 mm
L 14 mm

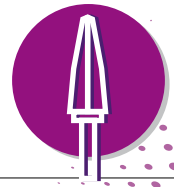
■ Frez F 84



∅ 5 mm
L 14,5 mm

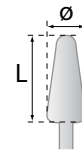
WYMIARY
GŁOWICY





DO SZLIFOWANIA STOPÓW: CHROM - KOBALT, CHROM - NIKIEL

∅ - średnica części roboczej
L - długość części roboczej



DO SZLIFOWANIA STOPÓW CHROM-NIKIEL, CHROM-KOBALT I INNYCH
MOŻNA TAKŻE SZLIFOWAĆ ZGRUBNIE MATERIAŁY CERAMICZNE

Powierzchnie frezów są wyposażone w ostre krawędzie pozwalające na szybkie obrabianie materiału; konstrukcja ich krawędzi tnących wymaga niewielkiego nacisku na powierzchnię obrabianego materiału. Ostrza wyprofilowane są w systemie Criss-Cross, który pozwala na odpowiednie łamanie wióra podczas procesu szlifowania. **Prędkość maks.: 20 000 obr./min.**

■ Frez F 85



∅ 6 mm
L 14 mm

■ Frez F 86



∅ 5 mm
L 13 mm

■ Frez F 87



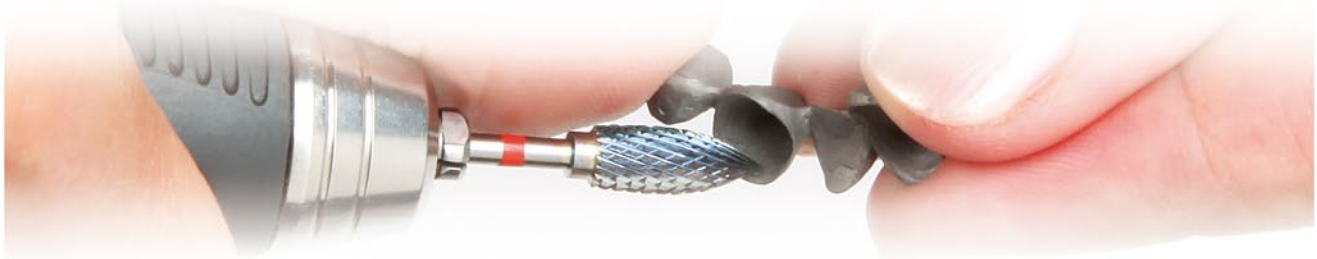
∅ 6 mm
L 13 mm

■ Frez F 88



∅ 4 mm
L 12 mm

WYMIARY
GŁOWICY



DO SZLIFOWANIA ZŁOTA I TWORZYW SZTUCZNYCH

DO SZLIFOWANIA ZŁOTA, METALI I AKRYLOWYCH TWORZYW SZTUCZNYCH

Powierzchnie tnące frezów są równoległe i służą do wykonania prac wykończeniowych. **Prędkość maks.: 20 000 obr./min.**

■ Frez F 91



∅ 2,3 mm
L 14 mm

■ Frez F 92



∅ 2,3 mm
L 14 mm

■ Frez F 93



∅ 2,3 mm
L 14 mm

■ Frez F 94



∅ 2,3 mm
L 14 mm

WYMIARY
GŁOWICY

■ Frez F 95



∅ 4 mm
L 13 mm

■ Frez F 96



∅ 6 mm
L 13 mm

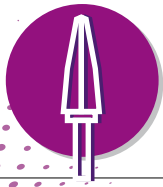
■ Frez F 97



∅ 5 mm
L 13 mm

WYMIARY
GŁOWICY

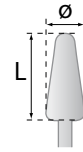




FREZY NOWOŚĆ!

DO SZLIFOWANIA STOPÓW: CHROM - KOBALT, CHROM - NIKIEL

ø - średnica części roboczej
L - długość części roboczej



DO SZLIFOWANIA ZGRÓBNEGO STOPÓW CHROM-NIKIEL, CHROM-KOBALT
O WYSOKIEJ WYTRZYMAŁOŚCI

Frez do szlifowania stali chrom-nikiel, chrom-kobalt i innych rodzajów stopów metali.

Powierzchnie frezów są wyposażone w dodatkowe krawędzie tnące, które pozwalają na wydajniejsze i szybsze szlifowanie, co czyni je wytrzymalszymi od frezów z zielonym paskiem.

Prędkość maks.: 20 000 obr./min.

Frez F 101



ø 2,3 mm
L 14 mm

Frez F 102



ø 2,3 mm
L 14 mm

Frez F 103



ø 2,3 mm
L 14 mm

Frez F 104



ø 4 mm
L 14 mm

WYMIARY
GŁOWICY

Frez F 105



ø 5 mm
L 13 mm

Frez F 106



ø 5 mm
L 13 mm

Frez F 107



ø 6 mm
L 13 mm

Frez F 108



ø 6 mm
L 14,5 mm

WYMIARY
GŁOWICY

DO SZLIFOWANIA WOSKU

DO SZLIFOWANIA WOSKU I MATERIAŁÓW MIEKKICH
POSIADAJĄ GŁOWICE Z ZAKOŃCZENIEM OSTRYM LUB OBŁYM

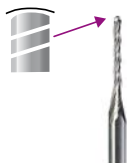
Frez do frezowania wosku

przy wykorzystaniu stacjonarnej frezarki protetycznej.

Doskonale nadaje się do precyzyjnego szlifowania wosku.

Prędkość maks.: 20 000 obr./min.

Frez F 121



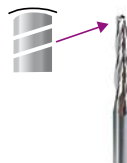
ø 1,0 mm
L 14 mm

Frez F 122



ø 1,0 mm
L 14 mm

Frez F 123



ø 2,3 mm
L 14 mm

Frez F 124



ø 2,3 mm
L 14 mm

WYMIARY
GŁOWICY



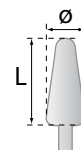
WIERTŁA PROTETYCZNE Z NASYPEM DIAMENTOWYM



DO SZLIFOWANIA PORCELANY I CYRKONU

Prędkość maks.: 40 000 obr./min.

∅ - średnica części roboczej
L - długość części roboczej



■ oznakowanie niebieskie - wiertła z nasypem diamentowym do szlifowania porcelany

■ oznakowanie czerwone - wiertła z drobnym nasypem diamentowym do precyzyjnego szlifowania porcelany

■ W 01 ■ W 02 ■ W 03 ■ W 04 ■ W 05 ■ W 06 ■ W 07 ■ W 08



WYMIARY
GŁOWICY

∅ 1,2 mm L 1,2 mm	∅ 1,4 mm L 1,4 mm	∅ 1,6 mm L 1,6 mm	∅ 1,8 mm L 1,8 mm	∅ 2,1 mm L 2,1 mm	∅ 2,3 mm L 2,3 mm	∅ 2,5 mm L 2,5 mm	∅ 2,7 mm L 2,7 mm
----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------

■ W 09 ■ W 10 ■ W 11 ■ W 12 ■ W 13 ■ W 14 ■ W 15 ■ W 16



WYMIARY
GŁOWICY

∅ 3,3 mm L 3,3 mm	∅ 1,4 mm L 2,0 mm	∅ 1,6 mm L 2,0 mm	∅ 1,8 mm L 2,0 mm	∅ 2,1 mm L 2,5 mm	∅ 2,3 mm L 2,7 mm	∅ 2,5 mm L 2,7 mm	∅ 2,7 mm L 2,7 mm
----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------

■ W 17 ■ W 18 ■ W 19 ■ W 20 ■ W 21



WYMIARY
GŁOWICY

∅ 3,3 mm L 3,0 mm	∅ 5,0 mm L 4,0 mm	∅ 3,3 mm L 2,0 mm	∅ 1,0 mm L 6,0 mm	∅ 1,2 mm L 6,0 mm
----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------

■ W 22 ■ W 23 ■ W 24 ■ W 25 ■ W 26



WYMIARY
GŁOWICY

∅ 1,4 mm L 6,0 mm	∅ 1,6 mm L 6,0 mm	∅ 1,8 mm L 6,0 mm	∅ 2,1 mm L 6,0 mm	∅ 2,3 mm L 6,2 mm
----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------

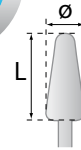




WIERTŁA PROTETYCZNE Z NASYPEM DIAMENTOWYM



Motyl-PRO



DO SZLIFOWANIA PORCELANY I CYRKONU

Prędkość maks.: 40 000 obr./min.

ø - średnica części roboczej
L - długość części roboczej

■ oznakowanie niebieskie - wiertła z nasypem diamentowym do szlifowania porcelany

■ oznakowanie czerwone - wiertła z drobnym nasypem diamentowym do precyzyjnego szlifowania porcelany

■ W 27 ■ W 28 ■ W 29 ■ W 30 ■ W 31 ■ W 32 ■ W 33 ■ W 34



ø 2,5 mm
L 6,2 mm



ø 2,7 mm
L 6,2 mm



ø 3,3 mm
L 8,5 mm



ø 5,0 mm
L 9,5 mm



ø 1,2 mm
L 8,2 mm



ø 3,3 mm
L 8,2 mm



ø 1,8 mm
L 8,0 mm



ø 2,1 mm
L 8,0 mm

WYMIARY
GŁOWICY

■ W 35 ■ W 36 ■ W 37 ■ W 38 ■ W 39 ■ W 40 ■ W 41 ■ W 42



ø 2,5 mm
L 8,0 mm



ø 2,7 mm
L 8,0 mm



ø 3,3 mm
L 8,0 mm



ø 5,0 mm
L 12,0 mm



ø 1,8 mm
L 10,2 mm



ø 2,7 mm
L 10,2 mm



ø 3,3 mm
L 10,2 mm



ø 1,8 mm
L 12,0 mm

WYMIARY
GŁOWICY

■ W 43 ■ W 44 ■ W 45 ■ W 46 ■ W 47 ■ W 48 ■ W 49 ■ W 50



ø 2,5 mm
L 8,4 mm



ø 5,0 mm
L 10,2 mm



ø 5,0 mm
L 9,2 mm



ø 2,7 mm
L 10,2 mm



ø 3,3 mm
L 10,2 mm



ø 1,6 mm
L 4,5 mm



ø 3,0 mm
L 6,2 mm



ø 3,3 mm
L 7,2 mm

WYMIARY
GŁOWICY

■ W 51 ■ W 52 ■ W 53 ■ W 54 ■ W 55 ■ W 56 ■ W 57 ■ W 58



ø 5,0 mm
L 12,2 mm



ø 1,6 mm
L 8,0 mm



ø 2,7 mm
L 8,5 mm



ø 3,3 mm
L 8,5 mm



ø 1,2 mm
L 10,0 mm



ø 1,4 mm
L 3,4 mm



ø 1,6 mm
L 3,4 mm



ø 1,8 mm
L 4,6 mm

WYMIARY
GŁOWICY

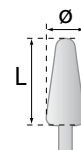
WIERTŁA PROTETYCZNE Z NASYPEM DIAMENTOWYM



DO SZLIFOWANIA PORCELANY I CYRKONU

Prędkość maks.: 40 000 obr./min.

∅ - średnica części roboczej
L - długość części roboczej



■ oznakowanie niebieskie - wiertła z nasypem diamentowym do szlifowania porcelany

■ oznakowanie czerwone - wiertła z drobnym nasypem diamentowym do precyzyjnego szlifowania porcelany

■ W 59 ■ W 60 ■ W 61 ■ W 62 ■ W 63 ■ W 64 ■ W 65 ■ W 66



WYMIARY
GŁOWICY

∅ 2,3 mm
L 5,0 mm

∅ 2,5 mm
L 5,2 mm

∅ 2,7 mm
L 5,2 mm

∅ 3,3 mm
L 5,2 mm

∅ 5,0 mm
L 12,0 mm

∅ 3,1 mm
L 15,0 mm

∅ 3,3 mm
L 1,0 mm

∅ 5,0 mm
L 1,2 mm



■ W 101 ■ W 102 ■ W 103 ■ W 104 ■ W 105 ■ W 106 ■ W 107 ■ W 108



WYMIARY
GŁOWICY

∅ 1,8 mm
L 1,8 mm

∅ 2,1 mm
L 2,1 mm

∅ 2,3 mm
L 2,3 mm

∅ 3,1 mm
L 1,6 mm

∅ 2,1 mm
L 8,0 mm

∅ 3,1 mm
L 8,0 mm

∅ 1,6 mm
L 10,2 mm

∅ 2,5 mm
L 10,2 mm

■ W 109 ■ W 110 ■ W 111 ■ W 112 ■ W 113



WYMIARY
GŁOWICY

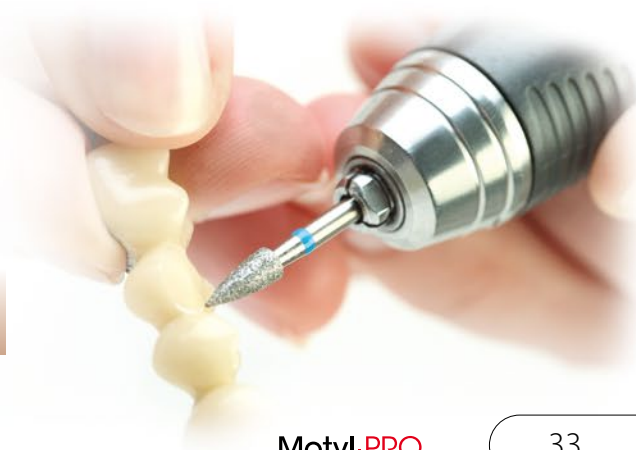
∅ 3,1 mm
L 10,2 mm

∅ 2,3 mm
L 8,2 mm

∅ 2,5 mm
L 10,2 mm

∅ 1,0 mm
L 10,0 mm

∅ 3,1 mm
L 1,0 mm





SEPARATORY Z NASYPEM DIAMENTOWYM



DO SZLIFOWANIA I SEPARACJI PORCELANY I CYRKONU

METALOWE, PEŁNE I AŻUROWE Z OBUSTRONNYM NASYPEM DIAMENTOWYM

Prędkość maks.: 15 000 obr./min.

Separator S 01



Średnica: 22 mm
Grubość: 0,18 mm
Szerokość nasypu: 2,80 mm

Separator S 02



Średnica: 22 mm
Grubość: 0,18 mm
Szerokość nasypu: 6,50 mm

Separator S 03



Średnica: 22 mm
Grubość: 0,20 mm
Szerokość nasypu: 3,00 mm

Separator S 04



Średnica: 22 mm
Grubość: 0,18 mm
Szerokość nasypu: 6,40 mm

Separator S 05



Średnica: 22 mm
Grubość: 0,18 mm
Szerokość nasypu: 6,40 mm

Separator S 06



Średnica: 22 mm
Grubość: 0,18 mm
Szerokość nasypu: 5,70 mm

Separator S 07



Średnica: 22 mm
Grubość: 0,20 mm
Szerokość nasypu: 6,50 mm

Separator S 08



Średnica: 22 mm
Grubość: 0,20 mm
Szerokość nasypu: 6,00 mm

Separator S 09



Średnica: 22 mm
Grubość: 0,18 mm
Szerokość nasypu: 6,40 mm

Separator S 10



Średnica: 22 mm
Grubość: 0,18 mm
Szerokość nasypu: 2,80 mm

Separator S 11



Średnica: 22 mm
Grubość: 0,20 mm
Szerokość nasypu: 7,00 mm



SEPARATORY Z NASYPEM DIAMENTOWYM



DO SZLIFOWANIA I SEPARACJI PORCELANY I CYRKONU

METALOWE, PEŁNE I AŻUROWE Z OBUSTRONNYM NASYPEM DIAMENTOWYM

Prędkość maks.: 15 000 obr./min.

Separator S 12 jednostronny



Średnica: 22 mm
Grubość: 0,15 mm
Szerokość nasypu: 2,80 mm

Separator S 13



Średnica: 22 mm
Grubość: 0,25 mm
Szerokość nasypu: 7,00 mm

Separator S 14



Średnica: 22 mm
Grubość: 0,20 mm
Szerokość nasypu: 7,00 mm

Separator S 15



Średnica: 22 mm
Grubość: 0,20 mm
Szerokość nasypu: 6,40 mm

DO CIĘCIA MATERIAŁÓW OGNIOTRWAŁYCH

METALOWE, PEŁNE I AŻUROWE Z OBUSTRONNYM NASYPEM DIAMENTOWYM

Prędkość maks.: 15 000 obr./min.

Separator S 20



Średnica: 30 mm
Grubość: 0,17 mm
Szerokość nasypu: 2,70 mm

Separator S 21



Średnica: 30 mm
Grubość: 0,17 mm
Szerokość nasypu: 2,70 mm

Separator S 22



Średnica: 30 mm
Grubość: 0,17 mm
Szerokość nasypu: 2,70 mm

Separator S 30



Średnica: 45 mm
Grubość: 0,25 mm
Szerokość nasypu: 2,70 mm
Prędkość maks.: 10 000 obr./min.

Separator S 31



Średnica: 45 mm
Grubość: 0,25 mm
Szerokość nasypu: 2,70 mm
Prędkość maks.: 10 000 obr./min.

Separator S 33



Średnica: 45 mm
Grubość: 0,20 mm
Szerokość nasypu: 2,70 mm
Prędkość maks.: 10 000 obr./min.





■ UCHWYTY DO MIKROSILNIKÓW I MINISZLIFIEREK

■ Wzmocniony 8 mm



- uchwyt niklowany
- do montowania narzędzi rotacyjnych: ściernic, gumek polerskich i innych
- maksymalna średnica: 45mm

■ Wzmocniony 5 mm



- uchwyt niklowany
- do montowania narzędzi rotacyjnych: ściernic, gumek polerskich i innych
- maksymalna średnica: 25mm

■ Do gumek ołówkowych 3 mm



- uchwyt niklowany
- do montowania gumek polerskich ołówkowych 3mm

■ Do papieru ściernego



- uchwyt niklowany
- do montowania papieru ściernego

■ Do tarcz moore



- uchwyt niklowany
- do montowania tarcz moore's

■ Wzmocniony na kątnice 5 mm



- niklowany, na kątnicę stomatolog.
- do montowania narzędzi rotacyjnych: ściernic, gumek polerskich i innych
- maksymalna średnica: 25mm

■ Do tarcz moore na kątnice



- uchwyt niklowany
- na kątnicę stomatologiczną
- do montowania tarcz moore's

■ Do gumek walcowych



- uchwyt niklowany, gwintowany
- do montowania gumek walcowych

■ ZESTAW PĘDZLI DO NAKŁADANIA KOMPOZYTÓW

DOSKONAŁEJ JAKOŚCI ZESTAW PĘDZLI

DO NANOSZENIA KOMPOZYTU NA POWIERZCHNIĘ LICOWE ZĘBÓW



W zestawie:

6 sztuk pędzli płaskich z włosiem nylonowym (wymiennych) + akrylowy trzonek

Możliwość sterylizowania końcówek.



■ PĘDZLE Z WŁOSIA NATURALNEGO - KOLINSKY

■ Kolinsky nr 3-0



■ Kolinsky nr 2-0



■ Kolinsky nr 0



■ Kolinsky nr 1



■ Kolinsky nr 2



■ Kolinsky nr 3



■ Kolinsky nr 4



■ Kolinsky nr 5



■ Kolinsky nr 6



■ Kolinsky nr 7



■ Kolinsky nr 8



■ Kolinsky nr 9



■ Kolinsky nr 10



- okrągły, ułożony w szpic
- do nakładania i modelowania porcelany
- wykonany z selekcjonowanego naturalnego włosia czerwonej kuny, posiada złotą skuwkę bez szwu oraz lakierowany trzonek z naturalnego drzewa
- 100% włosia Kolinsky



■ PĘDZLE Z WŁOSIA NATURALNEGO - KOLINSKY

■ Kolinsky nr 6 z kulkami



6 Motyl-Pro Kolinsky Dental

■ Kolinsky nr 8 z kulkami



8 Motyl-Pro Kolinsky Dental

■ Kolinsky nr 10 z kulkami



10 Motyl-Pro Kolinsky Dental

- okrągły, ułożony w szpic • dzięki umieszczonym w skuwce kulkom podczas potrząsania pędzlem następuje wstępna kondensacja porcelany na końcu włosa
- wykonany z selekcyjonowanego naturalnego włosa czerwonej kuny • 100% włosia Kolinsky

■ Kolinsky nr 2 płaski



2 Motyl-Pro Kolinsky Dental

■ Kolinsky nr 4 płaski



4 Motyl-Pro Kolinsky Dental

■ Kolinsky nr 6 płaski



6 Motyl-Pro Kolinsky Dental

- płaski • do nakładania opakera • wykonany z selekcyjonowanego naturalnego włosa czerwonej kuny
- posiada złotą skuwkę bez szwu oraz lakierowany trzonek z naturalnego drzewa • 100% włosia Kolinsky

■ Kolinsky nr 2 koci język



2 Motyl-Pro Kolinsky Dental

■ Kolinsky nr 4 koci język



4 Motyl-Pro Kolinsky Dental

- płaski, ułożony w szpic • specjalnie wyprofilowane włosie pozwala nakładać porcelanę zarówno wąską jak i szeroką linią
- wykonany z selekcyjonowanego naturalnego włosa czerwonej kuny • 100% włosia Kolinsky

■ PĘDZLE Z WŁOSIA NATURALNEGO WIEWIÓRKI

■ Squirrel nr 10 płaski



10 Motyl-Pro Squirrel Dental

■ Squirrel nr 12 płaski



12 Motyl-Pro Squirrel Dental

- płaski, zaokrąglony • do wygładzania porcelany tuż po jej nałożeniu
- wykonany z naturalnego włosa wiewiórki, posiada srebrną skuwkę bez szwu oraz lakierowany i profilowany krótki trzonek z naturalnego drzewa





■ PĘDZLE Z WŁOSIA SYNTETYCZNEGO - SABLINSKY

<p>2/0 Motyl-Pro Sablinsky Dental</p>	<p>■ Sablinsky nr 2-0</p>	
<p>0 Motyl-Pro Sablinsky Dental</p>	<p>■ Sablinsky nr 0</p>	
<p>1 Motyl-Pro Sablinsky Dental</p>	<p>■ Sablinsky nr 1</p>	<ul style="list-style-type: none"> • okrągły, ułożony w szpic • do nakładania i modelowania porcelany • wykonany z włosia syntetycznego Sablinsky (imitacja Kolinsky), posiada srebrną skuwkę bez szwu oraz specjalnie wymodelowany akrylowy trzonek ułatwiający mieszanie porcelany
<p>2 Motyl-Pro Sablinsky Dental</p>	<p>■ Sablinsky nr 2</p>	
<p>3 Motyl-Pro Sablinsky Dental</p>	<p>■ Sablinsky nr 3</p>	
<p>4 Motyl-Pro Sablinsky Dental</p>	<p>■ Sablinsky nr 4</p>	
<p>5 Motyl-Pro Sablinsky Dental</p>	<p>■ Sablinsky nr 5</p>	
<p>6 Motyl-Pro Sablinsky Dental</p>	<p>■ Sablinsky nr 6</p>	
<p>7 Motyl-Pro Sablinsky Dental</p>	<p>■ Sablinsky nr 7</p>	
<p>8 Motyl-Pro Sablinsky Dental</p>	<p>■ Sablinsky nr 8</p>	
<p>9 Motyl-Pro Sablinsky Dental</p>	<p>■ Sablinsky nr 9</p>	
<p>10 Motyl-Pro Sablinsky Dental</p>	<p>■ Sablinsky nr 10</p>	
<p>2 Motyl-Pro Sablinsky Dental</p>	<p>■ Sablinsky nr 2 płaski</p>	<ul style="list-style-type: none"> • płaski • do nakładania opakera • wykonany z włosia syntetycznego Sablinsky (imitacja Kolinsky), posiada srebrną skuwkę bez szwu oraz specjalnie wymodelowany akrylowy trzonek ułatwiający mieszanie porcelany
<p>4 Motyl-Pro Sablinsky Dental</p>	<p>■ Sablinsky nr 4 płaski</p>	
<p>6 Motyl-Pro Sablinsky Dental</p>	<p>■ Sablinsky nr 6 płaski</p>	
<p>2 Motyl-Pro Sablinsky Dental</p>	<p>■ Sablinsky nr 2 koci język</p>	<ul style="list-style-type: none"> • płaski, ułożony w szpic • specjalnie wyprofilowane, syntetyczne włosie pozwala nakładać porcelanę zarówno wąską jak i szeroką linią
<p>4 Motyl-Pro Sablinsky Dental</p>	<p>■ Sablinsky nr 4 koci język</p>	



■ PĘDZLE Z WŁOSIA NYLONOWEGO - TORAY

■ Toray nr 2-0



■ Toray nr 0



■ Toray nr 1



■ Toray nr 2



■ Toray nr 3



■ Toray nr 4



■ Toray nr 5



■ Toray nr 6



■ Toray nr 7



■ Toray nr 8



■ Toray nr 9



■ Toray nr 10



■ Toray nr 2
płaski



■ Toray nr 4
płaski



■ Toray nr 6
płaski



■ Toray nr 2
koci język



■ Toray nr 4
koci język



- okrągły, ułożony w szpic
- do nakładania i modelowania porcelany
- wykonany z oryginalnego japońskiego włosia syntetycznego, posiada srebrną skuwkę bez szwu oraz specjalnie wymodelowany akrylowy trzonek ułatwiający mieszanie porcelany

- płaski
- do nakładania opakera
- wykonany z oryginalnego japońskiego włosia syntetycznego, posiada srebrną skuwkę bez szwu oraz specjalnie wymodelowany akrylowy trzonek ułatwiający mieszanie porcelany

- płaski, ułożony w szpic
- specjalnie wyprofilowane, syntetyczne włosie pozwala nakładać porcelanę zarówno wąską jak i szeroką linią



■ White sand

- Wysokiej jakości materiał przeznaczony do piaskowania metalowych protez.
- Posiada wysoką wydajność i odporność na zużycie.
- Nie zawiera zbędnych pyłów i niewłaściwych frakcji.

Granulacja:

350 μm
300 μm
250 μm
150 μm
125 μm
110 μm
50 μm

Waga netto:
4 kg



■ Mikrokulki szklane

- Wysokiej jakości materiał do polerowania koron pełnoceramicznych.
- Doskonale do piaskowania metali, nadają połysk.
- Nie zawiera zbędnych pyłów i niewłaściwych frakcji.

Granulacja:

50 μm

Waga netto:
3 kg



■ Pumeks 0,2

- Pumeks w proszku, **gruboziarnisty**.
- Wysokiej jakości materiał do prac polerskich w pracowni protetycznej.
- Przeznaczony do obróbki powierzchni protez.

Granulacja:

50 μm

Waga netto:
2 kg



■ Pumeks 0,6

- Pumeks w proszku, **drobnoziarnisty**.
- Wysokiej jakości materiał do prac polerskich w pracowni protetycznej.
- Przeznaczony do obróbki powierzchni protez.

Granulacja:

150 μm

Waga netto:
2 kg





www.motylpro.pl



Motyl-PRO

MOTYL PRO s.c.

ul. Gęsia 29/1, 20-719 Lublin

tel./ fax 81 459 43 64, tel. 81 440 28 27, tel. kom. 691 042 827

e-mail: info@motylpro.pl



Partner handlowy: