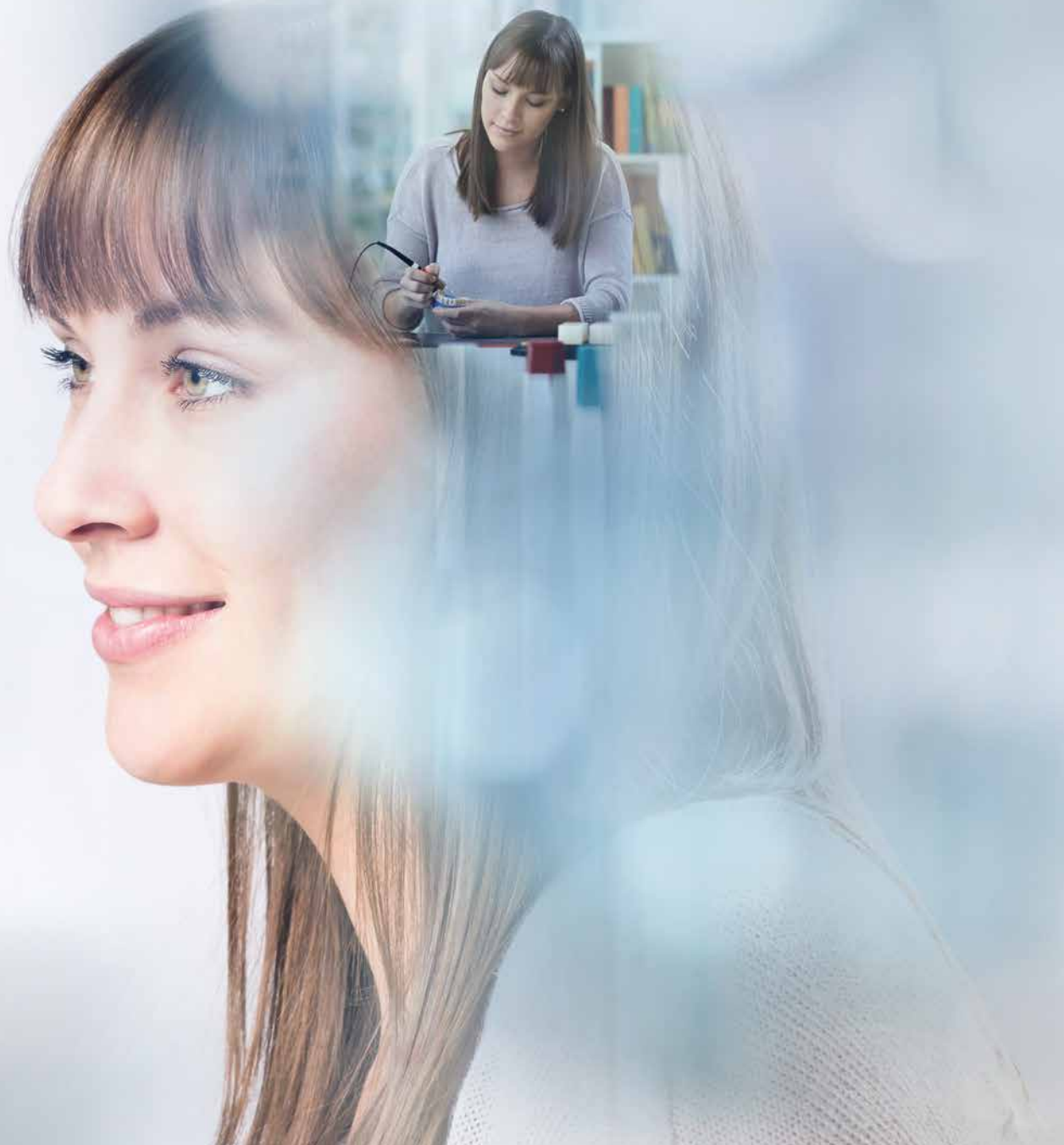


The Renfert logo consists of the word "Renfert" in a white, bold, sans-serif font, centered within a red rectangular box. The box has a white, stylized swoosh or underline that curves around the bottom of the text.

Renfert

making work easy



Katalog

- Urządzenia
- Instrumenty
- Materiały
- i wiele więcej



Renfert

„Co należy zrobić aby uczynić pracę
technika dentystycznego łatwiejszą?”



Odpowiedź na to pytanie znajdą Państwo w postaci niezawodnych
produktów firmy Renfert na następnych 192 stronach.

Renfert

making work easy

| | | | |
|---|--------------|---|--------------|
| A | | | |
| A. Bruguera, zestaw wosków, GEO Expert | 164–165 | Color płytki do mieszania farbek, lay:art | 98–99, 102 |
| Akryl do protez, pasta do polerowania na wysoki połysk | 186–188 | Concret, klej błyskawiczny | 151 |
| Akryl do protez, polerowanie | 134–138 | Crowax, GEO wosk do modelowania | 171–172 |
| Akryl, instrumenty do modelowania | 115 | Crystal aqua płytki do mieszania, lay:art | 98–100 |
| Akryl, modelowanie | 152 | Crystal płytki do mieszania, lay:art | 98–99, 101 |
| Aktywny węgiel, do czyszczenia mufy w piecu do porcelany | 184 | Cyjanoakrylowy - klej | 150–151 |
| Aqua, lakier do modelików, die:master | 154–155 | Czyszczenie protez - system | 90–91 |
| Automatyczna piaskarka cyrkulacyjna, Vario jet | 42–43 | Czyszczenie, myjka ultradźwiękowa | 92–93 |
| B | | D | |
| Basic classic, piaskarka precyzyjna | 46–49, 54 | Deluxe, zestaw instrumentów | 117 |
| Basic eco, piaskarka precyzyjna | 46–49, 55 | Dia-Finish L, filc z pastą diamentową | 136 |
| Basic line, pędzelki do porcelany | 110 | Diamentowe pasty do polerowania, Brinell L | 187 |
| Basic master, piaskarka precyzyjna | 46–49, 53 | Diamentowe pasty do polerowania, Renfert Polish all-in-one | 186 |
| Basic mobil, piaskarka precyzyjna | 46–49, 56 | Diamentowe pasty do polerowania, Renfert Polish LiSi ₂ | 186 |
| Basic quattro IS, piaskarka precyzyjna | 46–49, 50–51 | Diamentowe pasty do polerowania, Renfert Polish ZrO ₂ | 186 |
| Basic quattro, piaskarka precyzyjna | 46–49, 52 | Diamentowe separatory | 124, 129–130 |
| Basic zestaw, GEO Classic woski do modelowania | 167 | Diamentowe tarcze do obcinarek | 72 |
| Bezpieczny palnik eco | 86 | die:master aqua, lakiery do modelików | 154–155 |
| Bezpieczny palnik, palnik Bunsena | 86 | die:master ivory, lakiery do modelików | 154–155 |
| Bi-Fix piny | 147 | die:master, lakiery do modelików | 154–155 |
| Bi-Flex, separator diamentowy | 129 | Dłutko - końcówki, Power pillo, Pillo | 59 |
| Bijou 90, palnik Bunsena | 86 | Dłutko do gipsu, Pillo | 59 |
| Bi-Pin wiertło | 76 | Dłutko do gipsu, Power pillo | 59 |
| Bi-Piny | 145, 147 | Dłuto do wybijania, Power pillo, Pillo | 59 |
| Bison, szczoteczki do polerowania | 135 | Dozownik do porcelany, porcelana | 116 |
| Bi-V-Piny | 144 | Druciana szczotka, srebrna | 135–136 |
| Brillant, tarczki do przecinania i szlifowania, Dynex | 122–124 | Dustex master plus, komora do obróbki | 39 |
| Brinell L, pasta diamentowa do polerowania na wysoki połysk | 187 | Dynex Brilliant, tarczki do przecinania i szlifowania | 122–124 |
| C | | Dynex Titanium, tarczki do przecinania i szlifowania | 122–124 |
| Calipretto CR, grubościomierz | 119 | Dynex, tarczki do przecinania i szlifowania | 122–128 |
| Calipretto S, grubościomierz | 120 | Dystansowy lakier | 154–155 |
| Castingwachs, wosk pod siodła szkieletów, GEO samoprzylepny | 176 | Dysze do piaskarek | 56 |
| Ceramex, płyn do usuwania porcelany | 184 | Dysze do piaskarek - IT | 56 |
| Ceramicus, pędzelki do porcelany | 110 | Dysze do piaskowania | 56 |
| Cervical- i wosk podkładowy, GEO Classic | 170 | E & F | |
| Cervical- i wosk podkładowy, GEO Crowax | 172 | Easyclean, myjka ultradźwiękowa | 92–93 |
| Cervical wosk przyszyjkowy, GEO Classic | 169 | Eco, bezpieczny palnik | 86 |
| Cervical wosk przyszyjkowy, GEO Expert A. Bruguera | 165 | Elektrolit, płyn polerujący | 189 |
| Cobra, piasek | 58 | Elektryczne narzędzia do pracy w wosku | 78–86 |
| | | Elektryczny nożyk do wosku, Waxlectric | 78–81 |

| | |
|---|---------|
| ERGO Acryl, instrumenty do modelowania | 115 |
| ERGO Ceramic, instrumenty do modelowania | 114 |
| ERGO Wax, instrumenty do modelowania | 115 |
| Expert woski, GEO | 164–165 |
| Falisty szmaciak, polerowanie | 138 |
| Fehhaar - pędzel | 111 |
| Fibertray, podstawka do wypalania porcelany | 184 |
| Filc z pastą diamentową, Dia-Finish L | 136 |
| Filtr do złota, Dustex master plus | 39 |
| Filtr płócienny do Vortex compact 3 L | 38 |
| Filtr sprężonego powietrza | 57 |
| Filtr sprężonego powietrza o wyso- kiej wydajności | 57 |
| Frezarka do łuków zębowych, Millo | 73 |
| Frezarka do łuków zębowych, Millo pro | 73 |
| Frezowanie wosk, GEO Classic | 170 |

G

| | |
|---|---------|
| Genius, pędzelek do porcelany | 108 |
| GEO asortyment wosków do protez szkieletowych | 175 |
| GEO Bonyhard - klamry | 178 |
| GEO Castingwachs, pod siodła | 176 |
| GEO Classic Avantgarde, woski do modelowania | 168 |
| GEO Classic Cervicalwachs, wosk przyszyjkowy | 169 |
| GEO Classic Natural, wosk do wax-upu | 168 |
| GEO Classic przyszyjkowy i podkładowy | 170 |
| GEO Classic Snow-white, wosk do wax-upu | 169 |
| GEO Classic wosk do frezowania | 170 |
| GEO Classic woski | 166–170 |
| GEO Classic woski do modelowania | 167 |
| GEO Classic zestaw bazowy | 167 |
| GEO Crowax przyszyjkowy i podkładowy | 172 |
| GEO Crowax woski | 171–172 |
| GEO Crowax woski do modelowania | 171–172 |
| GEO Dip, woski do zanuzania | 163 |
| GEO drut woskowy | 173 |
| GEO drut woskowy w prętach | 181 |
| GEO Expert cervical A. Bruguera, wosk przyszyjkowy | 165 |
| GEO Expert Wax Set A. Bruguera, zestaw | 164–165 |
| GEO Expert woski | 164–165 |
| GEO kanały odlewnicze | 174 |
| GEO klamry na zęby przedtrzonowe | 178 |
| GEO klamry na zęby trzonowe | 178 |
| GEO klamry okrężne | 178 |
| GEO łuk podjęzykowy | 181 |
| GEO Pontics przęsła woskowe | 173 |
| GEO retencje „liść dębu” | 179 |

| | |
|--|---------|
| GEO retencje kółka | 179 |
| GEO siatka retencyjna | 179 |
| GEO siatka retencyjna kółka | 179 |
| GEO wosk do blokowania | 176 |
| GEO wosk do modelowania protez szkieletowych standardowy / transparentny | 177 |
| GEO wosk klejący | 177 |
| GEO wosk odlewniczy | 180 |
| GEO woski do zanurzania | 163 |
| GEO woskowe gruszkowate kanały odlewnicze | 174 |
| Gips rozpuszczalnik, GO 2011 speed | 189 |
| Gips, tarcze do obcinarek | 72 |
| Gips, tarczki do przecinania | 128–129 |
| Gips-izolowanie, Isofix 2000 | 157 |
| Gips-utwardzanie, płyn utwardzający | 152 |
| GO 2011 speed, rozpuszczalnik do gipsu/alginatów | 189 |
| Granulki, woski do zanurzania, GEO | 163 |
| Grubościomierz | 120 |
| Gumka silikonowa | 134 |
| Gumowe czapeczki, piny | 148 |

H

| | |
|---|----|
| Hepa drobny filtr, wyciągi | 41 |
| Hotty LED, podgrzewacz wosku do zanurzania | 84 |
| Hotty, podgrzewacz wosku do zanurzania | 84 |

I & J

| | |
|---|----------|
| Infinity, diamentowa tarcza do obcinarki | 72 |
| Instrumenty | 112–139 |
| Instrumenty do modelowania | 114–117 |
| Instrumenty do modelowania, akryl | 115 |
| Instrumenty do modelowania, porcelana | 114, 116 |
| Instrumenty do modelowania, wosk | 115 |
| Instrumenty pomiarowe | 119–120 |
| Instrumenty zestaw | 117 |
| Instrumenty, przegląd | 114 |
| Isofix 2000, izolacja gips od gipsu | 157 |
| Iso-Stift, izolacja do porcelany | 156 |
| Izolacja gips - wosk, Picosep | 156 |
| Izolowanie, przegląd | 153 |
| Izolujący sztyft do porcelany | 156 |
| Jacketgrip, utrzymywanie, kleszcze rozporowe | 118 |

K

| | |
|---|-----|
| Kanały odlewnicze gruszkowate, GEO | 174 |
| Kanały odlewnicze, GEO belki odlewnicze | 174 |
| Kanały odlewnicze, GEO kanały odlewnicze | 174 |
| Kanały odlewnicze, gruszkowate kanały odlewnicze GEO | 174 |

| | |
|---|---------|
| Katalizator, Magma | 88–89 |
| Keramogrip, szczypcy do trzymania | 118 |
| Klamry Bonyharda, GEO | 178 |
| Klamry okrężne, GEO | 178 |
| Klamry profile, GEO | 178 |
| Klej | 149–151 |
| Klej błyskawiczny | 150–151 |
| Klej błyskawiczny, Concret | 151 |
| Klej błyskawiczny, Liquicol | 151 |
| Klej błyskawiczny, Liquicol B | 151 |
| Klej błyskawiczny, przegład | 149 |
| Kleszcze utrzymujące, szczypcy | 117–118 |
| Kleszcze, Jacketgrip | 118 |
| Kleszcze, Keramogrip | 118 |
| Klettfix, tarcze do obcinarek | 72 |
| Kohinor L, pasta do polerowania na wysoki połysk, porcelana | 187 |
| Kolinsky, pędzelek do porcelany | 109 |
| Komora do obróbki | 41 |
| Komora do obróbki, Dustex master plus | 39 |
| Kompozyty do licowania, instrumenty do modelowania | 115 |
| Kompozyty do licowania, pasta do polerowania na wysoki połysk | 188 |
| Kompozyty do licowania, polerowanie | 135–136 |
| Końcówki do modelowania | 82 |
| Korund, Cobra | 58 |
| Korund, piasek | 58 |
| Koszulki metalowe, Bi-V-Pin | 144 |
| Koszulki plastikowe, Bi-V-Pin | 144 |
| Kółka retencyjne | 148 |

L

| | |
|---|---------|
| Lakiery do słupków | 154–155 |
| Lakiery do słupków, przegład | 153 |
| Laserowa pinarka, Top spin | 74–75 |
| lay:art color, płytko do mieszania farbek | 102 |
| lay:art crystal aqua, płytko do mieszania | 100 |
| lay:art crystal, płytko do mieszania | 101 |
| lay:art natural, płytko do mieszania | 101 |
| lay:art oasis, płytko do mieszania | 101 |
| lay:art style, pędzelki | 104–107 |
| lay:art tropic pro, płytko do mieszania | 100 |
| lay:art tropic, płytko do mieszania | 100 |
| lay:art, płytki do mieszania | 98–102 |
| LED-oświetlenie, Mikroskop | 95 |
| Liquicol B, klej sekundowy | 151 |
| Liquicol, klej sekundowy | 151 |
| Lupa, Dustex master plus | 39 |
| Lupki okularowe, Remberti | 95 |
| Łopatka do mieszania | 66 |
| Łuk podjęzykowy, GEO | 181 |

M

| | |
|---|--------------|
| Magma, akcesoria | 88–89 |
| Magma, katalizator | 88–89 |
| Magma, piec do wygrzewania pierścieni | 88–89 |
| Marathon, diamentowa tarcza do obcinarek | 72 |
| Materiały, przegład | 141 |
| Melody, płytko do mieszania farbek | 103 |
| Mesh-Tray K, podstawka do wypalania porcelany | 183 |
| Mesh-Tray MK, podstawka do wypalania porcelany | 183 |
| Mesh-Tray, podstawka do wypalania porcelany | 183 |
| Metale nieszlachetne, pasty do polerowania na wysoki połysk | 187–188 |
| Metale nieszlachetne, polerowanie, szczotki | 133–138 |
| Metale nieszlachetne, tarczki | 125–128, 132 |
| Metale szlachetne, pasta do polerowania na wysoki połysk | 186–188 |
| Metale szlachetne, polerowanie, szczotki | 133–138 |
| Metale szlachetne, separatory | 125, 131 |
| Mieszadła próżniowe, Twister | 60–65 |
| Mikroskop, akcesoria | 95 |
| Mikroskop, Mobiloskop S | 94–95 |
| Mikroskop, oświetlenie LED | 95 |
| Millo pro, frez do łuków zębowych | 73 |
| Millo, frez do łuków zębowych | 73 |
| Mobiloskop S, mikroskop | 94–95 |
| Modele z masy ogniotwórczej, spray do modeli | 152 |
| MT plus, obcinarka na mokro/sucho | 71 |
| MT3, obcinarka | 68–70 |
| Myjka ultradźwiękowa, Easyclean | 92–93 |

N

| | |
|---|-------|
| Naturalny kamień, płytko do mieszania, lay:art | 101 |
| Nowości | 10–25 |
| Nożyk do wosku - duży, końcówki do modelowania Waxlectric | 82 |
| Nożyk do wosku, elektryczny | 80–81 |

O

| | |
|---|------------------|
| Oasis płytko do mieszania, lay:art | 101 |
| Obcinarka do modeli | 68–72 |
| Obcinarka na mokro, MT3 | 68–70 |
| Obcinarka na sucho/mokro, MT plus | 71 |
| Obcinarki | 68–72 |
| Occlutec, spray okluzyjny | 157 |
| Okulary do preparacji, Remberti | 95 |
| Opaker - pędzelki | 104–107, 109–111 |
| Opal L, pasta do polerowania na wysoki połysk | 188 |

P

| | |
|--------|----|
| Pałnik | 86 |
|--------|----|

| | |
|--|---------|
| Palnik Bunsena | 86 |
| Palnik gazowy - propan | 86 |
| Palnik laboratoryjny | 86 |
| Palnik na gaz ziemny | 86 |
| Pasty polerskie, przegląd | 185 |
| Pędzelek do porcelany z mikrowłókien, Ceramicus | 110 |
| Pędzelek do wosku kombinowany | 111 |
| Pędzelki | 104–111 |
| Pędzelki do malowania | 104–111 |
| Pędzelki do modelowania | 104–111 |
| Pędzelki z syntetycznego włosa | 110–111 |
| Pędzelki, przegląd | 104 |
| Piaskarka cyrkulacyjna/precyzyjna, Vario basic | 44–45 |
| Piaskarka, Vario jet | 42–43 |
| Piaskarki | 46–56 |
| Piaskarki cyrkulacyjne | 42–45 |
| Piaskarki dokładne | 42–56 |
| Piaski | 58 |
| Piaskowanie | 42–58 |
| Picosep, izolacja gips/wosk | 156 |
| Picosilk, zmniejszanie napięcia powierzchniowego | 158 |
| Piec do wygrzewania pierścieni, Magma | 88–89 |
| Piece, Magma | 88–89 |
| Pillo, dłutko do wybijania | 59 |
| Pinarka | 76 |
| Pinarka, Top spin | 74–75 |
| Pin-Cast, system do wykonywania podstaw modeli | 142 |
| Piny | 143–148 |
| Piny - systemy | 142 |
| Piny - wiertło stopniowe | 76 |
| Piny z drutem do fiksowania | 148 |
| Piny, przegląd | 143 |
| Plastercut, diamentowy separator do gipsu | 129 |
| Płyn do usuwania porcelany, Ceramex | 184 |
| Płyn polerujący, Elektrolyt | 189 |
| Płytki do mieszania | 98–103 |
| Płytki do mieszania farbek | 102–103 |
| Podgrzewacz do wosku | 83–85 |
| Podgrzewacz do wosku, Waxprofi | 85 |
| Podgrzewacze do wosków do zanurzenia | 83–84 |
| Podstawa do modeli, Pin-Cast | 142 |
| Podstawka do wypalania porcelany, Mesh-Tray | 183 |
| Podstawka do wypalania porcelany, Mesh-Tray K | 183 |
| Podstawka do wypalania porcelany, Mesh-Tray MK | 183 |
| Pojedynczy pin, Pro-Fix | 146 |
| Pojemnik do mieszania alginatów, Twister | 66 |
| Pojemnik do mieszania, Twister | 66 |

| | |
|--|------------------|
| Polerowanie na wysoki połysk | 133–138 |
| Polerowanie na wysoki połysk - pasta, Opal L | 188 |
| Polerowanie na wysoki połysk - pasta, Saphir | 188 |
| Polerowanie na wysoki połysk - pasty, przegląd | 185 |
| Polerowanie na wysoki połysk, pasty diamentowe, Brinell L | 187 |
| Polerowanie na wysoki połysk, pasty diamentowe, Renfert Polish all-in-one | 186 |
| Polerowanie na wysoki połysk, pasty diamentowe, Renfert Polish LiSi ₂ | 186 |
| Polerowanie na wysoki połysk, pasty diamentowe, Renfert Polish ZrO ₂ | 186 |
| Polerowanie wstępne | 134–135, 137–138 |
| Polerowanie wstępne, przegląd | 133 |
| Polerowanie, przegląd | 133 |
| Polish all-in-one, diamentowa pasta do polerowania | 186 |
| Polish LiSi ₂ , diamentowa pasta do polerowania | 186 |
| Polish ZrO ₂ , diamentowa pasta do polerowania | 186 |
| Polisoft, polerowanie | 134 |
| Politura, pasty | 186–188 |
| Pontics, przęśla woskowe, GEO | 173 |
| Porcelana, dodatek do porcelany, Proform-12 | 158 |
| Porcelana, dozownik do porcelany | 116 |
| Porcelana, instrumenty do modelowania | 114–115 |
| Porcelana, pasta do polerowania na wysoki połysk | 186–187 |
| Porcelana, pędzelki | 104–111 |
| Porcelana, płyn do usuwania porcelany, Ceramex | 184 |
| Porcelana, płytki do mieszania | 96–103 |
| Porcelana, podstawka do wypalania porcelany | 183 |
| Porcelana, polerowanie, szczoteczki, przegląd | 133 |
| Porcelana, separatory | 122–124, 129–131 |
| Power pillo, dłutko do wybijania | 59 |
| Praca w wosku | 78–86 |
| Profi, pędzelki do porcelany | 109 |
| Pro-Fix, piny pojedyncze | 146 |
| Proform-12, dodatek do porcelany | 158 |
| Protezy szkieletowe, pasta do polerowania na wysoki połysk | 187–188 |
| Protezy szkieletowe, polerowanie, szczotki | 133 |
| Protezy szkieletowe, szczotki specjalne | 137 |
| Protezy szkieletowe, tarczki do przecinania | 128–132 |
| Protezy szkieletowe, woski, GEO | 175 |
| Protezy, czyszczenie | 90–91 |
| Protezy, siatki wzmacniające | 182 |
| Protezy, siatki wzmacniające - siateczki | 182 |

| | |
|--|-----------|
| Przedtrzonowce klamry, GEO | 178 |
| Przelącznik ssania do wyciągu | 41 |
| R | |
| Racjonalna praca w wosku | 78–85 |
| Rainbow, płytki do mieszania | 102 |
| Ramię obrotowe Mobiloskop | 95 |
| Remberti, lupki okularowe | 95 |
| Renfert Polish all-in-one, diamentowa pasta do polerowania | 186 |
| Renfert Polish LiSi ₂ , diamentowa pasta do polerowania | 186 |
| Renfert Polish ZrO ₂ , diamentowa pasta do polerowania | 186 |
| Retencje „liść dębu”, GEO | 179 |
| Retencje kółka, GEO | 179 |
| Rewax, wosk do zanurzania, GEO | 163 |
| Rolloblast, szklane perełki do piaskowania | 58 |
| Rozpuszczalnik do alginatów, GO 2011 speed | 189 |
| Rozpuszczalniki, przegląd | 189 |
| S | |
| Saphir, pasta do polerowania na wysoki połysk | 188 |
| Separator do modeli, Plastercut | 129 |
| Siatki wzmacniające | 182 |
| Siateczki wzmacniające | 182 |
| Siatka retencyjna, GEO | 179 |
| Siatki wzmacniające, protezy | 182 |
| Silencer, tłumik | 40 |
| SILENT compact, wyciąg jednostanowiskowy | 28–31, 36 |
| SILENT compactCAM, wyciąg do współpracy z urządzeniami | 28–31, 37 |
| SILENT TS, wyciąg jednostanowiskowy | 28–31, 35 |
| SILENT TS2, wyciąg dwustanowiskowy | 28–31, 34 |
| SILENT V4, wyciąg czterostanowiskowy | 28–33 |
| SILENT wyciągi | 28–37 |
| Skanowanie - spray | 157 |
| Slim, szcotka | 138 |
| Smart-Piny | 146 |
| Smart-Piny - wiertło | 76 |
| Specjalna szcotka do polerowania protez szkieletowych | 137 |
| Split-Cast-System, Pin-Cast | 142 |
| Spray do modeli, modele z masy osłaniającej | 152 |
| Spray okluzyjny, Occlutec | 157 |
| Stabiloplast, tworzywo do modelowania | 152 |
| Stain-Mix, płytka do mieszania farbek | 103 |
| Standard, tarczki | 132 |
| Standard, zestaw instrumentów | 117 |
| Statyw, mieszadła próżniowe | 66 |
| Stereo-Mikroskop, Mobiloskop S | 94–95 |
| SYMPRO, urządzenie do czyszczenia protez | 90–91 |

| | |
|---|--------------|
| SYMPROfluid, płyn do czyszczenia | 91 |
| Szczoteczka z koziego włosia | 135 |
| Szczoteczki ze srebrnego drutu | 135 |
| Szczotka z włosia Chungking | 137 |
| Szczotka ze srebrnego drutu | 136 |
| Szczotki do polerowania, przegląd | 133 |
| Szklane perełki do piaskowania, Rolloblast | 58 |
| Szmaciaczek bawełniany, polerowanie | 136 |
| Szmaciak lniany, polerowanie | 138 |
| Środki do czyszczenia, przegląd | 189 |
| T | |
| Takanishi, pędzelek do porcelany | 111 |
| Tarcze do obcinarek | 72 |
| Tarczki do obróbki i przecinania, Dynex | 122–128 |
| Tarczki do przecinania/separatory | 121–132 |
| Tarczki do szlifowania | 132 |
| Tarczki wzmacniane włóknem szklanym | 124–128, 132 |
| Tarczki, gips | 129 |
| Tarczki, metale szlachetne | 125, 131 |
| Tarczki, porcelana | 129–131 |
| Tarczki, protezy szkieletowe/metale nieszlachetne | 125–128, 132 |
| Tarczki, przegląd | 121 |
| Tlenek aluminium, piasek | 58 |
| Top spin, pinarka | 74–75 |
| Tropic pro, płytki do mieszania, lay:art | 100 |
| Tropic, płytki do mieszania, lay:art | 100 |
| Trzonowce - klamry, GEO | 178 |
| Turbo-Flex S, diamentowy separator | 129 |
| Twister evolution venturi, mieszadło próżniowe | 60–63 |
| Twister evolution, mieszadło próżniowe | 60–63 |
| Twister venturi, mieszadło próżniowe | 60–61, 64–65 |
| Twister, mieszadło próżniowe | 60–61, 64–65 |
| Tworzywo do modelowania, Stabiloplast | 152 |
| Tytan, tarczki do obróbki i przecinania, Dynex | 122–124 |
| U | |
| Uchwyt do przechowywania końcówek Waxlectric | 82 |
| Ultracut, tarczka diamentowa - spiekana | 130 |
| Ultra-Fine, tarczka | 131 |
| Uniwersalna pasta polerska | 188 |
| Uniwersalne narzędzie | 116 |
| Uniwersalny adapter do węża ssącego, SILENT TS | 40 |
| Urządzenia | 26–95 |
| Uszczelniacz do gipsu, Liquicol | 151 |
| Uszczelniacz do gipsu, Liquicol B | 151 |

| | |
|--|-----|
| Uszczelnianie modeli, utwardzacz | 152 |
| Uszczelnianie, płyn utwardzający | 152 |
| Uszczelnianie, przegląd | 149 |
| Utwardzacz, uszczelnianie modeli gipsowych | 152 |

V

| | |
|--|-------|
| Vario basic, piaskarka cyrkulacyjna/dokładna | 44–45 |
| Vario E, podgrzewacz do wosku | 83 |
| Vario Jet, piaskarka cyrkulacyjna | 42–43 |
| Vibrax, wibrator | 67 |
| Vortex compact 3 L, wyciąg dla urządzeń | 38 |

W, Y & Z

| | |
|---|---------|
| Wata do wypalania porcelany, Fibertray | 184 |
| Waxlectric I & II, elektryczny nożyk do wosku | 80 |
| Waxlectric light I & II, elektryczny nożyk do wosku | 81 |
| Waxlectric, akcesoria | 82 |
| Waxlectric, końcówki do modelowania | 82 |
| Waxprofi, podgrzewacz do wosku | 85 |
| Wax-up woski, GEO Classic Natural / Snow-white | 168–169 |
| Wąska szczotka | 137 |
| Wibrator | 67 |
| Wiertło stopniowe, piny | 76 |
| Włosie naturalne - pędzelki | 104–111 |
| Worek na pył | 40 |
| Wosk - granulki, woski do zanurzania | 163 |
| Wosk - izolowanie | 156 |
| Wosk - izolowanie, Picosep, Iso-Stift | 156 |
| Wosk - kanały odlewnicze gruszkowate, GEO | 174 |
| Wosk - pędzelki | 111 |
| Wosk - zmniejszanie napięcia powierzchniowego, Picosilk | 158 |
| Wosk diagnostyczny, GEO Classic Natural / Snow-white | 168–169 |
| Wosk do blokowania, GEO | 176 |
| Wosk do modelowania, GEO Classic | 167 |
| Wosk do modelowania, GEO Classic Avantgarde | 168 |
| Wosk do modelowania, GEO Crowax | 171–172 |
| Wosk do modelowania, GEO Expert | 164–165 |
| Wosk izolacja | 156 |
| Wosk klejący, GEO | 177 |
| Wosk odlewniczy, GEO | 180 |
| Wosk podkładowy, GEO Classic | 170 |
| Wosk uniwersalny, GEO Crowax | 171–172 |
| Wosk urządzenie do zanurzania w wosku, hotty, hotty LED | 84 |
| Wosk w płytkach, GEO | 180 |
| Wosk w zwoju, GEO | 173 |
| Wosk, Basic Set GEO Classic | 167 |
| Wosk, instrumenty do modelowania | 115 |

| | |
|--|-----------|
| Woski Classic, GEO | 166–170 |
| Woski do modelowania, przegląd | 159–162 |
| Woski do zanurzania | 163 |
| Woski w prętach, GEO | 181 |
| Woski, przegląd | 159 |
| Woski, zakresy temperatur topnienia | 162 |
| Woskowe przęśla, Pontics GEO | 173 |
| Woskowy drut, GEO | 173 |
| Wyciąg czterostanowiskowy, SILENT V4 | 28–33 |
| Wyciąg do urządzeń, SILENT compactCAM | 37 |
| Wyciąg do urządzeń, Vortex compact 3L | 38 |
| Wyciąg dwustanowiskowy, SILENT TS2 | 28–29, 34 |
| Wyciąg jednostanowiskowy, SILENT compact | 28–31, 36 |
| Wyciąg jednostanowiskowy, SILENT TS | 28–31, 35 |
| Wyciągi SILENT compact | 28–31, 36 |
| Wyciągi SILENT compactCAM | 28–31, 37 |
| Wyciągi SILENT TS | 28–31, 35 |
| Wyciągi SILENT TS2 | 28–31, 34 |
| Wyciągi SILENT V4 | 28–33 |
| Wyciągi Vortex compact 3L | 38 |
| Wyciągi | 28–41 |
| Wyciągi do stanowisk pracy | 28–36 |
| Wyciągi do urządzeń | 28–41 |
| Wyciągi SILENT | 28–37 |
| Wyciągi wielostanowiskowe | 28–34 |
| Wykonywanie podstaw modeli – system, Pin-Cast | 142 |
| Zakresy temperatury topnienia, woski | 162 |
| Zbiorniki na piasek | 57 |
| Zmniejszanie napięcia powierzchniowego, Picosilk | 158 |

Spis treści

| | |
|---|-----|
| Kiedy praca staje się przyjemnością? | 2 |
| Gwarancja ciągłej pracy | 4 |
| Nowości | 8 |
| Urządzenia | 26 |
| Wyciągi | 28 |
| Technika piaskowania..... | 42 |
| Dłuta do oswobodzenia | 59 |
| Mieszadła | 60 |
| Wibrator..... | 67 |
| Obcinarki..... | 68 |
| Frezarka do łuków zębowych..... | 73 |
| Pinarki | 74 |
| Praca w wosku..... | 78 |
| Technika odlewnicza..... | 88 |
| Czyszczenie | 90 |
| Mikroskopy | 94 |
| Płytki do mieszania i pędzelki | 96 |
| System lay:art..... | 98 |
| Płytki do mieszania | 100 |
| Pędzelki | 104 |
| Instrumenty | 112 |
| Narzędzia ręczne | 114 |
| Przyrządy miernicze | 119 |
| Tarczki | 121 |
| Akcesoria do polerowania..... | 133 |
| Materiały | 140 |
| Wykonywanie modeli | 142 |
| Piny..... | 143 |
| Klejenie, uszczelnienie i utwardzanie | 149 |
| Lakiery do modelików i izolowanie | 153 |
| Środki pomocnicze..... | 157 |
| Woski..... | 159 |
| Wzmocnienia | 182 |
| Porcelana-wyposażenie dodatkowe... .. | 183 |
| Piaski | 58 |
| Środki do polerowania | 185 |
| Środki czyszczące | 189 |
| Części zamienne i Stopka redakcyjna | 190 |
| Renfert cyfrowy | 191 |
| Dane kontaktowe | 192 |

W jaki sposób Renfert znalazł długotrwałe rozwiązania dla codziennej pracy.

Do powodzenia firmy Renfert przyczyniła się silna wymiana doświadczeń pomiędzy klientami a firmą, a także dalekowzroczność w stale zmieniających się technologiach, oraz nieprzerwana chęć samodoskonalenia.



Tilo Burgbacher
Budowa i rozwój



Uczynienie pracy techników dentystycznych przyjemniejszą i lepszą, przez łatwe w obsłudze produkty, które są trwałe i odznaczają się wysoką jakością – ta deklaracja znajduje się w centrum myśli i działań Renferta. Kluczem do rozwoju i produkcji artykułów zorientowanych na potrzeby odbiorcy jest to, że znamy doskonale cały dzień pracy w pracowni, rozumiemy jej przebieg i analizujemy go ciągle na nowo. Bardzo pomaga nam w tym nieustanna wymiana doświadczeń z wieloma użytkownikami naszych produktów, którzy znajdują się codziennie w centrum pracy, wiedzą najlepiej jak działa pracownia i czego w szczególności potrzebuje technik dentystyczny.

Wszystkie produkty Renferta są rozwiązaniami zapewniającymi konkretne i sensowne wartości w pracy techników dentystycznych. Aby być jeszcze lepszymi, wykorzystujemy nasze doświadczenie i wyjątkową wiedzę naszych pracowników połączoną z profesjonalną ciekawością i chęcią nauczenia się nowych rzeczy.



→ Ilustracja na górze
Z dokładnego planowania powstają precyzyjne produkty: np. piaskarka firmy Renfert (szczegóły produktu od strony 46)

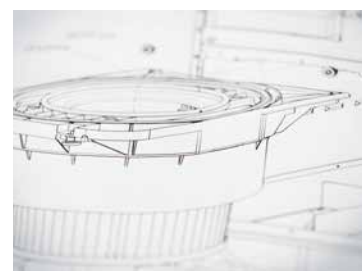
W centrum uwagi: rozwiązania dla wykonywanej z pasją dobrej pracy

Branża stomatologiczna jest niezwykle fascynująca, ponieważ spotykają się tutaj różne oczekiwania i wpływy. Dążenie do osiągnięcia maksymalnej naturalności dzięki: wykorzystaniu zaawansowanych cyfrowych technologii, jasno sprecyzowanych wymogów estetycznych medycznych oraz ekonomicznych. Również poprzez rzemieślniczą pasję, swobodę twórczą, a także potrzebę tworzenia narzędzi i materiałów dla wysoko zindywidualizowanej pracy.

W tym obszarze gdzie stykają się skrajnie różne oczekiwania firma Renfert jest usługodawcą i producentem. Otwiera przed każdym z użytkowników możliwość realizacji własnych pomysłów przy pomocy najlepszych produktów oraz w najlepszych warunkach. Tak więc rozwój naszych produktów zaczyna się zawsze od pytania, w jaki sposób możemy uczynić pracę łatwiejszą. Każde nasze nowe rozwiązanie możemy uznać za zadowalające dopiero wtedy, gdy okaże się, że spełnia w 100% te oczekiwania.

Właśnie dzięki ciągłemu spełnianiu tej obietnicy posiadamy zaufanie licznych klientów na całym świecie. Cieszy nas, że nasze produkty przekonują również Państwa, do tego, że praca z Renfertem jest dużo łatwiejsza.

→ Ilustracja na dole
Właściwie wykonane prace rozwojowe prowadzą do tego, że ulepszone produkty znacznie poprawiają komfort pracy: tak jak wyciągi Silent (szczegóły produktu od strony 28)



Pracujący u nas zaangażowany i oddany zespół, w ścisłej współpracy z naszymi klientami opracowuje długoterminowe, sensowne rozwiązania.

„Kto chce ułatwić pracę ten musi umieć słuchać. Nie może mówić: ‚Tę chce rynek!‘ ale zadawać pytanie: ‚Czego potrzebuje technik dentystyczny?‘ Głęboko wierzę, że nasz sukces wpływa właśnie z takiego nastawienia do ludzi.”

★ Sören Hug
Dyrektor firmy Renfert

Skąd wiemy co sprawia, że praca staje się łatwiejsza?

Prosta praca, jasny sygnał. Produkty Renferta posiadają wiele zalet, które użytkownicy doceniają każdego dnia.

Rozpoznacie je Państwo bardzo szybko, między innymi przez te pięć nadzwyczajnych cech:

making work easy



tool included



easy use



silent



perfect
view



compact



silent

Ten produkt jest niezwykle cichy.

Działające aktywnie stanowisko pracy, posiadające wiele urządzeń nie musi być głośne. Łatwiej jest pracować w ciszy, zapewnionej przez produkty Renferta, zamiast być rozdrażnionym nadmiernym hałasem.



compact

Te produkty są niezwykle kompaktowe.

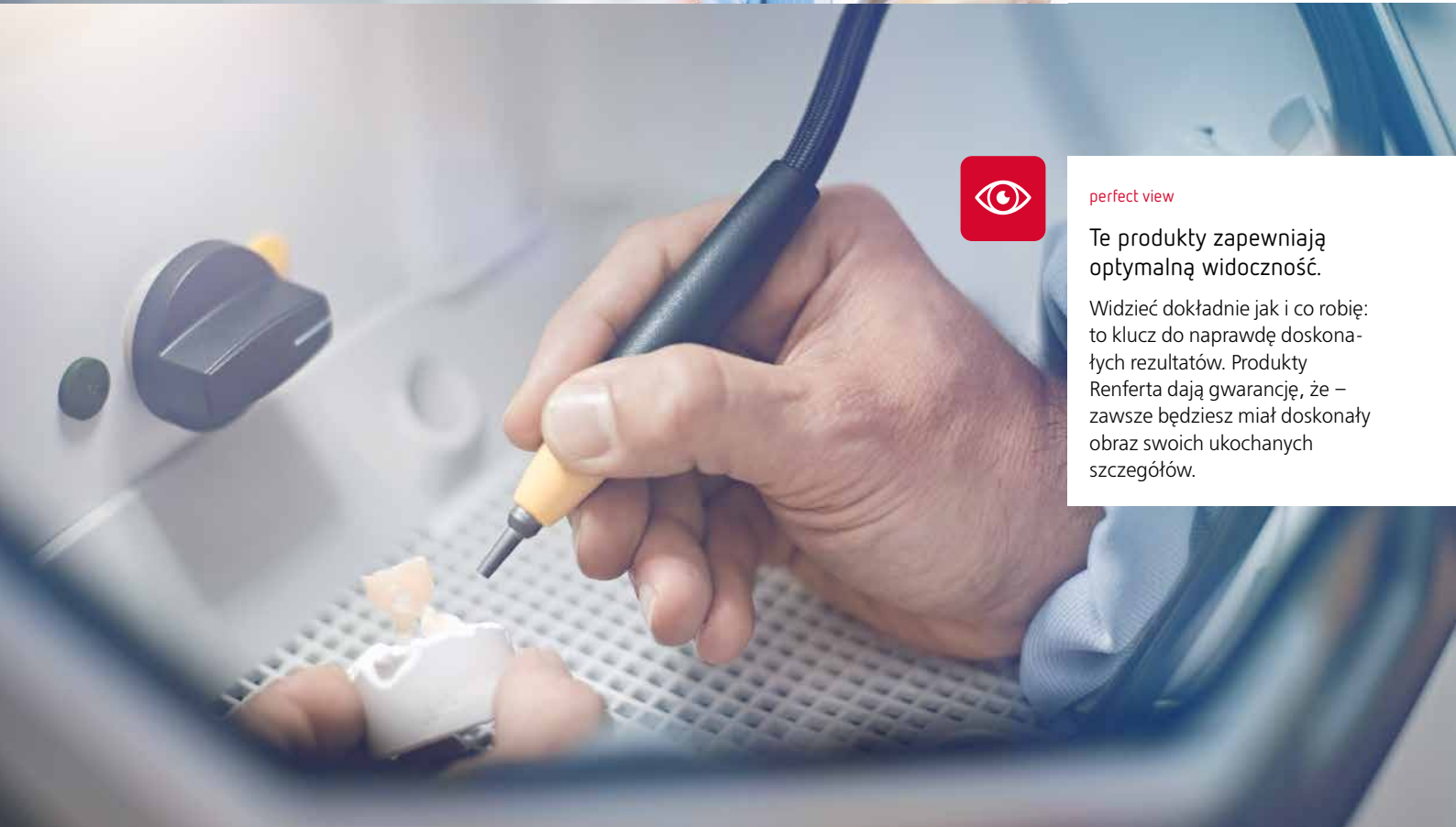
Pracuje się zdecydowanie lepiej mając poczucie wolności. Po to, aby otoczenie w państwa laboratorium nie było ograniczane przez duże urządzenia, produkty Renferta są projektowane w taki sposób, aby oszczędzały jak najwięcej miejsca – dając tym samym więcej przestrzeni do pracy.



perfect view

Te produkty zapewniają optymalną widoczność.

Widzieć dokładnie jak i co robisz: to klucz do naprawdę doskonałych rezultatów. Produkty Renferta dają gwarancję, że – zawsze będziesz miał doskonały obraz swoich ukochanych szczegółów.



easy use

Te produkty są niezwykle łatwe w obsłudze.

Doskonała, praktyczna ergonomia i nieskomplikowana obsługa czynią to, że praca staje się niezwykle komfortowa. Produkty Renferta projektowane są w taki sposób, że leżą bardzo dobrze w dłoni, są łatwe w obsłudze i wyraźnie upraszczają wykonywane czynności.



tool included

Te produkty posiadają swoje własne narzędzia do obsługi.

Doskonale jest, jeśli nie trzeba szukać odpowiedniego narzędzia. Kiedy wszystko, czego potrzebujemy, aby pracować danym urządzeniem, czyścić go lub wymieniać potrzebne części, znajduje się bezpośrednio przy urządzeniu.

Ta gwarancja daje bezpieczeństwo! →

„Zdajemy sobie sprawę, że zakup nowego produktu to inwestycja w przyszłość, że laboratoria chcą mieć zapewnioną długotrwałą i stabilną wydajność. Dzięki tej gwarancji chcemy dać naszym klientom niezbędną pewność spokojnej pracy.”

Maximilian Scheid
Rozwój urządzeń





GWARANCJA CIĄGŁEJ PRACY

3 lata gwarancji
10 lat gwarancji na części
zamienne
Gwarancja aktywności

+ 3 lata gwarancji*

Wszystkie urządzenia firmy Renfert są objęte trzyletnią gwarancją.* Jeżeli zdarzy się jakakolwiek awaria sprzętu to mamy pewność, że w ramach gwarancji firma Renfert znajdzie rozwiązanie. Ta pewność tworzy zaufanie.

*Wyjąwszy części podlegające zużyciu

+ 10 lat gwarancji na części zamienne

Wszystkie produkty firmy Renfert są bardzo trwałe. Mimo to zapewniona jest stała dostępność części zamiennych. Renfert gwarantuje, że w przeciągu dziesięciu lat od daty zakupu do każdego urządzenia zapewnione będą oryginalne części zamienne. To zapewnia bezpieczeństwo.

+ Gwarancja aktywności

Serwis firmy Renfert jest niezwykle sprawny. Aby zminimalizować ewentualne awarie mogące zdarzyć się w laboratorium, na całym świecie przy współpracy z dealerami firmy Renfert i jej certyfikowanymi partnerami serwisowymi zostały utworzone kompetentne zespoły mające zapobiegać wszelkim awariom. Zapewnia to wysoką wydajność.

Ufność opiera się na pewności,
że zawsze dostępna jest osoba
odpowiedzialna za kontakty.

Serwis posprzedażny, obsługa klientów i serwis części zamiennych, wypożyczalnia sprzętu i serwis naprawczy: nasze wsparcie dla naszych klientów ma wiele aspektów i wielu wysoce zmotywowanych pracowników. Ale w końcu liczy się tylko jedno: że Państwo są zadowoleni – tak szybko jak to tylko jest możliwe.



Wszystkie kontakty i numery do serwisów
znajdziecie państwo na stronie 192

Tak funkcjonuje serwis:
szybko i prosto.



Gwarancja ciągłej pracy
SUPPORT-CARD



+49 7731 8208-0



INFO@RENFERT.COM
SUPPORT@RENFERT.COM



making work easy

„Panie Erich, co jest kluczem do rozwoju dobrych produktów?”

„Powiedziałbym: zrozumienie ludzi, którzy z nich korzystają. Technicy dentyści to często indywidualiści i artyści, którzy wykonują uzupełnienia protetyczne z pasją. Ważne jest, aby w swojej codziennej pracy posiadali solidne i precyzyjne urządzenia, dzięki którym wyniki ich działania będą w pełni powtarzalne oraz pewne. Dopiero wtedy, kiedy mam na uwadze te dwie rzeczy, mogę projektować dobre, użyteczne produkty.”

Spis treści | Nowości

| Urządzenia | 10–15 |
|---|-------|
| Basic eco Piaskarki | 14–15 |
| SILENT compact Wyciąg jednostanowiskowy | 10–11 |
| SILENT compactCAM Wyciągi do urządzeń | 12–13 |
| Płytki do mieszania, Pędzelki i Instrumenty | 16–19 |
| Calipretto CR Precyzyjny grubościomierz | 18 |
| Dynex Tarczki | 19 |
| Genius Pędzel do porcelany | 16 |
| lay:art oasis Płytki do mieszania | 17 |

| Material | 20–25 |
|--|-------|
| die:master aqua Lakier do słupków | 20 |
| die:master ivory Lakier do słupków | 20 |
| GEO Crowax Woski | 22 |
| GEO Expert Woski | 21 |
| GO 2011 speed Środki do czyszczenia | 24 |
| Mesh-Tray MK Podstawka do wypalania | 25 |
| Renfert Polish Diamentowa pasta do polerowania | 23 |
| Wax Isolation | 25 |

Co dla techników dentystycznych robi dział rozwoju produktów?

→ „Jest to bardzo przyjemna praca w obszarze stosunkowo niewielkiego, a zarazem wyjątkowego rynku. Niezbędna jest wysoka świadomość, aby szczegółowo i skutecznie analizować rynek, dzięki temu dokładnie wiem, w którą stronę podąża i jakie ma potrzeby. Bardzo istotne są również codzienne, indywidualne oczekiwania i potrzeby użytkowników. Są to nie tylko wielkie technologiczne rewolucje, ale także szczegóły, małe rzeczy, które w znacznym stopniu upraszczają pracę technika dentystycznego. Dlatego zawsze myślę o poszczególnych cechach produktu w odniesieniu do całego przebiegu pracy.”



Z której z aktualnych nowości jesteś szczególnie zadowolony?

→ „Z wyciągu SILENT compact i SILENT compact CAM. Z tych produktów jestem bardzo zadowolony, ponieważ są one nadzwyczajne. W wyciągu SILENT compact CAM stworzyliśmy sensowne połączenie pomiędzy analogowym i cyfrowym procesem. Wyjątkowo ciche wyciągi idealnie spełniają oczekiwania techników dentystycznych. Poza tym przygotowaliśmy wyciągi, które mogą być wykorzystywane przez użytkowników małych i średnich jednostek CAM. Jestem dumny z tego, że w świecie wyciągów mamy produkt, który pokazuje sedno kompetencji firmy Renfert przyczyniając się jednocześnie do rozwoju rynku stomatologicznego.”



SILENT compact

→ Wyciąg jednostanowiskowy

SILENT compact jest małym wyciągiem przeznaczonym do jednego stanowiska pracy.

→ Strona 36

silent



compact





SILENT compactCAM

→ Wyciąg do jednostek CAM

Wyciąg firmy Renfert, skonstruowany specjalnie do współpracy z kompaktowymi systemami CAM używanymi w protetyce.

→ Strona 37

silent



compact





SILENT compactCAM

Basic eco

→ Piaskarka precyzyjna z 1–2 zbiornikami

Basic eco piaskarka piórkowa która może posiadać aż dwa zbiorniki na piasek, dzięki swoim kompaktowym wymiarom oferuje dużą precyzję pracy w niewielkiej przestrzeni. Basic eco łączy doskonale najwyższą technologię piaskowania z atrakcyjnym stosunkiem wydajności do ceny tworząc idealny produkt dla początkujących i laboratoriów o ograniczonej przestrzeni.

→ Strona 55

perfect
view



compact



tool
included





Genius

→ Pędzelek z naturalnego włosia z funkcją ochronną

Wysokiej jakości pędzle wykonane w nowoczesnym wzornictwie, zrobione z naturalnego włosia ze zintegrowaną w uchwycie funkcją ochronną. Unikalna technologia produkcji pędzli stosowana przez firmę Renfert powoduje, że posiadają one niezwykłą stabilność kształtu i napięcia włosia dlatego też są bardzo trwałe.

→ Strona 108



lay:art oasis

→ Płytki do mieszania porcelany z systemem nawilżającym

Wysokiej klasy płytka ceramiczna o powierzchni pokrytej glazurą i perforowanymi wgłębieniami na porcelanę. Automatyczne nawilżanie kapilarne pozwala przez długi czas przechowywać gotową do pracy masę ceramiczną.

→ Strona 101



Calipretto CR

→ Precyzyjny grubościomierz

Precyzyjny grubościomierz zaopatrzony w kulki wykonane z zaawansowanej ceramiki ATZ (Alumina Toughened Zirconia), przeznaczony specjalnie do mierzenia grubości ścianek uzupełnień pełnoceramicznych.

→ Strona 119



Dynex

→ Tarczki do przecinania i szlifowania ceramiki

Tarczki do przecinania i szlifowania ceramiki, tytanu, metali szlachetnych i nieszlachetnych oraz stali do szkieletów.

→ Strona 122



die:master ivory & aqua

→ Lakiery do słupków

Całkowicie zmywalne lakiery w kolorze zębów stworzone specjalnie dla uzupełnień pełnoceramicznych takich jak np. ceramika tłoczona z dioksydkiem litu (LS_2).

→ Strona 154



GEO Expert

→ GEO Expert Wax Set A. Bruguera

Zestaw wosków do wykonywania monolitycznych, diagnostycznych i estetycznych wax-upów pojedynczych koron i całych mostów według filozofii Augusta Bruguera.

→ Strona 164



GEO Crowax

→ Woski do modelowania i woski specjalne

Woski do modelowania z serii GEO Crowax dostarczane w poręcznych pojemnikach są średnio twardymi uniwersalnymi woskami, mającymi zastosowanie przy modelowaniu koron, mostów, a także protez szkieletowych.

→ Strona 171



Renfert Polish

→ Diamentowa pasta do polerowania

Specyficzna, uniwersalna pasta diamentowa do polerowania na wysoki połysk materiałów ceramicznych takich jak porcelana, ceramika hybrydowa, dioksyd węgla, tlenek cyrkonu, a także wysokiej jakości polimerów i tworzyw stosowanych przy licowaniu.

→ Strona 186



GO 2011 speed

→ Środki do czyszczenia

Czyści gruntownie i szybko różne instrumenty i narzędzia (środki pomocnicze) w czasie o 50% krótszym w porównaniu z innymi konwencjonalnymi rozpuszczalnikami do gipsu i alginatów.

→ Strona 189



Mała pomoc

→ Wax Isolation

Izolacja na bazie silikonu do optymalnej izolacji gipsu od wosku.

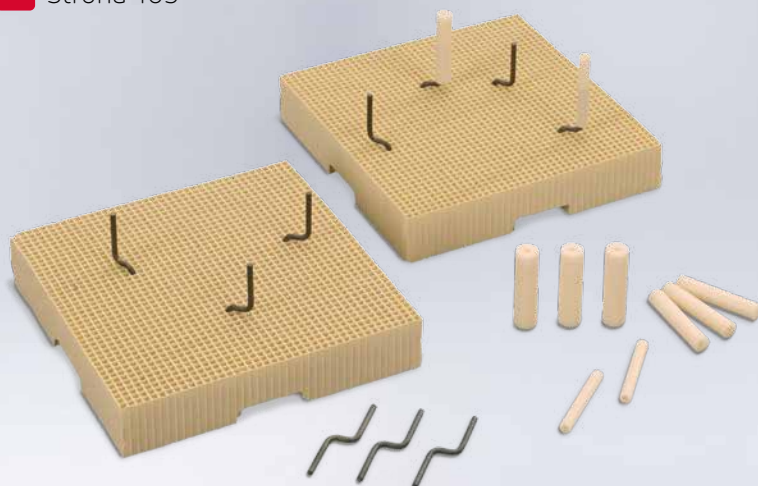
→ Strona 156



→ Mesh-Tray MK

Zestaw: podstawka do wypalania porcelany o strukturze plastra miodu z obrotowymi sztyftami metalowymi umieszczonymi w porcelanowych trzpieniach do zdejmowania.

→ Strona 183

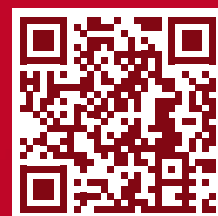



Bądź na bieżąco

Wszystkie produkty wymienione w tym katalogu można znaleźć również na naszej stronie internetowej

www.renfert.com/update

Nawiasem mówiąc także w przyszłości znajdą tam Państwo wszystkie nowe produkty, które zostały ukończone już po opublikowaniu tego katalogu.





→ Malek Misrabi
Mistrz techniki dentystycznej

„Panie Misrabi, co przyczyniło się do pańskiego zamiłowania do techniki dentystycznej?”

„Podstawowe rzeczy nie powinny być wykonywane zbyt szybko. Są jednak prace lub części procesów pracy, które potrzebują do wykonania mniejszej finezji, a powinny być zrobione dość szybko. Łatwe w obsłudze urządzenie oszczędzające mój czas pozwala inwestować go w innym miejscu.”

Spis treści | Urządzenia

| | |
|--------------------------------------|--------------|
| Wyciągi | 28–41 |
| Wyciąg czterostanowiskowy | 32–33 |
| Wyciąg dwustanowiskowy | 34 |
| Wyciąg jednostanowiskowy | 35–36 |
| Wyciągi do urządzeń | 37–38 |
| Wyciąg pracujący na mokro i na sucho | 38 |
| Ośłona do obróbki | 39 |
| Akcesoria do wyciągów SILENT | 40 |
| Akcesoria do wyciągów | 41 |
| Piaskowanie | 42–58 |
| Piaskarka cyrkulacyjna | 42–43 |
| Piaskarka wielofunkcyjna | 44–45 |
| Piaskarki piórkowe - precyzyjne | 46–56 |
| Akcesoria do piaskarek piórowych | 56–58 |
| Dłuto do wybijania | 59 |
| Mieszadła | 60–66 |
| Mieszadła próżniowe | 62–65 |
| Akcesoria do mieszadeł | 66 |
| Wibrator | 67 |

| | |
|--------------------------------------|--------------|
| Obcinarka | 68–71 |
| Obcinarka na mokro | 70–71 |
| Obcinarka na mokro i na sucho | 71 |
| Tarcze do obcinarki | 72 |
| Frez do łuków zębowych | 73 |
| Pinarka | 74–76 |
| Praca w wosku | 78–86 |
| Elektryczny nożyk do wosku | 80–81 |
| Akcesoria do elektr. nożyka do wosku | 82 |
| Podgrzewacze do wosku | 83–85 |
| Palnik Bunsena | 86 |
| Technika wygrzewania | 88–89 |
| Piec do wygrzewania pierścieni | 88–89 |
| Czyszczenie protez | 90–93 |
| Urządzenie do czyszczenia protez | 90–91 |
| Myjka ultradźwiękowa | 92–93 |
| Mikroskopy | 94 |
| Akcesoria do mikroskopu | 95 |
| Lupki okularowe | 95 |

W jaki sposób może się pan najpełniej zrealizować w zawodzie technika dentystycznego?

➔ „Myślę, że trzeba odróżnić wymagania, jakie ma technik sam w stosunku do siebie, a do przedmiotu samej pracy. Jako technik dentystyczny realizuje się kiedy widzę zadowolenie i uśmiech pacjenta. Wiem wtedy, że bardzo dobrze wykonałem swoją pracę. Spełnienie tych wymagań stanowi podstawę mojej pracy. W pojedynczych odbudowach i w protezach zębowych tam urzeczywistniam się poprzez widoczną estetykę. Kiedy uda mi się stworzyć harmonię pomiędzy naturalnym kształtem, kolorem i otaczającą je tkanką miękką, jestem szczególnie dumny ze swojej pracy.”



Jakich trzech rzeczy życzymy sobie podczas pracy?

➔ „Moja praca będzie łatwiejsza, kiedy będę posiadał urządzenia dające się łatwo sterować, tak jak mieszadło Twister z możliwością zaprogramowania wszelkich parametrów. To przynosi wspaniałe efekty. Chcę przez cały czas uzyskiwać jednakową jakość pracy, dzięki czemu moja praca jest przewidywalna – i tak powinno być! Pewny standard na wysokim poziomie. Po drugie dobra widoczność. Wszystko, co pomaga mi pracować czysto, starannie i sprawować kontrolę nad jakością pracy podczas dokładnego piaskowania to ogromne okno w komorze piaskarki. Po trzecie oczekuję urządzeń, które są wygodne w codziennym użytkowaniu. Genialne jest to, że Top spin prawie nie ma wibracji.”

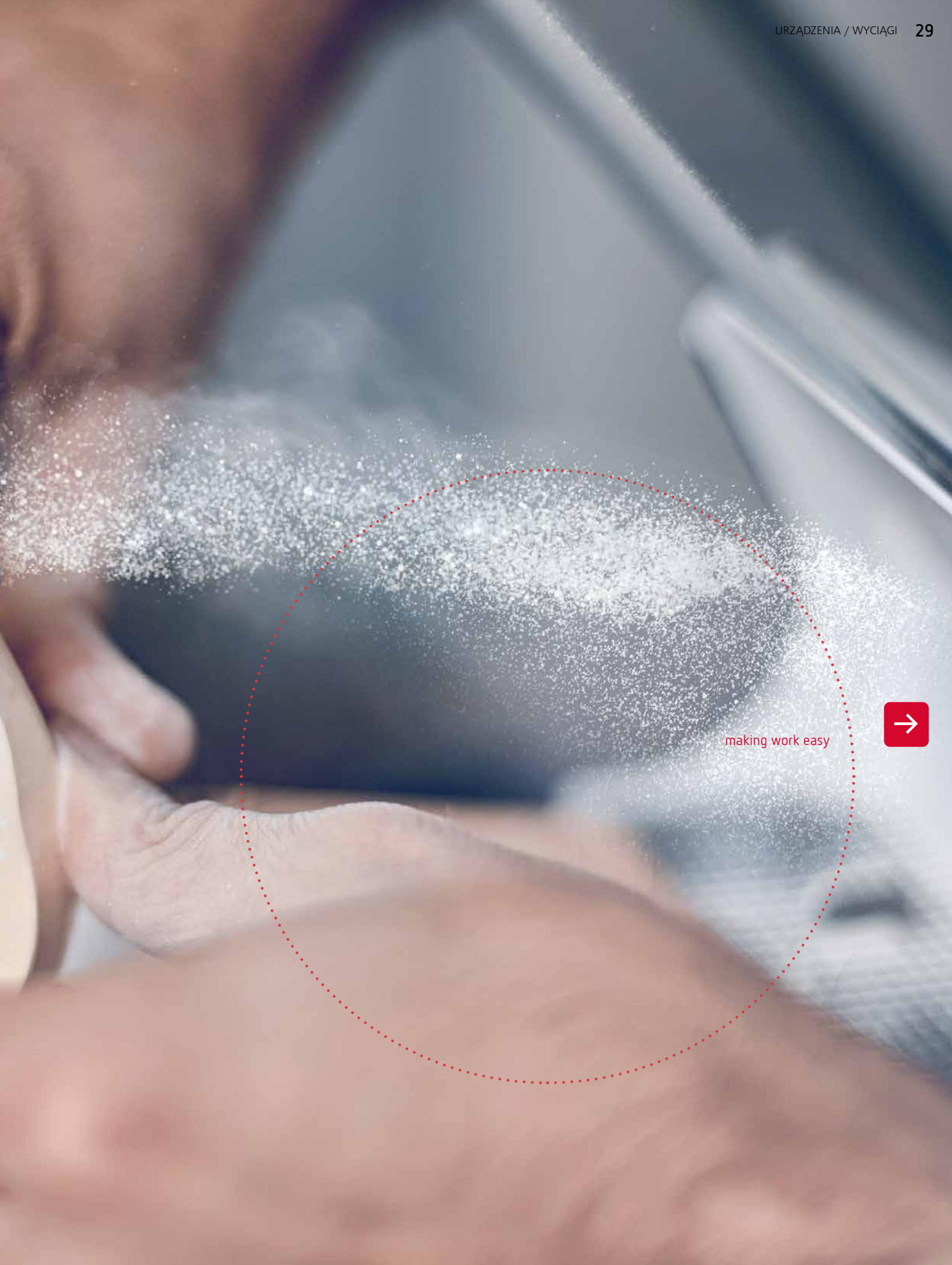


Pracować w ciszy oraz w czystości.

→ Wyciągi SILENT

Niektóre urządzenia nie muszą stać w świetle reflektorów, aby ułatwiać pracę. Są raczej cichymi, spokojnymi towarzyszami. Szczególnie wyciągi mogą udowodnić swoją wartość jeżeli można o nich zapomnieć w kluczowych momentach pracy – ponieważ wykonują swoją pracę w tle. Ciche, a jednak silne.





making work easy



Wyciągi, które są niezwykle silne i niebywale ciche

Wyciągi SILENT ułatwiają nam utrzymanie stanowiska pracy w czystości i lepszą koncentrację.

Dlatego praca staje się łatwiejsza

- 1 bardzo cichy
- 2 duża moc ssania
- 3 intuicyjna obsługa
- 4 bardzo długi czas pracy silnika
- 5 łatwa kalibracja
- 6 nowoczesna, kompaktowa budowa



silent



compact



Renfert

GWARANJA
CIĄGŁEJ
PRACY



Intuicyjna obsługa, wystarczy uruchomić

Wyciągi Renferta z serii SILENT można bardzo szybko i łatwo podłączyć (Plug & Play), obsługiwać, czyścić i konserwować. Dla każdej pracy oferują właściwą technikę filtracji (w zależności od wersji z lub bez worka). Przednia strona urządzenia zapewnia wygodny, bezpośredni dostęp do wszystkich elementów sterujących. Wszystkie parametry można ustawić w łatwy sposób za pomocą panelu sterowania lub na jasnym wyświetlaczu wielofunkcyjnym.

Łączy czystość z ciszą

Niski poziom hałasu i ograniczona ilość drobnego pyłu na stanowisku pracy znacznie ułatwia nam pracę. Wyciągi SILENT są nie tylko niezwykle wydajne ale także dzięki badaniom psychoakustycznym zaskakująco ciche – o mocy ssania (w zależności od wersji) do szybkości przepływu 4000 l/min.



Wybierz idealny rozmiar

Wyciągi SILENT dostępne są jako wyciągi jednostanowiskowe, dwustanowiskowe lub czterestanowiskowe, a także do wykorzystania przy jednostkach CAD-CAM. We wszystkich wersjach charakteryzują się kompaktową, szczupłą budową.

making work easy znaczy dla mnie ...

...to, że wyciągi SILENT są tak ciche, że mogę bez problemu skoncentrować się na swojej pracy.



Oliver Bothe
Product Management
Mistrz techniki dentystycznej



Wystarczy podłączyć i już zasysa

Prosta w kalibracji automatyka włączania steruje w optymalny sposób wyciągiem i twoimi urządzeniami wytwarzającymi pył. Interfejs PLC zapewnia inteligentną, dwukierunkową komunikację z urządzeniem CAM. Umożliwia on przetwarzanie komunikatów, takich jak np. włączanie i wyłączenie, aktywację czyszczenia filtra i wysyłanie zapytań dotyczących stanu pracy wyciągu. Nie potrzebujecie robić nic więcej tylko wystarczy podłączyć wyciąg do jednostki CAM i już można zaczynać.

Dzięki przemysłowej technologii silnika zapewniamy niezawodność procesów pracy

Są dla Państwa przygotowane dwie różne technologie, w jakich wykonany jest silnik, obydwie wyróżniają się niezwykłą trwałością. Silniki kolektorowe z rozbudowanym sterowaniem transformatorowym mogą wytrzymać > 1000 godzin pracy. Wymiana silnika na nowy jest prosta i możliwa do wykonania w ciągu kilku minut. Podobnie silniki EC wykonane w technologii bezszczotkowej charakteryzują się długą żywotnością sięgającą > 5 000 godzin pracy.



Przegląd SILENT

| | SILENT V4 | SILENT TS2 | SILENT TS | SILENT compact | SILENT compactCAM |
|---------------------------|------------|-------------------|-------------------|----------------|-------------------|
| Wyciąg dla jednostek CAM | - | - | - | - | ✓ |
| Wyciąg dla urządzeń | ✓ | ✓* | ✓ | ✓ | - |
| Wyciąg jednostanowiskowy | - | - | ✓ | ✓ | - |
| Wyciąg dwustanowiskowy | - | ✓ | (✓)** | - | - |
| Wyciąg czterostanowiskowy | ✓ | - | - | - | - |
| Filtry | Bezworkowy | Worek filtracyjny | Worek filtracyjny | Bezworkowy | Bezworkowy |
| Silniki | EC | Kolektor | Kolektor | Kolektor | Kolektor |

* Tylko jedno urządzenie / ** Z adapterem Y lub ręcznie za pomocą przełącznika ssania, brak możliwości regulacji.



SILENT V4

Wyciąg czterostanowiskowy

Kompaktowy, bezworkowy, czterostanowiskowy wyciąg SILENT V4 oferuje indywidualnie dostosowaną siłę ssania, dopasowaną do faktycznych potrzeb. Wszystkie funkcje mogą być ustawiane poprzez intuicyjny, wygodny panel sterowania z wyświetlaczem LCD.



„Jednostka sterująca Quattro Control Box umożliwiła podłączenie do wyciągu wszystkich moich urządzeń w laboratorium, bez potrzeby przedłużania przewodu zasilającego. Ponadto dzięki tej innowacyjnej technologii mamy włączone zabezpieczenie przed przeciążeniem.”

Joanna Deligianni
Product Management, Technik dentystyczny

Zalety

- Dzięki czterem oddzielnie sterowanym zaworom zaciskowym wyciąg przekazuje siłę ssącą na stanowisko pracy tylko wtedy, kiedy jest to potrzebne.
- Intuicyjna, scentralizowana obsługa przez wygodny wyświetlacz LCD.
- Centralne przyłączenie wszystkich współpracujących urządzeń za pomocą Quattro Control Box (nie są potrzebne wtedy żadne dodatkowe przedłużacze).

Making work easy

Bezszcotkowy silnik EC w porównaniu do silników komutatorowych charakteryzuje się znacznie dłuższym czasem pracy. Ta wytrzymała technologia, w której wykonany jest silnik zapewnia maksymalną niezawodność działania, a także oszczędza na kosztownych naprawach i konserwacji urządzenia. Regulację siły ssania w miejscu pracy wyciągu zapewnia automatyczne dostosowanie mocy ssania.

Dane techniczne – SILENT V4

| | |
|---|---------------------------------|
| Dopuszczalne napięcie w sieci / częstotliwość sieci | 220–240 V +/- 10%, 50/60 Hz |
| Napięcie znamionowe | 230 V |
| Pobór mocy turbiny ssącej* | 1400 W |
| Ø króćca przyłączeniowego wewnętrzna / zewnętrzna | 38 mm / 45 mm |
| Min. / max. ciśnienie na przyłączy | 4,5 bar / 8 bar |
| Liczba kanałów ssących | 4 |
| Przepływ powietrza (maks.) | 4000 l/min |
| Maks. Podciśnienie | 110 hPa |
| Jakość filtra | Klasa M zgodnie z EN 60335-2-69 |
| Max. moc przyłączeniowa gniazda na urządzeniu | Zobacz Quattro Control Box |
| LpA** (przy maksymalnym natężeniu przepływu) | 62,5 dB(A) |
| Waga (pusty) | ok. 45 kg |
| Wymiary (szer. x wys. x głęb.) | 350 x 750 x 590 mm |
| Maksymalna pojemność pojemnika na pył | ok. 12 l |

*) przy napięciu / częstotliwości znamionowej

**) poziom ciśnienia akustycznego

Dane techniczne – Quattro Control Box

| | |
|---|---------------------|
| Dopuszczalne napięcie w sieci / częstotliwość sieci | 220–240 V, 50/60 Hz |
| max. moc przyłączeniowa gniazda dla urządzeń | 2300 W |
| max. ogólna moc przyłączeniowa QCB | 2300 W |
| Bezpiecznik sieciowy na wejściu | 10 A(T) |
| Wymiary (szer. x wys. x głęb.) | 170 x 130 x 130 mm |
| Waga | ok. 1 kg |

Dane do zamówienia

| | |
|--|----------------|
| SILENT V4 , przewód zasilający SILENT V4, Quattro Control Box (= QCB), przewód zasilający QCB, przewód interfejsu QCB, zestaw uchwytów QCB, wąż do sprężonego powietrza | No. 2933 0000 |
| Zestaw złączek końcowych i węży ssących | → Strona 40 |
| Odprowadzenie na zewnątrz powietrza z wyciągu | No. 2933 0002 |
| Wąż powietrza chłodzącego , do zabudowy wyciągu SILENT V4 w systemie szafek meblowych | No. 2933 0003 |
| Stopki z regulacją wysokości , zestaw do zabudowy wyciągu SILENT V4 w systemie szafek meblowych | No. 2933 0004 |
| Zestaw startowy , 2x mysz do zdalnego sterowania, skrzynka rozdzielająca, kabel interfejsu QCB | No. 2933 0420 |
| Mysz do zdalnego sterowania , 1 sztuka | No. 2933 0400 |
| Zestaw do przebudowy przedniego panelu | No. 2933 0005 |
| Zawór zaciskowy prosty | No. 90002 1526 |

Filtry

Nowością jest pneumatyczne czyszczenie filtra. Po każdym czyszczeniu (1x dziennie) filtr jest znowu całkowicie czysty (stopień oczyszczenia 99,9%). Oznacza to, że wyciąg pracuje codziennie pełną mocą! Pył zbierany jest w szufladzie, do której dostęp znajduje się z przodu wyciągu. Irytująca wymiana worka na pył należy teraz do przeszłości.



Ochrona zdrowia i ochrona przed hałasem

SILENT V4 jest tak cichy jak to obiecuje jego nazwa. Przykre częstotliwości zostały wyeliminowane z pomocą psychoakustyków. Rezultatem tej współpracy jest przyjemny, cichy wyciąg (maks. 62,5 dB(A)). Duża moc ssania (maks. 4 000 l/min) zapewniając maksymalną ochronę zdrowia.



Design

Czy jest możliwość zabudowy wyciągu SILENT V4? Żaden problem! Stosunkowo niewielkie rozmiary sprawiają, że możliwe jest zintegrowanie go z meblami. Bardzo łatwo można zmienić standardową osłonę na osłonę indywidualną. Możliwe jest także ustawienie wyciągu całkowicie oddzielnie. Dobre rozwiązanie dla każdego laboratorium.

SILENT TS2

Wyciąg dwustanowiskowy

Mocny, cichy, kompaktowy wyciąg dwustanowiskowy. Wyciąg SILENT TS2 uwalnia dwóch indywidualnych użytkowników od pyłów zagrażających ich zdrowiu.



„Dlaczego nasze wyciągi z serii SILENT są tak ciche? Niektóre dźwięki są bardziej stresujące od innych. Pracowaliśmy nad tym z psychoakustykami, którzy pomogli nam w wyselekcjonowaniu nieprzyjemnych zakresów częstotliwości. Udało nam się drastycznie zmniejszyć hałas powodowany tymi nieprzyjemnymi częstotliwościami i spowodować, że teraz nasze wyciągi wysyłają dźwięki przyjemniejsze dla ucha.”



silent

Joachim Egelhof, Kierownictwo przedsiębiorstwa

Zalety

- Dzięki zastosowaniu dwóch inteligentnych i niezależnych zaworów zaciskowych wyciąg pracuje tylko tam i tylko wtedy, kiedy jest to konieczne (wymaga zasilania sprężonym powietrzem).
- Stała moc ssania osiągnięta przez automatyczną korektę mocy silnika.
- Intuicyjna obsługa dzięki dużemu, czytelnemu wielofunkcyjnemu wyświetlaczowi.

Szczegóły

- Skuteczna redukcja pyłów osiągnięta przez duży przepływ powietrza (3 300 l/min).
- Dzięki prostej kalibracji nadaje się do współpracy z każdym mikrosilnikiem i urządzeniem potrzebującym wyciągu.
- Bardzo niski poziom hałasu tylko maks. 56,9 dB(A) zapewnia spokojną pracę.
- Wysoka ochrona zdrowia przez zastosowanie dwustopniowego systemu filtrów klasy M, opcjonalnie filtra H/Hepa.
- 3x dłuższy czas pracy (w porównaniu do konwencjonalnych silników komutatorowych) dzięki zastosowaniu w silnikach innowacyjnej technologii (>1 000 godzin pracy).

Dane techniczne

| | |
|---|------------------------------------|
| Dopuszczalne napięcie w sieci / częstotliwość sieci | 220–240 V, 50/60 Hz 120 V, 60 Hz |
| Pobór mocy turbiny ssącej | 1400 W |
| Przepływ powietrza (maks.) | 3300 l/min |
| Maks. Podciśnienie | 200 hPa |
| Jakość filtra | Klasa M zgodnie z EN 60335-2-69 |
| Max. moc przyłączeniowa gniazda na urządzeniu | 2000 W (230 V), 360 W (120 V) |
| Całkowita moc przyłączeniowa | 3400 W (230 V), 1800 W (120 V) |
| Bezpiecznik sieciowy na wejściu | 2 x 15 A (T) |
| Min. / max. ciśnienie na przyłączy | 4,5 bar / 8 bar |
| Liczba kanałów ssących | 2 |
| LpA** (przy maksymalnym natężeniu przepływu) | 56,9 dB(A) |
| Pojemność worka na pył | 7,5 l |
| Waga (pusty) | ok. 27 kg |
| Wymiary (szer. x wys. x głęb.) | 224 x 591 x 584 mm |
| Ø króćca przyłączeniowego wewnętrznego | 45 mm |
| Ø króćca przyłączeniowego zewnętrznego | 50 mm |

**) Poziom ciśnienia akustycznego

Dane do zamówienia

| | |
|---|-----------------|
| SILENT TS2 , 220–240 V, 4 m wąż ssący, 4 złączki końcowe z PVC | No. 2930 0050 |
| SILENT TS2 , 120 V, 4 m wąż ssący, 4 złączki końcowe z PVC | No. 2930 1050 |
| Zawór zaciskowy prosty | No. 9 0002 1526 |

Pasujące akcesoria

Tłumik Silencer i inne akcesoria → Strona 40–41

Dalsze informacje

www.renfert.com/P159





silent



SILENT TS

Wyciąg jednostanowiskowy

Ze względu na silną, regulowaną moc ssania SILENT TS nadaje się jako wyciąg przy stanowisku pracy, a także do wykorzystania w innych urządzeniach.

Dane techniczne

| | |
|---|--|
| Dopuszczalne napięcie w sieci / częstotliwość sieci | 220–240 V, 50/60 Hz 100–120 V, 50/60 Hz |
| Pobór mocy turbiny ssącej | 1400 W (230+120 V), 1000 W (100 V) |
| Przepływ powietrza (maks.) | 3300 l/min (230 V, 120 V), 2900 l/min (100 V) |
| Maks. Podciśnienie | 200 hPa |
| Jakość filtra | Klasa M zgodnie z EN 60335-2-69 |
| Max. moc przyłączeniowa gniazda na urządzeniu | 2000 W (230 V), 360 W (120 V), 500 W (100 V) |
| Całkowita moc przyłączeniowa | 3400 W (230 V), 1800 W (120 V), 1500 W (100 V) |
| Bezpiecznik sieciowy na wejściu | 2 x 15 A (T) |
| Liczba kanałów ssących | 1 |
| LpA** (przy maksymalnym natężeniu przepływu) | 56,3 dB(A) |
| Pojemność worka na pył | 7,5 l |
| Waga (pusty) | ok. 26 kg |
| Wymiary (szer. x wys. x głęb.) | 224 x 591 x 564 mm |
| Ø króćca przyłączeniowego wewnętrznego | 32 mm |
| Ø króćca przyłączeniowego zewnętrznego | 40 mm |

** Poziomy ciśnienia akustycznego

Dane do zamówienia

| | |
|---|---------------|
| SILENT TS , 220–240 V, 3 m wąż ssący, specjalny worek na pył, filtr drobnocząsteczkowy, uniwersalna końcówka węża, adapter Y | No. 2921 0050 |
| SILENT TS , 100–120 V, 3 m wąż ssący, specjalny worek na pył, filtr drobnocząsteczkowy, uniwersalna końcówka węża, adapter Y | No. 2921 1050 |

Pasujące akcesoria

Różne akcesoria → Strona 40–41

Dalsze informacje

www.renfert.com/P156



Zalety

- 3x dłuższy czas pracy (w porównaniu do konwencjonalnych silników komutatorowych) dzięki zastosowaniu w silnikach innowacyjnej technologii: > 1 000 godzin pracy.
- Doskonała ochrona przed pyłem dzięki dużemu przepływowi powietrza (3 300 l/min).
- Niewielkie narażenie na hałas 56,3 dB (A) przy maksymalnej mocy ssania.

Szczegóły

- Wymiana silnika bez użycia narzędzi zaledwie w 2 minuty.
- Komfortowa obsługa wszystkich funkcji takich jak np. automatyka wyłączania i wykrywanie przepełnienia worka na pył za pomocą umieszczonej na froncie klawiatury.
- Wysoka ochrona zdrowia dzięki zastosowaniu dwustopniowego systemu filtrów klasy M, opcjonalnie dostępny jest filtr H/Hepa.

Gwarancja ciągłej pracy

Firma Renfert udziela dla swoich silników stosowanych w wyciągach SILENT TS gwarancji na 1 000 godzin pracy. Testy wykazały, że w skrajnych przypadkach trwałość silników może wynosić nawet 2 400 godzin pracy.



SILENT compact

Wyciąg jedno stanowiskowy

SILENT compact jest małym wyciągiem przeznaczonym do jednego stanowiska pracy.



silent



compact



Zalety

- Oszczędności, dzięki zastosowaniu bezworkowej techniki dokładnych filtrów wraz z mechanicznym czyszczeniem filtra.
- Dzięki zastosowaniu do sterowania urządzeniem podłączonym do wyciągu inteligentnej automatyki włączania codzienna praca staje się łatwiejsza.
- Redukcja hałasu przez zastosowanie w pełni szczelnej obudowy turbiny o żywotności > 1 000 godzin pracy.

Szczegóły

- Łatwa integracja dzięki kompaktowej konstrukcji.
- Stylowe, wysokiej jakości wzornictwo uzyskane przy użyciu specjalnego tworzywa sztucznego.
- Niewielki czas przestojów dzięki możliwości wymiany silnika we własnym zakresie (czas rzędu 10 minut).
- Dwa stopnie mocy ssania optymalnie dopasowane do konkretnych zastosowań.
- Aktywna ochrona zdrowia dzięki zastosowaniu filtrów o stopniu filtracji równym 99,9%.

Dane techniczne

| | |
|---|---|
| Dopuszczalne napięcie w sieci / częstotliwość sieci | 220–240 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz 100 V, 50/60 Hz |
| Napięcie znamionowe | 230 V / 120 V / 100 V |
| Pobór mocy turbiny ssącej* | 490 W (230 V) 480 W (120 V) 480 W (100 V) |
| Przepływ powietrza (maks.) | 2500 l/min |
| Maks. Podciśnienie | 219 hPa |
| Jakość filtra | Klasa M zgodnie z 60335-2-69 |
| Max. moc przyłączeniowa gniazda na urządzeniu | 1350 W / 480 W |
| Liczba kanałów ssących | 1 |
| LpA** (przy maksymalnym natężeniu przepływu) | 56,9 dB(A) |
| Waga (pusty) | ok. 13,2 kg |
| Wymiary (szer. x wys. x głęb.) | 245 x 440 x 500 mm |
| Ø króćca przyłączeniowego wewnętrzna / zewnętrzna | 35 mm / 40 mm |
| Maksymalna pojemność pojemnika na pył | ok. 2,6 l |

*) przy napięciu / częstotliwości znamionowej **) poziom ciśnienia akustycznego

Dane do zamówienia

| | |
|--|---------------|
| SILENT compact , 220–240 V, wąż ssący (2 m), wraz z 2 złączki końcowe | No. 2934 0000 |
| SILENT compact , 120 V, wąż ssący (2 m), wraz z 2 złączki końcowe | No. 2934 1000 |
| SILENT compact , 100 V, wąż ssący (2 m), wraz z 2 złączki końcowe | No. 2934 1500 |
| Wyprowadzenie na zewnątrz powietrza wylotowego | No. 2934 0004 |

Pasujące akcesoria

Różne akcesoria → Strona 40–41

Łatwe utrzymanie

www.renfert.com/P49

Dalsze informacje

www.renfert.com/P2144





silent



compact



SILENT compactCAM

Wyciąg do jednostek CAM

Wyciąg firmy Renfert, skonstruowany specjalnie do współpracy z kompaktowymi systemami CAM używanymi w protetyce.

Dane techniczne

| | |
|---|---|
| Dopuszczalne napięcie w sieci / częstotliwość sieci | 230–240 V, 50/60 Hz 220 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz 100 V, 50/60 Hz |
| Napięcie znamionowe | 230 V 220 V 120 V 100 V |
| Pobór mocy turbiny ssącej* | 490 W (230 V) 460 W (220 V) 480 W (120 V) 480 W (100 V) |
| Przepływ powietrza (maks.) | 2500 l/min |
| Maks. Podciśnienie | 219 hPa |
| Jakość filtra | Klasa M zgodnie z 60335-2-69 |
| Interfejs CAM | RJ 45 Gniazdo |
| PLC: Sygnał wejściowy / Sygnał wyjściowy | 2x sygnały wejściowe / 2x sygnały wyjściowe (Turbinę włączyć/wyłączyć, komunikaty o stanie) |
| LpA** (przy maksymalnym natężeniu przepływu) | 56,9 dB(A) |
| Waga (pusty) | ok. 13,2 kg |
| Wymiary (szer. x wys. x głęb.) | 245 x 440 x 500 mm |
| Ø króćca przyłączeniowego wewnętrzna / zewnętrzna | 35 mm / 40 mm |
| Maksymalna pojemność pojemnika na pył | ok. 2,6 l |

*) przy napięciu / częstotliwości znamionowej **) poziom ciśnienia akustycznego

Dane do zamówienia

| | |
|---|--------------|
| SILENT compactCAM, 230–240 V, wąż ssący (2 m), wraz z 2 złączki końcowe | No. 29342000 |
| SILENT compactCAM, 220 V, wąż ssący (2 m), wraz z 2 złączki końcowe | No. 29342500 |
| SILENT compactCAM, 120 V, wąż ssący (2 m), wraz z 2 złączki końcowe | No. 29343000 |
| SILENT compactCAM, 100 V, wąż ssący (2 m), wraz z 2 złączki końcowe | No. 29343500 |
| Wyprowadzenie na zewnątrz powietrza wylotowego | No. 29340004 |
| Przewód interfejsu typ A, dla vhf, 5 m | No. 29340005 |
| Przewód interfejsu typ B, dla Roland DG, 5 m | No. 29340006 |
| Przewód interfejsu typ C, dla imes-icore, 5 m | No. 29340008 |
| Przewód interfejsu typ D, dla Amann Girrbach, 5 m | No. 29340009 |
| Przewód interfejsu typ E, dla Yenadent, 5 m | No. 29340010 |
| Przewód interfejsu typ F, dla Zirkonzahn, 5 m | No. 29340011 |
| Przewód interfejsu typ F, dla Zirkonzahn z adapterem C 14, 5 m | No. 29340012 |

Pasujące akcesoria

Wąż ssący antystatyczny (3 m) → Strona 40

Dalsze informacje

www.renfert.com/P2178



„Taką dwukierunkową komunikacją można było do tej pory znaleźć tylko w dużych przemysłowych maszynach. SILENT compactCAM umożliwia zastosowanie tej funkcji teraz także w małych i średnich jednostkach CAM.”

**Oliver Bothe, Product Management,
Mistrz techniki dentystycznej**

Zalety

- Oszczędności, dzięki zastosowaniu bezworkowej techniki dokładnych filtrów wraz z mechanicznym czyszczeniem filtra.
- Bezpieczeństwo procesu pracy dzięki dwukierunkowej komunikacji pomiędzy wyciągiem, a urządzeniem CAM uzyskanej przez interfejs PLC.
- Zoptymalizowana moc ssania dla kompaktowych urządzeń CAM.

Szczegóły

- Redukcja hałasu przez zastosowanie w pełni szczelnej obudowy turbiny o żywotności > 1 000 godzin pracy.
- Łatwa integracja dzięki kompaktowej konstrukcji.
- Stylowe, wysokiej jakości wzornictwo uzyskane przy użyciu specjalnego tworzywa sztucznego.
- Niewielki czas przestoju dzięki możliwości wymiany silnika we własnym zakresie (czas rzędu 10 minut).
- Aktywna ochrona zdrowia dzięki zastosowaniu filtrów o stopniu filtracji równym 99,9%.

Vortex compact 3L

Wyciąg do różnych urządzeń

Vortex compact 3L jest wyciągiem pracującym na mokro i sucho, ochrona przed pyłem klasy „L”, opracowanym specjalnie, jako wyciąg dołączany do określonych urządzeń.



Zalety

- Znakomita ochrona przed niebezpiecznymi dla zdrowia drobnymi pyłami (99,9% skuteczność filtracji) dzięki zastosowaniu dwu – stopniowego systemu filtracji z filtrem klasy M, opcjonalnie dostępny jest także filtr H / Hepa (Art. Nr. 90003 4410 /-4420).
- System Free-Filter podnosi zdolność filtracji o 25%.
- Niezwykle silna wysokoobrotowa turbina ssąca o mocy 1 200 W i maks. 3 700 l/min.

Szczegóły

- Dzięki funkcji pracy na mokro odpowiedni zwłaszcza do stosowania w chłodzonych wodą procesach szlifowania.
- Bezpieczna utylizacja przez zastosowanie bardzo wytrzymałego i dużego worka na pył (15 l) wykonanego z tkaniny z włókien nano ze zintegrowanym zamknięciem.
- Długi czas użytkowania zmywalnego filtra wstępnego wykonanego z włókien PET.

Dane techniczne

| | |
|---|-----------------------------------|
| Dopuszczalne napięcie w sieci / częstotliwość sieci | 230 V, 50/60 Hz 120 V, 60 Hz |
| Napięcie znamionowe | 230 V / 120 V |
| Pobór mocy turbiny ssącej* | 1200 W (230 V) / 840 W (120 V) |
| Przepływ powietrza (maks.) | 3700 l/min |
| Maks. Podciśnienie | 250 hPa (230 V) / 230 hPa (120 V) |
| Jakość filtra | Klasa M zgodnie z EN 60335-2-69 |
| Max. moc przyłączeniowa gniazda na urządzeniu | 2400 W (230 V) / 600 W (120 V) |
| LpA** (przy maksymalnym natężeniu przepływu) | 66,3 dB(A) |
| Waga (pusty) | ok. 10 kg |
| Wymiary (szer. x wys. x głęb.) | 385 x 600 x 480 mm |
| Pojemność zbiornika na brud | 30 l |

*) przy napięciu znamionowym

**) poziom ciśnienia akustycznego

Dane do zamówienia

| | |
|---|---------------|
| Vortex compact 3L , 230–240 V, 1 worek na pył, 3 m wąż ssący | No. 2924 5000 |
| Vortex compact 3L , 120 V, 1 worek na pył, 3 m wąż ssący | No. 2924 6000 |
| Plastikowy worek na pył , 5 sztuk | No. 2924 5002 |
| Zamiennik worka na pył , 5 sztuk | No. 2924 5003 |
| Filtr drobny , 1 sztuka | No. 2924 5004 |
| Filtr materiałowy , 1 sztuka | No. 2924 5005 |

Pasujące akcesoria

Filtr drobny H/Hepa, Kopytko do wyciągu, Zwrotnica do wyciągu
→ Strona 41

Dalsze informacje

www.renfert.com/P157



perfect
view

Dustex master plus

Komora do obróbki

Stabilna i przeciwpoślizgowa komora do obróbki Dustex master plus chroni technika przed odłamkami, pyłem i oparami. Ergonomiczny kształt i regulowane na wysokość podłokietniki umożliwiają swobodną, wygodną pracę.

Dane techniczne

| | |
|---|---|
| Dopuszczalne napięcie w sieci / częstotliwość sieci | 220–240 V, 50/60 Hz 100–120 V, 50/60 Hz |
| Moc lampy | 16 W |
| Ø króćca przyłączeniowego wewnętrznego | 35 mm |
| Ø króćca przyłączeniowego zewnętrznego | 40 mm |
| Waga | 5 kg |
| Wymiary (szer. x wys. x głęb.) | 380 x 285 x 400 mm |
| Wielkość obszaru roboczego | 17 l |

Dane do zamówienia

Dustex master plus, Komora do obróbki, lampa z osłoną, komplet kanałów do wyciągu, podłokietniki No. 2626 0105

Dustex master plus, 100–120 V, Komora do obróbki, lampa z osłoną, komplet kanałów do wyciągu, podłokietniki No. 2626 1105

1 Wysokiej jakości szkło powiększające z elastycznym wysięgnikiem No. 2626 0300

2 Filtr do złota No. 2626 0600

Odpowiednie dodatki

Wyciąg SILENT TS → Strona 35

Dalsze informacje

www.renfert.com/P934



Zalety

- Doskonała widoczność dzięki wyciągowi pracującemu bezpośrednio przy opracowywanym obiekcie.
- Maksymalna swoboda ruchów dzięki dużej objętości wnętrza (17 l).
- PerfectView: Innowacyjna technologia LED gwarantuje doskonałe rozpoznawanie szczegółów i konturów.

Szczegóły

- Wygodna praca dzięki obszernym otworom na ręce.
- Jasne, wbudowane oświetlenie o mocy 4 800 Lux.
- Bezpieczną pracę zapewnia klejona szyba ochronna pokryta warstwą silikonu.
- Dzięki stabilnej, kompaktowej, malowanej proszkowo obudowie o niewielkiej wadze istnieje możliwość wykorzystania urządzenia w różnych miejscach.
- Podstawa z twardego bukowego drewna.



SILENT

Akcesoria



Specjalny worek na pył

Dla wyciągów SILENT TS i SILENT TS2.

- Duża pojemność: 7,5 l objętości napełniania.
- Wytrzymały, wykonany z materiału w pełni syntetycznego, odporny na rozdarcia, wyposażony w zamknięcie.
- Worek na pył klasy M (DIN EN 60335-2-69).

Zestaw kółek

Pomaga w łatwym, wygodnym umieszczeniu urządzenia.

- Szybki i prosty montaż kółek.

Uniwersalny adapter do króćca przyłączeniowego węża

Do najczęściej stosowanych rozmiarów węża.

- Precyzyjne połączenie bez potrzeby przycinania.

Adapter zewnętrznej wentylacji

Do odprowadzania powietrza z wyciągu na zewnątrz.

- Redukcja nadmiernego ciepła w pracowni.

Silencer Tłumik dla wyciągu

- Redukuje do 50% hałasu wywołanego zasysaniem powietrzem, nie zmniejszając jednocześnie mocy ssania.
- Szybka i łatwa instalacja na węzłach ssących.

Dane do zamówienia

| | | |
|---|---|----------------|
| 1 | Zestaw złączek końcowych, 2 sztuki | No. 2921 0003 |
| 2 | Wąż ssący, 3 m (plus 2 złączki końcowe) | No. 90003 4240 |
| 2 | Wąż ssący, 3 m, antystatyczny (plus 2 złączki końcowe) | No. 90003 4826 |
| 3 | Wąż ssący, 6 m | No. 90115 0823 |
| 3 | Wąż ssący, 9 m | No. 90215 0823 |
| 4 | Specjalny, całkowicie syntetyczny worek na pył, 5 sztuk | No. 2921 0002 |
| 5 | Adapter do króćca przyłączeniowego węża | No. 90003 4305 |
| 6 | Uniwersalny adapter do węża ssącego | No. 90003 4430 |
| 7 | Silencer | No. 2956 0000 |
| 8 | Zestaw kółek, dla SILENT TS/TS2, 4 sztuki | No. 2921 0001 |
| 9 | Adapter zewnętrznej wentylacji, dla SILENT TS/TS2 | No. 2921 0004 |



Wskazówka!

Aby uzyskać pełną redukcję hałasu zalecamy ustawić tłumik Silencer w pionie.



Kopytko do wyciągu

Dzięki temu praktycznemu dodatkowi, stanowiska pracy techników dentystycznych mogą być wyposażone w wyciąg.

Zalety

- Solidny klin roboczy, wykonany z lakierowanego drewna bukowego.
- Pewne zamocowanie do blatu stołu o grubości od 20 do 40 mm.
- Zmienne – prawe lub lewe – podłączenie węża ssącego (złączka 40 mm).



Dane do zamówienia

| | |
|--|---------------|
| Kopytko do wyciągu (bez szklanej szyby) | No. 2925 0000 |
| Szklana szyba z uchwytem | No. 2925 1000 |

Komora do obróbki

Akrylowa komora do obróbki ze szkłem powiększającym.

Zalety

- Zapobiega rozprzestrzenianiu się pyłów podczas obrabiania.
- Bardzo lekka i elastyczna w użyciu.
- Doskonała kontrola obrabianego przedmiotu przez zintegrowane dwukrotnie powiększające szkło.



Dane do zamówienia

| | |
|--------------------------|---------------|
| Komora do obróbki | No. 2625 0000 |
|--------------------------|---------------|

Zwrotnica do wyciągu

Podłączenie do wyciągu firmy Renfert dwóch urządzeń wytwarzających pył.

Zalety

- Indywidualne przełączanie pomiędzy jednym lub dwoma otworami wyciągu.
- Szybkie i beznarzędziowe podłączenie.



Dane do zamówienia

| | |
|--|----------------|
| Zwrotnica do wyciągu wraz z 4 mufami (bez węża) Ø króćca przyłączeniowego wewnętrzna/zewnętrzna 35 mm / 40 mm, Ø złączki wewnętrzna/zewnętrzna 38 mm / 46 mm | No. 2926 0000 |
| Zestaw złączek końcowych , 2 sztuki | No. 2921 0003 |
| Wąż ssący , 3 m (plus 2 złączki końcowe) | No. 90003 4240 |
| Wąż ssący , 6 m | No. 90115 0823 |
| Wąż ssący , 9 m | No. 9021 50823 |

Filtr drobny H/Hepa

Jeszcze większe bezpieczeństwo dzięki skuteczności filtracji wynoszącej 99,995 %.

Zalety

- Szybka, beznarzędziowa wymiana.
- Dostępny dla SILENT TS, TS2 i Vortex compact 3L.
- Każdy filtr jest dostarczany z indywidualnym certyfikatem i testowany zgodnie z normą DIN EN/IEC 60335-2-69 A.3/AA.22.201.2 i EN 1822-5 Filtr Hepa / MIL-STD 282 Type: C).



Dane do zamówienia

| | |
|--|----------------|
| Filtr H+Hepa SILENT TS/TS2 , zestaw | No. 90003 4410 |
| Filtr H+Hepa Vortex compact 3L , 1 sztuka | No. 90003 4420 |

Vario jet

Piaskarka cyrkulacyjna

Vario jet jest doskonałą, ekonomiczną piaskarką bębnową. Może pracować w trybie automatycznym oraz ręcznym.



„Szybka amortyzacja urządzenia dzięki możliwości piaskowania 3–4 szkieletów dziennie oraz 50% oszczędności piasku i 50% oszczędności czasu.”

Christian Pilz
Product Management, Technik dentystyczny

Zalety

- Dokładne zestrojenie najważniejszych parametrów piaskowania (ciśnienie, czas, wielkość ziarna piasku).
- Inteligentny system wyciągu: usuwany jest tylko bezużyteczny, drobny pył.
- Duża swoboda ruchów dzięki łatwo zdejmowanemu koszowi do piaskowania.

Szczegóły

- Intuicyjna, logiczna obsługa.
- Wybór programu przy pomocy pokrytej folią klawiatury.
- Regulowane ciśnienie piaskowania od 1 do 6 bar.
- Wskaźnik ciśnienia na manometrze.
- Automatyczne sterowanie zewnętrznym wyciągiem z kontrolowanym czasem opóźnienia pracy pomiędzy 5, a 10 sekund.
- Możliwość umieszczenia i podłączenia dodatkowego urządzenia pracującego na sprężone powietrze (dokładnej piaskarki, dłuta do wybijania, dmuchawki).
- Bardzo odporna, powlekana szyba szklana.
- Bawełniane, powlemane rękawice chronne.

Dane techniczne

| | |
|---|--|
| Dopuszczalne napięcie w sieci / częstotliwość sieci | 220–240 V, 50/60 Hz 100–120 V, 50/60 Hz |
| Pobór mocy | 30 W |
| Max. moc zewnętrznego przyłączeniowa | 1200 W |
| Ciśnienie robocze | 1–6 bar |
| Max. ciśnienie na przyłączy | 10 bar |
| Zużycie powietrza | 200 l/min przy 6 bar |
| Wymiary (szer. x wys. x głęb.) | 405 x 650 x 460 mm |
| Wielkość komory piaskarki | 25 l |
| Waga (nienapełniona) | 26 kg |

Dane do zamówienia

| | |
|------------------------------|---------------|
| Vario jet , 220–240 V | No. 2961 0000 |
| Vario jet , 100–120 V | No. 2961 1000 |

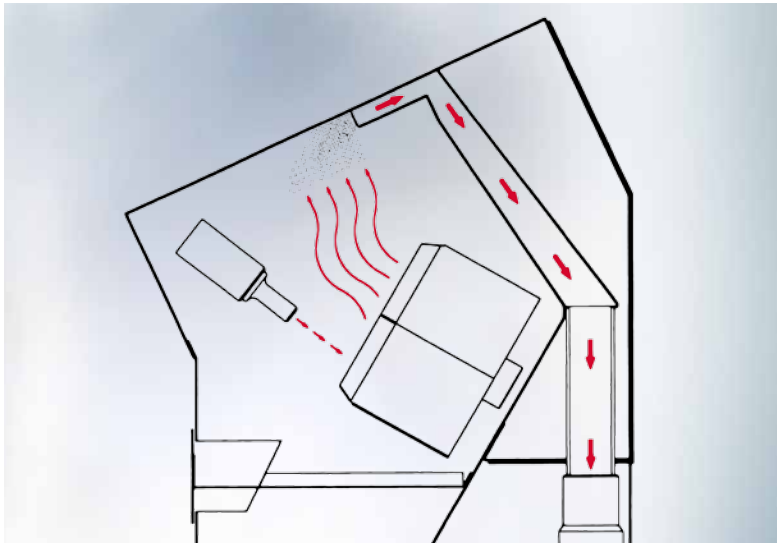
Pasujące akcesoria

Cobra Aluoxid 90–125 µm ew. 250 µm → Strona 58

Dalsze informacje

www.renfert.com/P139





Inteligentny system wyciągu

50% oszczędność zużycia piasku. Kanały ssące w piaskarce skonstruowane są w taki sposób, aby zasysane były tylko niepotrzebne pyły.

Dysze do piaskowania

Odstęp dyszy piaskującej od kosza obrotowego może być ustawiony w trzech położeniach. Dysza wykonana jest z bardzo trwałego węgla bora. Odległość dyszy i kąt, z jakim jest ona ustawiona w stosunku do piaskowanego odlewu powoduje, że dany obiekt wypięskowany jest w 100%, w bardzo krótkim czasie.



Kosz obrotowy do piaskowania

posiada specjalną geometrię obrotu. Jednocześnie może być piaskowanych do 7 odlewów protez szkieletowych. Obiekt wypięskowany jest całkowicie w automatyczny sposób średnio w 10 minut. Gumowa wkładka chroni zarówno kosz jak i piaskowany obiekt. Proste wyjmowanie kosza do piaskowania za pomocą jednego ruchu ręki (do piaskowania ręcznego).

Vario basic

Piaskarka wielofunkcyjna

Kompaktowe połączenie piaskarki cyrkulacyjnej z precyzyjną. Opłaczalne i wielofunkcyjne rozwiązanie do wykonywania wszystkich najważniejszych w technice dentystycznej prac związanych z piaskowaniem.



perfect view

„W naszym testowym laboratorium do oczyszczania sprężonego powietrza z oleju i wody używamy filtrów o dużej wydajności. Dzięki temu można znacznie obniżyć koszty konserwacji urządzeń.”

Christian Pilz
Product Management, Technik dentystyczny

Zalety

- Rozbudowa od 1 do 4 zbiorników na piasek.
- Dzięki zastosowaniu inteligentnego systemu wyciągu, zużycie piasku zostało zmniejszone o 50% (usuwane są tylko zbędne, drobne pyły).
- PerfectView: Innowacyjna technologia LED gwarantuje doskonałe rozpoznawanie szczegółów i konturów.

Szczegóły

- Regulowana indywidualnie dysza piaskarki cyrkulacyjnej wykorzystująca do jednorodnego i skutecznego piaskowania zasadę Venturiego.
- Bardzo odporna, powlekana szyba szklana.
- Wymienne mankiety z możliwością prania.
- Malowana proszkowo metalowa obudowa.
- Wewnętrzny przełącznik służący do wyboru pomiędzy piaskowaniem dokładnym, cyrkulacyjnym lub użyciem zewnętrznego urządzenia na sprężone powietrze.
- IT-długopis – piórko do piaskowania z wymiennymi dyszami.
- Odwadniacz powietrza z ręcznym spustem skroplonej wody służący do czyszczenia sprężonego powietrza.
- Opcjonalnie dostępna bardzo odporna dysza wykonana z węgla boru.
- Możliwość umieszczenia i podłączenia urządzenia pracującego na sprężone powietrze (np. dłuta do oswoadzania).

Dane techniczne

| | |
|--|--|
| Dopuszczalne napięcie w sieci / częstotliwość sieci | 220–240 V, 50/60 Hz 100–120 V, 50/60 Hz |
| Ciśnienie robocze | 1–6 bar |
| Max. ciśnienie na przyłączy | 10 bar |
| Zużycie powietrza | 200 l/min przy 6 bar |
| Natężenie oświetlenia | 4800 Lux |
| Moc lampy | 16 W |
| Wymiary (szer. x wys. x głęb.) wersji 0–2 pojemnikowej | 380 x 540 x 450 mm |
| Wymiary (szer. x wys. x głęb.) wersji 3–4 pojemnikowej | 380 x 540 x 540 mm |
| Pojemność 1 zbiornika | 1000 ml |
| Wielkość komory piaskarki | 23 l |
| Waga (nienapełniona) bez dodatkowych zbiorników | 14 kg |

Dane do zamówienia

| | |
|---|----------------|
| Vario basic urządzenie podstawowe bez zbiorników na piasek, 220–240 V | No. 2960 0005 |
| Vario basic urządzenie podstawowe bez zbiorników na piasek, 100–120 V | No. 2960 1005 |
| Dodatkowy zbiornik prawy, wraz z dyszą do piaskowania 0,8 mm, 25–70 µm | No. 2954 0050 |
| Dodatkowy zbiornik lewy, wraz z dyszą do piaskowania 0,8 mm, 25–70 µm | No. 2954 0051 |
| Dodatkowy zbiornik prawy, wraz z dyszą do piaskowania 1,2 mm, 70–250 µm | No. 2954 0250 |
| Dodatkowy zbiornik lewy, wraz z dyszą do piaskowania 1,2 mm, 70–250 µm | No. 2954 0251 |
| Uchwyt ścienny wraz z 90° kolankiem do wyciągu | No. 2960 0001 |
| 90°- kolanko do wyciągu | No. 2960 0002 |
| Siatka ochronna na szybę | No. 2960 0003 |
| Dysza z węgla boru | No. 90003 5520 |

Może być używana, jako urządzenie naścienne lub pracujące na stole.

Vario basic może być opcjonalnie (tylko z dwoma dodatkowymi pojemnikami) zamocowany na ścianie za pomocą prostego uchwytu.

Pasujące akcesoria

Wysokowydajny filtr sprężonego powietrza → Strona 57

Dalsze informacje

www.renfert.com/P138





Pojemnik na piasek

Wymowana gruba płyta ochronna zapobiega zanieczyszczeniu piasku. Duży, mający kształt lejka pojemnik zapewnia stały dopływ piasku. Urządzenie może być opróżniane przez otwór znajdujący się w dnie pojemnika.

Zbiornik do precyzyjnego piaskowania (opcjonalnie) zawiera ok. 1 000 ml piasku. Możliwość rozbudowy bez używania narzędzi, tylko za pomocą kilku prostych kroków z wykorzystaniem szybkozłazek i systemu kodowania kolorów.



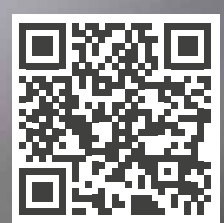
Dobra widoczność. Swobodna praca.

→ Piaskarki precyzyjne Basic

Aby piaskowanie było łatwe urządzenie musi posiadać dyszę o precyzyjnym skupieniu oraz ergonomiczny uchwyt. Optymalna praca zależy od tego, czy można dokładnie widzieć to co się właśnie robi. Perfekcyjny widok jest kluczem do możliwie największej dokładności – w każdym momencie piaskowania.



making work easy



Piaskarki dające dobrą widoczność i przestrzeń

Dzięki wyjątkowo dobremu widokowi na własne ręce i wysoce zogniskowanej precyzji piaskowania urządzenia z serii Basic czynią piaskowanie łatwiejszym.

Dlatego praca staje się łatwiejsza

- 1 znaczne zmniejszenie zużycia piasku
- 2 stały przepływ środka piaskującego
- 3 niezmiennie jasno oświetlona komora piaskarki (4 800 lux)
- 4 niezwykle precyzyjna dysza
- 5 duża szyba widokowa



perfect view



compact



tool included



easy use



Renfert

**GWARANCJA
CIĄGŁEJ PRACY**

3 lata gwarancji
10 lat gwarancji na części
zamiennie
Gwarancja aktywności



Christian Maier
Mistrz techniki dentystycznej



**making work easy
znaczy dla mnie ...**

...że przestrzeń robocza w której
znajduje się opracowywany przeze
mnie obiekt jest optymalnie
oświetlona. Idealnie odtworzone
są kontury i kontrasty.



Minimalizacja kosztów w długim okresie czasu

Niezależne testy różnych precyzyjnych piaskarek wykazały, że piaskarki Basic firmy Renfert dzięki zastosowaniu unikalnej techniki w komorze mieszania i minimalnego lub prawie żadnego wypływania piasku po zakończeniu pracy, zużywają znacznie mniej piasku. Zmniejsza to koszty piaskowania nawet o 80%.



Widzę jasno i wyraźnie

Aby móc wykonać jak najlepszą pracę trzeba mieć doskonałą widoczność („perfect view”) opracowywanego przedmiotu. Dzięki zastosowaniu w komorze mieszania jasnego oświetlenia specjalnymi diodami LED dającymi dzieńne światło (4800 Lux), możecie dostrzec na oświetlonym obiekcie mocniejsze kontrasty i wyraźne różnice kolorystyczne. Idealna równowaga pomiędzy światłem rozproszonym, a kierunkowym gwarantuje doskonałe rozpoznawanie konturu i szczegółów. Ergonomiczne prowadzenie węża zapewnia doskonałą widoczność, a system kodowania kolorów zastosowany na pokrywach zbiorników, miejscach umieszczenia zbiorników, piórkach do piaskowania i przy przełączniku wyboru zbiornika sprawia, że obsługa urządzenia jest niezwykle prosta.

Precyzją zapewniamy jakość

Niezwykle istotne jest aby zapewniona była równomierność w przepływie strumienia piasku, mocy piaskowania i rezultacie pracy. Niezwykle skupione, zogniskowane piaskowanie możliwe jest dzięki specjalnej geometrii dyszy i technologii wykonania komory mieszania. W ten sposób uzyskanie zawsze jednolite, powtarzalne kondycjonowanie powierzchni, pozwalające na uzyskanie przez nią doskonałych właściwości wiążących – a więc widocznie wyższą jakość pracy.

Przegląd Piaskarki

| | Basic eco | Basic classic | Basic master | Basic quattro | Basic quattro IS |
|--|-----------|---------------|--------------|---------------|------------------|
| Liczba zbiorników | 1-2 | 1-2 | 2 | 2-4 | 2-4 |
| Pojemność komory piaskarki | 10l | 14l | 20l | 20l | 20l |
| Dmuchawka | - | - | - | ✓ | ✓ |
| Funkcja szybkiego stopu | - | - | - | - | ✓ |
| Indywidualne ustawianie ciśnienia w każdym zbiorniku | - | - | - | - | ✓ |
| Szyba pokryta silikonem | - | opcjonalnie | ✓ | ✓ | ✓ |



Basic quattro IS

Piaskarka precyzyjna z 2–4 zbiornikami

Profesjonalna, komfortowa piaskarka piórowa z 2–4 zbiornikami, zapewniająca precyzję pracy i niezawodność przy każdym zastosowaniu.



perfect view



easy use



tool included



Źródło: Oliver Brix

Zalety

- Kontrolowane i precyzyjne piaskowanie delikatnych obiektów dzięki zintegrowanej technologii szybkiego stopu `IS` (Immediate Stop) – Start / Zatrzymanie procesu piaskowania odbywa się w ułamku sekundy.
- Precyzyjny i bezpieczny proces pracy przy doskonałym stosunku kosztów do wydajności dzięki unikalnej technologii zastosowanej w komorze mieszania.
- Indywidualnie ustawiane ciśnienie i wskaźnik ciśnienia umieszczone na każdym ze zbiorników na piasek umożliwiają szybką i bezpieczną pracę.
- Obszerna komora piaskarki (20 l) pozwala na dużą swobodę ruchów.

Making work easy

Unikalna komora mieszania dzięki wytwarzaniu optymalnej mieszanki powietrza i piasku zmniejsza koszty piaskowania aż o 80%, zwiększając tym samym opłacalność waszej pracy.

Ponadto urządzenie, przez zastosowanie funkcji natychmiastowego stopu jest idealne do piaskowania delikatnych bruzd.

Dane techniczne

| | |
|--|--|
| Dopuszczalne napięcie w sieci / częstotliwość sieci | 220–240 V, 50/60 Hz 100–120 V, 50/60 Hz |
| Ciśnienie robocze | 1–6 bar |
| Max. ciśnienie na przyłączy | 8 bar |
| Zużycie powietrza | 98 l/min przy 6 bar |
| Natężenie oświetlenia | 4800 Lux |
| Moc lampy | 16 W |
| Wymiary (szer. x wys. x głęb.) wersji 1–2 pojemnikowej | 395 x 320 x 510 mm |
| Wymiary (szer. x wys. x głęb.) wersji 3–4 pojemnikowej | 395 x 320 x 610 mm |
| Pojemność 1 zbiornika | 1000 ml |
| Liczba zbiorników | 2–4 |
| Wielkość komory piaskarki | 20 l |
| Waga (nienapełniony) wersji 2 pojemnikowej | 11,5 kg |

Dane do zamówienia

| | |
|--|---------------|
| Basic quattro IS , 220–240 V, 1 x 25–70 µm, 1 x 70–250 µm, zawierający 2 dysze do piaskowania 0,8 mm / 1,2 mm | No. 2959 0000 |
| Basic quattro IS , 100–120 V, 1 x 25–70 µm, 1 x 70–250 µm, zawierający 2 dysze do piaskowania 0,8 mm / 1,2 mm | No. 2959 1000 |
| Zbiornik dodatkowy , zawierający dyszę do piaskowania 0,8 mm, 25–70 µm | No. 2959 0050 |
| Zbiornik dodatkowy , zawierający dyszę do piaskowania 1,2 mm, 70–250 µm | No. 2959 0250 |

Pasujące akcesoria

Duży wybór dysz patrz → Strona 56

Wydajny filtr sprężonego powietrza → Strona 57

Pasujące piaski znajdziecie → Strona 58

#RenfertBlog

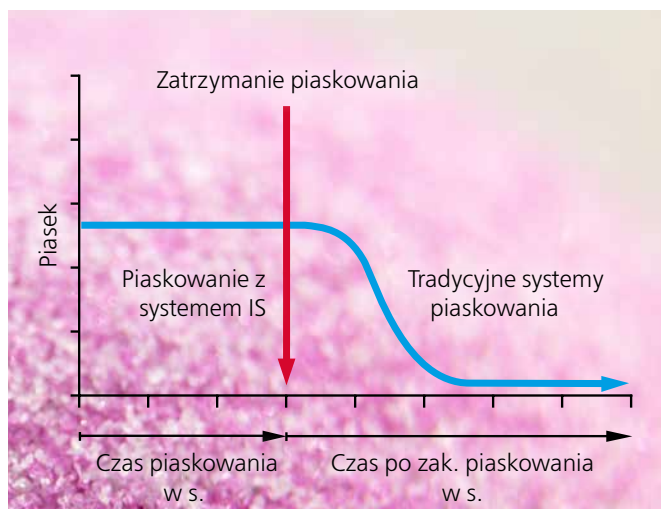
Oliver Brix – „Piaskowana – nie nakładana warstwowo”
→ blog.renfert.com



Dalsze informacje

www.renfert.com/P129





Zintegrowana technika szybkiego stopu ,IS' (Immediate Stop)

Zawory pneumatyczne sterowane są przez włącznik nożny, który po uruchomieniu natychmiast rozpoczyna lub kończy proces piaskowania. Technika ta umożliwia precyzyjne dozowanie piasku oraz zapobiega jego niepotrzebnemu wypływowi po zakończeniu piaskowania (oszczędność piasku!).

Technika szybkiego stopu umożliwia precyzyjną pracę podczas np. oswabadzania z masy osłaniającej delikatnych prac (prasowanej porcelany, inleyów, teleskopów, cienkich brzegów koron), piaskowania bruzd, przy opracowywaniu zamków i attachmentów, a także podczas kondycjonowania powierzchni porcelany i metalowych stopów.

Dokładna kontrola nad ciśnieniem

Po włączeniu, zbiorniki piaskarki znajdują się pod stałym ciśnieniem. Po wyłączeniu ciśnienie utrzymuje się przez kilka godzin i nie musi być ciągle odświeżane, dzięki temu natychmiast po rozpoczęciu procesu piaskowania dostępne jest ciśnienie ustawione indywidualnie dla każdego ze zbiorników.

Przełącznik wyboru zbiorników i regulator ciśnienia

Przełącznik wyboru konkretnego zbiornika i ustawienie panującego w nim ciśnienia są łatwo dostępne w komorze piaskarki.

Rozbudowa zbiorników

Łatwa rozbudowa systemu o następne zbiorniki możliwa jest bez użycia narzędzi tylko pomocą szybkozłączek i systemu kodowania kolorów.



Przełącznik nożny

Przełącznik nożny może pracować pod dowolnym kątem w zakresie 360°.



Wyjątkowy

Cięśniomierz zamontowany w pokrywie zbiornika dostarcza informacji na temat rzeczywistego ciśnienia w dyszy piaskującej, a nie ciśnienia statycznego panującego w zbiorniku. W każdym ze zbiorników żądane ciśnienie można regulować oddzielnie.

Basic quattro

Piaskarka precyzyjna z 2–4 zbiornikami

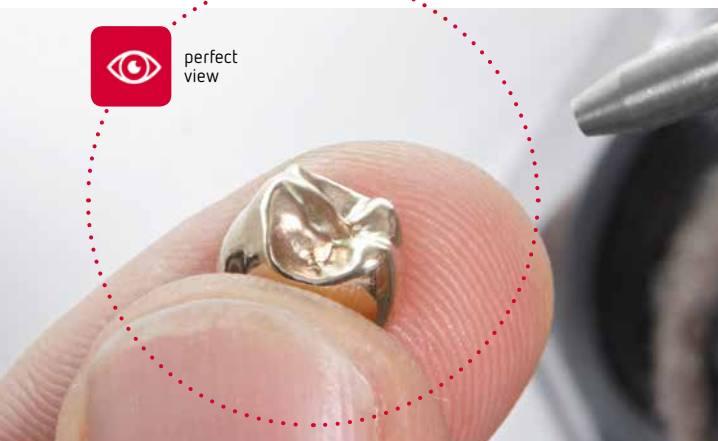
Komfortowa, elastyczna piaskarka piórkowa wyższej klasy z 2–4 zbiornikami.



tool
included



perfect
view



Zalety

- Prosta beznarzędziowa rozbudowa systemu zbiorników za pomocą szybkozłączek i systemu kodowania kolorów.
- Precyzyjna praca dzięki specjalnej komorze mieszania (wykorzystującej zasadę Venturiego).
- Łatwe czyszczenie rąk i piaskowanych obiektów dzięki zintegrowanej dyszy dostarczającej sprężone powietrze.

Szczegóły

- Basic quattro pozwala w niewielkiej przestrzeni na wykonywanie wielu różnych prac, takich jak np. obróbka powierzchni, oswabianie z masy osłaniającej i przygotowanie odlewów metalowych do oksydacji.
- Basic quattro można w bardzo szybki sposób samodzielnie rozbudować aż do czterech zbiorników, stosując np. następujący podział: 50 µm Cobra, 50 µm Rolloblast, 90–125 µm Cobra i 250 µm Cobra.
- Objętość komory piaskarki: 20 l

Dane techniczne

| | |
|--|--|
| Dopuszczalne napięcie w sieci / częstotliwość sieci | 220–240 V, 50/60 Hz 100–120 V, 50/60 Hz |
| Ciśnienie robocze | 1–8 bar |
| Max. ciśnienie na przyłączy | 8 bar |
| Zużycie powietrza | 98 l/min przy 6 bar |
| Natężenie oświetlenia | 4800 Lux |
| Moc lampy | 16 W |
| Wymiary (szer. x wys. x głęb.) wersji 1–2 pojemnikowej | 395 x 285 x 460 mm |
| Wymiary (szer. x wys. x głęb.) wersji 3–4 pojemnikowej | 395 x 285 x 560 mm |
| Pojemność 1 zbiornika | 1000 ml |
| Liczba zbiorników | 2–4 |
| Wielkość komory piaskarki | 20 l |
| Waga (nienapełniony) wersji 2 pojemnikowej | 8,9 kg |

Dane do zamówienia

| | |
|---|---------------|
| Basic quattro , 220–240 V, 1 x 25–70 µm, 1 x 70–250 µm, zawierający 2 dysze do piaskowania 0,8 mm / 1,2 mm | No. 2958 0000 |
| Basic quattro , 100–120 V, 1 x 25–70 µm, 1 x 70–250 µm, zawierający 2 dysze do piaskowania 0,8 mm / 1,2 mm | No. 2958 1000 |
| Zbiornik dodatkowy , zawierający dyszę do piaskowania 0,8 mm, 25–70 µm | No. 2958 0050 |
| Zbiornik dodatkowy , zawierający dyszę do piaskowania 1,2 mm, 70–250 µm | No. 2958 0250 |

Pasujące akcesoria

Duży wybór dysz patrz → Strona 56

Wydajny filtr sprężonego powietrza → Strona 57

Pasujące piaski znajdziecie → Strona 58

HowTo-Video

Prosty montaż zbiorników wykonywany kilkoma ruchami rąk: www.youtube.com/ybUKitnDUyU



Dalsze informacje

www.renfert.com/P126



perfect
viewtool
included

Basic master

Piaskarka precyzyjna z 2 zbiornikami

Piaskarka piórkowa Basic master to urządzenie dające niezwykłą oszczędność miejsca i zapewniające komfort podczas wykonywanej pracy. Piaskarka wyposażona jest w 2 zbiorniki.

Dane techniczne

| | |
|---|--|
| Dopuszczalne napięcie w sieci / częstotliwość sieci | 220–240 V, 50/60 Hz 100–120 V, 50/60 Hz |
| Ciśnienie robocze | 1–8 bar |
| Max. ciśnienie na przyłączy | 8 bar |
| Zużycie powietrza | 98 l/min przy 6 bar |
| Natężenie oświetlenia | 4800 Lux |
| Moc lampy | 16 W |
| Wymiary (szer. x wys. x głęb.) | 395 x 285 x 460 mm |
| Pojemność 1 zbiornika | 1000 ml |
| Liczba zbiorników | 2 |
| Wielkość komory piaskarki | 20 l |
| Waga (nienapełniony) wersji 2 pojemnikowej | 8,1 kg |

Dane do zamówienia

| | |
|--|---------------|
| Basic master , 220–240 V, 2 x 25–70 µm, zawierający 2 dysze do piaskowania 0,8 mm | No. 2948 2000 |
| Basic master , 220–240 V, 1 x 25–70 µm, 1 x 70–250 µm, zawierający 2 dysze do piaskowania 0,8 mm / 1,2 mm | No. 2948 2025 |
| Basic master , 220–240 V, 2 x 70–250 µm, zawierający 2 dysze do piaskowania 1,2 mm | No. 2948 2250 |
| Basic master , 100–120 V, 2 x 25–70 µm, zawierający 2 dysze do piaskowania 0,8 mm | No. 2948 4000 |
| Basic master , 100–120 V, 1 x 25–70 µm, 1 x 70–250 µm, zawierający 2 dysze do piaskowania 0,8 mm / 1,2 mm | No. 2948 4025 |
| Basic master , 100–120 V, 2 x 70–250 µm, zawierający 2 dysze do piaskowania 1,2 mm | No. 2948 4250 |

Pasujące akcesoria

Duży wybór dysz patrz → Strona 56

Wydajny filtr sprężonego powietrza → Strona 57

Pasujące piaski znajdziecie → Strona 58

Dalsze informacje

www.renfert.com/P124



Wskazówka – Silanizacja na zimno w piaskarkach
Firma 3M Espe zaleca aby używać do pracy z materiałem Rocatec™ wyłącznie piaskarek firmy Renfert z serii Basic. Korzyści: warstwa nanoszona jest absolutnie równomiernie, zgodnie z określoną energią uderzania.

Zalety

- Precyzyjna praca dzięki unikalnej technologii zastosowanej w komorze mieszania (wykorzystującej zasadę Venturiego).
- Duża objętość komory piaskarki pozwala na maksymalną swobodę ruchów.
- Otwory wentylacyjne zapewniające optymalną wentylację komory piaskarki i doskonałą widoczność (Perfect View-Concept).

Szczegóły

- Wiele dodatków takich jak ergonomia, wentylacja i trwałość, pozwalają na ciągłe korzystanie z tego urządzenia.
- Także tutaj mamy do dyspozycji dwa zbiorniki z piaskiem np. 25–70 µm i 70–250 µm spełniające wszystkie standardowe wymogi techniki dentystycznej, np. dla metali szlachetnych i porcelany.
- Objętość komory piaskarki: 20 l

Basic classic

Piaskarka precyzyjna z 1–2 zbiornikami

Basic classic jest idealnym pierwszym krokiem do wejścia w świat profesjonalnych technik piaskowania piórowymi; kompaktowe urządzenie w podstawowej konfiguracji z maksymalnie 2 zbiornikami.



perfect view



tool included



Dane techniczne

| | |
|---|---|
| Dopuszczalne napięcie w sieci / częstotliwość sieci | 220–240 V, 50/60 Hz 100–120 V, 50/60 Hz |
| Ciśnienie robocze | 1–8 bar |
| Max. ciśnienie na przyłączy | 8 bar |
| Zużycie powietrza | 98 l/min przy 6 bar |
| Natężenie oświetlenia | 4800 Lux |
| Moc lampy | 16 W |
| Wymiary (szer. x wys. x głęb.) | 355 x 270 x 415 mm |
| Pojemność 1 zbiornika | 1000 ml |
| Liczba zbiorników | 1–2 |
| Wielkość komory piaskarki | 14 l |
| Waga (nienapełniony) 1 pojemnikowej | 5,4 kg |
| Waga (nienapełniony) 2 pojemnikowej | 6,5 kg |

Zalety

- Precyzyjna praca dzięki unikalnej technologii zastosowanej w komorze mieszania (wykorzystującej zasadę Venturiego).
- Beznarzędziowa rozbudowa do 2 zbiorników.
- Użycie przełącznika zbiorników znajdującego się wewnątrz komory piaskarki zapewnia wydajną pracę.

Szczegóły

- Dzięki smukłej budowie piaskarkę można umieścić na niewielkiej przestrzeni.
- Dwa zbiorniki na piasek np. napełnione piaskiem 25–70 µm i 70–250 µm obejmują wszystkie standardowe wymogi techniki dentystycznej, np. dla metali szlachetnych i porcelany.
- Objętość komory piaskarki: 14 l

Dane do zamówienia

| | |
|--|---------------|
| Basic classic , 220–240 V, 1 x 25–70 µm, zaw. dyszę do piaskowania 0,8 mm | No. 2947 1050 |
| Basic classic , 220–240 V, 1 x 70–250 µm, zaw. dyszę do piaskowania 1,2 mm | No. 2947 1250 |
| Basic classic , 220–240 V, 2 x 25–70 µm, zaw. 2 dysze do piaskowania 0,8 mm | No. 2947 2000 |
| Basic classic , 220–240 V, 1 x 25–70 µm, 1 x 70–250 µm, zaw. 2 dysze do piaskowania 0,8 mm / 1,2 mm | No. 2947 2025 |
| Basic classic , 220–240 V, 2 x 70–250 µm, zaw. 2 dysze do piaskowania 1,2 mm | No. 2947 2250 |
| Basic classic , 100–120 V, 1 x 25–70 µm, zaw. dyszę do piaskowania 0,8 mm | No. 2947 3050 |
| Basic classic , 100–120 V, 1 x 70–250 µm, zaw. dyszę do piaskowania 1,2 mm | No. 2947 3250 |
| Basic classic , 100–120 V, 2 x 25–70 µm, zaw. 2 dysze do piaskowania 0,8 mm | No. 2947 4000 |
| Basic classic , 100–120 V, 1 x 25–70 µm, 1 x 70–250 µm, zaw. 2 dysze do piaskowania 0,8 mm / 1,2 mm | No. 2947 4025 |
| Basic classic , 100–120 V, 2 x 70–250 µm, zaw. 2 dysze do piaskowania 1,2 mm | No. 2947 4250 |
| Zbiornik dodatkowy , 1 x 25–70 µm, zaw. dyszę do piaskowania 0,8 mm | No. 2947 0050 |
| Zbiornik dodatkowy , 1 x 70–250 µm, zaw. dyszę do piaskowania 1,2 mm | No. 2947 0250 |

Pasujące akcesoria

Duży wybór dysz patrz → Strona 56

Wydajny filtr sprężonego powietrza → Strona 57

Pasujące piaski znajdziecie → Strona 58

Dalsze informacje

www.renfert.com/P131



perfect
viewtool
included

compact



Basic eco

Piaskarka precyzyjna z 1–2 zbiornikami

Basic eco piaskarka piórkowa, która może posiadać aż dwa zbiorniki na piasek, dzięki swoim kompaktowym wymiarom oferuje dużą precyzję pracy w niewielkiej przestrzeni. Basic eco doskonale łączy najwyższą technologię piaskowania z atrakcyjnym stosunkiem wydajności do ceny tworząc idealny produkt dla początkujących oraz dla laboratoriów o ograniczonej przestrzeni.

Dane techniczne

| | |
|---|---------------------------------------|
| Dopuszczalne napięcie w sieci/częstotliwość sieci | 220–240 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz |
| Ciśnienie robocze | 1–6 bar |
| Max. ciśnienie na przyłączy | 6 bar |
| Zużycie powietrza | 98 l/min przy 6 bar |
| Natężenie oświetlenia | 4800 Lux |
| Moc lampy | 9 W |
| Wymiary (szer. x wys. x głęb.) | 350 x 275 x 400 mm |
| Pojemność 1 zbiornika | 1000 ml |
| Liczba zbiorników | 1–2 |
| Wielkość komory piaskarki | 10 l |
| Waga (nienapełniony) 1 pojemnikowej | 4,4 kg |
| Waga (nienapełniony) 2 pojemnikowej | 5,5 kg |

Dane do zamówienia

| | |
|--|---------------|
| Basic eco , 220–240 V, 1 x 25–70 µm, zawierający dyszę do piaskowania 0,8 mm | No. 2949 1050 |
| Basic eco , 220–240 V, 1 x 70–250 µm, zawierający dyszę do piaskowania 1,2 mm | No. 2949 1250 |
| Basic eco , 220–240 V, 1 x 25–70 µm , 1 x 70–250 µm, zawierający 2 dysze do piaskowania 0,8 mm / 1,2 mm | No. 2949 2025 |
| Basic eco , 120 V, 1 x 25–70 µm, zawierający dyszę do piaskowania 0,8 mm | No. 2949 3050 |
| Basic eco , 120 V, 1 x 70–250 µm, zawierający dyszę do piaskowania 1,2 mm | No. 2949 3250 |
| Basic eco , 120 V, 1 x 25–70 µm , 1 x 70–250 µm, zawierający 2 dysze do piaskowania 0,8 mm / 1,2 mm | No. 2949 4025 |
| Zbiornik dodatkowy , 25–70 µm, zawierający dyszę do piaskowania 0,8 mm | No. 2947 0050 |
| Zbiornik dodatkowy , 70–250 µm, zawierający dyszę do piaskowania 1,2 mm | No. 2947 0250 |

Zogniskowane piaskowanie
piaskarek Renferta

Zogniskowane piaskowanie
piaskarek konkurencji

„Dzięki zogniskowanemu piaskowaniu opracowywanie delikatnych uzupełnień jest niezwykle proste.”

Christian Pilz

Product Management, Technik dentystyczny

Zalety

- Doskonałe pole widzenia dzięki dużej szybkości i innowacyjnemu oświetleniu LED.
- Bezpieczeństwo procesów piaskowania poparte wieloletnim doświadczeniem firmy Renfert.
- Oszczędność piasku dzięki optymalnemu połączeniu piasku i powietrza.

Szczegóły

- Jednorodne kondycjonowanie powierzchni dzięki równomiernemu strumieniowi piasku.
- Redukcja kosztów eksploatacyjnych dzięki bardzo niskiemu zużyciu piasku.
- Efektywna praca dzięki umieszczeniu przełącznika wyboru zbiorników we wnętrzu komory piaskarki.
- Rozbudowa o następne zbiorniki i podłączenie węży ciśnieniowych dzięki systemowi kodowania kolorów może być wykonana samodzielnie przez każdego pracownika.
- Wyższa trwałość dysz IT dzięki wykonaniu ich ze specjalnego twardego stopu.
- Wielkość komory piaskarki: 10 l

Basic mobil

Mobilna piaskarka precyzyjna



W piaskarce Basic mobil cała technika piaskowania firmy Renfert została zredukowana do podstawowej konstrukcji. Dzięki temu mobilne korzystanie z urządzenia zależy tylko od podłączenia do sprężonego powietrza.

Zalety

- Idealny do stosowania z istniejącą komorą piaskarki.
- Sterowanie przy pomocy pneumatycznego nożnego przełącznika.
- Indywidualnie ustawiane ciśnienie piaskowania od 1–6 bar. Wskaźnik ciśnienia na manometrze.

IT dysze do piaskowania

Dysze do piaskowania dla piaskarek Basic



Właściwa kombinacja piasku / dyszy do piaskowania, a także odpowiednia technologia piaskowania wpływa znacząco na jakość i szybkość piaskowania.

Zalety

- Dzięki zastosowaniu bardzo wytrzymałego węgla boru trwałość w porównaniu do tradycyjnych dysz została zwiększona czterokrotnie.
- Przedłużony kształt dyszy zapewnia bardzo dobre prowadzenie i skupienie wiązki piasku.
- Możliwość dopasowania dyszy do każdego z zastosowań.

Dane techniczne

| | |
|--------------------------------|---|
| Ciśnienie robocze | 1–6 bar (14,5–87 psi) |
| Max. ciśnienie na przyłączy | 8 bar (116 psi) |
| Zużycie powietrza | 120 l/min przy 6 bar (4.24 cfm przy 87 psi) |
| Pojemność 1 zbiornika | 1000 ml (34 fl.oz.) |
| Wymiary (szer. x wys. x głęb.) | 220 x 260 x 130 mm (8.7 x 10.2 x 5.1") |
| Waga (nienapełniony) | ~2,5 kg (5.5 lbs) |

Dane do zamówienia

| | |
|---|--------------|
| Basic mobil z przełącznikiem nożnym , 25–70 µm, zawierający dyszę do piaskowania 0,8 mm | No. 29143050 |
| Basic mobil z przełącznikiem nożnym , 70–250 µm, zawierający dyszę do piaskowania 1,2 mm | No. 29143250 |

Dane do zamówienia

| Dysze do piaskowania | Cobra (µm) | | | | | Rolloblast (µm) | | Rocatec Pre & Plus | 3M Espe Soft |
|------------------------------|------------|----|----|-----|-----|-----------------|----|--------------------|--------------|
| | 25 | 50 | 90 | 110 | 125 | 250 | 50 | 100 | |
| Ø 0,40 mm, No. 90002 1203 | ✓ | | | | | | | | |
| Ø 0,60 mm, No. 90003 3213 | ✓ | | | | | | ✓ | | ✓ |
| Ø 0,80 mm, No. 90002 1204 | ✓ | ✓ | ✓ | | | | ✓ | ✓ | ✓ |
| Ø 1,00 mm, No. 90003 3211 | | ✓ | ✓ | ✓ | | | ✓ | ✓ | |
| Ø 1,20 mm, No. 90003 3214 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | ✓ | ✓ | ✓ |
| Ø 1,40 mm, No. 90002 1205 | | | ✓ | ✓ | ✓ | | | ✓ | |
| Ø 2,00 mm, No. 90002 1206 | | | | | | ✓ | | | |
| Ø 1,5x3,5 mm, No. 90003 1739 | | | ✓ | ✓ | ✓ | | ✓ | | |

✓ szczególnie polecane

✓ zalecane

Dodatkowy zbiornik

Dodatkowy zbiornik do piaskarek Basic



Montaż zbiornika za pomocą kilku prostych ruchów.

Zalety

- Beznarzędziowa rozbudowa o nowe zbiorniki dzięki zastosowaniu szybkozłączek i systemu kodowania kolorów.
- Indywidualny wybór zbiorników na piasek 25–70 µm lub 70–250 µm.
- Przezroczysty zbiornik umożliwiający kontrolę pojemności.

Making work easy

Prosty montaż zbiorników wykonywany kilkoma ruchami rąk.

www.youtube.com/watch?v=ybUKitnDUyU



Wydajny filtr sprężonego powietrza



Nigdy więcej problemów ze sprężonym powietrzem zanieczyszczonym przez wodę kondensacyjną, olej, pozostałości farb i cząsteczek rdzy z kompresora. Filtr sprężonego powietrza zapobiega zbijaniu się piasku do piaskowania i zatykaniu drobnych kanałów w urządzeniach pracujących na sprężone powietrze.

Zalety

- Trójstopniowy system filtracji: filtr wstępny, filtr dokładny i filtr z węglem aktywnym.
- Do filtra można podłączyć aż trzy urządzenia.
- Wszystkie filtry można wymienić w prosty sposób.

Dane do zamówienia

| | |
|---|--------------|
| Dodatkowy zbiornik prawy, 25–70 µm wraz z dyszą do piaskowania 0,8 mm, Vario basic | No. 29540050 |
| Dodatkowy zbiornik lewy, 25–70 µm wraz z dyszą do piaskowania 0,8 mm, Vario basic | No. 29540051 |
| Dodatkowy zbiornik prawy, 70–250 µm wraz z dyszą do piaskowania 1,2 mm, Vario basic | No. 29540250 |
| Dodatkowy zbiornik lewy, 70–250 µm wraz z dyszą do piaskowania 1,2 mm, Vario basic | No. 29540251 |
| Zbiornik dodatkowy, 25–70 µm zaw. dyszę do p. 0,8 mm, Basic q. IS | No. 29590050 |
| Zbiornik dodatkowy, 70–250 µm zaw. dyszę do p. 1,2 mm, Basic q. IS | No. 29590250 |
| Zbiornik dodatkowy, 25–70 µm zaw. dyszę do p. 0,8 mm, Basic quattro | No. 29580050 |
| Zbiornik dodatkowy, 70–250 µm zaw. dyszę do p. 1,2 mm, Basic quattro | No. 29580250 |
| Zbiornik dodatkowy, 25–70 µm zaw. dyszę do p. 0,8 mm, Basic classic | No. 29470050 |
| Zbiornik dodatkowy, 70–250 µm zaw. dyszę do p. 1,2 mm, Basic classic | No. 29470250 |

Dane techniczne

| | |
|-----------------------------|-------------------------------------|
| Max. ciśnienie robocze | 10 bar (145 psi) |
| Jakość powietrza | ISO 8573-1, Class 1.7.1 |
| Wielkość przepływu / minutę | 420 l (14.8 cfm) / 6.3 bar (91 psi) |
| Wymiary | 210 x 280 mm (8.3 x 11.0") |

Dane do zamówienia

| | |
|---|--------------|
| Filtr sprężonego powietrza wraz z zestawem przyłączeniowym i wkładami filtrującymi | No. 29400000 |
|---|--------------|

Cobra & Rolloblast

Piaski

Piaski firmy Renfert dla zachowania ich wysokiej jakości są transportowane i przechowywane w plastikowych kanistrach lub wiaderkach, dzięki temu nie ma możliwości zawilgocenia piasku. 5-kg kanistry są bardzo wygodne w użyciu. Możemy w bardzo prosty sposób napełnić piaskiem każdy moduł piaskarki.



Cobra

Ten piasek składa się z jednego z najtwardszych materiałów: tlenku glinu (Al_2O_3).

Zalety

- Duża ostrokanciastość.
- W zależności od wielkości ziarna mniejszy lub większy efekt piaskowania.
- Piasek o bardzo dużej czystości ok. 99,7% Al_2O_3 .

Rolloblast

Nie abrazyjne szklane perełki służące do wygładzania i zagęszczania powierzchni.

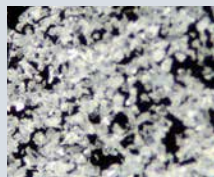
Zalety

- Gwarantują jedwabistą powierzchnię bez refleksów świetlnych.
- Do delikatnej obróbki metali szlachetnych i stopów nie-szlachetnych.
- Nie powodują krzemicy.

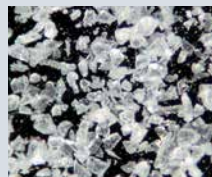
Dane do zamówienia

| | |
|---|---------------|
| Cobra 25 μm , biały, 5-kg-kanister | No. 1594 1105 |
| Cobra 50 μm , biały, 5-kg-kanister | No. 1594 1205 |
| Cobra 50 μm , biały, 20-kg-kubetek | No. 1594 2220 |
| Cobra 90 μm , biały, 5-kg-kanister | No. 1584 1005 |
| Cobra 110 μm , biały, 5-kg-kanister | No. 1583 1005 |
| Cobra 110 μm , biały, 20-kg-kubetek | No. 1583 1020 |
| Cobra 125 μm , różowy, 5-kg-kanister | No. 1587 1005 |
| Cobra 125 μm , różowy, 20-kg-kubetek | No. 1587 1020 |
| Cobra 250 μm , biały, 5-kg-kanister | No. 1585 1005 |
| Cobra 250 μm , biały, 20-kg-kubetek | No. 1585 1020 |
| Rolloblast 50 μm , 5-kg-kanister | No. 1594 1305 |
| Rolloblast 50 μm , 12,5-kg-kanister | No. 1594 2312 |
| Rolloblast 100 μm , 5-kg-kanister | No. 1589 1005 |

Wielkości ziarna



Cobra 25 μm
(450 mesh)



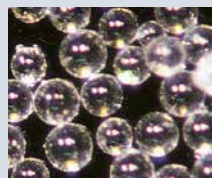
Cobra 50 μm
(270 mesh)



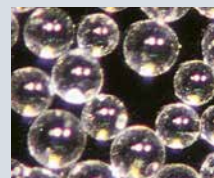
Cobra 90–125 μm
(200–115 mesh)



Cobra 250 μm
(60 mesh)



Rolloblast 50 μm
(400–200 mesh)



Rolloblast 100 μm
(170–100 mesh)

Power pillo / Pillo

Dłuta do oswabadzania



Do przeszłości należą teraz naprężenia w mostach, pęknięcia w protezach akrylowych i odpryśnięte zęby. Za pomocą pneumatycznego dłuta Power pillo i Pillo oswabadzicie wszystkie elementy protezyczne delikatnie, szybko i bez wysiłku.

Dane techniczne – Power pillo

| | |
|------------------------------------|----------------------|
| Dopuszczalne ciśnienie pracy | 5 bar |
| Ciśnienie robocze | 4–6 bar |
| Zapotrzebowanie na powietrze, max. | 10 l/min |
| Częstotliwość tłoka | 130 Hz |
| Ahv* | 5,2 m/s ² |
| Wymiary (Ø x dł.) | Ø 29 x 168 mm |
| Waga | ok. 398 g |

Dane techniczne – Pillo

| | |
|------------------------------------|----------------------|
| Dopuszczalne ciśnienie pracy | 5 bar |
| Ciśnienie robocze | 4–6 bar |
| Zapotrzebowanie na powietrze, max. | 9 l/min |
| Częstotliwość tłoka | 110 Hz |
| Ahv* | 7,3 m/s ² |
| Wymiary (Ø x dł.) | Ø 29 x 157 mm |
| Waga | ok. 300 g |

* Wibracja ręki / ramienia, według EN ISO 5349-1

Dane do zamówienia

| | |
|--|---------------|
| Power pillo , Dłuto do wybijania, dłuto wymienne Nr. 5022.0200, wąż przyłączeniowy (2 m), zestaw przyłączeniowy do filtra | No. 5022.5000 |
| Pillo , Dłuto do wybijania, dłuto wymienne Nr. 5022.0200, wąż przyłączeniowy (2 m), zestaw przyłączeniowy do filtra | No. 5022.4000 |
| 1 Dłuto płaskie, wąskie | No. 5022.0100 |
| 2 Dłuto płaskie, szerokie | No. 5022.0200 |
| 3 Dłuto zaokrąglone | No. 5022.0300 |
| 4 Dłuto szpiczaste | No. 5022.0400 |



„Nawet podczas ostrożnego oswabadzania za pomocą szypiec lub młotka ryzyko pęknięcia protezy jest bardzo duże. Ekonomiczną alternatywą jest użycie profesjonalnego dłutka (Power) Pillo, którym delikatnie i szybko tylko w około 1 minutę oswabadzicie każdą pracę.”

Sabine König, Product Management

Zalety

- Oszczędność czasu i pieniędzy dzięki wysokowydajnemu, a jednocześnie niezwykle delikatnemu oswabadzaniu precyzyjnych prac (metalowych odlewów / protez).
- Urządzenie całkowicie bezobsługowe dzięki zastosowaniu specjalnej bezolejowej mechaniki.
- Niewielkie przenoszenie drgań do stawów zapewnia maksymalną ochronę zdrowia.

Cechy

Power pillo zapewnia większą wydajność, cichszą pracę oraz szybsze uruchamianie.

Szczegóły

- Płynna regulacja mocy.
- Opcjonalnie dostępne cztery różne dłuta wykonane z twardego stopu.
- Ergonomiczny kształt zapewniający doskonałe, pewne trzymanie i wysoki komfort pracy.

Perfekcyjne mieszanie. Za każdym razem.

→ Mieszadła Twister

silent



easy use



Mieszadła tworzące podstawę dla perfekcji

Optymalne mieszanie jednorodnych i wolnych od pęcherzyków powietrza gipsów, alginatów i silikonów osiągalne teraz w kilku krokach z mieszadłem Twister.

Dlatego praca jest łatwiejsza

- 1 jednorodne wyniki mieszania
- 2 czytelny wyświetlacz
- 3 komfortowa obsługa „jedną ręką”
- 4 duży wybór pojemników
- 5 elastyczność podczas instalacji (urządzenie ściennie lub stołowe)



Renfert

GWARANCJA CIĄGŁEJ PRACY

3 lata gwarancji
10 lat gwarancji na części
zamienne
Gwarancja aktywności

Uzyskiwanie jednorodnych rezultatów

Całkowicie zoptymalizowana technika osiągnięcia próżni umożliwia uzyskiwanie jednorodnych wyników mieszania stanowiących podstawę do dalszego wykonywania doskonałych uzupełnień protetycznych. Wszystko jedno czy uzyskujemy próżnię za pomocą wbudowanej pompy czy za pomocą sprężonego powietrza: obydwa warianty uzyskują potrzebną próżnię z niezwykłą prędkością.

Spokojna i elastyczna praca

Komfortowa obsługa za pomocą „jednej ręki” przez automatyczne podłączenie pojemnika, poprzez próżnię i duży czytelny i jasny wyświetlacz zapewniają maksymalną wygodę pracy. Urządzenia z serii Twister mogą być używane jako mieszadła ściennie lub stołowe.

Mieszają każdą ilość

Wszystkie mieszadła z serii Twister charakteryzują się niezawodną powtarzalnością wyników mieszania, czynią to szczególnie modele „evolution”. Na ponad 100 programach mogą być zapisane indywidualne, optymalne parametry mieszania, które są potem wywoływane wielokrotnie za pomocą naciśnięcia jednego przycisku.



Przegląd mieszadeł

| | Twister evolution | Twister evolution venturi | Twister | Twister venturi |
|------------------------------|-------------------|---------------------------|---------|-----------------|
| Pompa membranowa | ✓ | - | ✓ | - |
| Venturi (sprężone powietrze) | - | ✓ | - | ✓ |
| Programowalny | ✓ | ✓ | - | - |

making work easy
znaczy dla mnie ...

...że obsługa jest intuicyjna i prosta, dzięki czemu można szybko wprowadzić wszystkie parametry mieszania.

Małek Misrabi
Mistrz techniki dentystycznej

Twister evolution Twister evolution venturi

Mieszadło próżniowe

Twister evolution i Twister evolution venturi charakteryzują się najnowszą technologią mieszania. Intuicyjna obsługa i powtarzalność, dostępna na wyciągnięcie ręki.



easy use



silent



Dane techniczne – Twister evolution

| | |
|---|-------------------------|
| Dopuszczalne napięcie w sieci / częstotliwość sieci | 100–240 V, 50/60 Hz |
| Pobór mocy | 180 VA |
| Wydajność pompy próżniowej | 16 l/min |
| Próżnia max. / ciśnienie w pojemniku | ≈ -890 mbar / ≈ 80 mbar |
| Liczba obrotów | 100–450 1/min |
| Regulowany poziom próżni | 70–100 % |
| Wymiary (szer. x wys. x głęb.) urządzenie naścienne | 152 x 285 x 235 mm |
| Wymiary (szer. x wys. x głęb.) ze statywem | 230 x 640 x 295 mm |
| Waga (bez pojemnika) | 5,2 kg |

Dane techniczne – Twister evolution venturi

| | |
|---|-------------------------|
| Dopuszczalne napięcie w sieci / częstotliwość sieci | 100–240 V, 50/60 Hz |
| Pobór mocy | 180 VA |
| Ciśnienie przyłączeniowe | 5–6,5 bar |
| Próżnia max. / ciśnienie w pojemniku | ≈ -890 mbar / ≈ 80 mbar |
| Regulowany poziom próżni | 80 % / 100 % |
| Zapotrzebowanie na powietrze, ok. | 46 l/min |
| Liczba obrotów | 100–450 1/min |
| Wymiary (szer. x wys. x głęb.) urządzenie naścienne | 152 x 320 x 235 mm |
| Wymiary (szer. x wys. x głęb.) ze statywem | 230 x 640 x 295 mm |
| Waga (bez pojemnika) | 4,0 kg |

Dane do zamówienia

| | |
|---|---------------|
| Twister evolution , 220–240 V, wraz z 500-ml pojemnikiem do mieszania i mieszadłem | No. 1828 0000 |
| Twister evolution , 100–120 V, wraz z 500-ml pojemnikiem do mieszania i mieszadłem | No. 1828 1000 |
| Twister evolution venturi , 220–240 V, wraz z 500-ml pojemnikiem do mieszania i mieszadłem | No. 1829 0000 |
| Twister evolution venturi , 100–120 V, wraz z 500-ml pojemnikiem do mieszania i mieszadłem | No. 1829 1000 |

Pasujące akcesoria

Pojemnik do mieszania i inne akcesoria → Strona 66

Dalsze informacje

www.renfert.com/P787



Zalety

- Wysoki moment obrotowy silnika mieszadła czuwa nad niezawodnym mieszaniem dużych ilości materiałów.
- Intuicyjne programowanie i obsługa za pomocą dużego jasnego wyświetlacza.
- Dzięki próżni regulowanej w zakresie od 70% do 100% możemy uniknąć pęcherzyków gazów powstających w niektórych gipsach i silikonach do powielania.

Cechy

Obydwa urządzenia posiadają takie same funkcje. Różnica pomiędzy nimi polega na metodzie uzyskiwania próżni. Twister evolution uzyskuje ją za pomocą pompy próżniowej, a Twister evolution venturi próżnię uzyskuje przy pomocy sprężonego powietrza.



P

Możliwość programowania

Urządzenia z przydomkiem »evolution« posiadają możliwość zaprogramowania 100 indywidualnych programów mieszania.

- Szybkie procesy.
- Standaryzowane procesy produkcji.
- Obsługa przyjazna dla użytkownika.



Mieszanie wstępne

Dwie różne funkcje mieszania wstępnego traktują indywidualnie gips i masę osłaniającą, zapobiegając wyrzucaniu mieszanego proszku na zewnątrz poza obszar mieszania. Równocześnie mieszadło „sprowadza” mieszany proszek z górnych krawędzi pojemnika do jego centrum.



Próżnia wstępna

Szkodliwe gazy reakcyjne mas osłaniających zasysane są przed procesem mieszania przez funkcję próżni wstępnej.

Mieszanie główne

Silniki o dużej mocy mieszadeł Twister evolution bez trudu utrzymują zaprogramowaną prędkość mieszania dla każdego rodzaju i każdej ilości materiału oraz wielkości pojemnika.



Zmiana kierunków obrotu

Dla lepszego nawilżenia suchego proszku, suche aglomeraty (grudki) rozbijane są przez zmianę kierunku obrotów mieszadła.



Próżnia końcowa

Dzięki funkcji próżni końcowej mieszadło Twister evolution zmniejsza ilość pęcherzyków gazu tworzących się na powierzchni wymieszanego materiału.



„Główną zaletą dla Państwa są zawsze jednorodne rezultaty mieszania: mieszadła Twister posiadają silniki o dużej mocy i liczbie obrotów 150–450 1/min. co gwarantuje nam, że w każdej sytuacji bez trudu utrzymają ustawioną prędkość mieszania.”

Tilo Burgbacher, Konstrukcji i rozwoju

Twister Twister venturi

Mieszadło próżniowe

Twister i Twister venturi są kompaktowymi mieszadłami z łatwymi w obsłudze standardowymi funkcjami i mocnym silnikiem.



easy use



silent

„Twister venturi wykorzystuje do pracy istniejące w pracowni źródło sprężonego powietrza, tym samym nie ma potrzeby stosowania pompy próżniowej. Kolejną zaletą: urządzenie jest praktycznie bezobsługowe, a w związku z tym niezwykle opłacalne.”

Sabine König, Product Management

Zalety

- Zoptymalizowana technika mieszania w próżni zapewnia jednorodne wyniki mieszania.
- Praktycznie bezobsługowe podzespoły.
- Wygodna obsługa jedną ręką poprzez automatyczne montowanie pojemnika.

Cechy

Obydwa urządzenia posiadają takie same funkcje, jedyna różnica pomiędzy nimi polega na metodzie uzyskiwania próżni. Podczas gdy Twister uzyskuje ją za pomocą pompy próżniowej, Twister venturi próżnię uzyskuje przy pomocy sprężonego powietrza.

Dane techniczne – Twister

| | |
|---|-------------------------|
| Dopuszczalne napięcie w sieci / częstotliwość sieci | 100–240 V, 50/60 Hz |
| Pobór mocy | 180 VA |
| Wydajność pompy próżniowej | 16 l/min |
| Próżnia max. / ciśnienie w pojemniku | ≈ -890 mbar / ≈ 80 mbar |
| Liczba obrotów | 100–450 1/min |
| Regulowany poziom próżni | 70–100 % |
| Wymiary (szer. x wys. x głęb.) urządzenie ścienna | 152 x 285 x 235 mm |
| Wymiary (szer. x wys. x głęb.) ze statywem | 230 x 640 x 295 mm |
| Waga (bez pojemnika) | 5,2 kg |

Dane techniczne – Twister venturi

| | |
|---|-------------------------|
| Dopuszczalne napięcie w sieci / częstotliwość sieci | 100–240 V, 50/60 Hz |
| Pobór mocy | 180 VA |
| Ciśnienie przyłączeniowe | 5–6,5 bar |
| Próżnia max. / ciśnienie w pojemniku | ≈ -890 mbar / ≈ 80 mbar |
| Regulowany poziom próżni | 80 % / 100 % |
| Zapotrzebowanie na powietrze, ok. | 46 l/min |
| Liczba obrotów | 100–450 1/min |
| Wymiary (szer. x wys. x głęb.) urządzenie ścienna | 152 x 320 x 235 mm |
| Wymiary (szer. x wys. x głęb.) ze statywem | 230 x 640 x 295 mm |
| Waga (bez pojemnika) | 4,0 kg |

Dane do zamówienia

| | |
|---|---------------|
| Twister , 220–240 V, wraz z 500-ml pojemnikiem do mieszania i mieszadłem | No. 1826 0000 |
| Twister , 100–120 V, wraz z 500-ml pojemnikiem do mieszania i mieszadłem | No. 1826 1000 |
| Twister venturi , 220–240 V, wraz z 500-ml pojemnikiem do mieszania i mieszadłem | No. 1827 0000 |
| Twister venturi , 100–120 V, wraz z 500-ml pojemnikiem do mieszania i mieszadłem | No. 1827 1000 |

Pasujące akcesoria

Pojemnik do mieszania i inne akcesoria → Strona 66

Dalsze informacje

www.renfert.com/P787





Bezpośrednie sterowanie ręczne

Wszystkie parametry mieszania mogą być wprowadzone w łatwy i szybki sposób.

Przekonująca moc silnika

Mocny silnik zapewnia jednorodne i wolne od pęcherzyków powietrza rezultaty mieszania gipsów dentystycznych, mas osłaniających i silikonów.

Regulowany poziom próżni

Dzięki próżni regulowanej w zakresie od 70% (dla Twister venturi 80%) do 100% możemy uniknąć pęcherzyków gazów powstających w niektórych gipsach i silikonach do powielania.



Uniwersalne zastosowanie

Urządzenia Twister mogą być stosowane do wszystkich znanych w technice dentystycznej materiałów wyciskowych i służących do wykonywania modeli.

Wskazówka!

Pojemniki do mieszania zabrudzone stwardniałymi resztkami gipsów mogą być w łatwy sposób oczyszczone: wystarczy nalać do wysokości zabrudzeń preparat GO 2011 speed i pozostawić go na jakiś czas, pozwalając mu działać. Natychmiastowe pojawienie się pęcherzyków powietrza oznacza początek procesu czyszczenia. Po oczyszczeniu pojemnika preparatem GO 2011 speed należy spłukać go krótko pod bieżącą wodą. Gotowe!



Pojemnik do mieszania

Przemysłana geometria łopatki do mieszania zapewnia odpowiednie przemieszanie mas.

Zalety

- Oznaczenie poziomu maksymalnego napełnienia pojemnika.
- Strefa odbioru nadmiernej ilości materiału zabezpiecza pojemnik przed przypadkowym przepełnieniem.
- Pojemnik wykonany z poliwęglanu o dużej wytrzymałości.



Dane do zamówienia

| | No. 65 ml | No. 200 ml | No. 500 ml | No. 700 ml | No. 1000 ml |
|---|-----------|------------|------------|------------|-------------|
| Pojemnik do mieszania wraz z mieszadłem | 18206500 | 18200200 | 18200500 | 18200700 | 18201001 |
| Mieszadło | 18206510 | 18200210 | 18200510 | 18200710 | 18201010 |
| Pojemnik do mieszania | 18206520 | 18200220 | 18200520 | 18200720 | 18201020 |

Łopatką do mieszania

Łopatką do mieszania dostępna dla wszystkich pojemników z serii Twister jest doskonałym narzędziem do mieszania wstępnego, a także do wyjmowania wymieszanych mas z pojemnika.

Zalety

- Zaokrąglone kandy łopatki chronią pojemnik przed uszkodzeniem.
- Jej długość i stabilność pozwalają na mieszanie dużych ilości materiału.



Dane do zamówienia

| | |
|----------------------|--------------|
| Łopatką do mieszania | No. 18210200 |
|----------------------|--------------|

Miska do mieszania alginatów

Zaprojektowana specjalnie do mieszania mas alginatowych.

Zalety

- Dzięki mieszadłu zaprojektowanemu specjalnie do mieszania alginatów masa po wymieszaniu pozbawiona jest pęcherzyków powietrza.
- Łatwe czyszczenie dzięki pokryciu specjalną powłoką powierzchni miski.



Dane do zamówienia

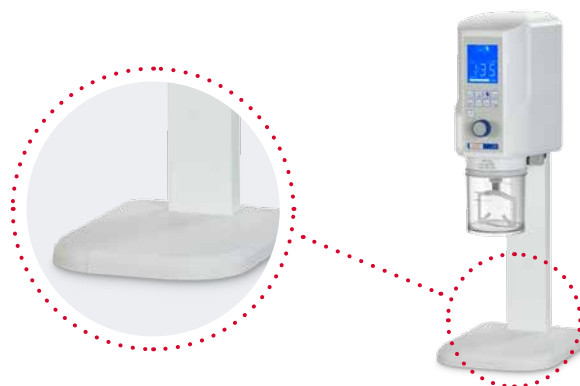
| | |
|---|--------------|
| Pojemnik do mieszania alginatów wraz z mieszadłem, 500 ml | No. 18230500 |
| Mieszadło do alginatów, 500 ml | No. 18230510 |

Statyw

Statyw ten zaprojektowany jest w taki sposób aby pasował do wszystkich rodzajów mieszadła Twister.

Zalety

- Statyw czyni Państwa urządzenie stacjonarnym.
- Bezpieczny montaż urządzenia przy pomocy kilku ruchów.
- Elastyczność i ergonomia.



Dane do zamówienia

| | |
|---------------------------------|--------------|
| Statyw dla urządzenia stołowego | No. 18210102 |
|---------------------------------|--------------|



easy use



tool included



silent



Vibrax

Wibrator

Bardzo szerokie spektrum drgań doskonale wibruje każdą masę. Funkcjonalna obsługa umożliwia komfortowe użytkowanie nawet w trudnych warunkach.

Dane techniczne

| | |
|---|---|
| Dopuszczalne napięcie w sieci / częstotliwość sieci | 230 V, 50 Hz 220 V, 60 Hz 120 V, 60 Hz 100 V, 50 Hz 100 V, 60 Hz |
| Pobór mocy | 185 VA (230 V), 170 VA (120 V, 220 V) 190 VA (100 V) |
| Bezpiecznik sieciowy na wejściu | 2 x T1,6 A |
| Częstotliwość przy 230 V | 100 Hz |
| Wymiary (szer. x wys. x głęb.) | 275 x 140 x 220 mm |
| Waga | 6,4 kg |

Dane do zamówienia

| | |
|------------------------------|---------------|
| Vibrax , 230 V, 50 Hz | No. 1830 0000 |
| Vibrax , 120 V, 60 Hz | No. 1830 1000 |
| Vibrax , 220 V, 60 Hz | No. 1830 4000 |
| Vibrax , 100 V, 50 Hz | No. 1830 2000 |
| Vibrax , 100 V, 60 Hz | No. 1830 3000 |
| Kula wibracyjna | No. 1830 0001 |

Dalsze informacje patrz:
Elementarz Protezy Szkieletowe

www.renfert.com/P48



Zalety

- Dwa zakresy drgań, każde z 4 poziomami częstotliwości zapewniają wolną od pęcherzyków powietrza wibrowaną masę.
- Dzięki oddzieleniu wibracji od obudowy urządzenia zostały zredukowane drgania przenoszone na blat roboczy.
- Duża trwałość uzyskana przez zastosowanie drgań magnetycznych.

Szczegóły

- Łatwe dostosowywanie intensywności drgań za pomocą dużego przełącznika dźwigniowego.
- Niezwykle ciche działanie zapewniające przyjemne środowisko pracy.
- Dużą oszczędność czasu daje możliwość szybkiego czyszczenia elementów urządzenia.
- Nawet przy dużym nacisku na krawędź urządzenie zachowuje się niezwykle stabilnie.

Opcjonalne akcesoria

Kula wibracyjna zapewniająca równomierne zapływanie masy podczas zalewania pierścieni odlewniczych i odlewania wycisków.



Obcinanie
z większą łatwością.

→ Obcinarka MT

tool
included



easy use



Obcinarka dająca w dłuższej perspektywie więcej mocy

W porównaniu z innymi urządzeniami obcinarka Renfert charakteryzuje się zdecydowanie lepszą trwałością oraz mocą. Tak więc obcinanie staje się o wiele bardziej komfortowe.

Dlatego praca jest łatwiejsza

- 1 mocne silniki
- 2 regulowany w łatwy sposób stolik
- 3 przednia pokrywa zdejmowana bez pomocy narzędzi
- 4 kompaktowa budowa
- 5 obudowa odporna na korozję



Wygodna obróbka

Stolik obcinarki jest łatwy w regulacji, w zależności od wykonania możliwe jest jego ustawienie w dwóch pozycjach lub bezstopniowo. Zawsze można więc w szybki sposób ustawić stolik pod pożądanym kątem.



Bardzo łatwa do czyszczenia

Stolik i rurkę rozpylającą wodę można zdemonstrować w prosty sposób, a innowacyjna koncepcja rozpylania wody oraz regulacja jej ilości gwarantują optymalne czyszczenie tarczy obcinarki przy minimalnym zużyciu wody.



Wykorzystanie wydajności, oszczędność energii

Potężny silnik umożliwia maksymalną wydajność pracy przy minimalnym wysiłku z waszej strony.



→ Wydajność i spokój:

Przekonajcie się w 4 minutowym filmie, że obcinając nawet najtwardsze gipsy będziecie mieli je pod kontrolą.

Renfert

GWARANCJA CIĄGŁEJ PRACY

3 lata gwarancji
10 lat gwarancji na części
zamienne
Gwarancja aktywności

making work easy
znaczy dla mnie ...

... że można za pomocą kilku ruchów
zdjąć przednią pokrywę i dokładnie
oczyścić obcinarkę.

Christian Pilz
Product Management,
Technik dentystyczny

MT3

Obcinarka pracująca na mokro

Obcinarka pracująca na mokro MT3 przekonuje nas do siebie ponadprzeciętnie mocnym silnikiem. Firma Renfert zapewnia w ten sposób wysoką wydajność pracy za niewielką cenę.



easy use



tool included

„Stabilna przednia pokrywa dzięki zamknięciu na zatrzaski zdejmowana jest do czyszczenia kilkoma ruchami rąk. Rurka rozpylająca wodę oraz stolik także mogą być zdemonstrowane bez wysiłku i oczyszczone w rozpuszczalniku do gipsu (zalecamy GO 2011 speed → Strona 189).”

**Oliver Bothe, Product Management,
Mistrz techniki dentystycznej**

Zalety

- Szybka zmiana kąta przechyłu stolika dzięki praktycznemu mechanizmowi (90°/ 98°).
- Bezpieczeństwo: silnik i woda zatrzymują się w momencie otwarcia przedniej pokrywy obcinarki.
- Ustawiona optymalnie rurka spryskująca zapobiega zatykaniu się tarczy obcinarki zwilżając ją równomiernie.

Szczegóły

- Doskonały obraz obcinanego modelu dzięki 10° pochyleniu obcinarki.
- Łatwe prowadzenie obcinanych modeli gipsowych dzięki delikatnie wygrawerowanym na stoliku liniom kątowym.

Wskazówka

Nie wyrzucajcie starych tarcz do obcinania Klettfix, mogą się one doskonale przydać na przykład do ręcznego usuwania nadmiaru masy z modeli z masy osłaniającej.

Dane techniczne

| | |
|--|---|
| Dopuszczalne napięcie w sieci / częstotliwość sieci | 220–240 V, 50/60 Hz 100–120 V, 50/60 Hz |
| Pobór mocy | 1.300 W (220–240 V) 1.325 W (120 V) |
| Moc silnika P1 | 1.300 W (220–240 V) 1.325 W (120 V) |
| Moc silnika P2 | 900 W (220 – 240 V) 1.000 W (120 V) |
| Liczba obrotów | 2.880 1/min (50 Hz) / 3.400 1/min (60 Hz) |
| Zapotrzebowanie na wodę maks. | 7 l/min |
| Ciśnienie wody min. / maks. | min. 1 bar / maks. 5 bar |
| Ø Króćca przyłączeniowego dla węża odprowadzającego wodę | 36 mm |
| Wymiary (szer. x wys. x głęb.) | 305 x 330 x 410 mm |
| Wymiary tarczy szlifierskiej | Ø 234 mm |
| Waga (bez tarczy) | 13,2 kg |

Dane do zamówienia

| | |
|---|---------------|
| MT3 , 220-240 V, z tarczą Klettfix | No. 1808 0000 |
| MT3 , 220-240 V, z tarczą Marathon | No. 1808 0500 |
| MT3 , 100-120 V, z tarczą Klettfix | No. 1808 1000 |
| MT3 , 100-120 V, z tarczą Marathon | No. 1808 1500 |

Pasujące akcesoria

Tarcze do obcinarki → Strona 72

Dalsze informacje

www.renfert.com/P806





easy use



tool included



MT plus

Obcinarka na mokro i na sucho

MT plus jest obcinarką pracującą zarówno na sucho jak i na mokro. Dzięki dużej mocy silnika cięcie nawet najtwardszych gipsów jest dziecinnie łatwe.

Dane techniczne

| | |
|---|--------------------------|
| Dopuszczalne napięcie w sieci / częstotliwość sieci | 220–230 V, 50 Hz |
| Pobór mocy | 1.300 W (230 V) |
| Moc silnika P1 | 1.300 W (230 V) |
| Moc silnika P2 | 900 W (220–240 V) |
| Liczba obrotów | 2.850 1/min (230 V) |
| Zapotrzebowanie na wodę maks. | 9 l/min |
| Ciśnienie wody min. / maks. | min. 1 bar / maks. 5 bar |
| Ø Króćca przyłączeniowego dla węża odprowadzającego wodę / zewnętrznego wyciągu | 36 mm |
| Wymiary (szer. x wys. x głęb.) | 300 x 320 x 410 mm |
| Wymiary tarczy szlifierskiej | Ø 234 mm |
| Waga (bez tarczy) | 13,5 kg |

Dane do zamówienia

| | |
|---------------------------------------|---------------|
| MT plus, 220-230 V, z tarczą Klettfix | No. 1803 0000 |
| MT plus, 220-230 V, z tarczą Marathon | No. 1803 0500 |

Pasujące akcesoria

Tarcze do obcinarki → Strona 72

Dalsze informacje

www.renfert.com/P805



„Na mokro lub na sucho? Najchętniej i tak i tak? W takim razie MT plus jest właściwym wyborem. W kilku prostych krokach możemy przekształcić obcinarkę z pracującej na mokro na obcinarkę pracującą na sucho. Wnętrze obcinarki zaprojektowane jest w taki sposób, że doskonale spełnia wszelkie wymagania potrzebne do pracy na mokro i na sucho.”

Christian Pilz, Product Management,
Technik dentystryczny

Zalety

- Prosta, szybka konserwacja dzięki możliwości demontowania przedniej pokrywy bez potrzeby użycia narzędzi.
- Możliwość zdjęcia stolika i rurki rozpylającej wodę ułatwia czyszczenie urządzenia.
- Obudowa obcinarki wykonana jest ze specjalnego tworzywa (poliuretanu), dźwiękochłonnego i odpornego na zarysowania.

Szczegóły

- Dzięki bezstopniowej regulacji ustawienia stolika obcinarka może być stosowana w każdej konfiguracji obcinania modeli.
- Zintegrowane narzędzie pozwala na szybką wymianę tarczy obcinarki.
- Wysoki poziom bezpieczeństwa podczas otwierania obudowy zapewnia wyłącznik bezpieczeństwa zatrzymujący silnik i dopływ wody.



Tarcze do obcinarki

Tarcze do obcinarek pracujących na mokro i na sucho



1. Infinity

Tarcza pełnodiametrowa odpowiednia dla wszystkich obcinarek firmy Renfert pracujących na mokro.

- Dzięki zwartej, diamentowej powierzchni uzyskujemy bardzo gładką powierzchnię szlifowaną.
- Wyjątkowo odporna i trwała.
- Posiada niezwykłą zdolność usuwania dużych ilości materiału.

2. Marathon

Częściowo diamentowa tarcza jest odpowiednia do pracy zarówno na mokro jak i na sucho.

- Pokryta galwanicznie diamentowymi wysepkami.
- Duża zdolność usuwania materiału, nawet przy niewielkim nacisku.
- Długi okres użytkowania.

3. Klettfix

System Klettfix to niedrogie rozwiązanie do pracy na mokro.

- Wymiana tarczy w kilka sekund bez potrzeby użycia narzędzi.
- Równomierna powierzchnia szlifowania i możliwość wymiennego stosowania tarcz o ziarnistości 80 lub 120.
- Duża wydajność przy obcinaniu modeli.

Dane techniczne

| | Klettfix 80/120 Wersja podstawowa | Klettfix 80/120 Opakowanie uzupełniające | Marathon | Infinity |
|-----------------------|--------------------------------------|---|---------------------|-------------|
| Max. liczba obrotów | 3 400 1/min | 3 400 1/min | 3 400 1/min | 3 400 1/min |
| Sposób użycia | na mokro | na mokro | na mokro i na sucho | na mokro |
| Odpowiedni do | Gips i masy osłaniające | Gips i masy osłaniające | Gips | Gips |
| Wydajność szlifowania | 9,5 g | 9,5 g | 8,5–10,5 g | 8,5–10,5 g |
| Ilość gipsu | 18 kg | 18 kg | 1 000 kg | 1 700 kg |

Dane do zamówienia

| | MT3/MT3 pro | MT plus | MT2 | MT1 |
|---------------------------------------|---------------|---------------|---------------------------|---------------|
| Klettfix 80/120 Wersja podstawowa | No. 1803 1001 | No. 1803 1000 | No. 1801 1000 | – |
| Klettfix 80 Opakowanie uzupełniające | No. 1803 1100 | No. 1803 1100 | No. 1801 1100 | No. 1800 1100 |
| Klettfix 120 Opakowanie uzupełniające | No. 1803 1200 | No. 1803 1200 | No. 1801 1200 | No. 1800 1200 |
| Marathon | No. 1803 2001 | No. 1803 2000 | No. 1801 2000 (także TT2) | – |
| Infinity | No. 1803 3001 | No. 1803 3000 | No. 1801 3000 | – |
| Średnica | 23,4 cm | 23,4 cm | 25,4 cm | 21,0 cm |

Opcje dostawy

| | |
|---------------------------------------|--|
| Klettfix 80/120 Wersja podstawowa | 5 x Klettfix (wielkość ziarna 3 x K80, 2 x K120) + podparcie tarczy |
| Klettfix 80 Opakowanie uzupełniające | 5 x Klettfix |
| Klettfix 120 Opakowanie uzupełniające | 5 x Klettfix |
| Marathon | 1 x Marathon |
| Infinity | 1 x Infinity |





Millo pro

Millo pro & Millo

Frez do łuków zębowych

Millo (pro) daje nam bazę do wykonania precyzyjnych modeli. Stosowanie Millo (pro) zwiększa bezpieczeństwo i znacznie oszczędza czas pracy.

Dane techniczne – Millo pro

| | |
|---|---|
| Dopuszczalne napięcie w sieci / częstotliwość sieci | 220–240 V, 50/60 Hz 120 V, 60 Hz |
| Nominalna szybkość obrotowa | 2770 1/min (50 Hz) 3350 1/min (60 Hz) |
| Maksymalna moc przyłączeniowa gniazdo na urządzeniu | 2200 VA (230 V) 1300 VA (120 V) |
| Całkowita moc przyłączeniowa | 2320 VA (230 V) 1430 VA (120 V) |
| Wymiary (szer. x wys. x głęb.) | 214 x 207 x 252 mm |
| Waga | ok. 5,7 kg |

Dane techniczne – Millo

| | |
|---|---|
| Dopuszczalne napięcie w sieci / częstotliwość sieci | 220–240 V, 50/60 Hz 120 V, 60 Hz |
| Nominalna szybkość obrotowa | 2770 1/min (50 Hz) 3350 1/min (60 Hz) |
| Wymiary (szer. x wys. x głęb.) | 214 x 207 x 252 mm |
| Waga | ok. 5,7 kg |

Dane do zamówienia

| | |
|---|---------------|
| Millo pro , 220–240 V | No. 1805 0000 |
| Millo pro , 120 V | No. 1805 1000 |
| Millo , 220–240 V | No. 1804 0000 |
| Millo , 120 V | No. 1804 1000 |
| 1 Frez z nacięciami krzyżowymi | No. 1806 0001 |
| 2 Frez stożkowy z nacięciami spiralnymi (zawarty w zestawie) | No. 1806 0002 |
| 3 Frez cylindryczny z nacięciami krzyżowymi | No. 1806 0003 |



Zalety

- Mocny, bezobsługowy silnik pozwala na szybkie i łatwe szlifowanie łuków zębowych.
- Niezawodność i dokładność modeli zagwarantowane są dzięki gładkiej powierzchni szlifowania i absolutnie równej, stożkowej powierzchni łuku zębowego.
- Podłączenie wyciągu gwarantuje czystość miejsca pracy i wysoki poziom ochrony zdrowia.

Funkcje Millo pro

Millo pro dodatkowo posiada regulację wysokości frezowania, co umożliwi opracowywanie miejsc w łuku zębowym. Wyciągi nieposiadające automatyki włączania mogą być podłączone bezpośrednio do Millo pro, który sam zautomatyzuje moment włączania wyciągu.

Szczegóły

- Urządzenie absolutnie niewywrotne dzięki powiększonej powierzchni podstawy.
- Oszczędność miejsca dzięki kompaktowej budowie.
- Nieskomplikowana wymiana freza za pomocą zintegrowanego klucza.
- Zdejmowany stolik roboczy umożliwiający łatwe czyszczenie.



Top spin

Pinarka

Top spin zapewnia dużą precyzję, bezpieczeństwo i trwałość. Byliśmy w stanie znacząco zwiększyć niespotykany dotąd poziom jakości. Daj się zainspirować dokładnemu ruchowi obrotowemu, specjalnej technologii wiercenia i unikalnemu zabezpieczeniu przeciw pyłom.



easy use



tool included



Dane techniczne

| | |
|---|---------------------|
| Dopuszczalne napięcie w sieci / częstotliwość sieci | 100–240 V, 50/60 Hz |
| Pobór mocy podczas wiercenia | < 12 W |
| Pobór mocy w trybie Stand-by | < 0,7 W |
| Klasa lasera | 2 |
| Wymiary (szer. x wys. x głęb.) | 153 x 330 x 175 mm |
| Dopuszczalna średnica trzonka wiertła | 3,00 mm ± 0,03 mm |
| Dopuszczalna długość wiertła | 34–46 mm |
| Waga | 4,0 kg |

Dane do zamówienia

| | |
|-----------------------------|---------------|
| Top spin , 220–240 V | No. 1840 0000 |
| Top spin , 100–120 V | No. 1840 1000 |

Pasujące akcesoria

Pinarka → Strona 76

Dalsze informacje

www.renfert.com/P820

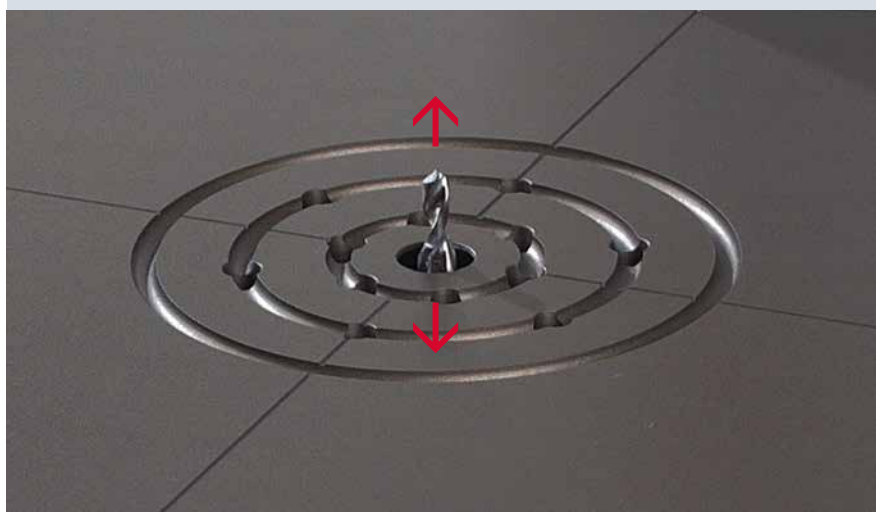


Zalety

- Dokładność wiercenia $\leq 0,01$ mm uzyskana dzięki zastosowaniu unikalnej technologii łożyska wału.
- Mocny silnik pozbawiony spadku wydajności podczas wiercenia 8000 1/min.
- Niezwykle lekkie, bez pokonywania oporu wiercenie uzyskane dzięki unikalnej geometrii wiertła.

Dalsze szczegóły

- Indywidualną, ergonomiczną pracę umożliwiają dwie pozycje ustawienia urządzenia i różne możliwości ułożenia łuku zębowego.
- Indywidualnie regulowana głębokość wiercenia od 0–20 mm dodatkowo umożliwia nawiercanie otworów na piny w systemach z płytami z tworzyw sztucznych.
- Przez możliwość regulacji głębokości wiercenia możliwe jest zastosowanie wiertła o dłuższym trzonku.
- Kompaktowa budowa o dużej stabilności.





Precyzja

- Unikalna konstrukcja łożyska wału pozwala na wyeliminowanie nawet najmniejszych wibracji. Dokładność wiercenia uzyskała nowy wymiar.
- Na potrzeby indywidualnego odczuwania precyzji, wiertła oferowane są w 3 wersjach: „small/medium/large”.
- Podwójne teleskopowe prowadzenie stolika zapewnia precyzyjne nawiercanie podczas całego procesu wiercenia.
- Plamka lasera wskazuje dokładnie czubek wiertła.
- Zaznaczenia na powierzchni stolika pozwalają na precyzyjne zaplanowanie miejsca nawiercania, nawet przy bardzo wąskich łukach zębowych.

Bezpieczeństwo i prostota obsługi

- Nowa geometria wiertła zmniejsza siłę wiercenia nawet do 50%, oznacza to bezpieczne nawiercanie otworów nawet w przypadku łuku zębowego zagrożonego złamaniem.
- Zastosowanie zacisku szybkomocującego zapewnia prostą, beznarzędziową wymianę wiertła.
- Czysta, komfortowa praca możliwa dzięki zastosowaniu unikalnej metody usuwania pyłu i łatwego do wyjęcia pojemnika na pył z widocznym poziomem zapełnienia.



„Wyłącznik główny aktywowany jest poprzez innowacyjny czujnik dotykowy, urządzenie znajduje się wtedy w stanie oczekiwania (tryb Stand-by). Wiertło aktywowane jest automatycznie w momencie obniżenia stolika. Po 2 minutach bezczynności wyłącznik główny wyłącza się automatycznie.”

Tilo Burgbacher, Konstrukcji i rozwoju



Wiertło stopniowe do pinów, Smart-Pinów & Bi-Pinów

Pinarka

Stopniowe wiertło pasuje do wszystkich pinów o średnicy головки \varnothing 2 mm, oczywiście w szczególności do naszych Bi/ Bi-V-Pinów. Wiertło do Smart-Pinów nadaje się do wszystkich pinów o średnicy головки \varnothing 1,6 mm i specjalnie do naszych Smart-Pinów / Prefix. Wiertło do Bi-Pinów używane do wiercenia otworów na piny za pomocą mikrosilnika.



Wiertło stopniowe do pinów i Smart-Pinów

Obydwa wiertła są odpowiednie do stosowania we wszystkich pinarkach o 3 mm uchwycie wiertła. Aby zwiększyć dokładność nawierconego otworu otrzymujecie Państwo każdorazowo nasze wiertła w trzech wariantach (small/ medium/ large).

- Bardzo duża trwałość.
- Niski opór wiercenia dzięki zastosowaniu wiertła o specjalnej geometrii cięcia.
- Wiertło o najwyższej symetrii obrotu.

Wiertło do Bi-Pinów

Używane do wiercenia otworów na piny za pomocą mikrosilnika.

- Do wszystkich Bi-Pinów i Bi-V-Pinów.
- Odpowiednia głębokość wiercenia dzięki zastosowaniu ogranicznika na wiertle.

Wiertło stopniowe do pinów



Wiertło do Smart-Pinów



Wiertło do Bi-Pinów



Dane do zamówienia

Wiertło stopniowe do pinów i Smart-Pinów

| | |
|--|--------------|
| Stopniowe wiertło do pinów small , Głębokość wiercenia 5,8 mm, \varnothing główki wiertła 1,98 mm, \varnothing trzonu wiertła 3,0 mm, 3 szt. | No. 50100198 |
| Stopniowe wiertło do pinów medium , Głębokość wiercenia 5,8 mm, \varnothing główki wiertła 2,0 mm, \varnothing trzonu wiertła 3,0 mm, 3 szt. | No. 50100200 |
| Stopniowe wiertło do pinów large , Głębokość wiercenia 5,8 mm, \varnothing główki wiertła 2,02 mm, \varnothing trzonu wiertła 3,0 mm, 3 szt. | No. 50100202 |
| Wiertło do Smart-Pinów small , Głębokość wiercenia 10,5 mm, \varnothing główki wiertła 1,57 mm, \varnothing trzonu wiertła 3,0 mm, 3 szt. | No. 3670157 |
| Wiertło do Smart-Pinów medium , Głębokość wiercenia 10,5 mm, \varnothing główki wiertła 1,59 mm, \varnothing trzonu wiertła 3,0 mm, 3 szt. | No. 3670159 |
| Wiertło do Smart-Pinów Smart large , Głębokość wiercenia 10,5 mm, \varnothing główki wiertła 1,61 mm, \varnothing trzonu wiertła 3,0 mm, 3 szt. | No. 3670161 |

Zalecana wielkość wiertła



Top spin

No. 1840 0000 / 1840 1000

Stopniowe wiertło do pinów medium, No. 50100200
Wiertło do Smart-Pinów medium, No. 3670159



Top spin

No. 1835 0000 / 1835 4000

Stopniowe wiertło do pinów large, No. 50100202
Wiertło do Smart-Pinów medium, No. 3670159

Dane do zamówienia

Wiertło do Bi-Pinów do stosowania na mikrosilniku

| | |
|---|-------------|
| Wiertło do Bi-Pinów , Głębokość wiercenia 6,5 mm, \varnothing główki wiertła 1,98 mm, \varnothing trzonu wiertła 2,35 mm, 3 szt. | No. 3470000 |
|---|-------------|

Renfert

making work easy

Dobra widoczność.
Swobodna praca.

Precyzyjne piaskarki firmy Renfert

Dokładne piaskowanie
w technice dentystycznej to
tak jak indywidualny podpis.
Jest to operacja która wymaga
staranności i dokładności.

Dlatego praca jest łatwiejsza



Perfect View

Kto może zobaczyć szczegóły, ten pracuje dokładniej. Pomaga w tym jasna, oświetlona diodami LED komora piaskarki.

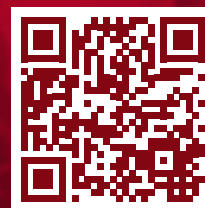


Renfert

GWARANCJA CIĄGŁEJ PRACY

3 lata gwarancji
10 lat gwarancji na części
zamienne
Gwarancja aktywności

więcej informacji
www.renfert.com

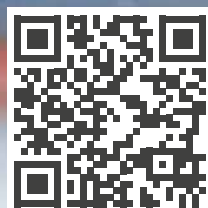


Pewne modelowanie. Szybsze o połowę.

→ Praca w wosku



easy use



Urządzenia do pracy w wosku, które doskonale znacie

Pozwalają na komfortową i przewidywalną pracę oraz znaczną oszczędność czasu.

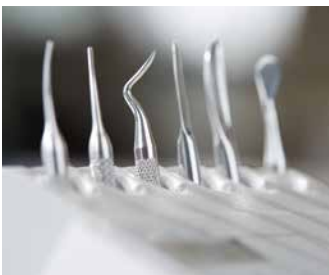
Dlatego praca jest łatwiejsza

- 1** Brak przegrzania wosku (możliwość ustawienia temperatury w zakresie 50°–200° C)
- 2** 50–70 % oszczędności czasu
- 3** prosta obsługa



Mniejsza ilość ruchów, oszczędność czasu do 70%

Podczas modelowania koron i mostów przy pomocy Waxlectric i Vario E wyeliminowana jest możliwość przegrzania wosku przez palnik Bunsena. Łącząc Waxprofi z dużym nożykiem do wosku można w skuteczny sposób modelować częściowe i całkowite protezy nakładając szybko potrzebne porcje wosku.



Krótki czas przygotowania

Różnorodność końcówek do modelowania stosowanych w elektrycznych nożykach firmy Renfert pozwala dopasować pożądany przez nas kształt do każdego rodzaju pracy. Dodatkowo istnieje możliwość elastycznego ustawienia temperatury pracy urządzenia w zakresie 50°–200° C.



Używanie skoordynowanego systemu

Urządzenia do modelowania w wosku osiągają swój pełny potencjał w połączeniu z woskami GEO. Woski te nadają się zarówno do pracy z palnikiem Bunsena jak też do optymalnego modelowania elektrycznym nożykiem Waxlectric.



- Woski dostosowane do pracy z urządzeniami do pracy w wosku znajdziecie na stronie 159

Przegląd Praca w wosku

| | Elektryczny nożyk do wosku | Podgrzewacze do wosku | Podgrzewacz wosku do zanurzenia | Palnik laboratoryjny |
|------------------------------|----------------------------|-----------------------|---------------------------------|----------------------|
| Waxlectric I+II | ✓ | – | – | – |
| Waxlectric light I+II | ✓ | – | – | – |
| Vario E | – | ✓ | – | – |
| hotty LED / hotty | – | – | ✓ | – |
| Waxprofi | – | ✓ | – | – |
| Bijou 90 / Bezpieczny palnik | – | – | – | ✓ |
| Bezpieczny palnik eco | – | – | – | ✓ |

making work easy
znaczy dla mnie ...

... że kiedy używam elektrycznego
nożyka do wosku wraz
z odpowiednim podgrzewaczem,
to mogę zaoszczędzić 50% czasu.

Cim Özyurt
Product Management,
Technik dentystyczny

Waxlectric I + II

Elektryczny nożyk do wosku

Waxlectric I + II to profesjonaliści w dziedzinie elektrycznych nożyków do wosku. Koncepcja użytkownika skupia się na bezpieczeństwie, precyzji i łatwości obsługi.



easy use



Zalety

- Kontrolowane procesy pracy poprzez dokładne, co do stopnia ustawienie temperatury końcówek.
- Bezpośrednie wywołanie ustawionych wcześniej temperatur końcówek dzięki funkcji programowania.
- Zamknięta hermetycznie klawiatura membranowa.

Cechy

- W porównaniu do Waxlectric I urządzenie Waxlectric II posiada możliwość pracy równolegle dwoma końcówkami.

Szczegóły

- Ergonomiczny dostęp do rękojeści i końcówek do modelowania dzięki zintegrowanemu uchwytowi.
- Bezpośrednie ustawienie maksymalnej i minimalnej temperatury.
- Doskonale widoczny przy świetle dziennym 3 cyfrowy wyświetlacz LED.
- W Waxlectric II temperaturę obu kanałów można ustawić oddzielnie.
- System kodowania kolorami ułatwiający kontrolowane sterowanie obydwoma rękojeściami.

Dane techniczne Waxlectric I

| | |
|---|------------------------|
| Dopuszczalne napięcie w sieci / częstotliwość sieci | 100–240 V, 50/60 Hz |
| Napięcie zasilające | 12 V DC |
| Moc wyjściowa | 5 W |
| Zasilacz napięcie wejściowe | 100–240 V AC, 50/60 Hz |
| Zasilacz napięcie wyjściowe | 12 V DC / 1 A |
| Temperatura pracy min. | 50°C |
| Temperatura pracy max. | 200°C |
| Długość przewodu rękojeści | 85 cm |
| Wymiary (szer. x wys. x głęb.) | 120 x 60 x 98 mm |
| Waga (z / bez zasilacza) | ok. 430 g / 240 g |

Dane techniczne Waxlectric II

| | |
|---|------------------------|
| Dopuszczalne napięcie w sieci / częstotliwość sieci | 100–240 V, 50/60 Hz |
| Napięcie zasilające | 12 V DC |
| Moc wyjściowa | 10 W |
| Zasilacz napięcie wejściowe | 100–240 V AC, 50/60 Hz |
| Zasilacz napięcie wyjściowe | 12 V DC / 1 A |
| Temperatura pracy min. | 50°C |
| Temperatura pracy max. | 200°C |
| Długość przewodu rękojeści | 85 cm |
| Wymiary (szer. x wys. x głęb.) | 150 x 60 x 98 mm |
| Waga (z / bez zasilacza) | ok. 460 g / 270 g |

Dane do zamówienia

| | |
|--|---------------|
| Waxlectric I , (1-kanałowy), 220–240 V | No. 2156 0000 |
| Waxlectric I , (1-kanałowy), 100–120 V | No. 2156 1000 |
| Waxlectric II , (2-kanałowy), 220–240 V | No. 2157 0000 |
| Waxlectric II , (2-kanałowy), 100–120 V | No. 2157 1000 |

Opcje dostawy Waxlectric I

1 urządzenie sterujące, zintegrowany uchwyt do umieszczenia rękojeści grzejnej i sześciu końcówek do modelowania, 1 rękojeść, 1 końcówka do modelowania No. 2155 0102, 1 zasilacz

Opcje dostawy Waxlectric II

1 urządzenie sterujące, zintegrowany uchwyt do umieszczenia rękojeści grzejnej i sześciu końcówek do modelowania, 2 rękojeści, 2 końcówki do modelowania 2155 0101 + 2155 0103, 1 zasilacz



Waxlectric light I + II

Elektryczny nożyk do wosku

Idealnym rozwiązaniem do rozpoczęcia pracy metodą racjonalnego modelowania w wosku są elektryczne nożyki do wosku

Dane techniczne Waxlectric light I

| | |
|---|------------------------|
| Dopuszczalne napięcie w sieci / częstotliwość sieci | 100–240 V, 50/60 Hz |
| Napięcie zasilające | 12 V DC |
| Moc wyjściowa | 5 W |
| Zasilacz napięcie wejściowe | 100–240 V AC, 50/60 Hz |
| Zasilacz napięcie wyjściowe | 12 V DC / 1 A |
| Temperatura pracy min. | 50°C |
| Temperatura pracy max. | 200°C |
| Długość przewodu rękojeści | 85 cm |
| Wymiary (szer. x wys. x głęb.) | 91 x 53 x 80 mm |
| Waga (z / bez zasilacza) | ok. 410 g / 220 g |

Dane techniczne Waxlectric light II

| | |
|---|------------------------|
| Dopuszczalne napięcie w sieci / częstotliwość sieci | 100–240 V, 50/60 Hz |
| Napięcie zasilające | 12 V DC |
| Moc wyjściowa | 10 W |
| Zasilacz napięcie wejściowe | 100–240 V AC, 50/60 Hz |
| Zasilacz napięcie wyjściowe | 12 V DC / 1 A |
| Temperatura pracy min. | 50°C |
| Temperatura pracy max. | 200°C |
| Długość przewodu rękojeści | 85 cm |
| Wymiary (szer. x wys. x głęb.) | 91 x 53 x 80 mm |
| Waga (z / bez zasilacza) | ok. 430 g / 240 g |

Dane do zamówienia

| | |
|--|---------------|
| Waxlectric light I , (1-kanałowy), 220–240 V | No. 2150 0000 |
| Waxlectric light I , (1-kanałowy), 100–120 V | No. 2150 1000 |
| Waxlectric light II , (2-kanałowy), 220–240 V | No. 2151 0000 |
| Waxlectric light II , (2-kanałowy), 100–120 V | No. 2151 1000 |

Opcje dostawy Waxlectric light I

1 urządzenie sterujące, 1 rękojeść, 1 końcówka do modelowania 2155 0102, 1 zasilacz

Opcje dostawy Waxlectric light II

1 urządzenie sterujące, 2 rękojeści, 2 końcówki do modelowania 2155 0101 + 2155 0103, 1 zasilacz

Pasujące akcesoria

Końcówki do modelowania, Zestaw uchwytów → Strona 82
GEO Classic Avantgarde Woski do modelowania → Strona 167

„Dzięki dużemu nożykowi do wosku o łukowato wygiętym spodzie i smukłej końcówce, modelowanie podniebienia i przestrzeni międzyzębowych może być wykonywane bezbłędnie.”

Guido Testa, Technik dentystyczny

Zalety

- Prosta regulacja temperatury za pomocą potencjometru.
- Waxlectric light II posiada oddzielnie regulowaną temperaturę dla każdego z nożyków.
- Zwarta, ergonomiczna budowa.

Cechy

- W porównaniu do Waxlectric light I w Waxlectric light II można pracować równolegle dwoma narzędziami.

Szczegóły

- Brak skurczu modelowanego obiektu na modelu jest wynikiem odpowiedniej temperatury wosku – nie jest on ani przegrzany ani spalony.
- Większa koncentracja technika na modelowanym przedmiocie a nie na narzędziach i instrumentach.

Making work easy

Czyszczenie końcówek nożyka Waxlectric zostało rozwiązane przez firmę Renfert w bardzo prosty sposób. Zabrudzone końcówki należy po prostu ostrożnie, przy ciśnieniu ok. 2 bar, wypiąskować perlefkami szklanymi (np. Rolloblast 50 µm), a następnie krótko wypolerować na polerce na wysoki połysk.

Końcówki do modelowania

Zintegrowany element grzejny, możliwość indywidualizacji, prosta i szybka wymiana to tylko niektóre z właściwości końcówek do modelowania.



Zalety

- 12 różnych wariantów.
- Bardzo szybkie nagrzewanie i utrzymywanie temperatury dzięki specjalnemu stopowi o wyjątkowych właściwościach termicznych.

Dane do zamówienia

| | | | | | |
|---|------------------------------|--------------|----|----------------------------------|--------------|
| 1 | Mała sonda, 1 szt. | No. 21550101 | 7 | Końcówka wąska pozioma, 1 szt. | No. 21550107 |
| 2 | Średnia sonda, 1 szt. | No. 21550102 | 8 | Końcówka wąska pionowa, 1 szt. | No. 21550108 |
| 3 | Duża sonda, 1 szt. | No. 21550103 | 9 | Sonda mini – zakrzywiona, 1 szt. | No. 21550109 |
| 4 | Wąskie ostrze, 1 szt. | No. 21550104 | 10 | Ostrze lancetowate, 1 szt. | No. 21550110 |
| 5 | Szerokie ostrze, 1 szt. | No. 21550105 | 11 | Ostrze ogon bobra, 1 szt. | No. 21550111 |
| 6 | Ostrze z wgłębieniem, 1 szt. | No. 21550106 | | | |

Duży nożyk do wosku

Duży nożyk do wosku znajdujący zastosowanie we wszystkich pracach przy protezach częściowych i całkowitych.

Zalety

- Doskonały do nabierania niewielkich oraz dużych ilości wosku.
- Końcówka nożyka do modelowania nadaje się idealnie do kształtowania przestrzeni międzyzębowych.
- Pionowe i poziome krzywizny doskonale modelujące naturalne zaokrąglenia.



Dane do zamówienia

Duży nożyk do wosku, 1 sztuka

No. 21550112

Zestaw uchwytów

Uchwyt stanowiący uzupełnienie elektrycznych nożyków Waxlectric light I i II.

Zalety

- Szybki dostęp aż do 6 końcówek do modelowania.
- Uporządkowane przechowywanie rękojeści do modelowania.
- Łatwe czyszczenie zdejmowanych elementów, odpornych na parę wodną.



Dane do zamówienia

Zestaw utrzymujący Waxlectric

No. 21511500



Vario E

Podgrzewacz do wosku

Podgrzewacz Vario E utrzymuje woski do modelowania w wybranej temperaturze pracy. Dzięki temu chronicie Państwo swój wosk przed przegrzaniem, końcówki do modelowania przed nadmiernym mechanicznym obciążeniem, a wymodelowane przez siebie obiekty przed znacznymi naprężeniami.

Dane techniczne

| | |
|---|---|
| Dopuszczalne napięcie w sieci / częstotliwość sieci | 220–240 V, 50/60 Hz 100–120 V, 50/60 Hz |
| Pobór mocy | 85 W |
| Temperatura pracy min. | 45°C |
| Temperatura pracy max. | 110°C |
| Wymiary (szer. x wys. x głęb.) | 178 x 54 x 120 mm |
| Waga napełnionego urządzenia | ok. 660 g |

Dane do zamówienia

| | |
|--------------------|---------------|
| Vario E, 220–240 V | No. 1452 0000 |
| Vario E, 100–120 V | No. 1452 1000 |

Pasujące akcesoria

GEO Classic Avantgarde → Strona 167

Dalsze informacje

Podręcznik modelowania: www.renfert.com/P48



„Czy wiecie Państwo, że połączenie nożyka do wosku Waxlectric z podgrzewaczem Vario E zapewnia 50% oszczędność czasu? Dzięki tej kombinacji możecie również uniknąć poważnych konsekwencji wynikających z przegrzania wosku.”

Cim Özyurt,
Product Management, Technik dentystyczny

Zalety

- 30% oszczędność czasu dzięki funkcji podgrzewania wstępnego.
- Trzy pojemniki na wosk z oddzielnym sterowaniem temperaturą powodują, że urządzenie staje się wielofunkcyjne.
- Indywidualna regulacja konsystencji wosku (od kremowej do płynnej) osiągana dzięki bezstopniowej regulacji temperatury od 45–110°C.

Szczegóły

- Stała kontrola temperatury, rzeczywista wartość temperatury wyświetlana jest na wyświetlaczu LED.
- Może również podgrzewać woski światłoutwardzalne.
- Spokojna praca dzięki ergonomicznej wysokości roboczej.
- Głębokie pojemniki na wosk są idealne do wykonywania czapek metodą zanurzania.



hotty LED & hotty

Podgrzewacze wosku do zanurzania

Podgrzewacze wosku do zanurzania, hotty i hotty LED to urządzenia służące do wykonywania w ciągu zaledwie kilku sekund czapeczek woskowych o jednakowej grubości i stabilnym kształcie.



easy use

„Technika zanurzania w wosku jest nadal najszybszą i najbardziej precyzyjną techniką wykonywania czapeczek. Poprzez właściwe przygotowanie wosku otrzymujemy zawsze czapeczki o jednolitej grubości.”

Cim Özyurt,
Product Management, Technik dentystyczny

Zalety

- Szybka i ciągła faza podgrzewania.
- Precyzyjne wyniki pracy poprzez nieustanną regulację minimalnych wahań temperatury.
- Jednolita grubość czapeczki woskowej dzięki równomiernemu rozkładowi temperatury w podgrzewaczu.

Cechy

hotty LED pozwala na dokładne ustawianie temperatury za pomocą przycisków zabezpieczonych folią ochronną. Wartość temperatury wyświetlana jest stale na wyświetlaczu LED. Podgrzewacz hotty umożliwia ustawianie i odczytywanie wartości temperatury za pomocą potencjometru.

Szczegóły

- Realna wartość temperatury określana w miejscu zanurzenia modelików.
- Płynna regulacja temperatury w zakresie 60–110°C.
- Znakomite podparcie dla ręki dzięki ergonomicznej obudowie.
- Dzięki specjalnie zaprojektowanemu kształtowi zbiornika nie zanieczyszczamy urządzenia resztkami wosku.
- Zintegrowana pokrywka zapewnia stałą ochronę przed brudem i kurzem.

Dane techniczne hotty LED

| | |
|---|---|
| Dopuszczalne napięcie w sieci / częstotliwość sieci | 220–240 V, 50/60 Hz 100–120 V, 50/60 Hz |
| Pobór mocy | 25 W |
| Temperatura pracy min. | 60°C |
| Temperatura pracy max. | 110°C |
| Bezpiecznik sieciowy na wejściu | T 500 mA / 250 V (220–240 V) T 250 mA / 250 V (100–120 V) |
| Wymiary (szer. x wys. x głęb.) | 90 x 65 x 98 mm |
| Waga | ok. 400 g |

Dane techniczne hotty

| | |
|---|---|
| Dopuszczalne napięcie w sieci / częstotliwość sieci | 220–240 V, 50/60 Hz 100–120 V, 50/60 Hz |
| Pobór mocy | 25 W |
| Temperatura pracy min. | 60°C |
| Temperatura pracy max. | 110°C |
| Bezpiecznik sieciowy na wejściu | T 500 mA / 250 V (220–240 V) T 250 mA / 250 V (100–120 V) |
| Wymiary (szer. x wys. x głęb.) | 90 x 65 x 98 mm |
| Waga | ok. 360 g |

Dane do zamówienia

| | |
|----------------------|---------------|
| hotty LED, 220–240 V | No. 1461 0000 |
| hotty LED, 100–120 V | No. 1461 1000 |
| hotty, 220–240 V | No. 1460 0000 |
| hotty, 100–120 V | No. 1460 1000 |

Pasujące akcesoria

Wosk do zanurzania → Strona 163





Waxprofi

Podgrzewacz do wosku

Aby nadać protezie świeżości i witalności potrzeba Państwa indywidualnego kunsztu. Żebyście mogli to skutecznie osiągnąć potrzebujecie naszego Waxprofi. Cieszcie się łatwym i przyjemnym modelowaniem.

Dane techniczne

| | |
|---|---|
| Dopuszczalne napięcie w sieci / częstotliwość sieci | 220–240 V, 50/60 Hz 100–120 V, 50/60 Hz |
| Pobór mocy | 120–140 W (220–240 V) 120 W (100–120 V) |
| Temperatura pracy min. | 40°C |
| Temperatura pracy max. | 110°C |
| Wymiary (szer. x wys. x głęb.) | 178 x 54 x 120 mm |
| Wielkość pojemnika | 185 ml |
| Użytkowa wielkość pojemnika | 110 ml |
| Waga napełnionego urządzenia | ok. 600 g |

Dane do zamówienia

| | |
|-----------------------------|---------------|
| Waxprofi , 220–240 V | No. 1440 0000 |
| Waxprofi , 100–120 V | No. 1440 1000 |

Odpowiednie dodatki

Waxlectric, Elektryczny nożyk do wosku → Strona 80–81



Zalety

- 50% oszczędność czasu osiągnięta dzięki funkcji podgrzewania wosku.
- Indywidualne ustawianie konsystencji wosku (od kremowej do płynnej) dzięki bezstopniowej regulacji temperatury od 40–110°C.
- Duża objętość pojemnika na wosk zapewnia pracę bez potrzeby stałego uzupełniania wosku (110 ml).

Szczegóły

- Łatwe nabieranie porcji wosku dzięki ergonomicznej wysokości urządzenia.
- Funkcjonalne wzornictwo pojemnika na wosk umożliwia czystą obsługę podgrzewacza.
- Zintegrowana pokrywa chroni wosk przed zanieczyszczeniami.
- Urządzenie odpowiednie do stosowania wosków światłoutwardzalnych.

Making work easy

Stosując Waxprofi w kombinacji z Waxlectric możecie zaoszczędzić do 70% czasu, ponieważ zostaje zupełnie wyeliminowane podgrzewanie narzędzi nad palnikiem Bunsena.



Bijou 90 & Bezpieczny palnik

Jedno i dwururkowy bezpieczny palnik

Bijou 90 i „Bezpieczny palnik” są dwururkowymi palnikami na gaz ziemny E i gaz LPG. Bezpieczny palnik eco jest jednorurkowym palnikiem przeznaczonym do gazu ziemnego E i gazu LPG.



Bijou 90 i Bezpieczny palnik

- Wybór intensywności płomienia pomiędzy dwoma pionowymi rurkami.
- Indywidualnie ustawiana ilość doprowadzanego gazu (dźwignia uchylna) i powietrza (pokrętło).
- Jakość i bezpieczeństwo potwierdzone certyfikatem wydanym przez DIN-DVGW zgodnym z normą DIN 30665-1.

Cechy

- Wysokie bezpieczeństwo pracy uzyskane dzięki automatycznemu odcinaniu gazu w przypadku niezamierzonego zgaśnięcia płomienia (dotyczy „bezpiecznego palnika”).

Bezpieczny palnik eco

- Wysokie bezpieczeństwo pracy uzyskane dzięki automatycznemu odcinaniu gazu w przypadku niezamierzonego zgaśnięcia płomienia.
- Proste czyszczenie łatwo zdejmowanej miseczki na wosk.
- Jakość i bezpieczeństwo potwierdzone certyfikatem wydanym przez DVGW zgodnym z normą DIN 30665-1.

Wskazówka

Palnik Bunsena na gaz LPG należy używać zawsze z reduktorem ciśnienia ustawionym na 50 mbar.

Dane techniczne – Bijou 90

| | Gaz płynny | Gaz ziemny E |
|-----------------------------------|-------------------|-------------------|
| Wysokość (zależnie od pochylecia) | 102–109 mm | 102–109 mm |
| Wydajność (moc) znamionowa | 660 W | 660 W |
| Węże przyłączeniowe (zasada) | DIN 30664 | DIN 30664 |
| Ciśnienie zasilania | 50 mbar | 20 mbar |
| Dysza Ø | 0,34 mm | 0,55 mm |
| Zapotrzebowanie | 48 g/h | 63 l/h |
| Temperatura otoczenia | maks. 40°C | maks. 40°C |
| Wymiary (szer. x wys. x głęb.) | 100 x 109 x 60 mm | 100 x 109 x 60 mm |
| Waga | ok. 530 g | ca. 530 g |

Dane techniczne – Bezpieczny palnik

| | Gaz płynny | Gaz ziemny E |
|-----------------------------------|-------------------|-------------------|
| Wysokość (zależnie od pochylecia) | 113–122 mm | 113–122 mm |
| Wydajność (moc) znamionowa | 750 W | 650 W |
| Węże przyłączeniowe (zasada) | DIN 30664 | DIN 30664 |
| Ciśnienie zasilania | 50 mbar | 20 mbar |
| Dysza Ø | 0,34 mm | 0,55 mm |
| Zapotrzebowanie | 48 g/h | 63 l/h |
| Temperatura otoczenia | maks. 40°C | maks. 40°C |
| Wymiary (szer. x wys. x głęb.) | 160 x 122 x 60 mm | 160 x 122 x 60 mm |
| Waga | ok. 640 g | ok. 640 g |

Dane techniczne – Bezpieczny palnik eco

| | Gaz płynny | Gaz ziemny E |
|--------------------------------|--------------------|--------------------|
| Wydajność (moc) znamionowa | 650 W | 450 W |
| Węże przyłączeniowe (zasada) | DIN 30664 | DIN 30664 |
| Ciśnienie zasilania | 50 mbar | 20 mbar |
| Dysza Ø | 0,34 mm | 0,55 mm |
| Zapotrzebowanie | 50 g/h | 48 l/h |
| Temperatura otoczenia | maks. 40°C | maks. 40°C |
| Wymiary (szer. x wys. x głęb.) | 141 x 102 x 121 mm | 141 x 102 x 121 mm |
| Waga | ok. 460 g | ok. 460 g |

Dane do zamówienia

| | |
|--|-----------------------------|
| Bijou 90 , gaz LPG/ gaz ziemny E | No. 960 0000 / No. 961 0000 |
| Bezpieczny palnik , gaz LPG/ gaz ziemny E | No. 933 0100 / No. 932 0100 |
| Bezpieczny palnik eco , gaz LPG/ gaz ziemny E | No. 934 0100 / No. 935 0100 |



making work easy

Kiedy praca staje się przyjemnością?

Kiedy współpracują - ręka i głowa.

„To co naprawdę chcemy robić to upraszczać pracę technikom dentystycznym.”

Dla firmy Renfert potrzeby ludzi znajdują się w centrum uwagi. Dlatego rozwijamy sensowne rozwiązania pozwalające technikom dentystycznym na realizację ich pasji.



making work easy

www.renfert.com/makingworkeasy



„Kiedy już przy pierwszych ruchach czuję, że jestem zadowolony ze swojej pracy, to jest to wtedy dla mnie dobra praca!”

Jörg Richter
Mistrz techniki dentystycznej



Magma

Piec do wygrzewania pierścieni

Magma jest to piec do wygrzewania pierścieni z wszystkimi funkcjami technicznymi, które bardzo dobrze sprawdzają się w zakresie programowania, obsługi i ergonomii.



„Spirale grzejne umieszczone w ścianach mufy pieca zabezpieczone są przed mechanicznymi uszkodzeniami i działaniem agresywnych gazów. Rezultatem tego jest długowieczność pieca.”

**Oliver Bothe, Product Management,
Mistrz techniki dentystycznej**

Zalety

- Równomierne rozłożenie ciepła w całej komorze poprzez grzanie jej z czterech stron.
- Szybki czas nagrzewania: tylko 60 min do 900°C.
- 99 miejsc do zaprogramowania + 1 program do wygrzewania szybkiej masy.

Katalizator

Przez katalityczne utlenianie gazów zmniejsza uciążliwy dym i zapach.

- Inteligentne sterowanie przez piec Magma.
- Chemiczna konwersja substancji organicznych do dwutlenku węgla i pary wodnej.
- Zwiększenie trwałości katalizatora przez funkcję automatycznego wyłączenia przy temperaturze 650°C. Podczas korzystania z programu Speed katalizator pozostaje włączony cały czas.

Dane techniczne – Magma

| | |
|--|------------------------------------|
| Dopuszczalne napięcie w sieci / częstotliwość sieci | 220–240 V, 50/60 Hz 230 V, 50 Hz |
| Pobór mocy | 1900 W |
| Bezpiecznik sieciowy na wejściu | 12 A (T) |
| Zakres temperatury | 0°–1100°C |
| Programowalny stopień wzrostu temperatury | 0°–9° C/min |
| Maksymalny stopień wzrostu temperatury w ciągu 1 godziny | 900°C |
| Liczba możliwych do zaprogramowania programów | 99 |
| Liczba programów szybkich | 1 |
| Objętość komory grzewczej | 3,45 l |
| Zewnętrzne wymiary wraz z uchwytem i kominem | 430 x 500 x 440 mm |
| Zewnętrzne wymiary wraz z uchwytem i katalizatorem | 430 x 610 x 550 mm |
| Wymiary komory spalania | 160 x 120 x 180 mm |
| Typ termoelementu | PtRh-Pt |
| Waga wraz z katalizatorem | 34,8 kg |
| Waga wraz z kominem | 30 kg |

Dane techniczne – Katalizator

| | |
|---|--------------------|
| Dopuszczalne napięcie w sieci / częstotliwość sieci | 230 V, 50/60 Hz |
| Pobór mocy | 580 W |
| Waga | 4,8 kg |
| Wymiary (szer. x wys. x głęb.) | 190 x 370 x 170 mm |

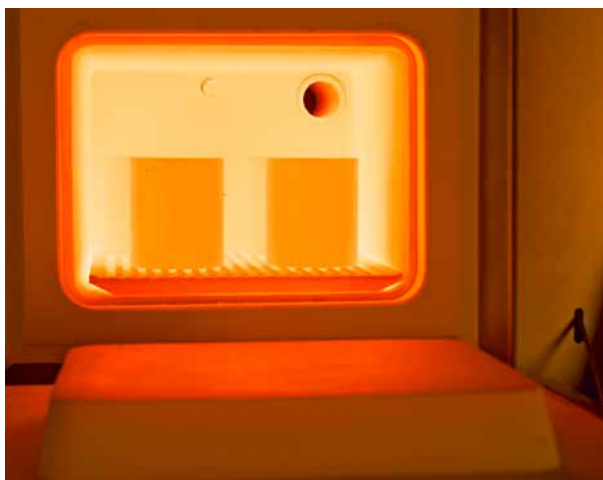
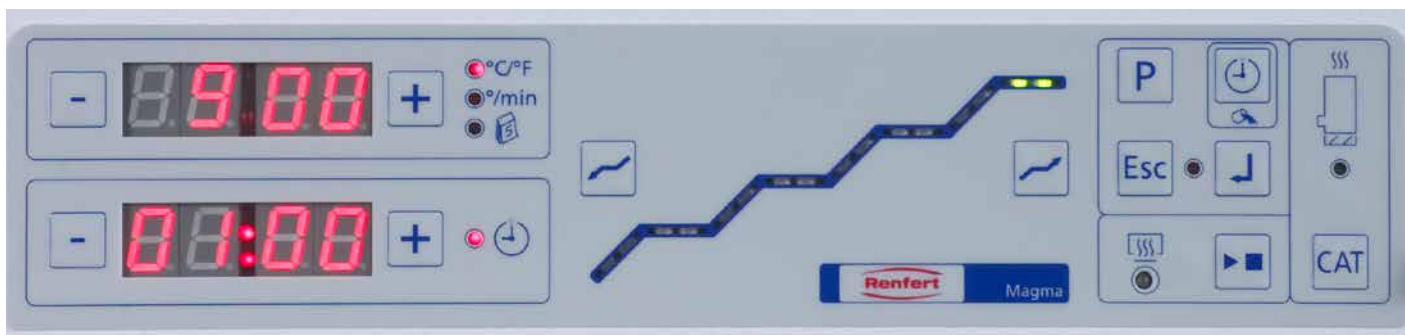
Dane do zamówienia

| | |
|---|---------------|
| Magma, 220–240 V | No. 2300 0000 |
| Magma do współpracy z katalizatorem, 220–240 V | No. 2300 0500 |
| Magma, 230 V US | No. 2300 3000 |
| Magma do współpracy z katalizatorem, 230 V US | No. 2300 3500 |
| Katalysator, 220–240 V | No. 2300 0001 |
| Katalysator, 230 V US | No. 2300 3001 |

Dalsze informacje

Elementarz Protezy Szkieletowe: www.renfert.com/P48





Temperatura

- Mufta pieca zbudowana z jednego kawałka zapobiega punktowej utracie ciepła, w przeciwnym razie uciekałoby ono przez złącza.
- Dzięki równemu rozkładowi zwojów spirali grzejnej zagwarantowany jest równomierny rozkład temperatury w wymagających termicznie strefach.

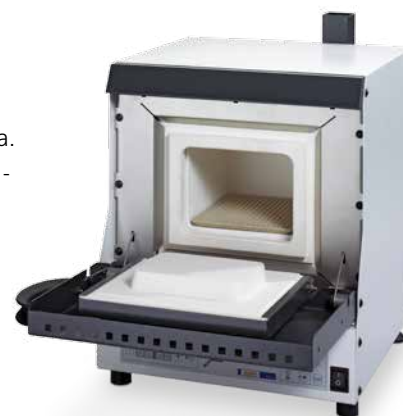
Precyzja

- Pokazywana temperatura mierzona jest na wysokości mufty.
- Duża trwałość i dokładność przez zastosowanie termopary PtRh-Pt.



Elastyczność

- 9 x nr.3 lub 4 x nr.6 lub 3 x nr.9 – tyle pierścieni mieści się w komorze pieca.
- Możliwość ustawiania pierścieni na otwartych drzwiczkach pieca. Drzwiczki wykonane są ze specjalnych włókien ceramicznych.



„Katalizator odtruwa gazy spalinowe powstające podczas wygrzewania pierścieni. W kilku prostych krokach możemy podłączyć go do pieca, który automatycznie rozpozna go jako dodatkowe urządzenie.”

Nikolaus Langner, Technik dentystyczny



SYMPRO

Urządzenie do czyszczenia protez

SYMPRO jest kompaktowym urządzeniem o wysokiej wydajności do czyszczenia protez i aparatów ortodontycznych.



easy use

„Dlaczego SYMPRO jest tak wydajnym urządzeniem? Przez specjalne 35° ustawienie pojemnika proteza dzięki sile grawitacji przeciwstawia się strumieniowi igieł, przez co może być doskonale przez nie oczyszczona.”

**Oliver Bothe, Product Management,
Mistrz techniki dentystycznej**

Zalety

- Maksymalna higiena jamy ustnej zwiększa dobre samopoczucie pacjentów i sprzyja ich lojalności.
- W pełni zautomatyzowany proces czyszczenia nie angażuje żadnej cennej siły roboczej.
- Oszczędność czasu podczas przygotowania protez do wykonania reperacji, rozbudowy i podścieleń.

Making work easy

Regularne, profilaktyczne czyszczenie protez pomaga we wczesnym wykrywaniu uszkodzeń. Niezawodność dzięki wysokiej jakości wykonania. Prosta, intuicyjna obsługa zapewnia wysoką niezawodność procesu czyszczenia.

Dane techniczne

| | |
|---|--------------------------|
| Dopuszczalne napięcie w sieci / częstotliwość sieci | 100–240 V, 50/60 Hz |
| Pobór mocy | 90 VA |
| Liczba obrotów | 1200 / 1600 / 2000 1/min |
| Wymiary (szer. x wys. x głęb.) | 150 x 240 x 280 mm |
| Waga bez pojemnika | ok. 3 kg |

Dane do zamówienia

| | |
|---|---------------|
| SYMPRO , 100–240 V | No. 6500 0000 |
| Igły czyszczące , 75 g | No. 6500 0550 |
| SYMPROfluid Universal , 2 x 2 l | No. 6500 0600 |
| SYMPROfluid Nicoclean , 2 x 2 l | No. 6500 0610 |
| Zestaw broszurek dla pacjentów , 50 sztuki, po niemiecku | No. 21 1091 |

Opcje dostawy SYMPRO

1 urządzenie oraz 1 pęseta, pojemnik czyszczący z pokrywą do urządzenia czyszczącego, 1 pojemnik czyszczący z pokrywą (biała) do czyszczenia końcowego, magnes utrzymujący, igły czyszczące

Dalsze informacje

www.renfert.com/P1735



Pozycja pojemnika zapewniająca optymalne czyszczenie

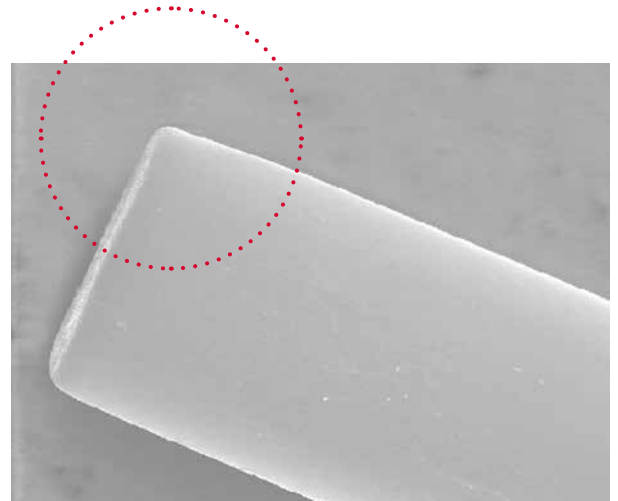




Wszystko zależy od igły

Wirujące pole magnetyczne sprawia, że igły wprowadzane są w ruch, powodujący łagodny, mechaniczny usuwanie osadów z powierzchni protez.

Obracające się igły podgrzewają kąpiel czyszcząca do ok. 45°C, w której to temperaturze zwiększona zostaje czyszcząca reakcja chemiczna. Igły wykonane są ze stopu odpornego na działanie kwasów. Są one bardzo precyzyjnie obcięte pod kątem prostym i jednocześnie zaprojektowane dla osiągnięcia maksymalnej efektywności i trwałości. Efektem końcowym jest zwiększenie wydajności czyszczenia przy nienaruszonej powierzchni czyszczonego obiektu.



Mamy dobrą chemię!

Odpowiednimi płynami czyszczącymi do tej technologii są:

SYMPROfluid Universal

Stosuje się go do czyszczenia w urządzeniu. Usuwa „klasyczne” zanieczyszczenia takie jak osad, kamień nazębny, przebarwienia i klej do protez.

SYMPROfluid Nicoclean

Dodatkowo czyści protezę z silnych zanieczyszczeń powstałych od nikotyny. Jest on stosowany do obróbki wstępnej bez użycia urządzenia czyszczącego.



Easyclean

Myjka ultradźwiękowa

Easyclean zasługuje na swoją nazwę. Oznacza ona proste, intensywne i delikatne czyszczenie w myjce ultradźwiękowej, wykorzystujące najnowocześniejsze rozwiązania techniczne.



easy use

„Objektów do czyszczenia nigdy nie należy umieszczać bezpośrednio na dnie wanny, ponieważ może to doprowadzić do uszkodzenia urządzenia. Z tego powodu zawsze trzeba używać specjalnego koszyka lub innego pojemnika.”

**Oliver Bothe, Product Management,
Mistrz techniki dentystycznej**

Zalety

- Bardzo dobre rezultaty czyszczenia uzyskiwane za pomocą optymalnie dostrojonego systemu częstotliwości ultradźwięków (37 kHz).
- Idealna skuteczność i szybkość czyszczenia dzięki systemowi odgazowania płynu czyszczącego (funkcja odgazowania).
- Równomierna intensywność czyszczenia obiektów o dużej objętości dzięki stałemu przesunięciu stref maksymalnych fali ciśnienia akustycznego (funkcja Sweep).

Szczegóły

- Skuteczne czyszczenie zapewnia równomierny rozkład ciepła uzyskany przez specjalne rozłożenie elementów grzejnych.
- Grzanie regulowane w 5°C krokach (zakres grzania 30°C do 80°C).
- Długi okres użytkowania dzięki wannie ze stali szlachetnej odpornej na zjawisko kawitacji.
- Układ sterowania zabezpieczony przed wodą i zintegrowany z obudową ze stali szlachetnej.

Dane techniczne

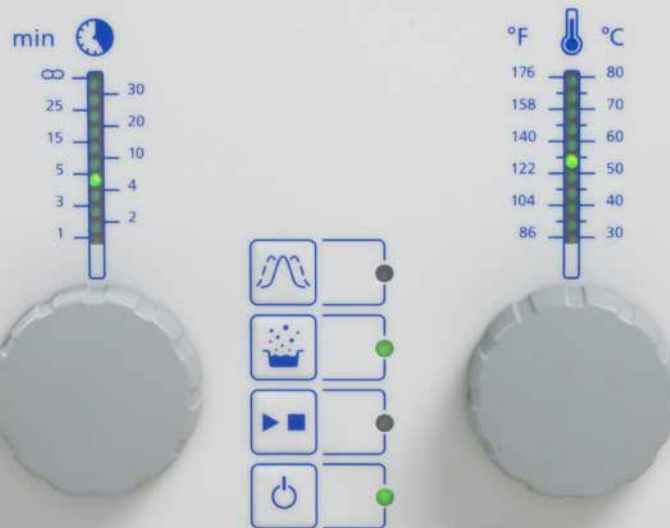
| | |
|---|--|
| Dopuszczalne napięcie w sieci / częstotliwość sieci | 220–240 V, 50/60 Hz 100–120 V, 50/60 Hz |
| Całkowity pobór energii | 280 W |
| Częstotliwość myjki ultradźwiękowej | 37 kHz |
| Efektywna moc myjki ultradźwiękowej | 80 W |
| Moc grzania | 200 W |
| Wanna max. pojemność / pojemność robocza | 2,75 l / 1,90 l |
| Wanna wymiary wewnętrzne (szer. x gł. x wys.) | 240 x 137 x 100 mm |
| Wymiary zewnętrzne urządzenia (szer. x gł. x wys.) | 300 x 179 x 214 mm |
| Waga | 3,3 kg |

Dane do zamówienia

| | |
|-----------------------------|---------------|
| Easyclean, 220–240 V | No. 1850 0000 |
| Easyclean, 120 V | No. 1850 1000 |

Pasujące akcesoria

Środki czyszczące do myjki ultradźwiękowej – doskonałe uzupełnienie do idealnego czyszczenia → Strona 189





Easyclean

Akcesoria

Dane do zamówienia

| | |
|---|---------------|
| 1 Pokrywa z tworzywa sztucznego, szara, 1 sztuka | No. 1850 0001 |
| 2 Nakładka ze stali szlachetnej, 1 sztuka | No. 1850 0002 |
| 3 Koszyk ze stali szlachetnej, 1 sztuka | No. 1850 0003 |
| 4 Koszyczek ze stali szlachetnej, 59 mm, 1 sztuka | No. 1850 0004 |
| 5 Plastikowy zbiornik kwasoodporny, 1 sztuka | No. 1850 0005 |
| 6 Szklany pojemnik z pokrywą i gumowym pierścieniem, 600 ml, 1 sztuka | No. 1850 0006 |
| 7 Plastikowy pojemnik z pokrywką, 1 sztuka | No. 1850 0007 |

1. Pokrywa z tworzywa sztucznego

- Szybsze nagrzewanie.
- Chroni przed parowaniem i osadzaniem się kurzu.

2. Nakładka ze stali szlachetnej

- Nakładka używana do stosowania szklanego lub plastikowego pojemnika z pokrywką.

3. Koszyk ze stali szlachetnej

- Umieszczamy w nim czyszczone obiekty.
- Służy też do ochrony dna zbiornika myjki.

4. Koszyczek ze stali szlachetnej

- Do zanurzania małych i bardzo delikatnych, czyszczonych obiektów.
- Do stosowania z koszem ze stali szlachetnej lub ze szklanym pojemnikiem.

5. Zbiornik kwasoodporny

- Do stosowania kwasów i płynów, które nie mogą być używane w wannie ze stali szlachetnej.

6. Szklany pojemnik

- Używany w przypadku stosowania dodatkowych środków czyszczących.
- Do stosowania w nakładce ze stali szlachetnej.

7. Plastikowy pojemnik z pokrywką

- Używany do czyszczenia małych przedmiotów oraz podczas stosowania płynów o znacznej kwasowości.
- Także do stosowania razem z nakładką ze stali szlachetnej.



Mobiloskop S

Mikroskop

Mikroskop obsługujący aż 4 miejsca pracy! Dzięki 360° ramieniu obrotowemu można używać go do szczegółowej kontroli wyrobów oraz przy wykonywaniu precyzyjnych prac.



perfect view

„Czy wiesz, że asferyczne soczewki w połączeniu z doskonałym oświetleniem dedykowanym dla mikroskopu redukują do minimum zmęczenie Twoich oczu? Soczewki asferyczne zapewniają wolny od zniekształceń obraz o wysokiej ostrości krawędzi (patrz rysunek). Inwestycja w jakość oszczędza nam bólu głowy i napięć powstających podczas pracy.”

**Oliver Bothe, Product Management,
Mistrz techniki dentystycznej**

Zalety

- Najwyższa precyzja dzięki 5 i 10 krotnemu powiększeniu.
- W całym polu widzenia zachowana równomierna ostrość bez jakichkolwiek zniekształceń.
- Obszerne pole widzenia o dużej głębi ostrości i ostrym obrazie krawędzi.

Szczegóły

- Ergonomiczna i komfortowa pozycja przy pracy uzyskana dzięki dużej – od 150 mm odległości mikroskopu od oglądanego obiektu.
- Trójwymiarowy obraz uzyskiwany przez możliwość obustronnego wyrównywania dioptrii.
- Opcjonalnie: oświetlenie LED 9000 Lux/ 18 żarówek LED świecących białym światłem.

Dane techniczne

| | |
|---|---|
| Strumień światła | 45°, kątowy |
| Pole widzenia Ø | 44 mm (5 - krotnie) 22 mm (10 - krotnie) |
| Głębina ostrości | 22 mm (5 - krotnie) 10 mm (10 - krotnie) |
| Odległość pracy | 150 mm |
| Zasięg wysięgnika | 850 mm |
| Max. grubość stołu dla uniwersalnego uchwytu do mocowania | 18–74 mm |
| Max. grubość stołu przy zamocowaniu śrubowym | maks. 26 mm |
| Waga(wraz z wysięgnikiem) | ok. 1,8 kg |

Dane do zamówienia

| | |
|--|---------------|
| Mobiloskop S z wysięgnikiem , Główna Mobiloskopu (bez oświetlenia), wysięgnik (wraz z podstawką z uniwersalnym uchwytem do mocowania) | No. 2200 0400 |
| 1 Podstawka z uniwersalnym uchwytem do mocowania | No. 2200 0410 |
| 2 Podstawka z zamocowaniem śrubowym | No. 2200 0420 |

1



2



Soczewica sferyczna

Soczewica asferyczna



Oświetlenie LED

Dwie intensywności oświetlenia pozwalają na optymalne dopasowanie światła do każdego obiektu, dzięki czemu praca Mobiloskopem nie jest męcząca.

Zalety

- Doskonałe oświetlenie pola widzenia i maksymalna kontrola szczegółów dzięki światłu o mocy 9000 luksów.
- Idealna barwa światła pozwalająca na oglądanie wszystkich obiektów w ich prawdziwych kolorach dzięki 18 diodom LED o białym świetle i bardzo długiej żywotności.
- Bezcieniowe i kontrastowe oświetlenie uzyskane dzięki 15° kątowi oświetlenia.

Dane techniczne

| | |
|---|---------------------------------------|
| Dopuszczalne napięcie w sieci / częstotliwość sieci | 100 - 240 VAC, 50 / 60 Hz |
| Napięcie zasilania oświetlenia LED | 12 VDC |
| Pobór mocy zasilacza | 16 W |
| Pobór mocy oświetlenia LED | 14 W (stopień 1), 12 W (stopień 2) |

| | |
|--------------------------------|------------------|
| Waga | 250 g |
| Wymiary (szer. x wys. x głęb.) | 162 x 34 x 82 mm |

Dane do zamówienia

Oświetlenie LED,
do Mobiloskopu, 100-240 VAC No. 2200 5000



Wysięgnik

Stabilny, trójprzegubowy wysięgnik, który można ustawić i zafiksować w każdej pozycji.

Zalety

- Przez swobodny obrót o 360° możliwe jest stosowanie mikroskopu na kilku miejscach pracy.
- Zintegrowany przewód zasilający dla oświetlenia LED.
- Montaż za pomocą zacisku śrubowego do blatów o grubości od 18-74 mm.

Dane do zamówienia

| | |
|---|---------------|
| Ramię wysięgnika z uniwersalnym uchwytem do mocowania | No. 2200 0401 |
| Podstawa z zamocowaniem śrubowym (max. grubość stołu przy zamocowaniu śrubowym: 26 mm) | No. 2200 0420 |



Remberti


1,5-krotnie powiększające lupy okularowe ze składanymi soczewkami powiększającymi.

Zalety

- Hartowane soczewki mineralne pozbawione refleksów.
- Wygodna praca dzięki niewielkiej wadze, tylko 38 g.
- Możliwość stosowania również przez osoby noszące okulary.

Dane do zamówienia

| | |
|---|---------------|
| Remberti, Lupy okularowe srebrne | No. 1262 0001 |
|---|---------------|



→ Klara Wenzel
Technik dentystyczny

„Pani Wenzel, jak wygląda kreatywna i twórcza praca technika dentystycznego?”

„W momencie, kiedy biorę do ręki pędzelek zmienia się moje nastawienie i przełączam się na inny rodzaj pracy. Już sam regularny kształt uchwytu i elastyczność końcówki pędzelka odczuwalna podczas nakładania porcelany sprawiają, że przełączam się na niższy bieg i zapominam o upływającym czasie.”

Spis treści | Płytki do mieszania & Pędzelki

| | |
|-------------------------------------|------------|
| Przegląd Płytki do mieszania | 98 |
| Płytki do mieszania | 100–103 |
| Płytki do mieszania farbek | 102–103 |
| Przegląd Pędzelki | 104 |
| Pędzelki z naturalnego włosa | 106–110 |
| Pędzelek z syntetycznego włosa | 110–111 |
| Pędzelek specjalny | 111 |

Co jest istotne podczas twórczej pracy?

➔ „W twórczej, kreatywnej pracy nie ma tego co możemy nazwać inaczej „optymalny” albo „doskonały”. Ma to raczej wiele wspólnego z indywidualnym stylem. W tym sensie najlepsza praca może powstać tylko wtedy, kiedy spełnione zostaną estetyczne wyobrażenia technika dentystycznego, stomatologa i pacjenta. Taka wymiana oczekiwań jest po prostu niezbędna. Twierdzę również, że trzeba czasu aby znaleźć i rozwijać swój styl pracy pędzelkiem. Przesadą jest mówienie o „fazie pracy” u techników dentystycznych. Ale mogę już teraz powiedzieć, że dzisiaj moja kreatywna praca wygląda zupełnie inaczej niż pięć lat wcześniej.”



Jakie cechy pędzelka są dla Pani najważniejsze?

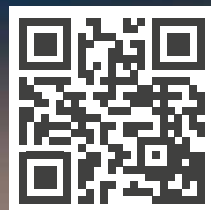
➔ „Chciałabym pędzelków, które są niezwykle precyzyjne, co oznacza, że mają bardzo dobrze ukształtowaną końcówkę. Powinna ona zachowywać jak najdłużej swój kształt. To bardzo pomocne, ponieważ po pierwsze nie muszę ciągle wymieniać lub kupować nowych pędzelków, po drugie, pędzelki długo zachowujące kształt poprawiają jakość mojej pracy. Im dłużej go używam tym bardziej jestem do niego przyzwyczajona i nabywam większego doświadczenia w pracy. Choć doceniam bardzo duży wybór pędzelków i płytek to kiedy znajdę swoich faworytów to korzystam w pracy z bardzo małego zestawu narzędzi.”



Duży wybór dzięki
różnorodności.

→ System lay:art

easy use



Indywidualne płytki i pędzelki

Z systemem lay:art można rozwijać swoje umiejętności dzięki wysokiej jakości oraz funkcjonalności nowoczesnych płytek i pędzelków.

Dlatego praca jest łatwiejsza

- 1 szeroka gama różnorodnych systemów nawilżających
- 2 ergonomiczny design
- 3 folia wielokrotnego zapisu na wieczku
- 4 zaawansowany system wentylacji
- 5 zintegrowana tacka



Znajdowanie optymalnych narzędzi

W systemie lay:art dostępnych jest dziesięć płytek do mieszania z lub bez funkcji nawilżania i dziesięć wielkości pędzelków o różnym kształcie. Dzięki temu można znaleźć swoją indywidualną kombinację płytki do mieszania oraz pędzelka.



Czysta, bezpieczna i dokładna praca

Zintegrowana ochrona przeciw rozlewaniu się wody i uchwyty do trzymania pomagają podczas przenoszenia płytek. Folia wielokrotnego zapisu pokrywająca wieczko ułatwia uporządkowanie mas na płytce. Praktyczne: w dużej obudowie znajduje się tacka na pędzelki i instrumenty.



Dobrze chronione masy

Pokrywa chroni porcelanę przed wysychaniem i zanieczyszczeniami. Zaawansowany system wentylacji zapobiega powstawaniu pleśni (podczas prawidłowego stosowania) i gwarantuje higieniczną pracę.



→ Pasujące pędzelki serii lay:art znajdziecie Państwo na kolejnych stronach.

Przegląd płytki do mieszania

Z systemem nawilżającym Bez systemu nawilżającego Farbki do porcelany

| | | | |
|-------------------------------|---|---|---|
| lay:art crystal aqua | ✓ | - | - |
| lay:art tropic pro | ✓ | - | - |
| lay:art tropic | ✓ | - | - |
| lay:art oasis | ✓ | - | - |
| lay:art crystal | - | ✓ | - |
| lay:art natural | - | ✓ | - |
| lay:art color | - | - | ✓ |
| Rainbow | ✓ | - | - |
| Płytki do mieszania porcelany | - | ✓ | - |
| Stain-Mix | - | - | ✓ |
| Melody | - | - | ✓ |

making work easy
znaczy dla mnie ...

... że bardzo łatwo można zdjąć pokrywę ustawiając ją pod kątem 90° i zablokować w otwartym stanie przy kącie 120°. Umożliwia mi to optymalny widok na folię wielokrotnego zapisu.

Joanna Deligianni
Product Management,
Technik dentystyczny

lay:art crystal aqua

Szklana, częściowo samonawilżająca płytka do mieszania porcelany, z dwoma nawilżającymi paskami z pianki high-tech.



Zalety

- Płytkę szklaną odporną na ścieranie, niezwykle delikatną dla pędzelka.
- Trwałe, o stabilnym kształcie paski nawilżające zapewniają jednorodną wilgotność i konsystencję porcelany.
- Dzięki odpowiedniej wilgotności porcelany nie powstają w niej mikropęcherzyki i porowatości.

Dane do zamówienia

| | |
|--|---------------|
| lay:art crystal aqua xl , Wymiary płytki: 220 x 4 x 120 mm, Wymiary obudowy: 291 x 36 x 223 mm | No. 1043 1000 |
| lay:art crystal aqua s , Wymiary płytki: 159 x 4 x 90 mm, Wymiary obudowy: 211 x 28 x 147 mm | No. 1043 2000 |
| Folia do opisywania crystal (aqua) xl, 3 szt. | No. 1043 0100 |
| Folia do opisywania crystal (aqua) s, 3 szt. | No. 1043 0200 |
| Paski nawilżające crystal aqua xl, 12 szt. | No. 1043 1010 |
| Paski nawilżające crystal aqua s, 12 szt. | No. 1043 2020 |

lay:art tropic pro

Nowoczesna, jednorodna dyfuzyjna płytka ceramiczna z zagłębieniami i bezpośrednim nawilżaniem.



Zalety

- Idealna konsystencja ceramiki dzięki doskonałemu, równomiernemu nawilżaniu masy podczas trwania całego procesu pracy.
- Indywidualna kontrola konsystencji porcelany poprzez ukierunkowane rozmieszczenie masy ceramicznej w zagłębieniach o przemyślanym kształcie.
- 12 (xl)/4 (s) dużych i 5 (xl)/4 (s) małych zagłębień, dających wiele możliwości podczas wielowarstwowego nakładania porcelany.

Dane do zamówienia

| | |
|---|---------------|
| lay:art tropic pro xl , Wymiary płytki: 220 x 11 x 120 mm, Wymiary obudowy: 291 x 36 x 223 mm | No. 1045 0000 |
| lay:art tropic pro s , Wymiary płytki: 159 x 11 x 90 mm, Wymiary obudowy: 211 x 28 x 147 mm | No. 1045 1000 |
| Folia do opisywania tropic (pro) xl, 3 szt. | No. 1044 0100 |
| Folia do opisywania natural, tropic (pro) s, oasis, 3 szt. | No. 1046 0100 |

lay:art tropic

Dyfuzyjna płytka ceramiczna high-tech z jednolitym nawilżaniem, rozłożonym na całą powierzchnię.



Zalety

- Idealne nawilżanie porcelany poprzez dyfuzyjny materiał płytki.
- Mniejsze straty materiału spowodowane przesuszaniem porcelany i ciągła gotowość masy do pracy przyczyniają się do oszczędności czasu i materiału.
- Dyfuzyjny materiał płytki dostarcza cały czas masie ceramicznej odpowiednią ilość płynu.

Dane do zamówienia

| | |
|---|---------------|
| lay:art tropic xl , Wymiary płytki: 220 x 11 x 120 mm, Wymiary obudowy: 291 x 36 x 223 mm | No. 1044 0000 |
| lay:art tropic s , Wymiary płytki: 159 x 11 x 90 mm, Wymiary obudowy: 211 x 28 x 147 mm | No. 1044 1000 |
| Folia do opisywania tropic (pro) xl, 3 szt. | No. 1044 0100 |
| Folia do opisywania natural, tropic (pro) s, oasis, 3 szt. | No. 1046 0100 |



Dane do zamówienia

lay:art oasis, Wymiary płytki: 159 x 9 x 90 mm,
Wymiary obudowy: 211 x 28 x 147 mm

No. 1045 5000

Folia do opisywania natural, tropic (pro) s, oasis, 3 szt.

No. 1046 0100

lay:art oasis

Wysokiej klasy płytka ceramiczna o powierzchni pokrytej glazurą i perforowanymi wgłębieniami na porcelanę. Automatyczne nawilżanie kapilarne pozwala przez długi czas przechowywać gotową do pracy masę ceramiczną.

Zalety

- Dzięki ciągłemu nawilżaniu ceramiki przez piankową podkładkę nawilżającą jest ona przez cały czas gotowa do pracy.
- Stała, optymalna konsystencja porcelany zapewnia doskonałe wyniki pracy.



Dane do zamówienia

lay:art crystal, Wymiary płytki: 220 x 4 x 120 mm,
Wymiary obudowy: 291 x 36 x 223 mm

No. 1043 0000

Folia do opisywania crystal (aqua) xl, 3 szt.

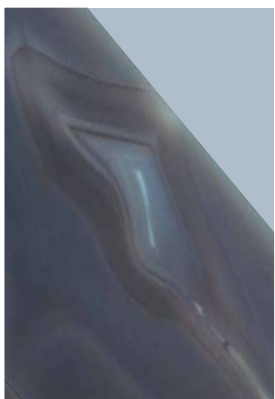
No. 1043 0100

lay:art crystal

Szklana płytka do mieszania porcelany o nowoczesnym wzornictwie.

Zalety

- Kolor płytki powoduje doskonały kontrast ułożonych na niej mas porcelanowych.
- Absolutnie nieścieralna, ekstremalnie gładka powierzchnia ze szkła typu float jest niezwykle przyjazna dla pędzelka.
- Dzięki optycznemu podziałowi płytki na segmenty mamy doskonały przegląd różnych rodzajów porcelany rozmieszanych na płytce.



Dane do zamówienia

lay:art natural, Wymiary płytki: 159 x 6,5 x 90 mm,
Wymiary obudowy: 211 x 28 x 147 mm

No. 1046 0000

Folia do opisywania natural, tropic (pro) s, oasis, 3 szt.

No. 1046 0100

lay:art natural

Ekskluzywna płytka do mieszania porcelany z naturalnego agatu.

Zalety

- Nieścieralny materiał o niezwykłej twardości i bardzo gładkiej powierzchni zapewnia bezpieczną pracę.
- Niepowtarzalność – każda płytka wykonana ręcznie jest unikatowa.

lay:art color

Płytkę ceramiczną pokrytą szkliwem, do rozrabiania i przechowywania farbek do porcelany.

Zalety

- Różnorodność płytki, dzięki 13 wgłębieniom w kształcie kropli, 2 dużym i 4 małym okrągłym wgłębieniom oraz gładkiej powierzchni do mieszania.
- Na nowo opracowany kształt wgłębien w kształcie kropli: z tyłu ostry kant do ściągania farбки z przodu delikatnie schodzący w dół do kontrolowanego nabierania farby pędzelkiem.



Dane do zamówienia

lay:art color, Wymiary płytki: 159 x 11 x 90 mm,
Wymiary obudowy: 211 x 28 x 147 mm

No. 1047 0000

Folia do opisywania color, 3 szt.

No. 1047 0100

Rainbow

Pokryty glazurą materiał płytki posiada we wgłębieniach perforację, która zapobiega wysychaniu porcelany.

Zalety

- Stała optymalna konsystencja porcelany.
- Bardzo gładka powierzchnia płytki zwiększa żywotność pędzelków.
- Szczelna pokrywa daje możliwość długotrwałego używania raz rozrobionej porcelany.



Dane do zamówienia

Płytkę Rainbow wraz z plastikowym pojemnikiem z przykrywką,
Wymiary płytki: ≈ 183 x 105 mm

No. 1058 0000

Porcelanowa płytkę do mieszania

Płytkę do mieszania mas ceramicznych i farbek do malowania.

Zalety

- Płytkę z klinowymi zagłębieniami pokryta całkowicie glazurą.
- Różne wielkości wgłębien do indywidualnego dozowania porcelany.
- 6 okrągłych zagłębien dla farbek.



Dane do zamówienia

Porcelanowa płytkę do mieszania wraz z przykrywką, Wymiary płytki: ≈ 155 x 95 mm No. 1051 0000



Stain-Mix

Płytko do mieszania farb służących do malowania porcelany i akrylu.

Zalety

- Czarna pokrywa zabezpiecza farby światło utwardzalne.
- 30 małych zagłębień z ostrymi krawędziami do ściągania farby z pędzelka.
- 1 duże zagłębienie do glazury.

Dane do zamówienia

Płytko Stain-Mix wraz z czarną pokrywą, Wymiary płytki: ≈ 155 x 95 mm

No. 1065 0100



Melody

Płytko do mieszania farb do porcelany.

Zalety

- 16 klinowych zagłębień na farby.
- 4 płytke zagłębienia do indywidualnego mieszania farb.
- Oddzielne zagłębienie na płyn do mieszania.

Dane do zamówienia

Płytko Melody wraz z plastikowym pojemnikiem z przykrywką, Wymiary płytki: ≈ 143 x 85 mm

No. 1058 0100

lay:art praktyczne doświadczenia

Co za orzeźwiający, czyste i artystyczne uczucie wnosi nam w technikę dentystyczną seria lay:art... łączy ona w sobie piękny wygląd z pomysłową funkcjonalnością, w taki sposób że nawet proste rzeczy urastają do miary rzeczy szczególnych. Każdy ceramista potrzebuje codziennej inspiracji, aby móc tworzyć wspaniałe i naturalne uzupełnienia. (...)

Więcej dowiesz się na naszym blogu.
blog.renfert.com



#RenfertBlog #DTKknowHow #lay:art



Niecodzienny styl.

→ Pędzelki lay:art



Pędzelki stworzone do swobody twórczej

Pędzelki lay:art wiążą zarówno zalety techniczne jak i optyczne, ułatwiające twórczą i estetyczną pracę.

Dlatego praca jest łatwiejsza

- 1 duża sprężystość
- 2 bardzo trwałe włosie pędzelka
- 3 elastyczna, wytrzymała końcówka włosa
- 4 ergonomiczny kształt i miękkość
- 5 zintegrowana ochrona przeciwko toczeniu się



Różnorodny wybór dla indywidualistów

W zależności od wielkości mamy do wyboru dwa ew. trzy rodzaje końcówek: smukły kształt końcówki (Slim), mocny kształt końcówki (Bold) i krótki koniczny (Cone).



Korzystaj ze stałej jakości

Pędzelki w stylu lay:art wykonane są wyłącznie z najdłuższych i najlepszych włosów z ogona samca łasicy syberyjskiej. Włosie to jest szczególnie wytrzymałe i elastyczne. Specjalna technika klejenia powoduje, że końcówka pędzla jest niezwykle stabilna i wytrzymała.



Nakładamy za pomocą najcieńszej końcówki

Końcówka pędzelka wykonana jest z precyzyjnie biegnących, jednakowej długości włosów, dzięki czemu zmniejsza się obciążenie poszczególnych włosów, a działające na nie siły są odchylane na bok. Wszystko to zwiększa ich napięcie i trwałość.



→ Łączone płytki do mieszania lay:art można znaleźć na poniższych stronach.

making work easy
znaczy dla mnie ...

... że końcówka pędzelka podczas używania nie tępi się i zachowuje swój pierwotny kształt.

Cim Özyurt
Product Management,
Technik dentystyczny

| Przegląd Pędzel | Naturalne włosie | Syntetyczne włosie | Strona |
|---------------------------------|------------------|--------------------|--------|
| lay:art style | ✓ | – | 106 |
| Genius | ✓ | – | 108 |
| Profi | ✓ | – | 109 |
| Kolinsky | ✓ | – | 109 |
| Basic line | ✓ | – | 110 |
| Ceramicus | – | ✓ | 110 |
| Takanishi | – | ✓ | 111 |
| Włosie z wiewiórki syberyjskiej | ✓ | – | 111 |
| Kombinowany pędzelek do wosku | ✓ | ✓ | 111 |

lay:art style

Pędzelek z naturalnego włosia

Pędzelki z naturalnego włosia w stylu lay:art oferują najlepszą jakość mogącą zaspokoić najwyższe wymagania. Nowa technika wytwarzania pędzelków zapewnia doskonałe parametry w zakresie stabilności kształtu, napięć powstających podczas nakładania porcelany i trwałości końcówki pędzelka.

Kodowanie kolorami & zabezpieczenie przed toczeniem



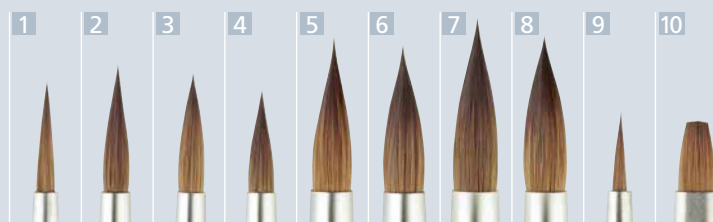
Bardzo dobrze leży w dłoni, ergonomiczny, doskonale wyważony uchwyt o miękkiej powłoce.

Zalety

- Najwyższa jakość naturalnego włosia przy niezmiennie wysokiej jakości wykonania.
- 10 wielkości pędzelków o różnych koncepcjach kształtu, doskonale dostosowanych do indywidualnych wymagań.
- Przy wielkości pędzli 8, 6 i 4 technika dużego pędzla (Big Brush Technik) zwiększa sprężystość i zatrzymywanie wilgoci.

Dane do zamówienia

| | |
|--|---------------|
| lay:art style zestaw po 1 szt. pędzelków opaque, color i o rozmiarze 2 | No. 1725 1000 |
| 1 lay:art style rozmiar 2, 2 szt. | No. 1725 0002 |
| 2 lay:art style rozmiar 4 slim, 1 szt. | No. 1725 0004 |
| 3 lay:art style rozmiar 4 bold, 1 szt. | No. 1725 0014 |
| 4 lay:art style rozmiar 4 cone, 1 szt. | No. 1725 0040 |
| 5 lay:art style rozmiar 6 slim, 1 szt. | No. 1725 0006 |
| 6 lay:art style rozmiar 6 bold, 1 szt. | No. 1725 0016 |
| 7 lay:art style rozmiar 8 slim, 1 szt. | No. 1725 0008 |
| 8 lay:art style rozmiar 8 bold, 1 szt. | No. 1725 0018 |
| 9 lay:art style color, 2 szt. | No. 1725 0000 |
| 10 lay:art style opaque, 2 szt. | No. 1725 0001 |



Dalsze informacje

www.lay-art.de






Slim



Bold



Cone

Szeroki wybór dla indywidualistów

Różne rozmiary pędzli odzwierciedlają pożądaną ilość wody i masy ceramicznej nabieranej podczas pracy. Dla wielkości 8, 6 i 4 dostępne są do wyboru dwa ew. trzy kształty pędzelka.

Slim: Smukły kształt w jednej trzeciej pędzla zapewnia niewielkie oddawanie wilgoci porcelanie i ułatwia modelowanie delikatnych warstw.

Bold: Mocniejszy w jednej trzeciej kształtu bold umożliwia oddawanie porcelanie większej ilości wilgoci i pomaga w nabieraniu na pędzelek dużych ilości masy ceramicznej.

Cone (4): Krótki stożkowy kształt pędzla dzięki dużej sztywności włosia umożliwia precyzyjne układanie warstw porcelany i dokładną, ukierunkowaną jej redukcję.

Idealne uzupełnienie – Jako praktyczny zestaw lub oddzielnie

2: Wielkość 2 jest idealna do nakładania małych ilości porcelany.

Opaque: Znakomite połączenie mocnych i długich włosów (7,5 mm). Pędzelek ten dopasowuje się doskonale do powierzchni metalowej podbudowy oraz zapewnia równomierne i skuteczne nakładanie warstwy opakera lub lineru.

Color: Pędzelek do malowania: niezwykła zdolność końcówki pędzla do ukierunkowanego nakładania perfekcyjnych akcentów kolorystycznych oraz innych, specjalnych szczegółów.



Porada przed pierwszym użyciem!

Przed pierwszym użyciem pędzla należy dokładnie usunąć z włosów pokrywający je żel z gumy arabskiej. Twardy, zaschnięty żel należy rozkruszyć palcami i zdjąć z włosów pędzla pocierając go kilkakrotnie szybkimi ruchami o rękę. Następnie obracając pędzel w szklance wody ruchami obrotowymi, oczyścić go o ścianki szklanki. Przed każdym nałożeniem nowej warstwy porcelany należy wystarczająco nawilżyć włosy pędzla.

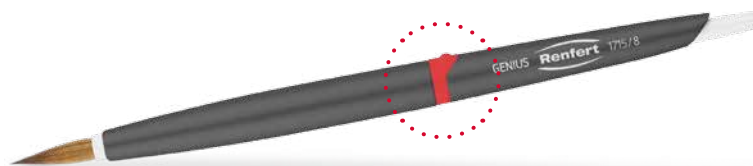
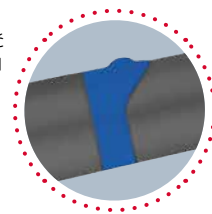


Genius

Pędzelek z naturalnego włosia z funkcją ochronną

Wysokiej jakości pędzle wykonane w nowoczesnym wzornictwie, zrobione z naturalnego włosia ze zintegrowaną w uchwycie funkcją ochronną. Unikalna technologia produkcji pędzli stosowana przez firmę Renfert powoduje, że posiadają one niezwykle stabilność kształtu i napięcia włosia i są bardzo trwałe.

Kodowana wielkość & zabezpieczenie przed toczeniem



Zalety

- Innowacyjna funkcja ochronna zapewnia wysoką trwałość włosów pędzelka.
- Wysoka jakość włosia daje gwarancję smukłości kształtu końcówki pędzelka.
- Bardzo ekonomiczny dzięki łatwo wymiennej wkładce.

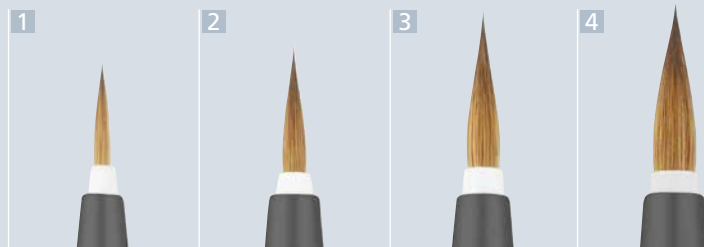
Szczegóły

- Działający z niezwykle lekkością mechanizm rotacyjny pozwala na pewną aktywację funkcji ochronnej.
- System wentylacji wbudowany w funkcję ochronną zapewnia kontrolowany proces wysychania pędzelka.
- Jednolita powierzchnia uchwytu we wszystkich jego pozycjach.
- Zintegrowana ochrona przeciwko toczeniu się pędzelka.

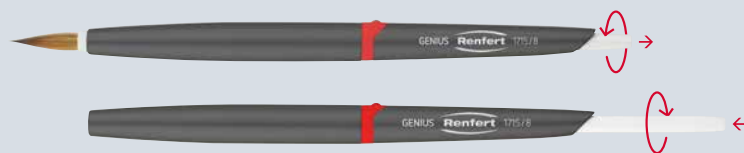
Dane do zamówienia

| Genius zestaw pędzelków w 4 rozmiarach (2, 4, 6, 8) * | No. 1715 0000 |
|---|---------------|
| 1 Genius rozmiar 2, 1 szt. * | No. 1715 0002 |
| 2 Genius rozmiar 4, 1 szt. * | No. 1715 0004 |
| 3 Genius rozmiar 6, 1 szt. * | No. 1715 0006 |
| 4 Genius rozmiar 8, 1 szt. * | No. 1715 0008 |
| Genius uzupełniające, rozmiar 2, 2 szt. * | No. 1715 1002 |
| Genius uzupełniające, rozmiar 4, 2 szt. * | No. 1715 1004 |
| Genius uzupełniające, rozmiar 6, 2 szt. * | No. 1715 1006 |
| Genius uzupełniające, rozmiar 8, 2 szt. * | No. 1715 1008 |

* Dostępne do 2017



Funkcja ochronna



Profi

Pędzelek z naturalnego włosia



Wysokiej jakości pędzelek do porcelany wykonany z naturalnego włosia 1A Kolinsky.

Zalety

- Doskonała równowaga uzyskana dzięki ciężarkowi umieszczoneму w skuwce.
- Łatwa praca dzięki ergonomicznemu uchwytowi.

Kolinsky

Pędzelek z naturalnego włosia



Pędzelki do porcelany z naturalnego włosia Rotmarder Kolinsky – łączą w sobie jakość i estetykę.

Zalety

- Delikatne, elastyczne końcówki pędzelków.
- Optymalne gromadzenie płynów.
- 6 różnych rozmiarów do indywidualnych zastosowań.

Dane do zamówienia

| Profi zestaw pędzelków w 6 rozmiarach (bez pędzelka do opakera) | | No. 1711 0100 |
|---|---|---------------|
| 1 | Profi rozmiar 4, 2 szt. | No. 1711 0004 |
| 2 | Profi rozmiar 6, 1 szt. | No. 1711 0006 |
| 3 | Profi rozmiar 8, 1 szt. | No. 1711 0008 |
| 4 | Profi pędzelek do czyszczenia, 2 szt. | No. 1711 0105 |
| 5 | Profi pędzelek do glazury, 2 szt. | No. 1711 0106 |
| 6 | Profi pędzelek do malowania rozmiar 2/0, 2 szt. | No. 1711 0120 |
| 7 | Profi pędzelek do opakerów, 2 szt. | No. 1711 0200 |



Dane do zamówienia

| Kolinsky zestaw pędzelków w 6 rozmiarach (1, 2, 4, 6, 8, 1/0) | | No. 1713 1000 |
|---|------------------------------|---------------|
| 1 | Kolinsky rozmiar 1, 2 szt. | No. 1713 1001 |
| 2 | Kolinsky rozmiar 2, 2 szt. | No. 1713 1002 |
| 3 | Kolinsky rozmiar 4, 2 szt. | No. 1713 1004 |
| 4 | Kolinsky rozmiar 6, 2 szt. | No. 1713 1006 |
| 5 | Kolinsky rozmiar 8, 2 szt. | No. 1713 1008 |
| 6 | Kolinsky rozmiar 1/0, 2 szt. | No. 1713 1110 |



Basic line

Pędzelek z naturalnego włosia



Główna różnica w porównaniu do innych niedrogich pędzelków leży w wyborze materiału i w jakości wykonania.

Zalety

- Naturalne, wyselekcjonowane włosie 1A-Rotmarder.
- Znaczna elastyczność pozwalająca na nabieranie zarówno dużych jak i małych porcji porcelany.
- Bardzo dobra możliwość magazynowania i równomiernego uwalniania płynów.

Ceramicus

Pędzelek z syntetycznego włosia



Pędzelek do porcelany wykonany z syntetycznych włosów o specjalnej mikrostrukturze.

Zalety

- Bardzo duża sprężystość.
- Bardzo duża gęstość włosów.
- Po nałożeniu porcelany włosy z wachlarzowatego przybierają swój pierwotny kształt.

Dane do zamówienia

| Basic line zestaw pędzelków w 6 rozmiarach (1, 2, 4, 6, 8, 1/0) | | No. 1717 0000 |
|---|--|---------------|
| 1 Basic line rozmiar 1, 2 szt. | | No. 1717 0001 |
| 2 Basic line rozmiar 2, 2 szt. | | No. 1717 0002 |
| 3 Basic line rozmiar 4, 2 szt. | | No. 1717 0004 |
| 4 Basic line rozmiar 6, 2 szt. | | No. 1717 0006 |
| 5 Basic line rozmiar 7, 2 szt. | | No. 1717 0007 |
| 6 Basic line rozmiar 8, 2 szt. | | No. 1717 0008 |
| 7 Basic line rozmiar 1/0, 2 szt. | | No. 1717 0010 |



Dane do zamówienia

| Ceramicus zestaw pędzelków w 6 rozmiarach (1, 2, 4, 6, 8, 1/0) | | No. 1716 0000 |
|--|--|---------------|
| 1 Ceramicus pędzelków do malowania w 2 wielkościach (00, 000) | | No. 1703 0000 |
| 2 Ceramicus rozmiar 1, 2 szt. | | No. 1716 0001 |
| 3 Ceramicus rozmiar 2, 2 szt. | | No. 1716 0002 |
| 4 Ceramicus rozmiar 4, 2 szt. | | No. 1716 0004 |
| 5 Ceramicus rozmiar 6, 1 szt. | | No. 1716 0006 |
| 6 Ceramicus rozmiar 8, 1 szt. | | No. 1716 0008 |
| 7 Ceramicus Big Brush, 1 szt. | | No. 1716 0088 |
| 8 Ceramicus rozmiar 1/0, 2 szt. | | No. 1716 0110 |
| 9 Ceramicus rozmiar 2/0, 2 szt. | | No. 1716 0120 |
| 10 Ceramicus Opakerpinsel, 2 szt. | | No. 1716 0200 |



Takanishi

Pędzelek z syntetycznego włosa



Znany od wielu lat, wysokiej jakości pędzelek z syntetycznego włosa służący do modelowania porcelany.

Zalety

- Końcówka pędzelka o stabilnym kształcie.
- Duża sprężystość włosów pędzelka.
- Doskonały do redukcji porcelany.

Dane do zamówienia

Takanishi zestaw 6 rozmiarów (1/0, 2, 4, 6, 8, pędzelek do opakera) No. 17140000

Takanishi zestaw pędzelków do malowania 2 sztuki rozmiar 00 i 000 No. 17010000

| | | | | | |
|---|--------------------------|--------------|----|---------------------------------------|--------------|
| 1 | Takanishi roz. 1, 2 szt. | No. 17140001 | 8 | Takanishi roz. 10, 1 szt. | No. 17140010 |
| 2 | Takanishi roz. 2, 2 szt. | No. 17140002 | 9 | Takanishi roz. 12, 1 szt. | No. 17140012 |
| 3 | Takanishi roz. 3, 2 szt. | No. 17140003 | 10 | Takanishi roz. 14, 1 szt. | No. 17140014 |
| 4 | Takanishi roz. 4, 2 szt. | No. 17140004 | 11 | Takanishi roz. 1/0, 2 szt. | No. 17140110 |
| 5 | Takanishi roz. 5, 2 szt. | No. 17140005 | 12 | Takanishi roz. 2/0, 2 szt. | No. 17140120 |
| 6 | Takanishi roz. 6, 2 szt. | No. 17140006 | 13 | Takanishi pędzelek do opakera, 2 szt. | No. 17140200 |
| 7 | Takanishi roz. 8, 2 szt. | No. 17140008 | | | |



Pędzelek z włosa wiewiórki

Według Stefana Borensteina. Delikatny, duży pędzel do wygładzania i czyszczenia powierzchni modelowanej porcelany.

Zalety

- Bardzo miękkie włosy pędzelka.
- Płaska, bardzo szeroka powierzchnia włosa.
- Doskonały dostęp do przestrzeni międzyzębowych za pomocą wąskiej części pędzelka.



Dane do zamówienia

Pędzelek z włosa wiewiórki, 1 szt.

No. 17120000

Kombinowany pędzelek do wosku

Pędzelek o podwójnym zastosowaniu do częstego stosowania podczas modelowania koron i mostów a także protez.

Zalety


- Duży pędzel: do wygładzania i czyszczenia wosku.
- Mały pędzel: do izolowania modelików i modeli gipsowych.



Dane do zamówienia

Kombinowany pędzelek do wosku, 1 szt.

No. 17050000



→ Jörg Richter
Mistrz techniki
dentystycznej

„Panie Richter, co stoi za Pana pasją do techniki dentystycznej?”

„Po prostu? Miłość do najmniejszych szczegółów. Wierzę, że w każdym techniku dentystycznym tkwi mały złotnik albo ślusarz lub zegarmistrz. Zauważam to zawsze kiedy wykonuję drobne mechaniczne czynności i to nie jest tylko wykonanie samego zadania, ale tą część mojej pracy robię zawsze z absolutną przyjemnością.”

Spis treści | Instrumenty

| | |
|--|------------|
| Przegląd Narzędzia ręczne | 114 |
| Narzędzia ręczne | 114–118 |
| Przyrządy miernicze | 119–120 |
| Przegląd Tarczki | 121 |
| Tarczki | 122–132 |
| Przegląd Akcesoria do polerowania | 133 |
| Akcesoria do polerowania | 134–138 |

Jaka jest rola precyzji w pana pracy?

→ „Ciągłe udoskonalanie precyzji jest bardzo mile widziane w pracy technika dentystycznego, a także jest dla niego osobistym wyzwaniem! Dlatego też bardzo pomocny w pracy jest grubościomierz Calipretto CR. Ale oczywiście jest to także wymóg, ponieważ moim celem jest w istocie wykonanie precyzyjnych, delikatnych, dokładnych wymiarowo i idealnie pasujących uzupełnień protetycznych. To nie jest tylko goły wymóg dla uzyskania późniejszej estetyki uzupełnienia. To jest także gwarancja, że będą zgadzały się funkcjonalne szczegóły. Precyzja nigdy nie jest celem samym w sobie, ale w najlepszym wypadku moja staranna praca gwarantuje to, że pacjent nigdy nie będzie myślał o swoich protezach – po prostu nie może czuć, że są to sztuczne zęby.”



Co lubisz najbardziej w swoich narzędziach?

→ „Myślę, że bardzo ważną rzeczą jest to, że moje narzędzia są poręczne i łatwe w utrzymaniu. Kiedy biorę narzędzie, powinno ono dobrze leżeć w ręce i dokładnie do niej pasować. Lubię także, kiedy narzędzia pozwalają oszczędzać czas i zwiększają efektywność mojej pracy. Na przykład tarczki do przecinania, które mogą pracować znacznie dłużej, jak np. tarczki Dynex. Dobre narzędzie sprawdza się w ciągłej eksploatacji, ale do „codziennego użytku” znaczy dla mnie także „do wielokrotnego”. Ponieważ w codziennej pracy potrzebuję narzędzi, które nie kolidują podczas pracy z moim osobistym stylem ale poprzez ich duży wybór wspierają go.”



Narzędzia ręczne – przegląd

| Opis | Porcelana | Wosk | Akryl | Strona |
|-----------------------------|-----------|------|-------|--------|
| ERGO Ceramic | ✓ | – | – | 114 |
| ERGO Acryl | – | – | ✓ | 115 |
| ERGO Wax | – | ✓ | – | 115 |
| Dozownik | ✓ | – | – | 116 |
| Szpatułka agatowa | ✓ | – | – | 116 |
| Instrument wielofunkcyjny | ✓ | ✓ | ✓ | 116 |
| Zestaw narzędzi Deluxe | ✓ | ✓ | ✓ | 117 |
| Zestaw narzędzi standardowy | – | ✓ | – | 117 |
| Keramogrip | ✓ | – | – | 118 |
| Jacketgrip | ✓ | – | – | 118 |

Przyrządy miernicze – przegląd

| Opis | Strona |
|----------------|--------|
| Calipretto CR | 119 |
| Calipretto S | 120 |
| Grubościomierz | 120 |

ERGO Ceramic

Instrument do modelowania porcelany

Obustronne specjalne instrumenty do modelowania porcelany z trzyczęściowymi wymiennymi końcówkami.



Instrument no. 1

Duże ostrze do separacji i redukcji porcelany (wymienne). Duży skrobak do precyzyjnego usuwania ceramiki z zewnętrznych krawędzi zębów.

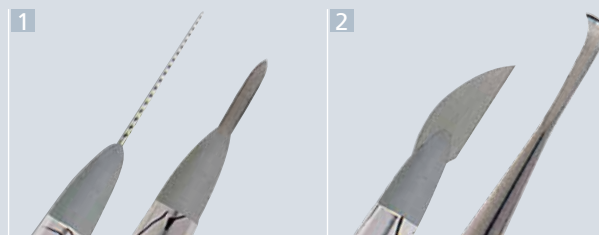
Instrument no. 2

Delikatna spiralna igła (nerwociąg) do wykonywania bruzd i pęknięć szkliva (wymienne). Małe ostrze do opracowywania trudno dostępných miejsc (wymienne).



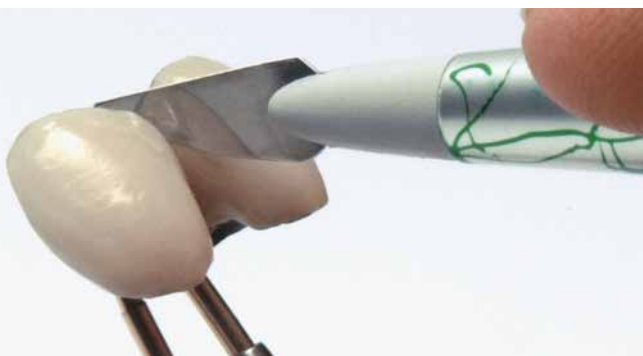
Dane do zamówienia

| | |
|---|---------------|
| ERGO Ceramic zestaw 2 przyrządów | No. 1161 1000 |
| 1 ERGO Ceramic Instrument no. 1, 1 sztuka | No. 1161 1100 |
| 2 ERGO Ceramic Instrument no. 2, 1 sztuka | No. 1161 1200 |
| Wymienna końcówka « Duże ostrze », 2 sztuka | No. 1161 1110 |
| Wymienna końcówka « Małe ostrze », 2 sztuka | No. 1161 1210 |
| Wymienna końcówka « Nerwociąg », 2 sztuka | No. 1161 1220 |



ERGO Acryl

Narzędzie do modelowania kompozytów



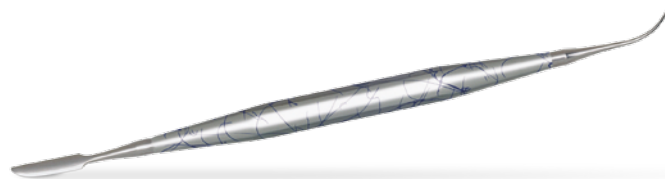
Dwustronne instrumenty doskonałe do modelowania kompozytów.

Zalety

- Trzy indywidualne, elastyczne ostrza o grubości 0,2 mm.
- Ostrze połączone jest z narzędziem za pomocą gwintu i w razie potrzeby może być łatwo i sprawnie wymienione.
- Idealne do nakładania i modelowania nowoczesnych kompozytów.

ERGO Wax

Narzędzie do modelowania wosku



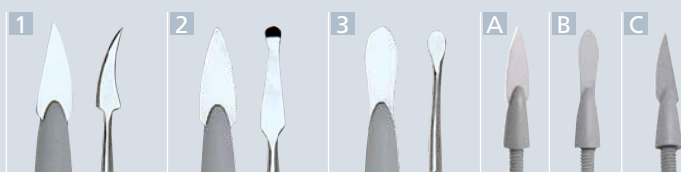
Instrumenty ERGO Wax charakteryzują się wszechstronnością i indywidualnością. Wzornictwo uchwytu jest inne dla każdego zestawu i dzięki temu wyjątkowe.

Zalety

- Instrumenty są szlifowane indywidualnie.
- Sondy, ostrza i skrobaki wykonane są ze stali szlachetnej.
- Delikatne, anodyzowane uchwyty są wygodne do trzymania, termoodporne i izolowane od ciepła.

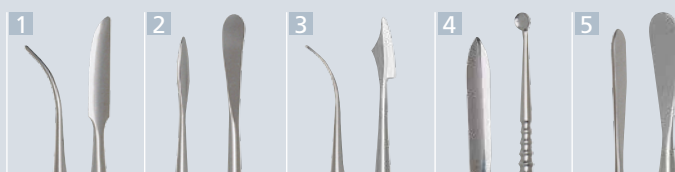
Dane do zamówienia

| | |
|---|---------------|
| 1 ERGO Acryl Instrument Nr. 1, 1 sztuka | No. 1052 1100 |
| 2 ERGO Acryl Instrument Nr. 2, 1 sztuka | No. 1052 1200 |
| 3 ERGO Acryl Instrument Nr. 3, 1 sztuka | No. 1052 1300 |
| A Elastyczne ostrze Nr. 1, 2 sztuki | No. 1052 1110 |
| B Elastyczne ostrze Nr. 2, 2 sztuki | No. 1052 1210 |
| C Elastyczne ostrze Nr. 3, 2 sztuki | No. 1052 1310 |



Dane do zamówienia

| | |
|---------------------------------------|---------------|
| 1 ERGO Wax Instrument Nr. 1, 1 sztuka | No. 1034 2001 |
| 2 ERGO Wax Instrument Nr. 2, 1 sztuka | No. 1034 2002 |
| 3 ERGO Wax Instrument Nr. 3, 1 sztuka | No. 1034 2003 |
| 4 ERGO Wax Instrument Nr. 4, 1 sztuka | No. 1034 2004 |
| 5 ERGO Wax Instrument Nr. 5, 1 sztuka | No. 1034 2005 |



Dozownik do porcelany

Dozownik ze stali szlachetnej do dozowania i oszczędnego aplikowania mas ceramicznych.

Zalety

- Smukła budowa pozwalająca na swobodny dostęp do materiałów nawet w przypadku małych pojemników na porcelanę.
- Do wykonywania powtarzalnych, indywidualnych mieszanek porcelany.
- Z 4 różnymi wielkościami końcówek dozujących: 0,02g; 0,05g; 0,10g; 0,40g.



Dane do zamówienia

Dozownik do porcelany z 4 różnymi wgłębieniami, 2 sztuki/zestaw

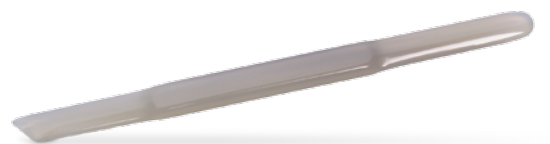
No. 1053 0000

Szpatułka agatowa

Agatowa szpatułka do mieszania mas ceramicznych.

Zalety

- Nie zanieczyszcza porcelany drobinami, które uwalniają się z metalowych instrumentów.
- Możliwe użycie obydwóch końcówek.
- Optymalne wykorzystanie z płytkami do mieszania z serii lay:art.



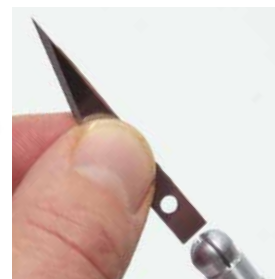
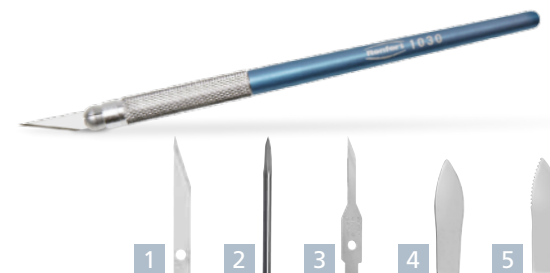
Dane do zamówienia

Szpatułka agatowa, 1 sztuka

No. 1157 0000

Instrument wielofunkcyjny

Wysokiej jakości narzędzie z zaciskiem i 5 różnymi wymiennymi końcówkami do stosowania w wielu rodzajach prac protetycznych.



Dane do zamówienia

Instrument wielofunkcyjny, 1 uchwyt z 1 ostrzem No. 10300100, 10500100 i 10500600

No. 1030 1000

1 Ostrze szerokie, 10 sztuk

No. 1030 0100

2 Rylec, 6 sztuk

No. 1032 0100

3 Ostrze wąskie, 10 sztuk

No. 1031 0100

4 Ostrze gładkie, 8 sztuk

No. 1050 0100

5 Ostrze ząbkowane, 8 sztuk

No. 1050 0600



Zestaw narzędzi

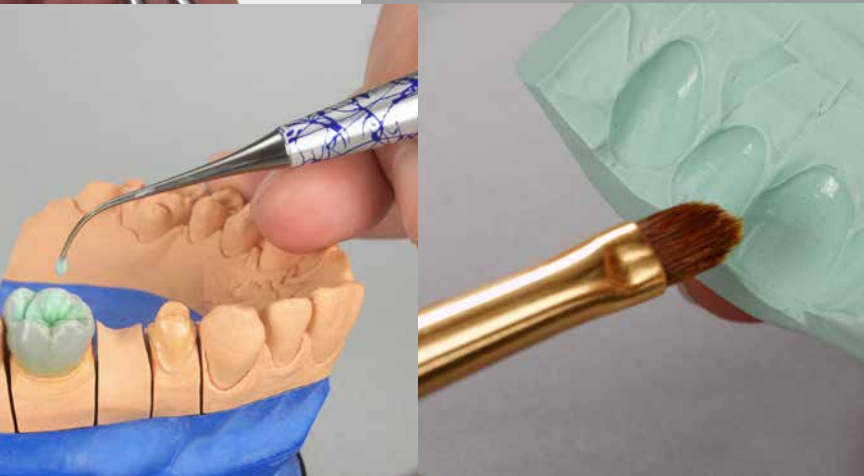
Standardowy & Deluxe

Wysokiej jakości narzędzia, pędzelki i kleszcze niezbędne do wykonywania wszystkich prac z zakresu techniki dentystycznej. Zestaw standardowy zawiera wszystko, co jest potrzebne do pracy początkującemu technikowi.

Dane do zamówienia

Standardowy zestaw narzędzi z wymienioną wcześniej zawartością No. 1151 0000

Zestaw narzędzi Deluxe z wymienioną wcześniej zawartością No. 1154 0000



Zawartość Standardowy

ERGO Wax Instrument Nr. 1, ERGO Wax Instrument Nr. 3, ERGO Wax Instrument Nr. 4, Pęseta ze stali nierdzewnej 15,5 cm, Kombinowany pędzel do wosku, Instrument wielofunkcyjny wraz z ostrzami, Nóż do gipsu 13 cm, Nóż do wosku duży, Nóż do wosku mały, Kleszcze Aderera wysmukłe, Kleszcze szpiczaste rowkowane, Nożyczki do folii, Pęseta do lutowania 16 cm, Grubościomierz standardowy.

Zawartość Deluxe

Pęseta ze stali nierdzewnej 15,5 cm, Marker Sakura, Kombinowany pędzel do wosku, Mały nóż do wosku, ERGO Wax Instrument Nr. 1, ERGO Wax Instrument Nr. 3, ERGO Wax Instrument Nr. 4, Instrument wielofunkcyjny wraz z ostrzami, ERGO Acryl zestaw instrumentów 3 sztuki, Pędzel Takanishi wielkość 4, Pędzel Takanishi wielkość 6, Nóż do wosku duży, Pęseta do lutowania 16 cm, Kleszcze Aderera wysmukłe, Pean zagięty 13 cm, Nóż do gipsu 13 cm, Grubościomierz standardowy, Kleszcze szpiczaste rowkowane, Nożyczki do folii.

Keramogrip

Instrument do trzymania z diamentowymi końcówkami



Narzędzie do trzymania koron i mostów podczas prac w porcelanie lub akrylu.

Zalety

- Wymienne, cienkie końcówki diamentowe.
- Końcówki w kształcie elipsy odpowiednie także do wąskich koron.
- Delikatne ząbkowanie elementu zatrzymującego.

Jacketgrip

Instrument do trzymania z diamentowymi końcówkami



Kleszcze rozporowe do bezpiecznego trzymania koron i mostów.

Zalety

- Wymienne, cienkie diamentowe końcówki.
- Końcówki w kształcie elipsy odpowiednie także do wąskich koron.
- Płynna regulacja rozwarcia za pomocą śruby radełkowej.

Dane do zamówienia

| | |
|-------------------------------|--------------|
| Keramogrip zagięty | No. 11090300 |
| 1 Wymienne końcówki, 2 sztuki | No. 11090100 |



Dane do zamówienia

| | |
|-------------------------------|--------------|
| Jacketgrip zagięty | No. 11050300 |
| 1 Wymienne końcówki, 2 sztuki | No. 11090100 |





Calipretto CR

Precyzyjny grubościomierz
inspired by Attilio Sommella

Precyzyjny grubościomierz zaopatrzony w końcówki pomiarowe wykonane z zaawansowanej ceramiki ATZ (Alumina Toughened Zirconia), przeznaczony specjalnie do mierzenia grubości ścianek uzupełnień pełnoceramicznych.

Dane do zamówienia

Calipretto CR, wraz z końcówką pomiarową górną i końcówką pomiarową dolną oraz kluczem imbusowym No. 1123 1000

Produkt video

www.youtube.be/6pwjT_rzo44



#RenfertBlog

blog.renfert.com



„Calipretto CR – fantastyczne narzędzie ze zmodyfikowanymi końcówkami: prosta i ergonomiczna obsługa, całkowicie poprawione właściwości, elastyczność i poręczność tworzą z Calipretto idealne narzędzie pracy!”

Attilio Sommella, Technik dentystyczny

Zalety

- Brak śladów metalu na mierzonym obiekcie skutkuje efektywnym pomiarem grubości.
- Wysoka trwałość dzięki zastosowaniu praktycznie niezniszczalnych kulek pomiarowych ATZ.
- Bardzo dobrze widoczne dane pomiarowe naniesione co 1/10 mm.
- Dzięki średnicy kulki wynoszącej zaledwie 0,8 mm mogą być mierzone nawet najmniejsze powierzchnie.

Precyzyjny pomiar – making work easy

Metalowe końcówki grubościomierza pozostawiają po sobie na twardych, ceramicznych powierzchniach metalowy ślad. Konsekwencją tego jest konieczność czyszczenia lub w najgorszym wypadku wykonanie całej konstrukcji od początku. Calipretto CR jest grubościomierzem, który styka się z powierzchnią ceramiczną tylko końcówkami pomiarowymi wykonanymi z wysokiej jakości ceramiki ATZ. Ostatecznie odpadają irytujące dodatkowe czynności związane z czyszczeniem, do przeszłości należą też błędy powstałe podczas napalania, spowodowane pozostałościami metalu.



Calipretto S

Precyzyjny grubościomierz



Grubościomierz do precyzyjnego określania grubości ścianek obiektów protetycznych.

Zalety

- Wymienne, specjalne końcówki.
- Standardowa para końcówek: uniwersalne zastosowanie przy normalnej ilości miejsca.
- Zmodyfikowana para końcówek: do specjalnego stosowania w szczególności smukłych koronach w zakresie brzegu siecznego zębów przednich.

Grubościomierz

Precyzyjny grubościomierz



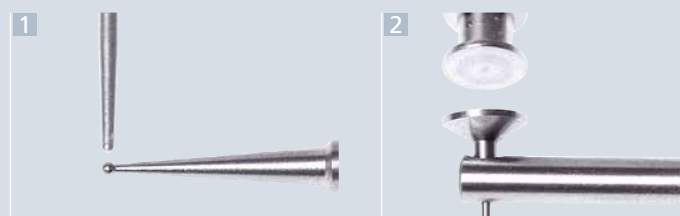
Precyzyjny, obustronny odczyt grubości materiału.

Zalety

- Specjalna nierdzewna stal.
- Smukła, uformowana w kształcie igły końcówka pomiarowa.
- Dokładność pomiaru do 0,1 mm, a zakres pomiaru od 0 do 10 mm.

Dane do zamówienia

| | |
|--|---------------|
| Calipretto S z 3 parami końcówek, tuleją nastawczą i kluczem imbusowym | No. 1122 1000 |
| Końcówki standardowe, 1 para | No. 1122 1001 |
| 1 Końcówki zmodyfikowane, 1 para | No. 1122 1002 |
| 2 Talerzyk pomiarowy do płytek woskowych, 1 para | No. 1122 1003 |
| Szkló ochronne do Calipretto S | No. 1122 1004 |



Dane do zamówienia

| | |
|--------------------------|---------------|
| Grubościomierz, 1 sztuka | No. 1119 0000 |
|--------------------------|---------------|

Tarczki – przegląd

| Opis | Rozmiar | Max. liczb obrotów | Porcelana | Tytan | Metale szlachetne | Szkielety/ Metale nieszlachetne | Gips | Strona |
|--|--------------|--------------------|-----------|-------|-------------------|---------------------------------|------|--------|
| Dynex Brillant | 20 x 0,20 mm | 50.000 1/min. | ✓ | - | - | - | - | 124 |
| Dynex Brillant | 20 x 0,25 mm | 50.000 1/min. | ✓ | - | - | - | - | 124 |
| Dynex Brillant | 20 x 0,30 mm | 50.000 1/min. | ✓ | - | - | - | - | 124 |
| Dynex Titanium | 22 x 0,30 mm | 50.000 1/min. | - | ✓ | - | - | - | 124 |
| Dynex Titanium | 26 x 0,30 mm | 50.000 1/min. | - | ✓ | - | - | - | 124 |
| Dynex | 22 x 0,20 mm | 50.000 1/min. | - | - | ✓ | - | - | 125 |
| Dynex | 22 x 0,25 mm | 50.000 1/min. | - | - | ✓ | - | - | 125 |
| Dynex | 26 x 0,25 mm | 50.000 1/min. | - | - | ✓ | - | - | 125 |
| Dynex | 22 x 0,30 mm | 50.000 1/min. | - | - | ✓ | ✓ | - | 125 |
| Dynex | 26 x 0,30 mm | 50.000 1/min. | - | - | ✓ | ✓ | - | 125 |
| Dynex | 22 x 0,40 mm | 50.000 1/min. | - | - | - | ✓ | - | 126 |
| Dynex | 22 x 0,50 mm | 50.000 1/min. | - | - | - | ✓ | - | 126 |
| Dynex | 26 x 0,40 mm | 50.000 1/min. | - | - | - | ✓ | - | 126 |
| Dynex | 26 x 0,50 mm | 50.000 1/min. | - | - | - | ✓ | - | 126 |
| Dynex | 22 x 0,70 mm | 50.000 1/min. | - | - | - | ✓ | - | 127 |
| Dynex | 22 x 1,00 mm | 50.000 1/min. | - | - | - | ✓ | - | 127 |
| Dynex | 26 x 0,70 mm | 50.000 1/min. | - | - | - | ✓ | - | 127 |
| Dynex | 26 x 1,00 mm | 50.000 1/min. | - | - | - | ✓ | - | 127 |
| Dynex | 40 x 0,40 mm | 38.000 1/min. | - | - | - | ✓ | - | 128 |
| Dynex | 40 x 0,50 mm | 38.000 1/min. | - | - | - | ✓ | - | 128 |
| Dynex | 40 x 0,70 mm | 38.000 1/min. | - | - | - | ✓ | - | 128 |
| Dynex | 40 x 1,00 mm | 38.000 1/min. | - | - | - | ✓ | - | 128 |
| Plastercut | 30 x 0,30 mm | 10.000 1/min. | - | - | - | - | ✓ | 129 |
| Plastercut | 38 x 0,30 mm | 10.000 1/min. | - | - | - | - | ✓ | 129 |
| Plastercut | 45 x 0,35 mm | 10.000 1/min. | - | - | - | - | ✓ | 129 |
| Bi-Flex | 22 x 0,15 mm | 15.000 1/min. | ✓ | - | - | - | - | 129 |
| Turboflex S | 19 x 0,15 mm | 15.000 1/min. | ✓ | - | - | - | - | 129 |
| Ultracut | 20 x 0,15 mm | 15.000 1/min. | ✓ | - | - | - | - | 130 |
| Separatorzy do porcelany | 22 x 0,20 mm | 20.000 1/min. | ✓ | - | - | - | - | 130 |
| Separatorzy do met. szlachetnych + porcelany | 23 x 0,30 mm | 20.000 1/min. | ✓ | - | ✓ | - | - | 131 |
| Ultra-Fine | 22 x 0,17 mm | 20.000 1/min. | - | - | ✓ | - | - | 131 |
| Separatorzy do met. szlachetnych | 22 x 0,30 mm | 24.000 1/min. | - | - | ✓ | - | - | 131 |
| Tarczki wzmacniane włóknem szklanym | 40 x 1,00 mm | 25.000 1/min. | - | - | - | ✓ | - | 132 |
| Separator standardowy | 38 x 0,60 mm | 25.000 1/min. | - | - | - | ✓ | - | 132 |
| Separator standardowy | 37 x 1,00 mm | 25.000 1/min. | - | - | - | ✓ | - | 132 |
| Separator standardowy | 32 x 1,60 mm | 25.000 1/min. | - | - | - | ✓ | - | 132 |
| Separator standardowy | 24 x 0,60 mm | 25.000 1/min. | - | - | - | ✓ | - | 132 |
| Tarcze do szlifowania | 25 x 3,00 mm | 25.000 1/min. | - | - | - | ✓ | - | 132 |
| Tarcze do szlifowania | 35 x 3,00 mm | 25.000 1/min. | - | - | - | ✓ | - | 132 |



Szybsza praca.
Dzięki długiej żywotności.

→ Tarczki Dynex

easy use



Tarczki dzięki którym mamy moc w rękę

Tarczki do przecinania i szlifowania firmy Renfert są narzędziami absolutnie precyzyjnymi o dużej wydajności - jest to rezultat 40 lat intensywnych i ciągłych prac rozwojowych.

Dlatego praca jest łatwiejsza

- 1 duży wybór dla wszystkich rodzajów materiałów
- 2 maksymalna precyzja w zakresie wysokich prędkości
- 3 długa żywotność
- 4 niewielkie wibracje
- 5 bezpieczne i niezawodne



Szybka i dokładna obróbka

Kiedy podczas przecinania i obróbki pracujecie narzędziami o dużej prędkości stajecie się szybsi i bardziej precyzyjni. Taką możliwość oferują Państwu narzędzia wykonane z wybranych surowców o optymalnej dokładności kształtu o niezwykle wysokiej prędkości cięcia oraz bardzo niskiej emisji ciepła.



Być elastycznym

Obrabiany przez was przedmiot może składać się z dowolnego rodzaju ceramiki, metali szlachetnych i nieszlachetnych, stopów do protez szkieletowych lub stopów tytanu - w asortymencie tarczek Dynex znajdą Państwo wysokiej jakości tarczki odpowiednie do wszystkich zastosowań.



Polegać na solidności

Wszystkie tarczki do przecinania i szlifowania z serii Dynex mają bardzo długą żywotność. Wszystkie ich wersje, nawet te ultracienkie są wzmocnione podwójnie włóknem szklanym. Wzmocnienie to jest częścią pierścienia tarczy i jest całkowicie połączone z materiałem nośnym.

- **Miarodajne porównanie:**
Tarczki Dynex dowodzą o swojej trwałości, która jest nie do pobicia, przekonajcie się o tym Państwo sami ...



making work easy
znaczy dla mnie ...

... że niska wibracja i niewielkie wytwarzanie ciepła zapobiegają odpryskom w delikatnych materiałach takich jak tlenek cyrkonu i dwukrzemian litu.

Manfred Tauber
Product Management
Mistrz techniki dentystrycznej

Dynex Brillant

Tarczki do przecinania i szlifowania ceramiki



Rozmiar 1:1



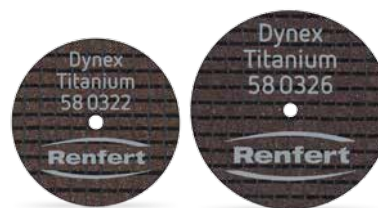
Cienka i elastyczna, pokryta nasypem diamentowym, wzmocniona włóknem szklanym tarczka do cięcia i szlifowania. Polecana szczególnie do cięcia i szlifowania porcelany, tlenku cyrkonu i dioksydu tytanu. Dostępna w trzech grubościach.

Zalety

- Niezwykle cienka i elastyczna, doskonała do precyzyjnej separacji przestrzeni międzyzębowej i dokładnego opracowywania szlifowanych obiektów.
- Szybkie i niezawodne obcinanie kanałów przy ceramice prasowanej.
- Minimalne wibracje i niewielka ilość wydzielanego ciepła pozwalają na uniknięcie pęknięć i odprysków porcelany podczas obróbki materiałów ceramicznych.

Dynex Titanium

Tarczki do przecinania i szlifowania tytanu



Rozmiar 1:1



Elastyczna i stabilna, wzmocniona włóknem szklanym tarczka, zalecana do cięcia i szlifowania łączników tytanowych przy implantach takich jak abutmenty, kładki i odlewy z tytanu lub stopów tytanowych.

Zalety

- Elastyczna i stabilna do cięcia i precyzyjnej obróbki konstrukcji implantologicznych.
- Doskonała wydajność podczas cięcia i szlifowania, szczególnie podczas skracania łączników.

Dynex Titanium 22 x 0,3 mm

- Specjalnie polecana do cięcia i szlifowania cienkich części i małych elementów uzupełnień.

Dynex Titanium 26 x 0,3 mm

- Nadaje się do cięcia i szlifowania masywnych części i dużych elementów uzupełnień.

Dane techniczne

Max. liczba obrotów 50.000 1/min

Dane do zamówienia

| | |
|--|-------------|
| Dynex Brillant , Ø 20 mm, grubość 0,20 mm, 10 sztuk | No. 56 0220 |
| Dynex Brillant , Ø 20 mm, grubość 0,25 mm, 10 sztuk | No. 56 2520 |
| Dynex Brillant , Ø 20 mm, grubość 0,30 mm, 10 sztuk | No. 56 0320 |

Dane techniczne

Max. liczba obrotów 50.000 1/min

Dane do zamówienia

| | |
|--|-------------|
| Dynex Titanium , Ø 22 mm, grubość 0,30 mm, 20 sztuk | No. 58 0322 |
| Dynex Titanium , Ø 26 mm, grubość 0,30 mm, 20 sztuk | No. 58 0326 |



Rozmiar 1:1

Dane techniczne

Max. liczba obrotów 50.000 1/min

Dane do zamówienia

| | |
|---|-------------|
| Dynex , Ø 22 mm, grubość 0,20 mm, 20 sztuk | No. 57 0222 |
| Dynex , Ø 22 mm, grubość 0,25 mm, 20 sztuk | No. 57 2522 |
| Dynex , Ø 26 mm, grubość 0,25 mm, 20 sztuk | No. 57 2526 |
| Dynex , Ø 22 mm, grubość 0,30 mm, 20 sztuk | No. 57 0322 |
| Dynex , Ø 26 mm, grubość 0,30 mm, 20 sztuk | No. 57 0326 |

Dynex

Tarczka do przecinania i szlifowania metali szlachetnych i nieszlachetnych

Elastyczna i wytrzymała, wzmocniona włóknem szklanym tarczka do cięcia i szlifowania.

Szczególnie do szlifowania metali szlachetnych**Zalety**

- Minimalne straty materiału podczas cięcia i obróbki metali szlachetnych.
- Wyjątkowo cienka i elastyczna, doskonała do szybkiego cięcia i precyzyjnej separacji przestrzeni międzyzębowej.

Nadaje się do przecinania i obróbki**Dynex 22 x 0,2 mm**

- cienkich kanałów odlewniczych (< 3 mm) i obróbki niewielkich elementów.

Dynex 22 x 0,25 mm

- średnich kanałów odlewniczych (< 3,5 mm) i obróbki mniejszych elementów.

Dynex 26 x 0,25 mm

- średnich kanałów odlewniczych (< 3,5 mm) i obróbki większych elementów uzupełnień protetycznych.

Szczególnie do szlifowania metali szlachetnych**i nieszlachetnych****Zalety**

- Obróbka różnych materiałów za pomocą tylko jednego rodzaju tarczki.
- Minimalne straty materiału podczas cięcia i obróbki metali szlachetnych.

Nadaje się do przecinania i obróbki**Dynex 22 x 0,3 mm**

- grubych kanałów odlewniczych (< 5 mm) i małych elementów uzupełnień.

Dynex 26 x 0,3 mm

- grubych kanałów odlewniczych (< 5 mm) i dużych elementów uzupełnień.



Dynex

Tarczki do przecinania i szlifowania metali nieszlachetnych

Stabilne i elastyczne tarczki wzmacniane włóknem szklanym, używane specjalnie do przecinania i obróbki metali nieszlachetnych. Dostępne w czterech rozmiarach.



Rozmiar 1:1

„Podczas pracy przy mniej niż 20.000 1/min tarczka wykazuje bardzo dobrą trwałość i stabilność. Charakteryzuje się ona niezwykle niskim stopniem ścieralności i wydzielaniem niewielkiej ilości ciepła.”

Noelia Heras, Technik dentystyczny

Zalety

- Dobra stabilność podczas silnego obciążenia bocznego.
- Niewielkie zużycie zapewnia długą pracę jedną tarczką.

Dynex 22 x 0,4 mm / Dynex 22 x 0,5 mm

- Nadaje się do cięcia grubych kanałów odlewniczych (< 5,0 mm) korekty kształtów i pracy pod niewielkim kątem.

Dynex 26 x 0,4 mm / Dynex 26 x 0,5 mm

- Odpowiedni do przecinania grubych kanałów odlewniczych (< 5,0 mm) i obróbki dużych elementów uzupełnień.

Dane techniczne

Max. liczba obrotów 50.000 1/min

Dane do zamówienia

Dynex, Ø 22 mm, grubość 0,40 mm, 20 sztuk No. 570422

Dynex, Ø 22 mm, grubość 0,50 mm, 20 sztuk No. 570522

Dynex, Ø 26 mm, grubość 0,40 mm, 20 sztuk No. 570426

Dynex, Ø 26 mm, grubość 0,50 mm, 20 sztuk No. 570526





Dynex

Tarczka do przecinania i szlifowania metali nieszlachetnych i stali do szkieletów

Bardzo stabilne, wzmacniane włóknem szklanym tarczki do cięcia i szlifowania, polecane specjalnie do przecinania, szlifowania i obróbki metali nieszlachetnych i stali do szkieletów.

Rozmiar 1:1

Dane techniczne

Max. liczba obrotów 50.000 1/min

Dane do zamówienia

| | |
|---|-------------|
| Dynex , Ø 22 mm, grubość 0,70 mm, 20 sztuk | No. 57 0722 |
| Dynex , Ø 22 mm, grubość 1,00 mm, 25 sztuk | No. 57 1022 |
| Dynex , Ø 26 mm, grubość 0,70 mm, 20 sztuk | No. 57 0726 |
| Dynex , Ø 26 mm, grubość 1,00 mm, 20 sztuk | No. 57 1026 |

„Firma Renfert jest synonimem jakości, która jest częścią mojego życia i mojego sukcesu. Tarczki Dynex znacznie ułatwiają moją pracę: dzięki ich wysokiej jakości, trwałości i elastyczności mogę łatwo i bezpiecznie osiągać swoje cele.”

Ihssan Hamadeh, Właściciel pracowni

Zalety

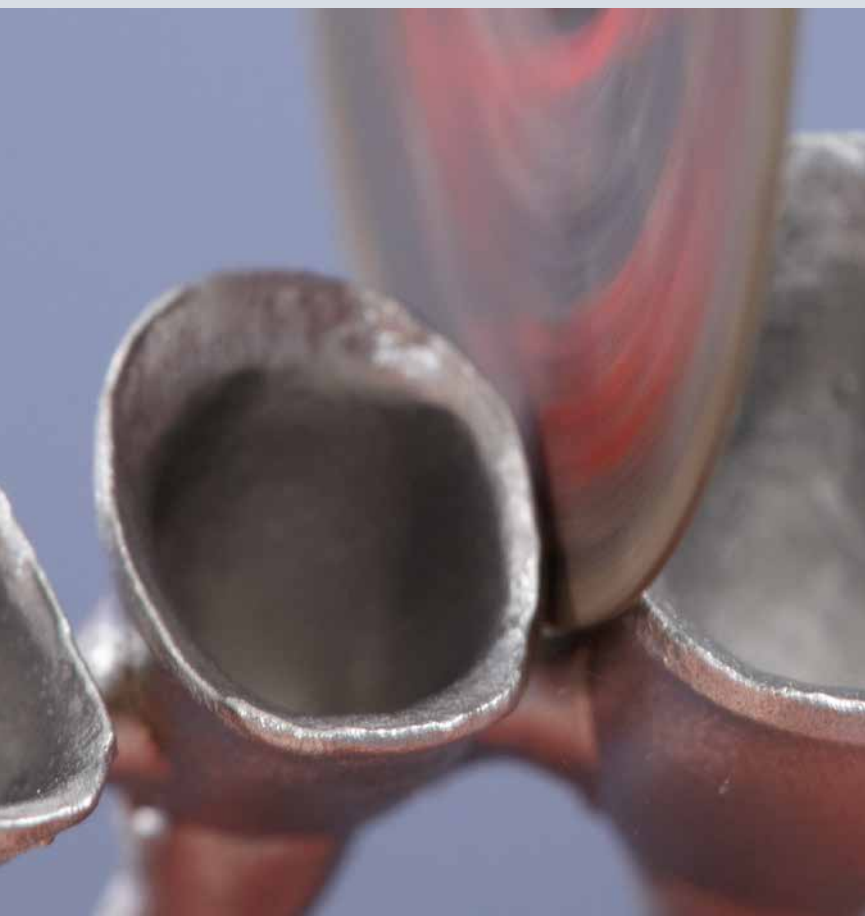
- Bardzo stabilna nawet podczas ekstremalnych obciążeń bocznych i przy wysokich prędkościach.

Dynex 22 x 0,7 mm / Dynex 22 x 1,0 mm

- Idealne do cięcia i szlifowania, a także do korekty kształtów i pracy pod niewielkim kątem.

Dynex 26 x 0,7 mm / Dynex 26 x 1,0 mm

- Idealna do cięcia i szlifowania jak również obróbki dużych elementów.



Dynex

Tarczka do przecinania i szlifowania metali nieszlachetnych i stali do szkieletów

Niezwykle stabilne, wzmacniane włóknem szklanym tarczki zalecane do przecinania, szlifowania i opracowywania metali nieszlachetnych i metali do szkieletów, a także rozcinania pierścieni z ceramiką prasowaną.



Rozmiar 1:1

„Te tarcze optymalizują i ułatwiają naszą codzienną pracę. Materiały są delikatnie obrabiane, a przy tym ta stabilna i wytrzymała tarczka może być prowadzona w kontrolowany sposób.”

Luigi de Stefano, Technik dentystyczny

Dane techniczne

Max. liczba obrotów

38.000 1/min

Dane do zamówienia

| | |
|---|-------------|
| Dynex , Ø 40 mm, grubość 0,40 mm, 20 sztuk | No. 57 0440 |
| Dynex , Ø 40 mm, grubość 0,50 mm, 20 sztuk | No. 57 0540 |
| Dynex , Ø 40 mm, grubość 0,70 mm, 20 sztuk | No. 57 0740 |
| Dynex , Ø 40 mm, grubość 1,00 mm, 20 sztuk | No. 57 1040 |

Dynex 40 x 0,4 mm

Idealna do przecinania masywnych kanałów odlewniczych, opracowywania dużych elementów uzupełnień.

Dynex 40 x 0,5 mm

Idealna do przecinania masywnych kanałów odlewniczych, opracowywania dużych elementów uzupełnień i bezwibracyjnego rozcinania pierścieni z ceramiką prasowaną.

Dynex 40 x 0,7 mm i 40 x 1,0 mm

Idealna do przecinania i szlifowania masywnych kanałów odlewniczych, a także obróbki szkieletów i dużych elementów uzupełnień. Pozbawione wibracji rozcinanie pierścieni z ceramiką tłoczoną. Podczas obróbki nie ma potrzeby używania dużego nacisku.





Plastercut

Diamentowane separatory do wycinania modelików z łąku zębego.

Zalety

- Szybkie i precyzyjne cięcie bez zakleszczania się.
- Stabilny materiał nośny gwarantuje płynną pracę.
- Perforacje w tarczach zapewniają doskonałą widoczność podczas procesu przecinania.

Dane do zamówienia

Plastercut montowany, Ø 30 mm, grubość 0,3 mm,
max. liczba obrotów 10.000 1/min, 1 sztuka

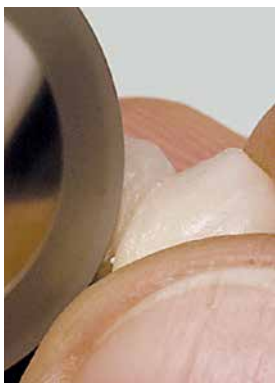
No. 33 1300

Plastercut montowany, Ø 38 mm, grubość 0,3 mm,
max. liczba obrotów 10.000 1/min, 1 sztuka

No. 331380

Plastercut montowany, Ø 45 mm, grubość 0,35 mm,
max. liczba obrotów 10.000 1/min, 1 sztuka

No. 331450



Bi-Flex

Separator do porcelany z nasypem diamentowym.

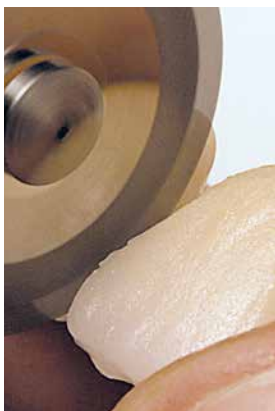
Zalety

- Bardzo elastyczny separator do porcelany pokryty z obu stron diamentem.
- Drobna powłoka diamentowa pozwalająca w delikatny sposób kształtować i separować ceramikę.

Dane do zamówienia

Bi-Flex montowany, Ø 22 mm, grubość 0,15 mm,
max. liczba obrotów 15.000 1/min, 1 sztuka

No. 27 1000



Turbo-Flex S

Ząbkowany separator do separacji ceramiki pokryty z obydwu stron nasypem diamentowym.

Zalety

- Ząbkowanie powoduje chłodzenie i usuwanie pyłu powstającego podczas szlifowania.
- Dzięki dużej elastyczności nadaje się idealnie do kształtowania przestrzeni międzyzębnych.

Dane do zamówienia

Turbo-Flex S montowany, Ø 19 mm, grubość 0,15 mm,
max. liczba obrotów 15.000 1/min, 1 sztuka

No. 290100

Ultracut

Nadaje się szczególnie do separacji ceramiki.

Zalety

- Zwiększona żywotność przez synteryzowaną warstwę diamentu.
- Duża elastyczność w celu uzyskiwania jak najlepszej separacji.
- Niewielki ślad szlifowania dzięki gęstemu diamentowemu nasypowi.



Dane do zamówienia

Ultracut montowany, Ø 20 mm, grubość 0,15 mm,
max. liczba obrotów 15.000 1/min, 1 sztuka

No. 73 0000

Separator

Separacja i obróbka mostów porcelanowych.

Zalety

- Do precyzyjnych separacji.
- Minimalne wytwarzanie ciepła.



Dane do zamówienia

Separator do porcelany, Ø 22 mm, grubość 0,2 mm,
max. liczba obrotów 20.000 1/min, 50 sztuk

No. 70 2000



Materiały z wczoraj idealne dla produktów jutra

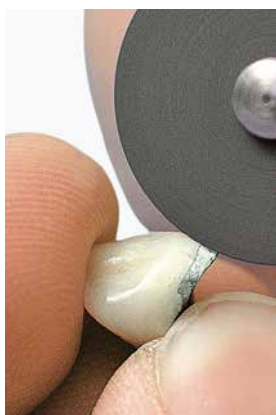
Już od wielu lat do polerowania i wykańczania zarówno pojedynczych elementów a także mostów pełnoceramicznych i napalanych na metal, używamy w naszym laboratorium produktów i urządzeń firmy Renfert.

Zakup systemu CAD/Cam firmy Sirona, którym rozszerzyliśmy zakres swoich prac o ceramikę (...)

Dowiedz się więcej na naszym blogu.
blog.renfert.com



#RenfertBlog #Disilicate #Zirconia #ChromeCobalt



Separator

Tarczka do przecinania i szlifowania metali szlachetnych i porcelany.

Zalety

- Odpowiedni do precyzyjnych separacji.
- Nie pozostawia na porcelanie ciemnych śladów szlifowania.
- Charakteryzuje się minimalnym zużyciem.

Dane do zamówienia

Separator do met. szlachetnych + porcelany, Ø 22 mm, grubość 0,3 mm,
max. liczba obrotów 22.000 1/min, 100 sztuk

No. 74 0000



Ultra-Fine

Niezwykle cienkie i sprężyste tarczki do metali szlachetnych.

Zalety

- Niezwykle cienkie i odporne na zginanie.
- Nadają się do cięcia i precyzyjnej separacji.
- Do wszystkich rodzajów metali szlachetnych.

Dane do zamówienia

Ultra-Fine, Ø 22 mm, grubość 0,3 mm,
max. liczba obrotów 20.000 1/min, 50 sztuk

No. 71 0000



Separator

Te tarczki mają uniwersalne zastosowanie do metali szlachetnych.

Zalety

- Delikatna separacja.
- Wygładzanie przejść pomiędzy metalem, a porcelaną.

Dane do zamówienia

Separator do met. szlachetnych, Ø 22 mm, grubość 0,3 mm,
max. liczba obrotów 24.000 1/min, 100 sztuk

No. 72 0000

Separatorzy

Tarczki wzmacniane włóknem szklanym do przecinania Co-Cr i metalami nieszlachetnymi.

Zalety

- Szczególnie dobre wyniki cięcia przy dużej odporności na złamania.
- Nadaje się do cięcia i szlifowania kanałów odlewniczych.



Dane do zamówienia

Separatorzy, Ø 40 mm, grubość 1 mm,
max. liczba obrotów 25.000 1/min, 25 sztuk

No. 58 1040

Separatorzy Standardowe

Do przecinania kanałów odlewniczych ze stopów chromo-kobaltowych.

Zalety

- Polecane szczególnie do wygładzania miejsc po kanałach odlewniczych i do obróbki protez szkieletowych.
- Duża trwałość przy znacznej wydajności usuwania materiału.



Dane do zamówienia

Separatorzy, Ø 38 mm, max. liczba obrotów 25.000 1/min, 100 sztuk

No. 65 2000

Separatorzy, Ø 37 mm, max. liczba obrotów 25.000 1/min, 100 sztuk

No. 66 2000

Separatorzy, Ø 32 mm, max. liczba obrotów 25.000 1/min, 100 sztuk

No. 68 2000

Separatorzy, Ø 24 mm, max. liczba obrotów 25.000 1/min, 100 sztuk

No. 67 2000

Tarcze do szlifowania

Idealne do obróbki odlewów chromo-kobaltowych dzięki bardzo agresywnemu zachowaniu materiału ściernego.

Zalety

- Efektywne wykorzystanie szybko szlifujących tarcz.



Dane do zamówienia

Tarcze do szlifowania, Ø 25 mm, grubość 3 mm,
max. liczba obrotów 25.000 1/min, 100 sztuk

No. 612 2000

Tarcze do szlifowania, Ø 35 mm, grubość 3 mm,
max. liczba obrotów 25.000 1/min, 100 sztuk

No. 615 2000

Akcesoria i szczotki do polerowania do stosowania na mikrosilniku

| Opis | Metale szlachetne | | Szkielety/ metale nieszlachetne | | Kompozyty do licowania | | Akryl | | Porcelana | | Strona |
|-------------------------------|-------------------|----|---------------------------------|----|------------------------|----|-------|----|-----------|----|--------|
| | PW | WP | PW | WP | PW | WP | PW | WP | PW | WP | |
| Polisoft A | ✓ | - | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | 134 |
| Polisoft | ✓ | - | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | 134 |
| Gumka silikonowa | ✓ | - | ✓ | - | - | - | ✓ | - | ✓ | - | 134 |
| Szczoteczka z drutu srebrnego | ✓✓ | - | ✓✓ | - | - | - | - | - | - | - | 135 |
| Szczoteczka Bison | ✓ | ✓ | - | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 135 |
| Szczoteczka z koziego włosia | ✓ | ✓ | - | - | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | ✓ | 135 |
| Bawełniany szmaciarek | - | ✓ | - | ✓ | - | ✓ | - | ✓ | - | - | 136 |
| Dia-Finish L | - | - | - | - | - | ✓ | - | - | - | ✓ | 136 |

PW = Polerowanie wstępne | WP = Polerowanie na wysoki połysk | ✓ = Wygładzanie | ✓ = Polerowanie

Akcesoria i szczoteczki na silniku polerskim

| Opis | Metale szlachetne | | Szkielety/ metale nieszlachetne | | Kompozyty do licowania | | Akryl | | Porcelana | | Strona |
|--|-------------------|----|---------------------------------|----|------------------------|----|-------|----|-----------|----|--------|
| | PW | WP | PW | WP | PW | WP | PW | WP | PW | WP | |
| Szczoteczka z drutu srebrnego | - | - | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | 136 |
| Wąska szczotka | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | - | - | - | - | - | 137 |
| Szczotka z włosia Chungking | - | - | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | 137 |
| Specjalna szczotka do protez szkieletowych | - | - | ✓ | ✓ | - | - | - | - | - | - | 137 |
| Szczotka Slim | - | - | - | - | - | - | ✓ | - | - | - | 138 |
| Szmaciak Iniany | ✓✓ | - | ✓✓ | - | ✓✓ | - | ✓✓ | - | - | - | 138 |
| Falsty szmaciak z płótna pokrywowego | - | ✓ | - | ✓ | - | ✓ | - | ✓ | - | - | 138 |

PW = Polerowanie wstępne | WP = Polerowanie na wysoki połysk | ✓ = Wygładzanie | ✓ = Polerowanie



Polisoft A

Do łagodnego polerowania i mocnego wygładzania twardych stopów.

Zalety

- Wytwarza niewielką ilość pyłu i nieprzyjemnego zapachu.
- Daje jedwabiście matowy połysk i zwartą powierzchnię.



Dane do zamówienia

Polisoft A, Ø 22 mm, grubość 3 mm,
max. liczba obrotów 15.000 1/min, 50 sztuk

No. 90 0000

Polisoft

Skutecznie poleruje metale szlachetne i stal.

Zalety

- Najlepsza alternatywa dla gumek i krążków silikonowych.
- Silnie wygładza wszystkie powierzchnie metalowe.
- W znikomym stopniu wytwarza pył i nieprzyjemny zapach.



Dane do zamówienia

Polisoft, Ø 22 mm, grubość 3 mm,
max. liczba obrotów 15.000 1/min, 50 sztuk

No. 91 0000

Gumka silikonowa

Do polerowania wstępnego porcelany i metalu.

Zalety

- Nie tworzy smug na polerowanej porcelanie.
- Idealna do polerowania przejść pomiędzy metalem, a porcelaną.



Dane do zamówienia

Gumka silikonowa, Ø 22 mm, grubość 3,2 mm,
max. liczba obrotów 15.000 1/min, 100 sztuk

No. 86 0000

Pasujące akcesoria

Środki do polerowania → Strona 185–188



Szczoteczka z drutu srebrnego

Pozbawione abrazji polerowanie wstępne powierzchni metalowych.

Zalety

- Zachowuje okluzyjne lub aproksymalne punkty kontaktowe.
- Tworzy jedwabisty połysk.
- Idealne przygotowanie do polerowania na wysoki połysk.

Dane do zamówienia

Szczoteczka z drutu srebrnego montowana, Ø 19 mm, Ø uchwytu 2,35 mm, max. liczba obrotów 5.000 1/min, 12 sztuk

No. 166 0000



Bison

Unikalna mieszanka włosów sprawia, że możliwe jest szybkie uzyskanie wysokiego połysku metali, porcelany i akryli do licowania.

Zalety

- Długa żywotność dzięki gęstemu i twardemu włosiu.
- Nadaje się szczególnie do polerowania powierzchni zużywających i przestrzeni międzyzębowych.
- Doskonałe przyjmowanie past polerskich.

Dane do zamówienia

Bison montowany, Ø 14 mm (0.55"), max. liczba obrotów 20.000 1/min, 25 szt. No. 763 1000

Bison montowany, Ø 14 mm (0.55"), max. liczba obrotów 20.000 1/min, 100 szt. No. 763 1100

Bison montowany, Ø 18 mm (0.71"), max. liczba obrotów 15.000 1/min, 25 szt. No. 766 1000

Bison mmontowany, Ø 18 mm (0.71"), max. liczba obrotów 15.000 1/min, 100 szt. No. 766 1100

Generalny: Ø uchwytu 2,35 mm



Szczoteczka z koziego włosa

Do polerowania metali szlachetnych i powierzchni akrylowych.

Zalety

- Dobre przyjmowanie past polerskich dla uzyskania optymalnych rezultatów polerowania.

Dane do zamówienia

Szczoteczka z koziego włosa montowana, Ø 19 mm, Ø uchwytu 2,35 mm, max. liczba obrotów 15.000 1/min, 12 sztuk

No. 2040000

Bawełniany szmaciaczek

Polerowanie zębów akrylowych i kompozytów na wysoki połysk – do stosowania na mikrosilniku.

Zalety

- Idealne przyjmowanie pasty polerskiej bez efektu sklejanie się bawełniaka.
- Długi okres użytkowania.



Dane do zamówienia

Bawełniany szmaciaczek montowany, Ø 22 mm, Ø uchwyty 2,35 mm, max. liczba obrotów 15.000 1/min, 12 szt.

No. 205 1000

Dia-Finish L

Wysokiej jakości krążek filcowy wypełniony drobnymi cząsteczkami diamentowymi do polerowania porcelany i akryli do licowania.

Zalety

- Optymalne połączenie filcu do polerowania z pastą diamentową.
- Polerowanie porcelany na wysoki połysk.
- Po szlifowaniu powierzchni zgryzowej połysk bez napalania glazury (oszczędność czasu!).



Dane do zamówienia

Dia-Finish L – koło, Ø 12 mm, średniotwardy, max. liczba obrotów 15.000 1/min, 12 sztuk No. 400001

Dia-Finish L – koło, Ø 12 mm, średniotwardy, max. liczba obrotów 15.000 1/min, 12 sztuk No. 400101

Dia-Finish L – soczewka, Ø 12 mm, średniotwardy, max. liczba obrotów 15.000 1/min, 12 sztuk No. 400201

Generalny: Ø uchwyty 2,35 mm

Szczotka z drutu srebrnego

Do polerowania wstępnego protez szkieletowych i płyt podniebiennych.

Zalety

- Nie wycienia powierzchni – groszkowanie płyty zostaje zachowane.
- Jedwabisty połysk powierzchni odlewu.
- Idealna praca dzięki dużej średnicy.



Dane do zamówienia

Szczotka z drutu srebrnego, Ø -51 mm, max. liczba obrotów 3.000 1/min, 2 sztuki No. 196 0000



Wąska szczotka

Klasyczna szczotka do polerowania na polerze chromo-kobaltu lub twardych stopów z metali szlachetnych.

Zalety

- Dokładne polerowanie dzięki drobnemu, zwężonemu stożkowo włosiu.
- Idealna do polerowania ciasnych miejsc w odlewach metalowych.
- Duża odporność włosia nawet przy intensywnym użytkowaniu.

Dane do zamówienia

Wąska szczotka, Ø -36 mm, max. liczba obrotów 4.000 1/min, 12 sztuk

No. 787 1000



Szczotka z włosia Chungking

Szczotka do polerowania wstępnego stopów chromo-kobaltu.

Zalety

- Oszczędność czasu dzięki podwójnemu działaniu, przez połączenie lnianego płótna z włosiem Chungking.
- Polerowanie wstępne i zagęszczanie w jednym czasie.

Dane do zamówienia

Szczotka z włosia Chungking, Ø -80 mm, max. liczba obrotów 4.000 1/min, 12 sztuk

No. 767 2000



Specjalna szczotka

Nadaje się szczególnie do polerowania odlewów z chromo-kobaltu z zastosowaniem past polerskich.

Zalety

- Wąska szczotka idealna do polerowania protez szkieletowych.
- Dwa rzędy najwyższej jakości włosia Chungking.
- Bardzo odporne, mocne, krótkie włosie (10 mm).

Dane do zamówienia

Specjalna szczotka do protez szkieletowych, Ø -65 mm, max. liczba obrotów 6.000 1/min, 12 szt.

No. 199 1000

Specjalna szczotka do protez szkieletowych, Ø -65 mm, max. liczba obrotów 6.000 1/min, 100 szt.

No. 199 2000

Slim

Szczotka do polerowania Slim nadaje się szczególnie do polerowania przestrzeni międzyzębowych w protezach akrylowych.

Zalety

- Wąska szczotka do precyzyjnej pracy na silniku polerskim.
- Miękkie włosie zapobiega zbytniemu ścieraniu polerowanych protez.
- Odstępy pomiędzy włosiem zapewniają efekt chłodzenia.



Dane do zamówienia

Szczotka do polerowania Slim, Ø 44 mm, max. liczba obrotów 4.000 1/min, 12 szt. No. 788 1000

Szczotka do polerowania Slim, Ø 44 mm, max. liczba obrotów 4.000 1/min, 100 szt. No. 788 2000

Szmaciak Iniany, pokryty silikonem

Do wstępnego polerowania protez akrylowych mokrym pumeksem.

Zalety

- Tworzy jedwabiącą matową powierzchnię.
- Dzięki pokryciu warstwą silikonu nie strzępi się.
- Doskonały efekt polerowania także przy głębokich podniebieniach.



Dane do zamówienia

Szmaciak Iniany pokryty silikonem, Ø 80 mm, grubość 10 mm, max. liczba obrotów 4.000 1/min, 4 sztuki

No. 209 0000

Falisty szmaciak z płótna pokrzywowego

Do polerowania na wysoki połysk dużych powierzchni protez akrylowych.

Zalety

- Dzięki ukośnemu cięciu materiału nie ciągną się żadne niteczki.
- Szybsze polerowanie przez chłodzący efekt zmarszczenia materiału.



Dane do zamówienia

Falisty szmaciak z płótna pokrzywowego, Ø 100 mm, grubość 14 mm, max. liczba obrotów 4.000 1/min, 4 sztuki

No. 210 0002



Renfert

making work easy

cichy
i potężny

Wyciągi SILENT

Połączenie wyjątkowo dużej wydajności z zaskakująco cichą pracą stanowi niezwykłą wartość dla laboratorium i ludzi tam pracujących – a korzystamy z tego codziennie.

Dzięki temu praca staje się dużo łatwiejsza



Funkcje Silent

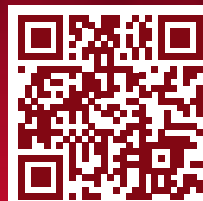
Stanowisko pracy pozbawione drobnych pyłów, otoczone jednocześnie przyjemną ciszą – to ułatwia pracę.



Renfert

GWARANCJA CIĄGŁEJ PRACY

3 lata gwarancji
10 lat gwarancji na części
zamienne
Gwarancja aktywności



więcej informacji na
www.renfert.com



Nadine Eble
Zarządzanie produktem

„Pani Eble, skąd bierze się pewność, że produkt działa?”

„Tego nie wie się od samego początku i to jest niezwykle ekscytujące! Ale przecież pracujemy z zespołem techników dentystycznych, którzy na bieżąco testują nasze produkty. Przekazują nam cenne sugestie, które wpływają na kształt prototypu. Bez tych ludzi i ich wkładu nigdy nie osiągnęlibyśmy zamierzonego efektu – każdy sukces produktu Renferta jest więc naszym wspólnym sukcesem.”

Spis treści | Materiały

| | |
|---|------------|
| Wykonywanie modeli | 142 |
| Przegląd pinów i akcesoriów | 143 |
| Piny | 144–148 |
| Bi-V piny | 144 |
| Bi-piny | 145, 147 |
| Piny pojedyncze | 146 |
| Piny z drutem do fiksowania | 148 |
| Akcesoria do pinów | 148 |
| Przegląd klejów, Uszczelniaczy, Utwardzaczy i Fiksujących tworzyw sztucznych | 149 |
| Klej błyskawiczny | 150–151 |
| Klejenie, fiksowanie i uszczelnianie | 151–152 |
| Przegląd lakierowanie & izolowanie | 153 |
| Lakiery do modelików | 154–155 |
| Izolatory | 156–157 |

| | |
|--|------------|
| Środki pomocnicze | 157–158 |
| Przegląd wosków | 159 |
| Zakresy temp. topnienia wosków | 162 |
| Woski do zanurzania | 163 |
| Seria GEO Expert | 164–165 |
| Seria GEO Classic | 166–170 |
| Seria GEO Crowax | 171–172 |
| Gotowe elementy woskowe | 173–174 |
| GEO Woski do protez szkieletowych | 175–180 |
| Wzmocnienia | 182 |
| Akcesoria do porcelany | 183–184 |
| Przegląd środków do polerowania | 185 |
| Środki do polerowania | 186–188 |
| Środki czyszczące | 189 |

Czy źródło inspiracji dla nowych pomysłów pochodzi z praktyki?

➔ „Muszę powiedzieć, że najbardziej podoba mi się pogląd, że jestem dla techników dentystrycznych zarówno przewodnikiem oraz inspiracją. Przeważnie wiedzą oni dokładnie w którą stronę powinien iść rozwój produktu i czego potrzebują do pracy. Dla przykładu pomysł stworzenia GEO Expert Wax Set A. Bruguera przyszedł z zewnątrz od technika dentystycznego. Powiedział on: „Czy nie byłoby wspaniale, w celu ułatwienia komunikacji z dentystą i pacjentem mieć do dyspozycji wosk do tworzenia Wax-upów identycznych z naturalnymi zębami? Również po to także by móc symulować późniejsze rozłożenie warstw w ceramice?” Zaczęliśmy wtedy realizować pomysł i stworzyliśmy odpowiedni produkt wraz z podręcznikiem.”



Jakie cechy materiałów są szczególnie ważne?

➔ „Powiedziałabym, że to dość oczywiste, standard i jakość są synonimem firmy Renfert. Zależy nam na tym, ponieważ te cechy zapewniają wysoki poziom pracy techników dentystrycznych. Zapewniamy to poprzez gruntowne testowanie naszych nowych produktów zanim wejdą one na rynek. Również istniejące produkty przed opuszczeniem naszej firmy poddawane są rygorystycznym testom. Dotyczy to materiałów, urządzeń i wszystkich innych produktów. Technik dentystryczny musi być pewien, że jakość materiałów jest dokładnie taka, jakiej się spodziewał i że spełnia ona jego wymagania.”



Pin-Cast

Formy na podstawy modeli

System form do sprawnego wykonywania podstaw modeli łuków zębowych.



Zalety

- Oszczędność czasu i materiału.
- Prosty system do wykonywania podstaw modeli z częściami wielokrotnego użytku.
- Różna wysokość i wielkość podstaw.

Szczegóły

- Precyzyjnie dopasowana podstawa i płytki artykulacyjna.
- Łatwe zdejmowanie i precyzyjne składanie modeli.
- Nierdzewne krążki retencyjne i pojemniki na magnesy.

Wykonanie

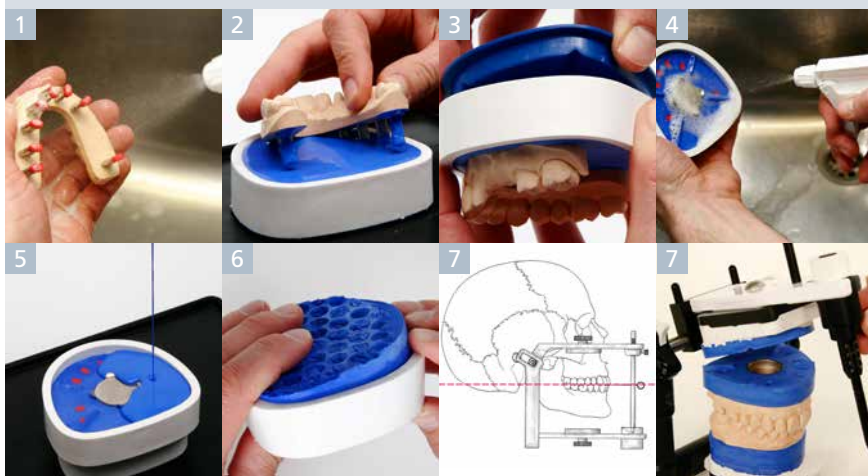
1. Izolacja gipsu od gipsu.
2. Podstawa łuku zębowego z pinami.
3. Zdejmujemy płytkę bazową.
4. Izolacja gipsu od gipsu.
5. Napełnianie formy splitkastu gipsem na podstawy.
6. Po stwardnieniu gipsu zdejmujemy z modelu gumowy mankiety.
7. Modele artykulujemy w artykulatorze lub okludatorze równolegle do płaszczyzny stolika.

Dane do zamówienia

| | |
|--|--------------|
| Zestaw do krótkich Bi-Pinów z koszulkami (Nr. 326), wysokość podstawy 13,55 mm | No. 410 0326 |
| Zestaw do długich Bi-Pinów z koszulkami (Nr. 346), wysokość podstawy 17,5 mm | No. 410 0346 |
| Zestaw do Smart-Pinów (Nr. 366), Bi-V-Pinów (Nr. 328) z koszulkami i Pro-Fix (Nr. 367), wysokość podstawy 12,5 mm | No. 410 0366 |
| Magnesy i pojemniki na magnesy, po 30 sztuk | No. 413 0000 |
| Krążki retencyjne, 120 sztuk | No. 414 0000 |
| Pierścień gumowy (23,5 mm) do Bi-Pinów krótkich, wysokość podstawy 13,55 mm, 5 sztuk, duży | No. 412 0326 |
| Pierścień gumowy (23,5 mm) do Bi-Pinów krótkich, wysokość podstawy 13,55 mm, 5 sztuk, mały | No. 412 1326 |
| Pierścień gumowy (27 mm) do Bi-Pinów długich, wysokość podstawy 17,5 mm, 5 sztuk, duży | No. 412 0346 |
| Pierścień gumowy (27 mm) do Bi-Pinów długich, wysokość podstawy 17,5 mm, 5 sztuk, mały | No. 412 1346 |
| Pierścień gumowy (21,7 mm) do Smart-Pinów i Bi-V-Pinów, wysokość podstawy 12,5 mm, 5 sztuk, duży | No. 412 0366 |
| Pierścień gumowy (21,7 mm) do Smart-Pinów i Bi-V-Pinów, wysokość podstawy 12,5 mm, 5 sztuk, mały | No. 412 1366 |
| Podstawa do modelu, 3 sztuk, duża | No. 411 0000 |
| Podstawa do modelu, 3 sztuk, mała | No. 411 1000 |

Zakres dostawy

2 duże formy na podstawy, 1 mała forma na podstawy, 2 pierścienie gumowe duże, 1 pierścień gumowy mały, 10 magnesów, 10 pojemników na magnesy, 40 krążków retencyjnych



Piny

| Opis | Koszulka | Długość piny | Długość główki | Wysokość podstawy Pin-Cast | Strona |
|--|------------|--------------|----------------|----------------------------|--------|
| Bi-V-Pin | Plastikowa | 12,5 mm | 5,5 mm | 12,5 mm | 144 |
| Bi-V-Pin | Metalowa | 12,5 mm | 5,5 mm | 12,5 mm | 144 |
| Bi-Pin długi | Metalowa | 17,5 mm | 5,5 mm | 17,5 mm | 145 |
| Bi-Pin krótki | Metalowa | 13,5 mm | 5,5 mm | 13,5 mm | 145 |
| Bi-Pin długi ze sztyftem do osadzania | Metalowa | 17,5 mm | 4,0 mm | 17,5 mm | 145 |
| Bi-Pin krótki ze sztyftem do osadzania | Metalowa | 13,5 mm | 4,0 mm | 13,5 mm | 145 |
| Pro-Fix | Plastikowa | 11,6 mm | 5,5 mm | 12,5 mm | 146 |
| Smart-Pin | Metalowa | 12,5 mm | 5,5 mm | 12,5 mm | 146 |
| Bi-Pin długi | bez | 17,5 mm | 5,5 mm | 17,5 mm | 147 |
| Bi-Pin krótki | bez | 13,5 mm | 5,5 mm | 13,5 mm | 147 |
| Bi-Pin ze sztyftem do osadzania | bez | 17,5 mm | 4,0 mm | 17,5 mm | 147 |
| Bi-Fix-Pin | bez | 17,5 mm | 5,5 mm | 17,5 mm | 147 |
| Piny miedziane z drutem do fiksowania | bez | 17,0 mm | 5,0 mm | 17,5 mm | 148 |

Akcesoria do pinów

| Opis | Strona |
|------------------|--------|
| Kółka retencyjne | 148 |
| Gumowe czapeczki | 148 |

Inne akcesoria

Wiertło do pinów → Strona 76



Bi-V-Pin

Pin z plastikowymi koszulkami



Dzięki funkcji Easy-Glide do przeszłości należą problemy przy wyjmowaniu modelików zacinających się z powodu zbyt dużej frukcji i powodujących kosztowne opóźnienia przy modelowaniu.

Zalety

- Profil w kształcie litery V jest idealny także w przypadku niewielkiej ilości miejsca.
- Bezpieczne wysuwanie rozbieżnie ustawionych modelików dzięki krótkiej, do 1 mm drodze frukcji.
- Taki sam stopień tarcia dla wszystkich modelików uzyskany przez szparę spoczynkową.

Dane techniczne

| | |
|-------------------------|---------|
| Długość pina | 12,5 mm |
| Długość główki | 5,5 mm |
| Ø główki | 2,0 mm |
| Max. szerokość koszulki | 3,8 mm |

Dane do zamówienia

| | |
|--|--------------|
| Bi-V-Piny z plastikową koszulką, 100 sztuki | No. 329 1000 |
| Bi-V-Piny z plastikową koszulką, 1000 sztuki | No. 329 2000 |

Bi-V-Pin

Pin z metalową koszulką



Wąski pin z dwoma sztyftami prowadzącymi, odpowiedni do stosowania przy ograniczonej przestrzeni.

Zalety

- Profil w kształcie litery V jest idealny także w przypadku niewielkiej przestrzeni.
- Tylko jedno nawiercenie na słupek.
- Skrócony czas wykonania modelu.

Dane techniczne

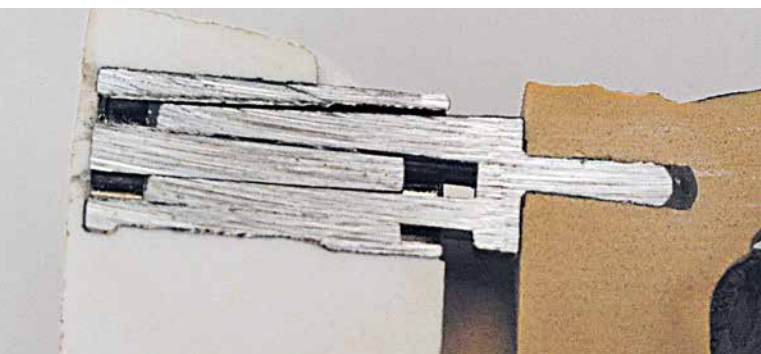
| | |
|-------------------------|---------|
| Długość pina | 12,5 mm |
| Długość główki | 5,5 mm |
| Ø główki | 2,0 mm |
| Max. szerokość koszulki | 3,6 mm |

Dane do zamówienia

| | |
|--|--------------|
| Bi-V-Piny z metalową koszulką, 100 sztuki | No. 328 1000 |
| Bi-V-Piny z metalową koszulką, 1000 sztuki | No. 328 2000 |

Bi-Pin

Pin do wykonywania modeli z koszulkami



Pin z dwoma sztyftami prowadzącymi, używany do precyzyjnego i antyrotacyjnego pozycjonowania modeli.

Zalety

- Dokładne i pozbawione rotacji umiejscowienie modelika.
- Wystarczy tylko jedno nawiercenie na pin.
- Zmniejszony czas wykonania modelu.

Bi-Pin

Pin do wykonywania modeli z koszulkami i sztyftem



Niklowany o wysokim połysku pin z podwójnym przewodzeniem. Specjalny sztyft do osadzania pina w wycisku znacznie skraca czas wykonania modelu.

Zalety

- Nie wymaga nawiercania otworu.
- Dwa sztyfty prowadzące zapobiegają rotacji.
- Jednakowa frykcja wszystkich pinów dzięki pokryciu ich specjalną warstwą.

Dane techniczne

| | Bi-Pin długi | Bi-Pin krótki |
|-------------------------|--------------|---------------|
| Długość pina | 17,5 mm | 13,5 mm |
| Długość główki | 5,5 mm | 5,5 mm |
| Ø główki | 2,0 mm | 2,0 mm |
| Max. szerokość koszulki | 3,6 mm | 3,6 mm |

Dane do zamówienia

| | |
|--|--------------|
| Bi-Pin długi z koszulką , 100 sztuki | No. 346 1000 |
| Bi-Pin długi z koszulką , 1000 sztuki | No. 346 2000 |
| Bi-Pin długi z koszulką , 100 sztuki | No. 326 1000 |
| Bi-Pin długi z koszulką , 1000 sztuki | No. 326 2000 |

Dane techniczne

| | Bi-Pin długi | Bi-Pin krótki |
|---------------------------|--------------|---------------|
| Długość pina | 17,5 mm | 13,5 mm |
| Długość główki | 4,0 mm | 4,0 mm |
| Ø główki | 1,9 mm | 1,9 mm |
| Max. szerokość koszulki | 3,6 mm | 3,6 mm |
| Długość sztyftu wchodzące | 8,0 mm | 8,0 mm |

Dane do zamówienia

| | |
|---|--------------|
| Bi-Pin długi z koszulką i sztyftem do osadzania , 100 sztuki | No. 343 1000 |
| Bi-Pin długi z koszulką i sztyftem do osadzania , 1000 sztuki | No. 343 2000 |
| Bi-Pin krótki z koszulką i sztyftem do osadzania , 100 sztuki | No. 323 1000 |
| Bi-Pin krótki z koszulką i sztyftem do osadzania , 1000 sztuki | No. 323 2000 |

Pro-Fix

Pin do wykonywania modeli z plastikową koszulką



Precyzyjny pin z funkcją Easy-Glide i sztyftem prowadzącym.

Zalety

- Pozbawione naprężeń wyjmowanie pinów dzięki płynnemu uwalnianiu ich z podstawy.
- Krótka droga frykcji ok. 1 mm pozwala na bezpieczne wyjmowanie rozbieżnych modelików.
- Gwarantowana identyczna siła tarcia dla wszystkich modelików.

Dane techniczne

| | |
|-------------------------|---------|
| Długość pina | 11,6 mm |
| Długość główki | 5,5 mm |
| Ø główki | 1,6 mm |
| Długość pina + Koszulka | 12,0 mm |
| Ø Koszulka | 3,0 mm |
| Ø max. pina | 2,5 mm |

Dane do zamówienia

| | |
|---|--------------|
| Pro-Fix precyzyjny pin z plastikową koszulką , 100 sztuki | No. 367 1000 |
| Pro-Fix precyzyjny pin z plastikową koszulką , 1000 sztuki | No. 367 2000 |

Smart-Pin

Pin do wykonywania modeli z koszulką



Wąski i krótki pin z optymalnym prowadzeniem w metalowej koszulce.

Zalety

- Ekstremalnie wąska kombinacja pin/koszulka.
- W przypadku bardzo ograniczonej przestrzeni.
- Wysokość pina przystosowana do bardzo niskiej podstawy modelu umożliwia oszczędność gipsu.

Dane techniczne

| | |
|----------------|---------|
| Długość pina | 12,5 mm |
| Długość główki | 5,5 mm |
| Ø główki | 1,6 mm |
| Ø Koszulka | 2,5 mm |
| Ø max. pina | 2,0 mm |

Dane do zamówienia

| | |
|--|--------------|
| Smart-Pin , 1000 sztuki | No. 366 2000 |
| Koszulki do Smart-Pinów , 1000 sztuki | No. 366 2100 |



Bi-Pin

Niklowany o wysokim połysku pin z podwójnym przewodzeniem.

Zalety

- Potrzebne tylko jedno nawiercenie na modelik.
- Podwójny sztyft przewodzący zapobiegający rotacji.
- Optymalna frykcja dzięki stożkowemu kształtowi pinów.

Dane techniczne

| | |
|----------------------------|---------|
| Długość pina Bi-Pin długi | 17,5 mm |
| Długość pina Bi-Pin krótki | 13,5 mm |
| Długość główki | 5,5 mm |
| Ø główki | 2,0 mm |
| max. szerokość pina | 2,9 mm |

Dane do zamówienia

| | |
|------------------------------------|--------------|
| Bi-Pin długi , 1000 sztuki | No. 353 3000 |
| Bi-Pin krótki , 1000 sztuki | No. 336 2000 |



Bi-Pin

Pin z dwoma sztyftami przewodzącymi i igłą do pozycjonowania w wyciskach.

Zalety

- Nie wymaga nawiercania modelu.
- Długi sztyft do osadzania pomaga w bezbłędnym umiejscowieniu pina w wycisku.
- Stożkowy kształt pinów pozwala na łatwe ich wyjmowanie.

Dane techniczne

| | |
|---------------------------|---------|
| Długość pina | 17,5 mm |
| Długość główki | 4,0 mm |
| Ø główki | 1,9 mm |
| Długość sztyftu wchodzące | 8,0 mm |
| max. szerokość pina | 2,9 mm |

Dane do zamówienia

| | |
|--|--------------|
| Bi-Pin ze sztyftem do osadzania , 100 sztuki | No. 352 1000 |
| Bi-Pin ze sztyftem do osadzania , 1000 sztuki | No. 352 3000 |



Bi-Fix-Pin

Pin z dwoma sztyftami przewodzącymi i z drutem fiksacyjnym do dokładnego pozycjonowania w wycisku.

Zalety

- Nie wymaga nawiercania otworu.
- Skraca czas wykonania modelu.
- Dwa sztyfty przewodzące zapobiegają rotacji.

Dane techniczne

| | |
|---------------------|---------|
| Długość pina | 17,5 mm |
| Długość główki | 5,5 mm |
| Ø główki | 2,0 mm |
| max. szerokość pina | 2,9 mm |
| Max. szerokość pina | 43,0 mm |

Dane do zamówienia

| | |
|---------------------------------|--------------|
| Bi-Fix-Pin , 100 sztuki | No. 345 1000 |
| Bi-Fix-Pin , 1000 sztuki | No. 345 3000 |

Pin z drutem do fiksowania

Piny mosiężne do fiksowania w skomplikowanych wyciskach.

Zalety

- Nie wymagają nawiercania otworów.
- Skracają czas wykonania modelu.
- Wypłaszczenie w pinach zapobiegające rotacji.



Dane techniczne

| | |
|----------------|---------|
| Długość pina | 17,0 mm |
| Długość główki | 5,0 mm |
| Ø główki | 2,0 mm |
| Ø max. pina | 3,2 mm |
| Długość igły | 43,0 mm |

Dane do zamówienia

| | |
|--|--------------|
| Piny z ostro zakończ. drutem do fik. , 100 szt. | No. 355 1001 |
| Piny z ostro zakończ. drutem do fik. , 1000 szt. | No. 355 3001 |
| Piny z płasko zakończ. drutem do fik. , 100 szt. | No. 355 1002 |
| Piny z płasko zakończ. drutem do fik. , 1000 szt. | No. 355 3002 |

Kółka retencyjne

Ocynkowane elementy retencyjne do pewnego zakotwiczenia nieruchomych części łuku zębowego.

Zalety

- Indywidualne zastosowanie do mocowania różnej wielkości części łuku zębowego.
- Łatwe umieszczanie w łuku zębowym na początku fazy wiązania gipsu.



Dane do zamówienia

Kółka retencyjne, 1000 sztuki

No. 393 0000

Gumowe czapeczki

Zapobiegają uszkodzeniu pinów podczas odstawiania ich z gipsu.

Zalety

- Oszczędność czasu, łatwa i pewna obsługa.
- Zapobiegają niewłaściwej frykcji pinów powstającej przez wpływający do koszulek gipsu.



Dane do zamówienia

Gumowe czapeczki, do Bi-Pinów, 500 sztuki

No. 322 0000

Przegląd Klejenie

| Opis | Zawartość | Lepkość | Zastosowanie | Strona |
|----------------------------------|------------------------|---------|--|--------|
| Klej błyskawiczny „Uniwersalny” | 6 x 10 g / 6 x 5 g” | ~ 15 | Specjalnie do klejenia „świeżego” gipsu (ok. 5–6 godzin po odlaniu) i „suchego” gipsu (mającego więcej niż 1–2 dni). Klei gips, tworzywa sztuczne, metale i porcelanę. | 150 |
| Klej błyskawiczny „Mocny” | 6 x 10 g / 6 x 5 g” | ~ 18 | Specjalnie do klejenia „suchego” gipsu (mającego więcej niż 1–2 dni). Szybkie klejenie gipsu, tworzyw sztucznych, metalu i porcelany. | 150 |
| Klej błyskawiczny „Bezzapachowy” | 6 x 10 g | ~ 5 | Bezwonne klejenie „świeżego” gipsu (ok. 5–6 godzin po odlaniu), a także tworzyw sztucznych, metalu i porcelany. Nie podrażnia dróg oddechowych. | 150 |
| Concret „Gęsty” | 2 x 10 g | ~ 100 | Gęsty specjalny klej do zamykania szczelin podczas klejenia gipsu, metalu, tworzyw sztucznych i porcelany. Idealny do wklejania pinów. | 151 |

Przegląd Uszczelnianie & Utwardzanie

| Opis | Zawartość | Lepkość | Zastosowanie | Strona |
|-------------------|-----------|---------|---|--------|
| Liquicol „Rzadki” | 2 x 20 g | ~ 1,3 | Ekstremalnie rzadki, specjalny klej do uszczelniania małych modeli i modeli gipsowych. Utwardza powierzchnię modeli, grzbiety wyrostków zębodołowych i zębów przeciwstawnych. | 151 |
| Liquicol B | 2 x 10 g | ~ 2–6 | Specjalny bardzo rzadki klej ze zintegrowanym aplikatorem, nadający się zwłaszcza do uszczelniania i utwardzania modeli gipsowych, a także wszystkich gipsowych elementów. | 151 |
| Utwardzacz | 125 ml | – | Samoutwardzalny roztwór tworzywa sztucznego do utwardzania i uszczelniania całych modeli i dużych powierzchni gipsowych. | 152 |
| Spray do modeli | 300 ml | – | Zabezpiecza powierzchnię modeli z masy ogniotrwałej podczas modelowania protez szkieletowych. | 152 |

Przegląd Fiksujące tworzywo sztuczne

| Opis | Zawartość | Zastosowanie | Strona |
|--------------------------|-----------|---|--------|
| Stabiloplast tworzywo | 2 x 10 g | Wszechstronne tworzywo do mocowania, stabilizacji, łączenia i blokowania wosku, metalu, akrylu i gipsu. | 152 |
| Stabiloplast akcelerator | 30 ml | Akcelerator do utwardzania akrylu. | 152 |

Wszystkie produkty w wideo
<https://youtu.be/MDrIGhg3gyo>



Uniwersalny

Uniwersalny klej błyskawiczny do gipsu, metalu, tworzyw sztucznych i porcelany.

Zalety

- Specjalny do klejenia wilgotnych i suchych gipsów.
- Uniwersalne zastosowanie.
- Lepkość 15 mPa s.



Dane do zamówienia

Klej błyskawiczny, 6 x 5 g, ok. 15 mPa s

No. 1733 0050

Klej błyskawiczny, 6 x 10 g, ok. 15 mPa s

No. 1733 0100

Mocny

Szybko wiążący uniwersalny klej do klejenia gipsu, metalu, tworzyw sztucznych i porcelany.

Zalety

- Specjalny klej do klejenia suchego gipsu.
- Bardzo szybki czas wiązania.
- Lepkość 18 mPa s.



Dane do zamówienia

Klej błyskawiczny, 6 x 5 g, ok. 18 mPa s

No. 1733 2050

Klej błyskawiczny, 6 x 10 g, ok. 18 mPa s

No. 1733 2000

Bezzapachowy

Bezwonny specjalny klej do klejenia i uszczelniania gipsu, metalu, tworzyw sztucznych i porcelany.

Zalety

- Bezzapachowy klej nie podrażniający dróg oddechowych.
- Specjalnie do klejenia świeżego gipsu.
- Lepkość 5 mPa s.



Dane do zamówienia

Klej błyskawiczny, bezwonny, 6 x 10 g, ok. 5 mPa s

No. 1733 2500



Concret

Gęsty specjalny klej do zamykania dużych szczelin podczas klejenia gipsu, metalu, tworzyw sztucznych i porcelany.

Zalety

- Pewne utrzymanie podczas wklejania pinów.
- Opóźniony czas wiązania pozwalający na komfortowe dopasowanie części klejonych.
- Płynność 100 mPa s.

Dane do zamówienia

Concret, 2 x 10 g, ok. 100 mPa s

No. 1722.0020



Liquicol

Ekstremalnie rzadki, specjalny klej do uszczelniania małych modelików i modeli gipsowych.

Zalety

- Tworzy cienką warstwę.
- Utwardza powierzchnię modelików, grzybiotów wyrostka zębodołowego i zębów przeciwstawnych.
- Wygładza chropowate powierzchnie modeli.

Dane do zamówienia

Liquicol, 2 x 20 g, ok. 1,3 mPa s

No. 1732.0020



Liquicol B

Specjalny bardzo rzadki klej ze zintegrowanym aplikatorem, nadający się zwłaszcza do uszczelniania i utwardzania modelików gipsowych, a także wszystkich gipsowych elementów.

Zalety

- Łatwość pracy i oszczędność czasu dzięki zintegrowanemu delikatnemu pędzelkowi do nakładania kleju.
- Nie ma potrzeby stosowania dodatkowych narzędzi aplikacyjnych.
- Najwyższa precyzja i bezpieczeństwo pracy dzięki minimalnej i jednolitej grubości warstwy kleju.

Dane do zamówienia

Liquicol B, Liquicol B, 2 x 10 g, ok. 2–5 mPa s

No. 1732.0010

Utwardzacz

Samoutwardzalny roztwór tworzywa sztucznego do utwardzania i uszczelniania modeli gipsowych.

Zalety

- Jednorazowe nanoszenie lub zanurzanie.
- Uszczelnianie powierzchni bez pogrubiania.
- Powierzchnia staje się bardzo twarda i odporna na wodę.



Dane do zamówienia

Utwardzacz, 125 ml

No. 1719 2000

Spray do modeli

Zabezpiecza powierzchnie modeli z masy ogniotrwałej podczas modelowania protez szkieletowych.

Zalety

- Delikatne rozpylanie na zimne modele z masy osłaniającej.
- Delikatne osadzanie się na modelach.
- Zamyka pory na powierzchni masy osłaniającej.
- Doskonałe podłoże do pewnego modelowania i dostosowywania profili woskowych.



Dane do zamówienia

Spray do modeli, 300 ml

No. 1736 0000

Stabiloplast

Wszechstronne tworzywo do mocowania, stabilizacji, łączenia i blokowania.

Zalety

- Podawany bezpośrednio z pojemnika.
- Łączy się z woskiem.
- Posiada doskonałą przyczepność także do powierzchni metalowych.



Dane do zamówienia

Zestaw, 2 x 10 g tworzywo, 30 ml akcelerator i 1 szpatułki z tworzywa sztucznego

No. 4480004

Stabiloplast tworzywo, 2 x 10 g

No. 4480003

Stabiloplast akcelerator, 30 ml

No. 4480002

Lakiery do modelików

| Opis | Kolor | Zawartość (ml) | Grubość warstwy | Zastosowanie | Strona |
|-------------------------|-------------|----------------|-----------------|--|---------|
| die:master duo | – | 15 | 0 µm | Uszczelnianie/utwardzanie | 154–155 |
| die:master silver | srebrny | 15 | 13 µm | Lakiery do modelików do tradycyjnych uzupełnień | 154–155 |
| die:master gold | złoty | 15 | 13 µm | | |
| die:master red | czerwony | 15 | 15 µm | | |
| die:master blue | niebieski | 15 | 20 µm | | |
| die:master gray | szary | 15 | 20 µm | | |
| die:master ivory | kolor zębów | 15 | 10 µm | Lakiery do modelików do uzupełnień pełnoceramicznych | 154–155 |
| die:master aqua | kolor zębów | 15 | 10 µm | | |
| die:master thinner | – | 30 | – | Rozcieńczalnik do lakierów die:master silver, gold, red, blue, gray, ivory | 154–155 |
| die:master aqua thinner | – | 30 | – | Rozcieńczalnik do lakieru die:master aqua | 154–155 |

Izolowanie

| Opis | Zawartość (ml) | Cechy szczególne | Zastosowanie | Strona |
|---------------|----------------|---|-------------------------------------|--------|
| Wax Isolation | 15 | Nie tworzy żadnej warstwy | wosk od gipsu | 156 |
| Picosep | 30 | Nie tworzy żadnej warstwy | wosk od gipsu porcelana od gipsu | 156 |
| Iso-Stift | 4,5 | Nie tworzy żadnej warstwy; Bardzo oszczędny w użyciu | wosk od gipsu porcelana od gipsu | 156 |
| Isofix 2000 | 1000 | Nie tworzy żadnej warstwy | wosk od gipsu | 157 |



die:master

Lakiery do słupków

Przy pomocy systemu die:master jesteśmy w stanie idealnie przygotować małe modeliki, które będą stanowić podstawę do wykonania dalszych uzupełnień protetycznych konwencjonalnych i pełnoceramicznych.



die:master set

Zestaw die:master oferuje możliwość skoordynowanego i przyjaznego dla użytkownika przygotowania małych modelików.

- Wysoki komfort pracy dzięki zintegrowanemu pędzelkowi do izolacji z wbudowanym magnetycznym uchwytem.
- Zintegrowany praktyczny pasek utrzymujący modeliki.

die:master duo

Utwardzacz i uszczelniacz do gipsu

Stabilność krawędzi i twardość aż do głębokich warstw materiału, uzyskana poprzez mocne usieciowanie struktury gipsu.

- Doskonała adhezja uzyskana poprzez chemiczne wiązanie z warstwą lakieru.
- Grubość warstwy równa 0 μm daje 100% wierności wymiarów słupka.

die:master lakier gray, red, blue, silver, gold – konwencjonalne uzupełnienia

Trwałe lakiery do słupków o trzech grubościach warstw (13, 15 i 20 μm).

- Bardzo duża odporność na zarysowania i działanie pary wodnej dzięki usieciowanej strukturze powłoki lakieru.
- Niezwykle silne połączenie pomiędzy utwardzaczem i farbą dzięki zastosowaniu technologii primera.
- Farba nie gromadzi się na pędzelku ani na modeliku, a dzięki tiksotropowym właściwościom lakier zachowuje niezwykłą stabilność krawędzi.

Dane do zamówienia

| | |
|---|---------------|
| die:master duo , 15 ml, grubość warstwy 0 μm | No. 1956 0600 |
| die:master silver , 15 ml, grubość warstwy 13 μm | No. 1956 0400 |
| die:master gold , 15 ml, grubość warstwy 13 μm | No. 1956 0500 |
| die:master red , 15 ml, grubość warstwy 15 μm | No. 1956 0200 |
| die:master blue , 15 ml, grubość warstwy 20 μm | No. 1956 0300 |
| die:master gray , 15 ml, grubość warstwy 20 μm | No. 1956 0100 |
| die:master ivory , 15 ml, grubość warstwy 10 μm | No. 1957 0200 |
| die:master aqua , 15 ml, grubość warstwy 10 μm | No. 1957 0500 |
| die:master thinner , 30 ml | No. 1956 0700 |
| die:master aqua thinner , 30 ml | No. 1957 0550 |
| die:master set silver/gold , 1x podstawka, 1x die:master silver, 1x die:master gold, 1x die:master thinner, 1x die:master duo, 1x picosep, 1x pędzelek do izolacji | No. 1956 1000 |
| die:master set red , 1x podstawka, 2x die:master red, 1x die:master thinner, 1x die:master duo, 1x picosep, 1x pędzelek do izolacji | No. 1956 0800 |
| die:master set blue , 1x podstawka, 2x die:master blue, 1x die:master thinner, 1x die:master duo, 1x picosep, 1x pędzelek do izolacji | No. 1956 0900 |
| die:master set ivory , 1x podstawka, 2x die:master ivory, 1x die:master thinner, 1x die:master duo, 1x picosep, 1x pędzelek do izolacji | No. 1957 1000 |
| die:master set aqua , 1x podstawka, 2x die:master aqua, 1x die:master aqua thinner, 1x die:master duo, 1x picosep, 1x pędzelek do izolacji | No. 1957 2000 |
| picosep , 30 ml | No. 1552 0030 |

Wskazówka!

Lakier należy nakładać bardzo oszczędnie możliwie cienką warstwą. Po wyjęciu pędzelka z butelki z lakierem należy wytrzeć go dokładnie o rant szyjki butelki tak aby nie gromadziła się na nim duża kropla lakieru i możliwa była jego precyzyjna i kontrolowana aplikacja na modelik.





die:master ivory i die:master aqua

Całkowicie zmywalne lakiery w kolorze zębów stworzone specjalnie dla uzupełnień pełnoceramicznych takich jak np. ceramika tłoczona z dwukrzemianu litu (LS₂).

die:master ivory – uzupełnienia pełnoceramiczne (A2/B2)

Niezwykle trwałe lakiery do słupków w kolorze zębów.

- Wysoki efekt estetyczny i komfort pracy podczas wykonywania uzupełnień protetycznych dzięki zgodności kolorów.
- Minimalne zwiększenie wymiaru modelika – tylko 10 µm na warstwę lakieru.
- Bardzo duża odporność na zarysowania i działanie pary wodnej dzięki usieciowanej strukturze powłoki lakieru.

die:master aqua – ceramika prasowana (A1/B1)

Lakier zachowujący trwałość podczas modelowania woskiem, a jednocześnie łatwo zmywalny wodą.

- Łatwość pracy dzięki dużej sile krycia lakieru.
- Optymalna kompensacja rozszerzalności dzięki 10 µm grubości każdej warstwy lakieru.

die:master thinner & die:master aqua thinner

Do rozcieńczania i modyfikacji lakierów die:master.

- Trwałe utrzymanie grubości i jakości lakieru.
- Kontrolowana regulacja gęstości lakieru dzięki dokładnemu dozowaniu – po kropelce.

picosep izolacja do wosku

Bezropuszczalnikowa, na bazie silikonu izolacja gipsu od wosku.

- Izolacja, dzięki optymalnie zestawionym komponentom nie pozwala łączyć się lakierowi z woskiem.
- Brak efektu ulatniania się izolacji dzięki składowi pozbawionemu alkoholu.



Wskazówka!

W celu zachowania przez dłuższy czas pożądanej konsystencji lakieru należy od czasu do czasu dodawać do niego 1 do 2 kropli die:master thinner lub die:master aqua thinner. Po wstrząśnięciu skontrolować konsystencję lakieru i w razie potrzeby powtórzyć cały proces. Aby zapobiec zwykłemu odparowaniu lotnych rozpuszczalników lakier die:master natychmiast po użyciu powinien być zamknięty.

Wax Isolation

Izolacja na bazie silikonu do optymalnej izolacji gipsu od wosku.

Zalety

- Doskonałe właściwości izolacyjne gipsu od wosku.
- Idealne dopasowanie prac dzięki minimalnej grubości warstwy izolacyjnej.
- Gładkie i pozbawione smug powierzchnie dzięki braku nawet najmniejszych pozostałości izolacji.



Dane do zamówienia

Wax Isolation, 15 ml

No. 15520040

picosep

Płynna, o rzadkiej konsystencji izolacja na bazie silikonu – specjalnie przygotowana do techniki zanurzania w wosku.

Zalety

- Mikrofilm izoluje gips od wosku i porcelany.
- Naniesiona bardzo cienka warstwa pozostaje kilka dni, bez potrzeby ponownego użycia izolacji.
- Zmniejsza napięcie na powierzchni gipsu, tworzywa sztucznego i metalu pozwalając na łatwiejsze nakładanie wosku.



Dane do zamówienia

picosep, 30 ml

No. 15520030

Iso-Stift

Praktyczny, dwustronny sztyft izolujący, do izolowania gipsu od porcelany i wosku.

Zalety

- Miękka i twarda końcówka do indywidualnych zastosowań.
- Bardziej ekonomiczne i precyzyjne stosowanie izolacji.
- Prosty i wygodny w użyciu.



Dane do zamówienia

Iso-Stift, 1 sztuka, 4,5 ml

No. 17093000



Isofix 2000

Izoluje gips od gipsu nie tworząc błony. Dostarczany jest w praktycznej butelce ze spryskiwaczem. Idealny do wykonywania modeli dzielonych.

Zalety

- Wnika w powierzchnię gipsu.
- Zamyka otwarte pory modeli gipsowych.
- Nie tworzy warstwy.

Dane do zamówienia

Isofix 2000, 1 l + 500 ml butelka ze spryskiwaczem

No. 1720 0000

Isofix 2000 opakowanie uzupełniające, 2 x 1 l

No. 1720 2000



Renfert-Scanspray

Najwyższa precyzja dzięki bardzo cienkiej warstwie i jednolitej wielkości ziaren.

Zalety

- Wierne odtwarzanie krawędzi.
- Niezafałszowany obraz powierzchni.
- Optymalna liczba wielokątów w modelu 3D.

Dane do zamówienia

Renfert-Scanspray, 200 ml

No. 1731 0000



Occlutec

Occlutec wyraźnie i szczegółowo zaznacza niedokładności w koronach i mostach, a także protezach szkieletowych.

Zalety

- Szczególna selektywność.
- Optymalne dozowanie dzięki technologii suchego spray'u.
- Jednorodna warstwa rozpylanego materiału niezależnie od napełnienia pojemnika.

Dane do zamówienia

Occlutec zielony, 75 ml

No. 1935 0000

Occlutec czerwony, 75 ml

No. 1935 1000

Picosilk

Picosilk jest płynem zmniejszającym napięcie powierzchniowe wymodelowanych w wosku elementów koron, mostów i protez szkieletowych.

Zalety

- Delikatne spryskiwanie atomizerem przed zanurzeniem w masie ogniotrwałej.
- Zmniejszenie napięcia powierzchniowego wosków.
- Gwarantuje doskonałe zapływanie masy ostaniającej.



Dane do zamówienia

Picosilk, Spray, 75 ml

No. 15500000

Picosilk, butelka uzupełniająca, 500 ml

No. 15500100

Proform-12

Proform-12 jest specjalnym dodatkiem do porcelany polepszającym plastyczne właściwości mas ceramicznych.

Zalety

- Porcelana uzyskuje konsystencję podobną do konsystencji wosku.
- Poprawia stabilność ceramiki podczas modelowania.
- Już dodanie kilku kropeł znacznie zmniejsza parowanie masy porcelanowej (= dłuższe zachowanie wilgoci).



Dane do zamówienia

Proform-12, 50 ml

No. 14620000

Marketing dla techników dentystycznych | Google My Business

Co robimy gdy szukamy dobrego fryzjera lub chcemy wypróbować nową restaurację? Często robimy tak: albo pytamy o radę znajomych lub szukamy na Google & Co. Ale skąd faktycznie Google będzie wiedział, że moja restauracja lub moje laboratorium w ogóle istnieje (...)

Dowiedzcie się więcej na naszym blogu.
blog.renfert.com



#RenfertBlog #Marketing #Labmarketing



Woski

| Opis | Twardość wosku | Konwencjonalne korony i mosty | Uzupełnienia pełnoceramiczne i ceramika prasowana* | Estetyczny Wax-up | Woski specjalne | Szkielety | Strona |
|-----------------------------------|-------------------------|-------------------------------|--|-------------------|-----------------|-----------|--------|
| Korony i mosty | | | | | | | |
| Woski do zanuzania | | | | | | | |
| GEO Dip | miękki | ✓ | ✓ | – | ✓ | – | 163 |
| GEO Rewax | twardy | ✓ | ✓ | – | ✓ | – | 163 |
| Woski do modelowania | | | | | | | |
| GEO Expert | miękki – twardy | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | – | 164 |
| GEO Classic | miękki – bardzo twardy | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | – | 166 |
| GEO Crowax | miękki – średnio twardy | ✓ | ✓ | – | ✓ | ✓ | 171 |
| Woski konfekcjonowane | | | | | | | |
| GEO Pontics przęśła woskowe | | ✓ | ✓ | – | – | – | 173 |
| Korony i mosty, Szkielety | | | | | | | |
| Kanały odlewnicze | | | | | | | |
| GEO Gruszkowate kanały odlewnicze | | ✓ | ✓ | – | – | ✓ | 174 |
| GEO Trójkątne kanały odlewnicze | | ✓ | ✓ | – | – | – | 174 |
| GEO Drut woskowy | | ✓ | ✓ | – | – | ✓ | 173 |
| Szkielety | | | | | | | |
| Wosk podkładowy | | | | | | | |
| GEO Wosk do blokowania | średnio twardy | – | – | – | – | ✓ | 176 |
| GEO Casting Wax | | – | – | – | – | ✓ | 176 |
| Woski do modelowania | | | | | | | |
| GEO Woski do protez szkieletowych | średnio twardy – twardy | – | – | – | – | ✓ | 177 |
| Wosk klejący | | | | | | | |
| GEO wosk klejący | bardzo twardy | – | – | – | ✓ | – | 177 |
| Woski konfekcjonowane | | | | | | | |
| GEO Klamry | | – | – | – | – | ✓ | 178 |
| GEO Retencje woskowe | | – | – | – | – | ✓ | 179 |
| GEO Płyta woskowa | | – | – | – | – | ✓ | 180 |
| GEO Łuk podjęzykowy | | – | – | – | – | ✓ | 181 |
| GEO Drut woskowy w prętach | | – | – | – | – | ✓ | 181 |

* spalają się bez pozostałości



Naturalne kształty
są łatwiejsze do
odtworzenia.

→ Woski GEO

Woski spełniające wszystkie wymagania

W linii wosków GEO znajdziecie woski do optymalnego modelowania koron i mostów a także protez szkieletowych. Woski zostały opracowane z myślą o stale rosnących estetycznych i jakościowych wymaganiach.

Dlatego praca jest łatwiejsza

- 1 optymalne właściwości do modelowania i skrobania
- 2 materiały wysokiej jakości
- 3 dostosowane do pracy przy pomocy nożyka do wosku i otwartego płomienia
- 4 niewielki skurcz
- 5 szeroki wybór dla każdego z zastosowań



Nadzwyczajne bezpieczeństwo: z GEO Expert

Opracowane specjalnie przez Augusta Bruguera wyśmienite woski do modelowania dzięki swoim wysokim standardom estetycznym są idealne zarówno dla profesjonalistów, indywidualistów jak i osób chętnych do nauki.



Elastyczna praca: z GEO Classic

Dzięki wysokiej jakości i wszechstronności wosków do modelowania z linii GEO Classic każdy technik dentystyczny znajdzie odpowiedni wosk dla swoich indywidualnych potrzeb, czy to do modelowania pojedynczej korony czy też skomplikowanego mostu.



Pracować wydajnie: GEO Crowax

Tymi nieskomplikowanymi woskami do modelowania z linii GEO Crowax można szczególnie tanio wykonywać wszystkie uzupełnienia stałe - korony i mosty a także protezy szkieletowe.



→ Test wydajności firmy Renfert:
www.renfert.com/waxes



→ Urządzenia do pracy z woskiem
znajdziecie na stronie 78

making work easy
znaczy dla mnie ...

... że uda się niezawodnie modelowanie w wosku we wszystkich jego etapach.

Wolfgang Weber
Dział zastosowań
Mistrz techniki dentystycznej

Zakresy temperatury topnienia

| Opis | Zalecana temperatura* | 55°C | 60°C | 65°C | 70°C | 75°C | 80°C | 85°C | 90°C | 95°C |
|---|-----------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|------|
| Korony i mosty | | | | | | | | | | |
| Woski do zanuzania | | | | | | | | | | |
| GEO Dip | 90–92°C | | | | | | Yellow | Orange | Red | Red |
| GEO Rewax | 91–93°C | | | | | | Yellow | Orange | Red | Red |
| Woski do modelowania | | | | | | | | | | |
| GEO Expert Woski do modelowania | 115–140°C | | Yellow | Orange | Orange | Orange | Orange | Orange | Red | Red |
| GEO Expert Przyszyjkowy i podkładowy wosk | 120–155°C | Yellow | Yellow | Orange | Red | Red | | | | |
| GEO Classic & GEO Classic Natural Woski do modelowania | 120–135°C | | Yellow | Orange | Orange | Orange | Orange | Orange | Red | Red |
| GEO Classic Avantgarde Woski do modelowania | 125–140°C | | Yellow | Orange | Red | | | | | |
| GEO Classic Snow-white Woski do modelowania | 110–140°C | | | | | Yellow | Orange | Orange | Red | Red |
| GEO Classic Wosk przyszyjkowy | 125–150°C | Yellow | Orange | Orange | Orange | Orange | Orange | Orange | Red | Red |
| GEO Classic Przyszyjkowy i podkładowy wosk | 120–155°C | | Yellow | Orange | Red | Red | | | | |
| GEO Classic Wosk do frezowania | 125–155°C | | | Yellow | Orange | Red | Red | | | |
| GEO Crowax Woski do modelowania | 115–135°C | | | | Yellow | Orange | Orange | Orange | Red | Red |
| GEO Crowax Przyszyjkowy i podkładowy wosk | 120–155°C | Yellow | Yellow | Orange | Red | Red | | | | |
| Szkielety | | | | | | | | | | |
| Wosk podkładowy | | | | | | | | | | |
| GEO Wosk do blokowania | 180–200°C | | | | | | Yellow | Orange | Orange | Red |
| Woski do modelowania | | | | | | | | | | |
| GEO woski do protez szkieletowych twardej | 125–180°C | | | | Yellow | Orange | Orange | Orange | Red | Red |
| GEO woski do protez szkieletowych standardowy | 125–170°C | | | Yellow | Orange | Red | Red | | | |
| Wosk klejący | | | | | | | | | | |
| GEO wosk klejący | 185–200°C | | | | | | | Yellow | Orange | Red |

*Zalecane ustawienia temperatury dla podgrzewaczy wosku do zanuzania / elektrycznych nożykach do wosku



Płynny – punkt kropli



Temperatura pracy – zakres topnienia



Twardy – punkt zestalenia



GEO Dip i GEO Rewax

Woski do zanurzania

Gotowe do użycia granulki woskowe służące do wykonywania czapeczek woskowych przy pomocy podgrzewaczy do wosku.

Dane do zamówienia

| | |
|--|--------------|
| GEO Dip , żółty-transparentny, miękki, ok. 200 g | No. 482 3000 |
| GEO Dip , pomarańczowy-transparentny, miękki, ok. 200 g | No. 482 3200 |
| GEO Dip , zielony-transparentny, miękki, ok. 200 g | No. 482 3300 |
| GEO Rewax , żółty-transparentny, twardy, ok. 210 g | No. 651 0000 |

Pasujące akcesoria

Woski do zanurzania firmy Renfert – perfekcyjnie wraz z hotty LED / hotty i Vario E → Strona 83–84



Zakres stosowania

- Precyzyjne czapeczki do wykonywania koron i mostów.
- Organiczny, całkowicie spalający się wosk odpowiedni do stosowania przy uzupełnieniach pełnoceramicznych i ceramice tłoczonej.

GEO Dip

Miękki, elastyczny wosk do zanurzania o doskonałej plastyczności.

Zalety

- Dzięki niewielkiemu skurczowi uzyskujemy niezwykle precyzyjne czapeczki.
- Elastyczność i odporność wosku na rozdarcia umożliwia wykonanie czapeczek pozbawionych odkształceń.

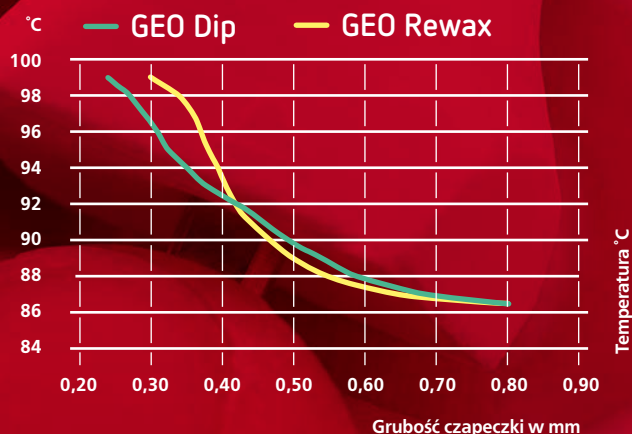
GEO Rewax

Twardy, nieelastyczny wosk do zanurzania o doskonałych właściwościach odwzorowywania kształtów.

Zalety

- Dzięki dopasowanym do siebie właściwościom materiału uzyskujemy minimalny skurcz i dużą stabilność wosku.
- Optymalna twardość wosku zapewnia bardzo dobre właściwości skrobienia i cięcia.

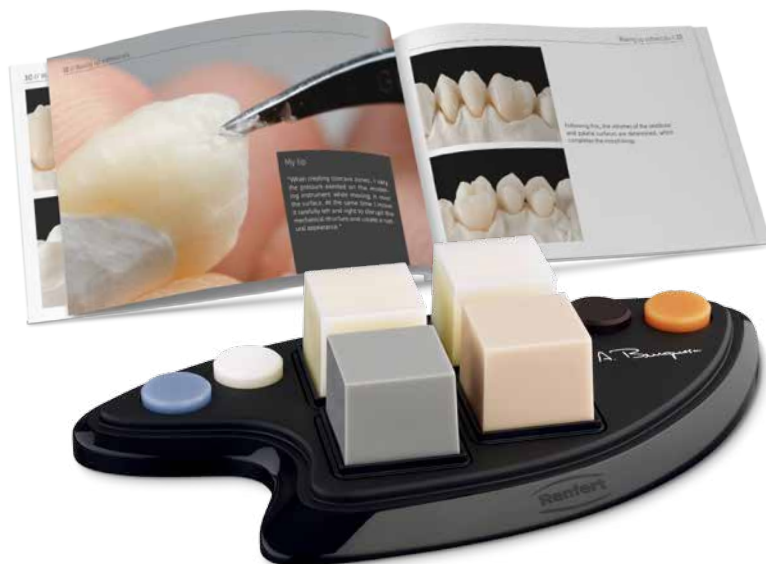
Zależność pomiędzy grubością czapeczki, a temperaturą wosku



Linia GEO Expert

GEO Expert Wax Set A. Bruguera

Zestaw wosków do wykonywania monolitycznych, diagnostycznych i estetycznych wax-upów, pojedynczych koron i całych mostów według filozofii Augusta Bruguera.



„Wraz z opracowanym przeze mnie profesjonalnym zestawem wosków GEO otrzymasz szczegółowy przewodnik dla ekspertów, indywidualistów i chętnych do nauki. Pokazuję w nim na zdjęciach oraz opisuje krok po kroku jak wykonać z wosku monolityczne, diagnostyczne i hiperrealistyczne / bliskie naturze odbudowy zębów.”

August Bruguera, Technik dentystyczny

Przy pomocy estetycznego wax-upu pacjent i lekarz mogą sobie dokładnie wyobrazić i ocenić późniejsze uzupełnienie protetyczne. Wspiera on optymalną koordynację pomiędzy pacjentem, lekarzem i pracownią.

Zalety

- Łatwa odbudowa naturalnych kolorów i kształtów zębów za pomocą przewodnika Augusta Bruguera.
- Szybkie i czyste modelowanie wax-upów woskami modelowymi i woskami do specjalnych efektów. Woski te charakteryzują się doskonałymi właściwościami modelarskimi i rzeźbiarskimi.
- Precyzyjne modelowanie najdrobniejszych struktur takich jak guzki i mamelony możliwe jest dzięki zrównoważonemu czasowi płynięcia i krzepnięcia wosku z jego optymalną stabilnością.

Zakres stosowania

- Monolityczny i diagnostyczny Wax-up.
- Estetyczny, identyczny z naturalnym, hiperrealistyczny Wax-up.
- Indywidualna charakteryzacja koloru zębów Wax-upu.
- Uzupełnienia pełnoceramiczne i ceramika prasowana.
- Konwencjonalne korony i mosty.
- Pojedyncze korony, inlay, onlay.
- Mosty.

Dane do zamówienia

| | |
|---|--------------|
| GEO Expert Wax Set A. Bruguera, Niemiecki | No. 634 0000 |
| GEO Expert Wax Set A. Bruguera, Angielski | No. 634 0001 |
| GEO Expert Wax Set A. Bruguera, Hiszpański | No. 634 0002 |
| GEO Expert Wax Set A. Bruguera, Włoski | No. 634 0003 |
| GEO Expert Wax Set A. Bruguera, Francuski | No. 634 0004 |
| GEO Expert dentin A. Bruguera, dentyne - opak, twardy, 40 g | No. 634 0100 |
| GEO Expert enamel A. Bruguera, szklisty - transparentny, twardy, 40 g | No. 634 0200 |
| GEO Expert sculpture A. Bruguera, szary - opak, twardy, 40 g | No. 634 0300 |
| GEO Expert translucent A. Bruguera, przezroczysty - transparentny, twardy, 40 g | No. 634 0400 |
| GEO Expert effect white A. Bruguera, biały - opak, twardy, 2 x 4 g | No. 634 0110 |
| GEO Expert effect orange A. Bruguera, pomarańczowy - transparentny, twardy, 2 x 4 g | No. 634 0210 |
| GEO Expert effect blue A. Bruguera, niebieski - transparentny, twardy, 2 x 4 g | No. 634 0310 |
| GEO Expert effect brown A. Bruguera, brązowy - transparentny, twardy, 2 x 4 g | No. 634 0410 |

Zakres dostawy GEO Expert Wax Set A. Bruguera

Estetyczna podstawka z przezroczystą pokrywką i przewodnikiem modelowania według Augusta Bruguera; 4 woski do modelowania 40 g: GEO Expert sculpture / dentin / enamel / translucent; 4 woski do specjalnych efektów 4 g: GEO Expert effect white / orange / blue / brown (biały / pomarańczowy / niebieski / brązowy)

Zakres stosowania

| GEO Expert A. Bruguera | Konwencjonalne korony i mosty | Uzupełnienia pełnoceramiczne i ceramika prasowana* | Estetyczny Wax-up | Woski specjalne |
|------------------------|-------------------------------|--|-------------------|-----------------|
| sculpture | ✓ | – | – | – |
| dentin | ✓ | – | ✓ | – |
| enamel | – | ✓ | ✓ | – |
| translucent | – | ✓ | ✓ | – |
| effect white | – | – | ✓ | – |
| effect orange | – | ✓ | ✓ | – |
| effect blue | – | ✓ | ✓ | – |
| effect brown | – | ✓ | ✓ | – |
| cervical red-orange | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |

*Spala się bez pozostałości



Woski modelowe i woski o specjalnych efektach z linii wosków eksperckich GEO Expert są twardymi woskami o doskonałych właściwościach modelarskich i rzeźbiarskich.



Woski modelowe GEO Expert sculpture/dentin (rzeźba/dentyna) są specjalnie opracowanymi woskami do modelowania monolitycznych wax-upów i do konwencjonalnego modelowania koron i mostów.



Sz szczególnie woski modelowe enamel i translucent GEO Expert są organicznymi i przezroczystymi woskami. Spalają się one bez pozostałości i nadają się dzięki temu do wykonywania uzupełnień z ceramiki tłoczonej i pełnoceramicznych.



Woski do modelowania GEO Expert dentin/enamel/translucent (dentyna/szklivo/transparentny) są woskami w kolorze zębów do modelowania i optymalnej wizualizacji estetycznych wax-upów.



Woski specjalne GEO Expert effect white/orange/blue/brown (biały/pomarańczowy/niebieski/brązowy) służą do indywidualizacji woskowego wax-upu.

GEO Expert cervical A. Bruguera

Wosk przyszyjkowy



Wosk Cervicalwax GEO Expert jest estetycznym, mało sprężystym woskiem przyszyjkowym o czerwono-pomarańczowym kolorze szyjki zęba. Wykorzystywany jest również do uszczelniania i blokowania podcieni. Ten wosk przyszyjkowy jest woskiem organicznym, spalającym się bez pozostałości.

Zalety

- Miękki i lekko elastyczny wosk przyszyjkowy do podścielen, w kolorze idealnie dobranym do koloru szyjki zęba.
- Cieniutkie modelowanie granic preparacji uzyskane dzięki bardzo dobrym właściwościom adaptacyjnym i rzeźbiarskim.
- Precyzja i dokładność pasowania uzupełnień, osiągnięta dzięki niskiemu skurczowi wosku.

Dane do zamówienia

GEO Expert cervical red-orange A. Bruguera,
czerwony-pomarańczowy transparentny, miękki – średnio twardy, 40 g No. 634 0500

Dalsze informacje

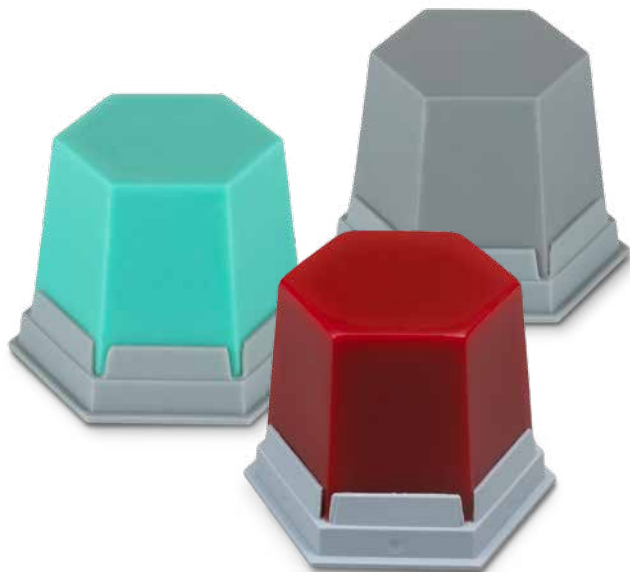
www.renfert.com/geowax



Linia GEO Classic

Woski do modelowania i woski specjalne

Woski do modelowania z serii GEO Classic są średnio twardymi lub twardymi woskami o najwyższej jakości, które znajdują szerokie spektrum zastosowań podczas modelowania koron i mostów, a także w technice frezowania.



Organiczne transparentne woski do modelowania spalają się bez pozostałości i w szczególności nadają się do prac pełnoceramicznych i porcelany prasowanej. Wszystkie woski z linii GEO Classic idealnie nadają się do pracy przy pomocy otwartego płomienia i za pomocą nożyka elektrycznego.

Zakres stosowania

- Metalowe odlewy.
- Pojedyncze korony, inlay i onlay.
- Mosty.
- Technika frezowania, teleskopy i korony koniczne.
- Ceramika prasowana i prace pełnoceramiczne.
- Monolityczny i diagnostyczny Wax-up.

Zakres stosowania

| GEO Classic | Konwencjonalne korony i mosty | Uzupełnienia pełnoceramiczne i ceramika prasowana* | Estetyczny Wax-up | Woski specjalne |
|---|-------------------------------|--|-------------------|-----------------|
| Beżowy-nieprzezroczysty | ✓ | - | - | - |
| Szary-nieprzezroczysty | ✓ | - | - | - |
| Miętowy-nieprzezroczysty | ✓ | - | - | - |
| Niebieski-transparentny | ✓ | ✓ | - | - |
| Miętowy-transparentny | ✓ | ✓ | - | - |
| Avantgarde beżowy-nieprzezroczysty | ✓ | - | - | - |
| Avantgarde szary-nieprzezroczysty | ✓ | - | - | - |
| Avantgarde miętowy-nieprzezroczysty | ✓ | - | - | - |
| Natural dentyna-nieprzezroczysty | ✓ | - | ✓ | - |
| Natural dentyna-transparentny | ✓ | ✓ | ✓ | - |
| Snow-white biały-nieprzezroczysty | ✓ | - | ✓ | - |
| Snow-white biały-transparentny | ✓ | ✓ | ✓ | - |
| Wosk przyszyjkowy bordowej-transparentny | ✓ | ✓ | - | ✓ |
| Przyszyjkowy i podkładowy wosk czerwony-transparentny | ✓ | ✓ | - | ✓ |
| Wosk do frezowania niebieski-nieprzezroczysty | ✓ | - | - | ✓ |

*Spala się bez pozostałości



GEO Classic zestaw bazowy

Zestaw wosków do modelowania



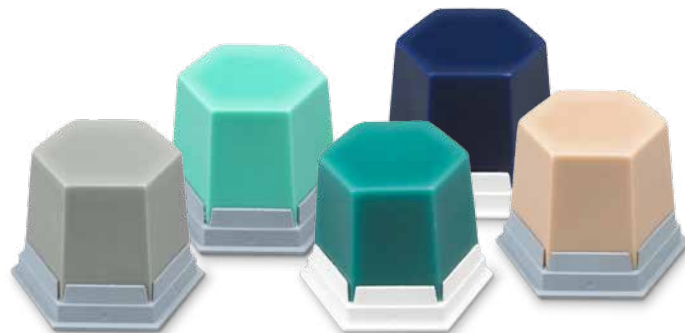
Wybór średnio twardych i twardych wosków charakteryzujących się bardzo dobrymi właściwościami. Stosowane do modelowania i rzeźbienia wykonywanych koron i mostów.

Zalety

- Idealny zestaw dla zaczynających pracę z linią wosków Renfert GEO Classic.
- Obejmuje szeroki zakres zastosowań do wykonywania stałych uzupełnień protetycznych.

GEO Classic

Woski do modelowania



Woski do modelowania GEO Classic są to twarde woski o bardzo dobrych właściwościach modelarskich i możliwościach rzeźbienia. Organiczne woski transparentne spalają się bez pozostałości. Nieorganiczne woski opak nadają się najlepiej do wykonywania konwencjonalnych uzupełnień za pomocą techniki odlewów z metalu.

Zalety

- Bardzo dobre właściwości modelarskie i doskonała płynność dzięki szerokiemu zakresowi temperatury topnienia.
- Niski skurcz wosku zapewnia dużą precyzję i dokładność pasowania.
- Dzięki twardej, nieelastycznej strukturze wosku nadaje się on idealnie do modelowania powierzchni żujących.

Dane do zamówienia

GEO Classic zestaw bazowy

No. 493 0004

Zakres dostawy

GEO Classic miętowy-transparentny, GEO Classic Natural dentyna-nieprzezroczysty, GEO Classic Avantgarde szary-nieprzezroczysty, GEO Classic Snow-white biały-nieprzezroczysty, GEO Classic wosk do frezowania niebieski-nieprzezroczysty, GEO Classic wosk przy-szyjkowy i podkładowy czerwony-transparentny po 20 g

Dane do zamówienia

GEO Classic, beżowy-nieprzezroczysty, twardy, 75 g No. 497 0100

GEO Classic, szary-nieprzezroczysty, twardy, 75 g No. 497 0200

GEO Classic, miętowy-nieprzezroczysty, twardy, 75 g No. 497 0300

GEO Classic, niebieski-transparentny, twardy, 75 g No. 497 1200

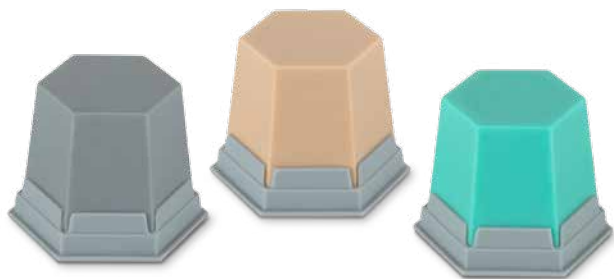
GEO Classic, miętowy-transparentny, twardy, 75 g No. 497 1300

Zakres stosowania

GEO Classic Woski → Strona 166

GEO Classic Avantgarde

Woski do modelowania



Nieorganiczne, opakerowe, średnio twarde woski do modelowania GEO Classic Avantgarde o bardzo dobrych właściwościach modelarskich i możliwościach rzeźbienia są stworzone specjalnie do wykonywania typowych koron i mostów. Szczególnie dobrze nadają się do modelowania za pomocą elektrycznego nożyka do wosku.

Zalety

- Niezwykle sprawne i ekonomiczne modelowanie ze względu na bardzo wąski zakres i niską temperaturę topnienia.
- Dzięki doskonałym właściwościom wosku powierzchnia modelowana podczas rzeźbienia pozostaje czysta.
- Szybko stygnący wosk o niskim stopniu kurczliwości gwarantuje optymalne rezultaty modelowania.

Dane do zamówienia

GEO Classic Avantgarde, beżowy-nieprzezroczysty, średnio twardy, 75 g No. 495 0100

GEO Classic Avantgarde, szary-nieprzezroczysty, średnio twardy, 75 g No. 495 0200

GEO Classic Avantgarde, miętowy-nieprzezroczysty, średnio twardy, 75 g No. 495 0300

Zakres stosowania

GEO Classic Woski → Strona 166

GEO Classic Natural

Woski do modelowania



Twarde woski do modelowania, do wykonywania diagnostycznych i estetycznych wax-up'ów oraz stałych uzupełnień protekcyjnych. Organiczne woski do modelowania GEO Natural dentin-transparent spalają się bez pozostałości i są optymalnym wyborem do wykonywania prac pełnoceramicznych i z porcelany prasowanej.

Zalety

- Łatwe modelowanie naturalnie wyglądających uzupełnień przy użyciu wosków w kolorach dentyny, przezroczystych lub opakerowych.
- Bardzo dobre właściwości modelarskie i doskonała płynność dzięki szerokiemu zakresowi temperatury topnienia.
- Niski skurcz wosku zapewnia dużą precyzję i dokładność pasowania.

Dane do zamówienia

GEO Classic Natural, dentyna-nieprzezroczysty, twardy, 75 g

No. 499 0300

GEO Classic Natural, dentyna-transparentny, twardy, 75 g

No. 499 0400

Zakres stosowania

GEO Classic Woski → Strona 166

GEO Classic Snow-white

Woski do modelowania



Woski modelowe GEO Classic Snow-white są białymi, średnio twardymi woskami do modelowania funkcjonalnych wax-upów w artykulatorze na różnorodnych podbudowach. GEO Classic Snow-white jest woskiem spalającym się bez pozostałości i jest dostępny, jako wosk organiczny (transparentny) lub nieorganiczny (nieprzezroczysty).

Zalety

- Szybkie i precyzyjne wykonanie białego wax-up'u na modelach sytuacyjnych lub mistrzowskich, niezbędnego do funkcjonalnego planowania pracy.
- Bardzo wąski zakres temperatury topnienia i niska kurczliwość pozwala na szybkie i precyzyjne modelowanie.
- Bardzo dobre właściwości modelowania i rzeźbienia uzyskane przez skoordynowane właściwości materiału.

Dane do zamówienia

GEO Classic Snow-white, biały-nieprzezroczysty, średnio twardy, 75 g No. 499 0101

GEO Classic Snow-white, biały-transparentny, średnio twardy, 75 g No. 499 0201

Zakres stosowania

GEO Classic Woski → Strona 166

GEO Classic

Wosk przyszyjkowy



Twardy, stabilny i doskonale uszczelniający wosk przyszyjkowy do precyzyjnego modelowania rantów koron. Wosk przyszyjkowy GEO Classic jest organicznym, spalającym się bez pozostałości woskiem doskonale nadającym się do używania podczas modelowania klasycznych koron i mostów, a także przy pełnej i tłocznej ceramice.

Zalety

- Precyzyjne i cienkie, elastyczne granice preparacji uzyskane za pomocą niezwykle stabilnego wosku przyszyjkowego.
- Dzięki minimalnemu skurczowi wosku możemy uzyskać precyzyjne i dokładnie pasujące ranty koron.
- Bardzo dobre właściwości modelowania i rzeźbienia uzyskane przez skoordynowane właściwości materiału.

Dane do zamówienia

GEO Classic Wosk przyszyjkowy, bordowo-transparentny, twardy, 75 g No. 486 1000

Zakres stosowania

GEO Classic Woski → Strona 166

GEO Classic

Przyszyjkowy i podkładowy wosk



Miękki, lekko elastyczny i doskonale uszczelniający wosk przyszyjkowy i podkładowy, stosowany do precyzyjnego modelowania rantów koron. Wosk ten nadaje się również do wyścielania niewielkich podcieni i zagłębień. Ten przyszyjkowy i podkładowy wosk jest spalającym się bez pozostałości organicznym woskiem. Nadaje się w szczególności do stosowania podczas modelowania tradycyjnych koron i mostów, a także przy pełnej i tłoczonej ceramice.

Zalety

- Zdecydowanie bardziej miękki i bardziej elastyczny niż twardy i stabilny wosk GEO Classic wosk przyszyjkowy.
- Niski skurcz wosku zapewnia dużą precyzję i dokładność pasowania.
- Bardzo cienkie modelowanie granic preparacji uzyskane dzięki bardzo dobrym właściwościom rzeźbiarskim i adaptacyjnym.

Dane do zamówienia

GEO Classic Przyszyjkowy i podkładowy wosk, czerwony-transparentny, miękki-średnio twardy, 75 g

No. 489 1000

Zakres stosowania

GEO Classic Woski → Strona 166

GEO Classic

Wosk do frezowania



Twardy nieprzezierny wosk do frezowania nadaje się idealnie do mechanicznej obróbki w procesie frezowania. Wosk do frezowania dzięki niskiej i zachowanej w wąskim przedziale temperaturze topnienia, nadaje się szczególnie do szybkiego modelowania koron teleskopowych, konicznych oraz zasuw. Jest optymalnym materiałem do późniejszego frezowania.

Zalety

- Doskonale dobrane właściwości materiału pozwalają na uzyskanie gładkiej, ostro konturowej powierzchni wosku.
- Idealna twardość wosku powoduje, że podczas obróbki powstaje niewielka ilość woskowych wiórów.
- Podczas pracy z zalecaną prędkością obrotową pomiędzy 2.500, a 5.000 obr/min nie powstaje zjawisko obklejania się wosku na frezach i specjalnych frezach do wosku.

Dane do zamówienia

GEO Classic Wosk do frezowania, niebieski-nieprzezroczysty, bardzo twardy, 75 g

No. 485 1000

Zakres stosowania

GEO Classic Woski → Strona 166



Linia GEO Crowax

Woski do modelowania i Woski specjalne

Woski do modelowania z serii GEO Crowax dostarczane w poręcznych pojemnikach są średnio twardymi uniwersalnymi woskami, mającymi zastosowanie przy modelowaniu koron, mostów a także protez szkieletowych.

Zakres stosowania

| GEO Crowax | Konwencjonalne korony i mosty | Uzupełnienia pełnoceramiczne i ceramika prasowana* | Woski specjalne |
|---|-------------------------------|--|-----------------|
| Zielony-transparentny | ✓ | ✓ | - |
| Niebieski-transparentny | ✓ | ✓ | - |
| Czerwony-transparentny | ✓ | ✓ | - |
| Beżowy-nieprzezroczysty | ✓ | - | - |
| Szary-nieprzezroczysty | ✓ | - | - |
| Przyszyjkowy i podkładowy wosk czerwony-transparentny | ✓ | ✓ | ✓ |

*Spala się bez pozostałości



Zakres stosowania

- Metalowe odlewy.
- Pojedyncze korony, inlay, onlay.
- Mosty.
- Ceramika prasowana i prace pełnoceramiczne.
- Protezy szkieletowe.
- Monolityczny wax-up.



GEO Crowax

Woski do modelowania



Woski te doskonale nadają się do modelowania przy pomocy otwartego płomienia jak i nożykiem elektrycznym. Organiczne, transparentne woski do modelowania GEO Crowax spalają się bez pozostałości i w szczególności nadają się do modelowania prac pełnoceramicznych i porcelany prasowanej.

Zalety

- Bardzo łatwe modelowanie i rzeźbienie uzyskane przez skoordynowane właściwości materiału.
- Niski skurcz wosku zapewnia dużą precyzję i dokładność pasowania.
- Płynne modelowanie obiektów dzięki niewielkiemu zakresowi temperatury topnienia.

Dane do zamówienia

| | |
|---|--------------|
| GEO Crowax, zielony-transparentny, średnio twardy, 80 g | No. 475 0100 |
| GEO Crowax, niebieski-transparentny, średnio twardy, 80 g | No. 475 0200 |
| GEO Crowax, czerwony-transparentny, średnio twardy, 80 g | No. 475 0300 |
| GEO Crowax, beżowy-nieprzezroczysty, średnio twardy, 80 g | No. 475 0400 |
| GEO Crowax, szary-nieprzezroczysty, średnio twardy, 80 g | No. 475 0500 |

Zakres stosowania

GEO Crowax Woski → Strona 171

GEO Crowax

Przyszyjkowy i podkładowy wosk



Uniwersalny, przyszyjkowy i podkładowy wosk GEO Crowax jest mało sprężystym, miękkim-średnio twardym specjalnym woskiem stosowanym do modelowania rantów koron, a także do wyścielania zagłębień i uszczelniania. Jest to wosk organiczny spalający się bez pozostałości. Nadaje się w szczególności do stosowania podczas modelowania tradycyjnych koron i mostów, a także przy pełnej i tłoczzonej ceramice.

Zalety

- Łatwa adaptacja dzięki miękkiej i lekko elastycznej konsystencji wosku.
- Bardzo cienkie modelowanie granic preparacji uzyskane dzięki bardzo dobrym właściwościom rzeźbiarskim.
- Niski skurcz wosku zapewnia dużą precyzję i dokładność pasowania.

Dane do zamówienia

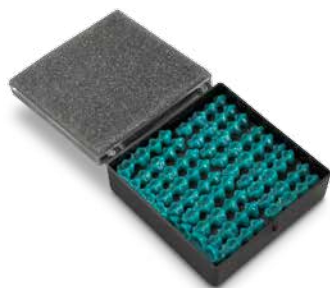
| | |
|--|--------------|
| GEO Crowax Przyszyjkowy i podkładowy wosk, czerwony-transparentny, miękki - średnio twardy, 80 g | No. 475 0600 |
|--|--------------|

Zakres stosowania

GEO Crowax Woski → Strona 171

GEO Pontics

Konfekcjonowane przęśta woskowe



Konfekcjonowane przęśta woskowe do modelowania mostów w odcinku przednim i bocznym.

Zalety

- Uniwersalna wielkość odpowiednia do wszystkich przypadków – oszczędność czasu!
- Dzięki dużej stabilności brak odkształceń podczas zdejmowania pracy z modelu.
- Kształty zębów zostały proporcjonalnie zmniejszone.

GEO Drut woskowy

Drut woskowy



Dzięki specjalnej mieszance wosków drut woskowy GEO jest wolny od napięć wewnętrznych, działają na niego tylko w niewielkim stopniu siły wsteczne.

Zalety

- Stabilne wymiary podczas modelowania.
- Prace wolne od napięć wewnętrznych.
- Łatwy do formowania, ale stabilny w kształcie.

Dane do zamówienia

| | |
|--|--------------|
| GEO Pontics zestaw , po 10 sztuk w 6 wielkościach | No. 500 0000 |
| GEO Pontics , górne prawe, boczne 14–17, 20 sztuk | No. 500 0100 |
| GEO Pontics , górne przednie 12–22, 20 sztuk | No. 500 0200 |
| GEO Pontics , górne lewe, boczne 24–27, 20 sztuk | No. 500 0300 |
| GEO Pontics , dolne lewe, boczne 34–37, 20 sztuk | No. 500 0400 |
| GEO Pontics , dolne przednie 32–42, 20 sztuk | No. 500 0500 |
| GEO Pontics , dolne prawe, boczne 44–47, 20 sztuk | No. 500 0600 |

Dalsze informacje

www.renfert.com/P48



Dane do zamówienia

| GEO Drut woskowy | turkusowy/ twardy | niebieski/ średniotwardy | jasnoniebieski/ bardzo twardy |
|---------------------------|------------------------------|-------------------------------------|--|
| 2,0 mm , ok. 250 g | No. 676 2020 | No. 678 3020 | No. 675 1020 |
| 2,5 mm , ok. 250 g | No. 676 2025 | No. 678 3025 | No. 675 1025 |
| 3,0 mm , ok. 250 g | No. 676 2030 | No. 678 3030 | No. 675 1030 |
| 3,5 mm , ok. 250 g | No. 676 2035 | No. 678 3035 | No. 675 1035 |
| 4,0 mm , ok. 250 g | No. 676 2040 | No. 678 3040 | No. 675 1040 |
| 5,0 mm , ok. 250 g | No. 676 2050 | No. 678 3050 | No. 675 1050 |



GEO kanały odlewnicze

Uformowane belki odlewnicze do skutecznego przyklejania wymodelowanych obiektów.

Zalety

- Niezwykle twardy materiał o stabilnym kształcie.
- Żadnych odkształceń mostów podczas przyklejania kanałów.
- Optymalny przepływ metalu.

Dane do zamówienia

GEO kanały odlewnicze, ok. 100 sztuk

No. 680 3000



GEO gruszkowate kanały odlewnicze

Kanał odlewniczy w kształcie gruszki ze zbiornikiem na metal.

Zalety

- Optymalny przepływ stopu metalu dzięki gruszkowatemu kształtowi kanałów.
- Powolne chłodzenie zbiornika ze stopem.
- Precyzyjne odlewy pozbawione wżerów.

Dane do zamówienia

GEO gruszkowate kanały odlewnicze, długość 35 mm,
Ø główki gruszki 6,6 mm, około 200 sztuk

No. 501 1100

Wskazówka!

Kanał odlewniczy w kształcie gruszki tworzy idealny zbiornik z płynnym stopem metalu. Duża powierzchnia łącząca kanał z odlewem umożliwia kontrolowane chłodzenie stopu po wykonaniu odlewu. Stop krzepnie w pierwszej kolejności w obiekcie odlewanym i kurcząc się zasysa jeszcze ciągle płynny metal z gruszki kanału.





GEO system do wykonywania szkieletów

Asortyment wosków do modelowania protez szkieletowych

W czytelnej kasecie zgromadzone są najważniejsze gotowe elementy woskowe służące do modelowania protez szkieletowych.

Dane do zamówienia

GEO pudełko z asortymentem wosków do modelowania protez szkieletowych

No. 633 0000

Zakres dostawy

4 płytek wosku gładkiego 0,3 mm; 4 płytek wosku drobno fakturowane 0,35 mm; 4 płytek wosku drobno fakturowane 0,5 mm; 4 płytek wosku grubo fakturowane 0,5 mm; 5 płytek Casting-Wachs 0,6 mm; 3 płytek klamer naddziąstowych Bonyharda; 3 płytek klamer na zęby trzonowe; 3 płytek klamer na zęby przedtrzonowe; 3 płytek klamer okrężnych; 3 płytek siatki retencyjnej kółka; 10 szt. łuku podjęzykowego; 10 szt. retencji kółka proste; 10 szt. prętów woskowych, 0,8 mm; 30 g wosk modelowy; 30 g wosk do blokowania

Dalsze informacje

www.renfert.com/P48

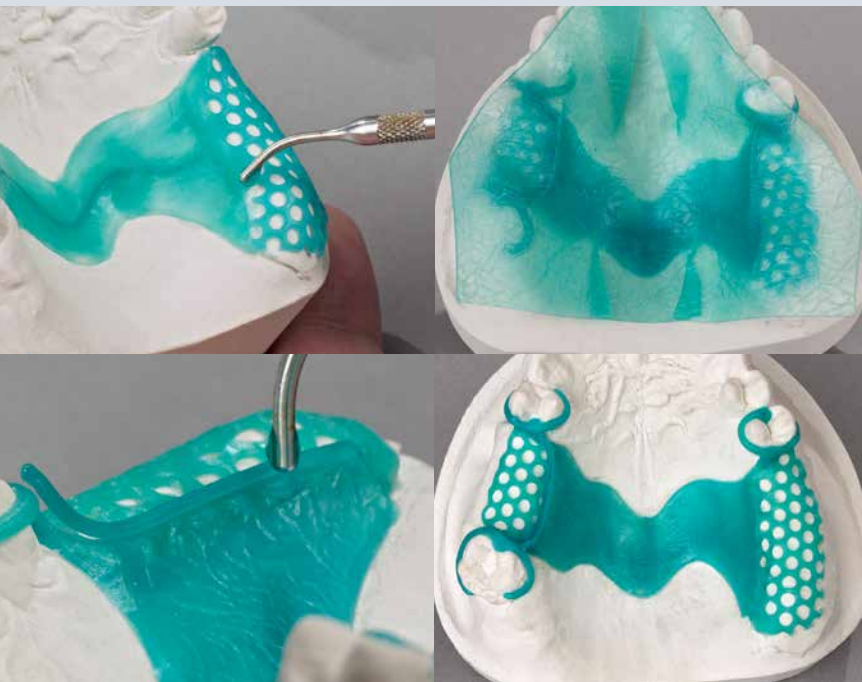


„Jasno turkusowe płytek wosków GEO mają dużą przepuszczalność światła co pozwala na doskonałe rozpoznawanie linii zaznaczonych wcześniej na modelu.”

**Cim Özyurt, Product Management,
Technik dentystyczny**

Zalety

- Praktyczne pudełko z asortymentem wosków zapewnia porządek i czystość w miejscu pracy.
- Wszystkie elementy można zamawiać oddzielnie.
- Cały system w jednym kolorze, oczy nie męczą się patrzeniem na różne kolory.



GEO wosk do blokowania

Wosk ten służy do blokowania podcieni, zagłębień oraz niedokładności na modelach gipsowych podczas wykonywania protez szkieletowych i koron.

Zalety

- Nie zmienia wymiarów pod wpływem szoku termicznego.
- Idealny do powielania za pomocą żelu lub agaru.
- Bardzo silna adhezja, nawet przy mokrych modelach.



Dane do zamówienia

GEO wosk do blokowania, różowy-nieprzezierny, 75 g

No. 650 0000

GEO wosk podkładowy

Samoprzylepny wosk podkładowy do przygotowywania siodeł przy brakach zębowych.

Zalety

- Idealna przyczepność.
- Możliwość uzyskania ostrego podcięcia w metalu.
- Pod wosk podkładowy nie podpływa masa do powielania.



Dane do zamówienia

GEO wosk podkładowy, 0,3 mm, 32 płytek

No. 445 3003

GEO wosk podkładowy, 0,4 mm, 32 płytek

No. 445 3004

GEO wosk podkładowy, 0,5 mm, 32 płytek

No. 445 3005

GEO wosk podkładowy, 0,6 mm, 32 płytek

No. 445 3006

Racjonalna praca w wosku ... Jakość, ergonomia i poprawa wydajności

Używając elektrycznego nożyka do wosku i podgrzewacza do wosku można nie tylko poprawić jakość prac w zakresie modelowania koron i mostów ale także modelując dwa razy szybciej oszczędzić do 50% czasu pracy (...)

Dowiedzcie się więcej na naszym blogu.
blog.renfert.com



#RenfertBlog #DTKknowHow #Waxup #Prosthodontics





GEO wosk do protez szkieletowych

Do modelowania elementów protez szkieletowych na modelu z masy oślaniającej.

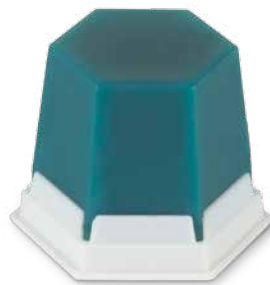
Zalety

- Dokładne łączenie gotowych elementów woskowych.
- Duża głębokość ostrości dająca max. ostrość konturów.
- Doskonale nadaje się do modelowania powierzchni żujących lub ostro krawędziowych listew kończących.

Dane do zamówienia

GEO wosk modelowy do protez szkieletowych, twardy, turkusowy-nieprzezroczysty, 75 g

No. 649 1000



GEO wosk do protez szkieletowych

Do modelowania elementów protez szkieletowych na modelu z masy oślaniającej.

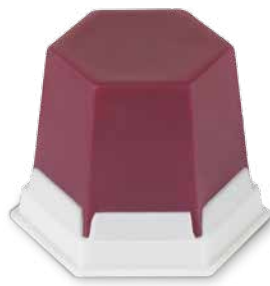
Zalety

- Dokładne łączenie wszystkich gotowych elementów woskowych.
- Pozwala na kontrolowanie projektu narysowanego na modelu.
- Spala się bezresztkowo.

Dane do zamówienia

GEO wosk modelowy do protez szkieletowych, standardowy, turkusowy transparentny, 75 g

No. 649 0000



GEO wosk klejący

Specjalny wosk do mocowania elementów protetycznych, do przygotowywania napraw i lutowania.

Zalety

- Doskonała przyczepność do wszystkich materiałów stomatologicznych.
- Dokładne przygotowanie do lutowania i napraw protez.
- Idealny do mocowania i wyrównywania kanałów odlewniczych i gotowych elementów woskowych.

Dane do zamówienia

GEO wosk klejący, różowy-transparentny, 75 g

No. 488 1000

GEO profile klamer

Woskowe profile klamer

Anatomicznie ukształtowane profile klamer o stożkowym przebiegu z łatwo adaptującego się wosku. Wszystkie profile klamer dostępne są również w wersji samoprzylepnej.



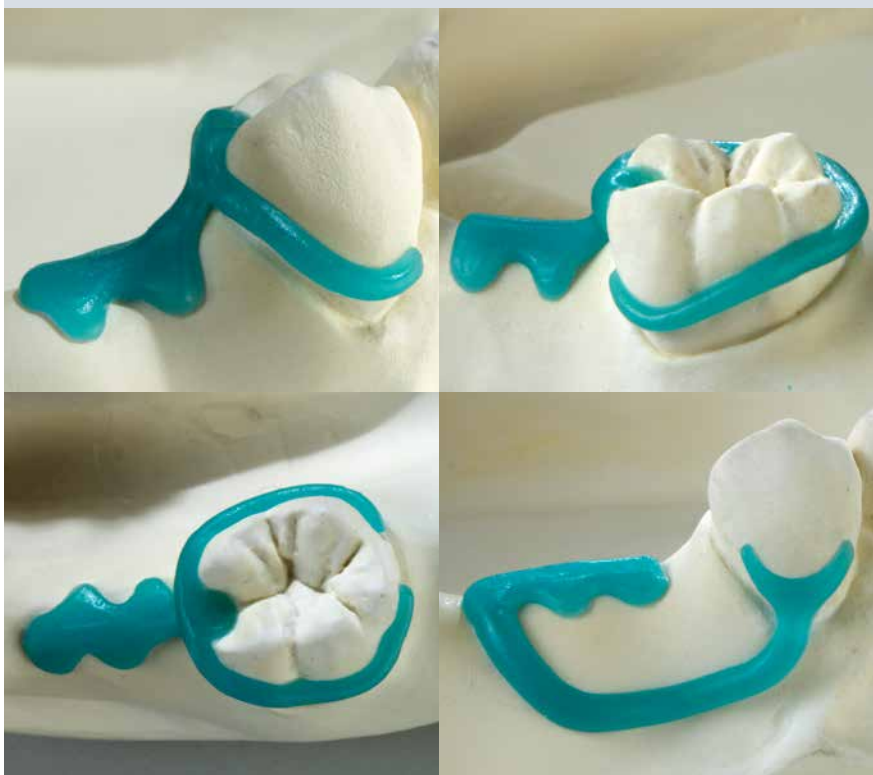
Dane do zamówienia

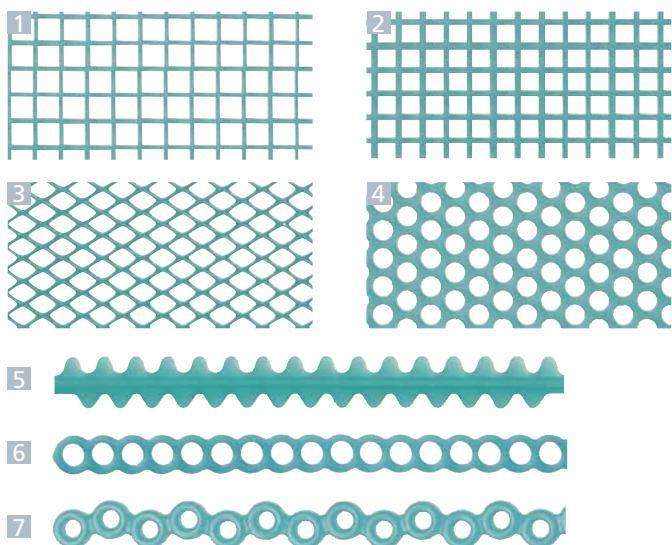
| | | |
|---|--|--------------|
| 1 | GEO Klamry na zęby przedtrzonowe, standardowe, 200 sztuk | No. 688 3002 |
| 1 | GEO Klamry na zęby przedtrzonowe, samoprzylepne, 200 sztuk | No. 638 3002 |
| 2 | GEO Klamry na zęby trzonowe, standardowe, 200 sztuk | No. 688 3003 |
| 2 | GEO Klamry na zęby trzonowe, samoprzylepne, 200 sztuk | No. 638 3003 |
| 3 | GEO Klamry okrężne proste, standardowe, 200 sztuk | No. 688 3004 |
| 3 | GEO Klamry okrężne proste, samoprzylepne, 200 sztuk | No. 638 3004 |
| 4 | GEO Klamry okrężne, standardowe, 200 sztuk | No. 688 3005 |
| 4 | GEO Klamry okrężne, samoprzylepne, 200 sztuk | No. 638 3005 |
| 5 | GEO Klamry naddziąstkowe Bonyharda, standardowe, 200 sztuk | No. 688 3010 |
| 5 | GEO Klamry naddziąstkowe Bonyharda, samoprzylepne, 200 sztuk | No. 638 3010 |

Zalety

- Duża odporność wosku na nacisk zapobiega zmianom kształtu i struktury.
- Układanie i adaptacja klamer bez niepotrzebnych napięć w wosku.
- Niezwykle gładka powierzchnia odlewu bez porów i wżerów.

1. GEO klamry na zęby przedtrzonowe
2. GEO klamry na zęby trzonowe
3. GEO klamry okrężne proste
4. GEO klamry okrężne
5. GEO klamry naddziąstkowe Bonyharda





GEO retencje woskowe

Konfekcjonowane woskowe retencje

Retencje woskowe do modelowania protez szkieletowych.

Dane techniczne

| | Rozmiar płytki | Grubość płytek | Struktura / Ø |
|--|----------------|----------------|---------------|
| GEO Siatka retencyjna, duża | 70 x 70 mm | 0,75 mm | 2,2 x 2,2 mm |
| GEO Siatka retencyjna, drobna | 70 x 70 mm | 0,70 mm | 1,8 x 1,8 mm |
| Siatka retencyjna, diagonalna | 70 x 70 mm | 0,95 mm | 1,7 mm |
| GEO Siatka retencyjna z okrągłymi otworami | 70 x 70 mm | 0,75 mm | 2,0 mm |
| GEO Retencje „liść dębu” | | 1,40 mm | 6,9 mm |
| GEO Retencje kółka, naprzemiennie | | 1,30 mm | 2,8 mm |
| GEO Retencje kółka, proste | | 1,30 mm | 2,0 mm |

Dane do zamówienia

| | |
|--|--------------|
| 1 Siatka retencyjna, duża, standardowe, 20 płytek | No. 688 3007 |
| 1 Siatka retencyjna, duża, samoprzylepne, 20 płytek | No. 638 3007 |
| 2 Siatka retencyjna, drobna, standardowe, 20 płytek | No. 688 3008 |
| 2 Siatka retencyjna, drobna, samoprzylepne, 20 płytek | No. 638 3008 |
| 3 Siatka retencyjna, diagonalna, standardowe, 20 płytek | No. 688 3011 |
| 3 Siatka retencyjna, diagonalna, samoprzylepne, 20 płytek | No. 638 3011 |
| 4 Siatka retencyjna z okrągłymi otworami, standardowe, 20 płytek | No. 688 3009 |
| 4 Siatka retencyjna z okrągłymi otworami, samoprzylepne, 20 płytek | No. 638 3009 |
| 5 Retencje „liść dębu”, standardowe, 10 płytek | No. 688 3006 |
| 5 Retencje „liść dębu”, samoprzylepne, 10 płytek | No. 638 3006 |
| 6 Retencje kółka, proste, 40 sztuk | No. 664 3000 |
| 7 Retencje kółka, naprzemiennie, 40 sztuk | No. 662 3000 |

Zalety

- Proste, pozbawione napięć dostosowywanie retencji, dzięki wykorzystaniu wosku najlepszej jakości.
- Duża odporność na nacisk zapobiega zniekształceniu formy i struktury.
- Wysokiej jakości struktura powierzchni daje optymalne wyniki odlewów.

1. GEO siatka retencyjna, duża

- Struktura siatki: gruba.

2. GEO siatka retencyjna, drobna

- Struktura siatki: drobna.

3. GEO siatka retencyjna, diagonalna

- Doskonała retencja dzięki zastosowaniu specjalnej struktury.

4. GEO siatka retencyjna z okrągłymi otworami

- Łatwo adaptującego się wosku.

5. GEO retencje „liść dębu”

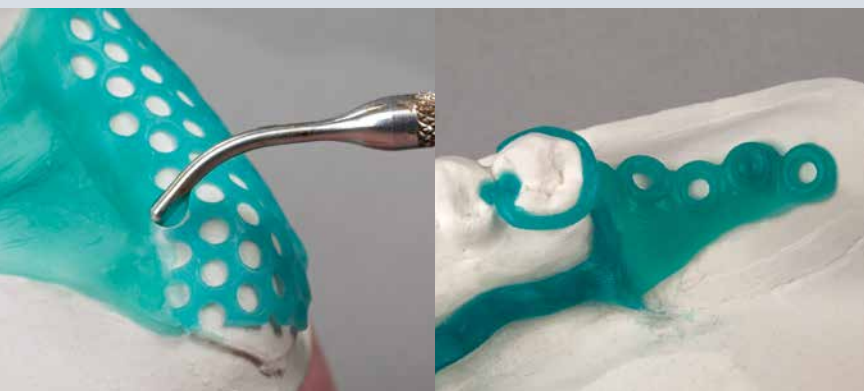
- Idealne do wąskich grzbietów wyrostka żuchwy.

6. GEO retencje kółka, proste

- Doskonałe jako retencje w żuchwie, nawet przy ograniczonej przestrzeni.

7. GEO retencje kółka, naprzemiennie

- Kompaktowe retencje.
- Dzięki naprzemiennemu ustawieniu dają miejsce na odpowiednie ustawienie zębów.



GEO płyta woskowa gładka

Turkusowa transparentna płytką woskowa o gładkiej powierzchni.

Szczegóły

- Rozmiar płytek: 75 x 150 mm.



Dane do zamówienia

| | |
|--|--------------|
| GEO płyta woskowa gładka , 0,30 mm, 15 płytek | No. 640 3030 |
| GEO płyta woskowa gładka , 0,35 mm, 15 płytek | No. 640 3035 |
| GEO płyta woskowa gładka , 0,40 mm, 15 płytek | No. 640 3040 |
| GEO płyta woskowa gładka , 0,50 mm, 15 płytek | No. 640 3050 |
| GEO płyta woskowa gładka , 0,60 mm, 15 płytek | No. 640 3060 |

GEO płytką woskowa drobno fakturowana

Turkusowa transparentna płytką woskowa o delikatnej powierzchni.

Szczegóły

- Rozmiar płyty: 75 x 150 mm.



Dane do zamówienia

| | |
|--|--------------|
| GEO płyta woskowa drobno fakturowana , 0,30 mm, 15 płytek | No. 641 3030 |
| GEO płyta woskowa drobno fakturowana , 0,35 mm, 15 płytek | No. 641 3035 |
| GEO płyta woskowa drobno fakturowana , 0,40 mm, 15 płytek | No. 641 3040 |
| GEO płyta woskowa drobno fakturowana , 0,50 mm, 15 płytek | No. 641 3050 |
| GEO płyta woskowa drobno fakturowana , 0,60 mm, 15 płytek | No. 641 3060 |

GEO płytką woskowa grubo fakturowana

Turkusowa transparentna płytką woskowa o wyrazistej powierzchni.

Szczegóły

- Rozmiar płyty: 75 x 150 mm.



Dane do zamówienia

| | |
|---|--------------|
| GEO płyta woskowa grubo fakturowana , 0,30 mm, 15 płytek | No. 643 3030 |
| GEO płyta woskowa grubo fakturowana , 0,35 mm, 15 płytek | No. 643 3035 |
| GEO płyta woskowa grubo fakturowana , 0,40 mm, 15 płytek | No. 643 3040 |
| GEO płyta woskowa grubo fakturowana , 0,50 mm, 15 płytek | No. 643 3050 |
| GEO płyta woskowa grubo fakturowana , 0,60 mm, 15 płytek | No. 643 3060 |

GEO płytką woskowa żyłkowana

Turkusowa transparentna płytką woskowa o zdecydowanej fakturze powierzchni.

Szczegóły

- Rozmiar płyty: 75 x 150 mm.



Dane do zamówienia

| | |
|--|--------------|
| GEO płytką woskowa żyłkowana , 0,30 mm, 15 płytek | No. 644 3030 |
| GEO płytką woskowa żyłkowana , 0,35 mm, 15 płytek | No. 644 3035 |
| GEO płytką woskowa żyłkowana , 0,40 mm, 15 płytek | No. 644 3040 |
| GEO płytką woskowa żyłkowana , 0,50 mm, 15 płytek | No. 644 3050 |
| GEO płytką woskowa żyłkowana , 0,60 mm, 15 płytek | No. 644 3060 |



GEO łuk podjęzykowy

Profilowany element do modelowania łuków podjęzykowych.

Zalety

- Duża odporność na nacisk zapobiega zniekształceniom kształtu i struktury.
- Układanie i adaptacja bez niepotrzebnych napięć.
- Niezwykle gładka powierzchnia odlewów bez porów i wżerów.

Dane do zamówienia

GEO łuk podjęzykowy, 4 x 2 mm, ok. 65 g

No. 667 3042



GEO drut woskowy w prętach

Profil woskowy do modelowania listew brzeżnych i indywidualnych retencji.

Zalety

- Stabilne wymiarowo modelowanie.
- Praca pozbawiona napięć.
- Łatwy w formowaniu.

Dane do zamówienia

GEO drut woskowy w prętach, 0,6 mm, ok. 12 g

No. 668 3006

GEO drut woskowy w prętach, 0,8 mm, ok. 25 g

No. 668 3008

GEO drut woskowy w prętach, 1,0 mm, ok. 37 g

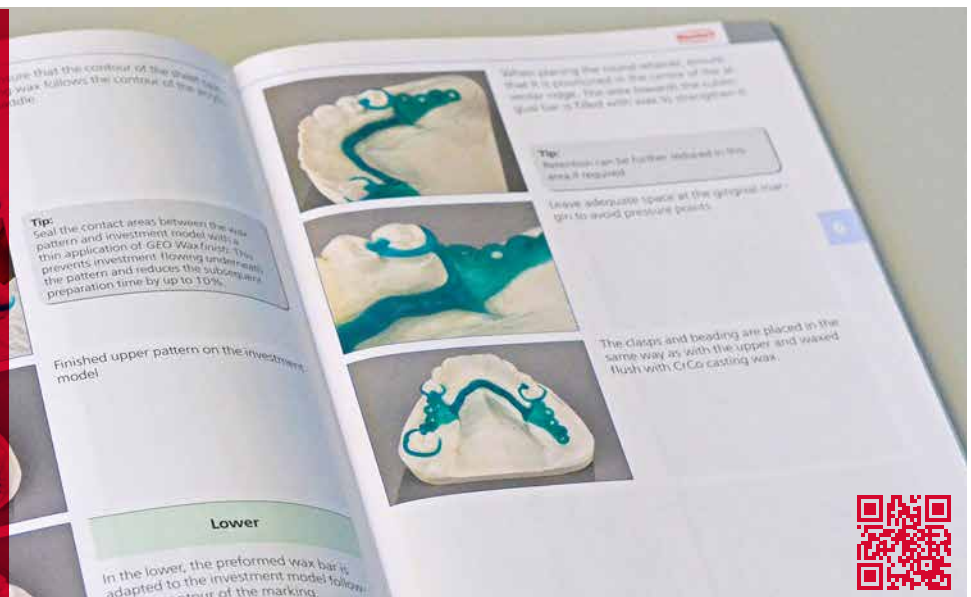
No. 668 3010

GEO drut woskowy w prętach, 1,2 mm, ok. 50 g

No. 668 3012

„Potrzebujecie Państwo więcej informacji na temat wykonywania szkieletów? Zajrzyjcie do naszego elementarza wykonywania protez szkieletowych. Znajdziecie tutaj pomocne wskazówki jak krok po kroku wykonać analizę modelu, zaplanowanie i wykonanie szkieletu. Wystarczy zeskanować kod QR i przenie.”

Cim Özyurt,
Product Management,
Technik dentystryczny



Drucziana wkładka z siatki

Wzmocnienie i stabilizacja protezy akrylowej.

Zalety

- Stabilna połączana siatka.
- Proste, indywidualne dopasowanie.
- Gwarancja dużej wytrzymałości protezy akrylowej.



CE 0124



Dane do zamówienia

Wkładka siatkowa, połączana, Grubość siatki 0,45 mm,
Wymiary (szer.x dł.x wys.) 68 x 40 x 12,5 mm, 5 sztuk

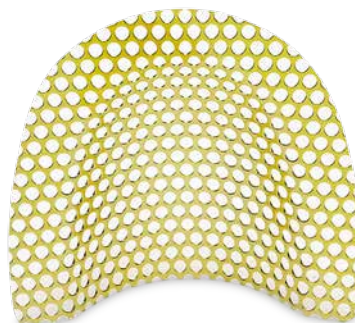
No. 232 1100

Siatka wzmacniająca

Wzmocnienie o dużej wytrzymałości protez całkowitych lub częściowych.

Zalety

- Po pęknięciu lub złamaniu części protezy pozostają na swoim miejscu.
- W wersji połączanej lub metalowej.
- Wielokrotnie wzmacnia protezę akrylową.



CE 0124



Dane do zamówienia

Siatka wzmacniająca, metalowa, Grubość siatki 0,4 mm,
Wymiary (szer.x dł.x wys.) 59 x 54 x 14 mm, 5 sztuk

No. 235 0004

Siatka wzmacniająca, połączana, Grubość siatki 0,4 mm,
Wymiary (szer.x dł.x wys.) 59 x 54 x 14 mm, 5 sztuk

No. 235 0104

Siatka wzmacniająca drucziana

Siatka o drobnych oczkach do indywidualnego wzmacniania protez akrylowych.

Zalety

- Łatwa w formowaniu.
- Proste dopasowanie dzięki możliwości wykonania indywidualnego wykroju.



CE 0124



Dane do zamówienia

Siatka wzmacniająca drucziana, połączana, średnia, Grubość siatki 0,4 mm,
Wymiary 50 x 10 cm, 1 rolka

No. 223 2100

Siatka wzmacniająca drucziana, połączana, średnia, Grubość siatki 0,4 mm,
Wymiary 10 x 10 cm, 3 płytki

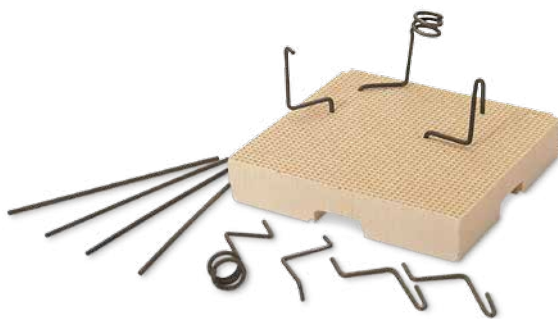
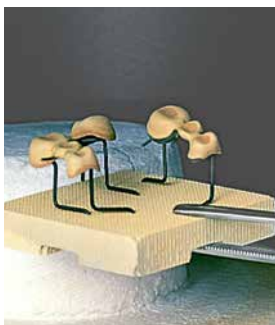
No. 223 1100

Siatka wzmacniająca drucziana, połączana, drobna, Grubość siatki 0,4 mm,
Wymiary 50 x 10 cm, 1 rolka

No. 222 2100

Siatka wzmacniająca drucziana, połączana, drobna, Grubość siatki 0,4 mm,
Wymiary 10 x 10 cm, 3 płytki

No. 222 1100



Dane do zamówienia

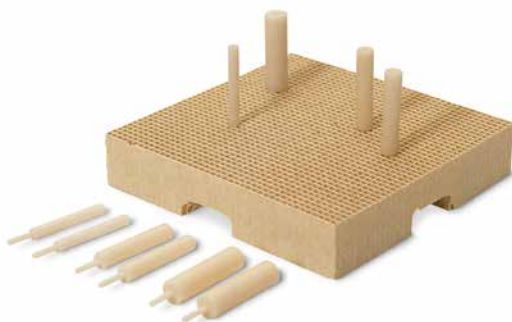
| | |
|--|----------------|
| Mesh-Tray , Wymiary płyty podstawy (szer. x głęb. x wys.) ok. 55 x 53 x 10 mm, Ø kołka mocującego 1 mm, wraz z 2 płytkami bazowymi, 6 uformowanych i 4 proste nieuformowane sztyfty | No. 1922 0000 |
| Sztyfty , Ø 1 mm, 6 x uformowane, 4 x nieuformowane | No. 91922 0001 |
| Sztyfty , Ø 1 mm, 20 x prostych | No. 91922 0003 |

Mesh-Tray

Lekka podstawka w kształcie plastra miodu do ustawiania koron i mostów w piecu do porcelany.

Zalety

- Niska absorpcja ciepła przez podstawkę.
- Brak przenoszenia napięcia na wypalaną konstrukcję.
- Sztyfty wykonane z odpornego na wysoką temperaturę stopu z możliwością indywidualnego formowania kształtu.



Dane do zamówienia

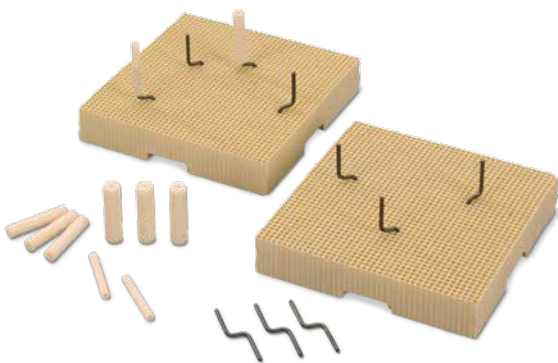
| | |
|--|----------------|
| Mesh-Tray K , Wymiary płyty podstawy (szer. x głęb. x wys.) ok. 55 x 53 x 10 mm, Ø kołka mocującego 2/3/4 mm, wraz z 2 płytkami bazowymi i 10 porcelanowymi sztyftami | No. 1922 0100 |
| Porcelanowych sztyftów , 3 x Ø 2 mm, 4 x Ø 3 mm, 3 x Ø 4 mm, 10 sztuk | No. 91922 0002 |

Mesh-Tray K

Podstawka do wypalania porcelany z ceramicznymi sztyftami do ustawiania koron i mostów w piecu do porcelany.

Zalety

- Konstrukcja zapewnia ekspansję lub skurcz podobny jak w wypalanych obiektach.
- Brak przenoszenia napięcia na podbudowę metalową.
- Sztyfty podtrzymujące wykonane z porcelany.



Dane do zamówienia

| | |
|--|----------------|
| Mesh-Tray MK , wymiary płyty podstawy (szer. x głęb. x wys.) ok. 55 x 53 x 10 mm, 10 x uformowanych sztyfty (Ø kołka mocującego 2/3/4 mm), 2 płytkami bazowymi, 10 x porcelanowych sztyftów | No. 1922 0200 |
| Kołka mocującego , 10 x uformowanych sztyfty (3 x Ø 2 mm, 4 x Ø 3 mm, 3 x Ø 4 mm), 10 x porcelanowych sztyftów | No. 91922 0005 |

Mesh-Tray MK

Zestaw: podstawka do wypalania porcelany o strukturze plastra miodu z obrotowymi sztyftami metalowymi umieszczonymi w porcelanowych trzpieniach do zdejmowania.

Zalety

- Stała temperatura wypalania dzięki niskiej absorpcji ciepła.
- Elastyczne zastosowanie do prac pełnoceramicznych i porcelany napalanej na metal.
- Wytrzymałe sztyfty dzięki bardzo odpornym metalowym pinom mocującym.

Fibertray

Tekstylna podkładka pod porcelanę gwarantująca stabilne umieszczenie jej w piecu do wypalania porcelany.

Zalety

- Minimalne straty ciepła w wypalonym obiekcie.
- Idealna do uzupełnień pełnoceramicznych lub mostów o dużej rozpiętości.
- Bardziej stabilna niż wata do wypalania.



Dane do zamówienia

Fibertray, Ø 50 mm, 10 sztuk

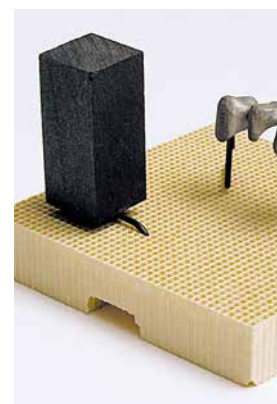
No. 19190000

Węgiel aktywny

Do regularnego czyszczenia komory pieca do porcelany poprzez absorpcję osadów powstających z tlenków.

Zalety

- Doskonały przy pracy z metalami nieszlachetnymi i metalami o bardzo niskiej zawartości złota, a także przy lutowaniu w piecu do porcelany.
- Zapobiega powstawaniu zanieczyszczających osadów.
- Nie ma wpływu na jakość porcelany.



Dane do zamówienia

Węgiel aktywny, 10 sztuk, w tym 2 metalowe uchwyty

No. 20650000

Ceramex

Specjalny środek do usuwania porcelany, masy osłaniającej, tlenków metali i tlenku cyrkonu.

Zalety

- Szczególnie skutecznie usuwa resztki porcelany z podbudów metalowych w myjce ultradźwiękowej.
- Usuwa tlenki ze wszystkich stopów do napalania porcelany.
- Wytrawia pełnoceramiczne inlaye i korony przed zacementowaniem.
- Usuwa masę osłaniającą z odlanych obiektów bez potrzeby ich piaskowania.



Dane do zamówienia

Ceramex, 1 l

No. 21871000

Środki do polerowania

| Opis | Tlenek cyrkonu | | Dikrzemian litu | | Porcelana | | Ceramika hybrydowa | | Wysokiej jakości polimerów | | Kompozyty do licowania | | Strona |
|----------------------------------|----------------|----|-----------------|----|-----------|----|--------------------|----|----------------------------|----|------------------------|----|--------|
| | PW | WP | PW | WP | PW | WP | PW | WP | PW | WP | PW | WP | |
| Renfert Polish ZrO ₂ | – | ✓ | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | 186 |
| Renfert Polish LiSi ₂ | – | – | – | ✓ | – | – | – | – | – | – | – | – | 186 |
| Renfert Polish all-in-one | – | ✓ | – | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 186 |
| Kohinoor L | – | – | – | – | – | ✓ | – | – | – | – | – | – | 187 |
| Brinell L | – | – | – | – | – | ✓ | – | – | – | – | – | – | 187 |
| Dia-Finish L | – | – | – | – | – | ✓ | – | – | – | – | – | ✓ | 136 |
| Opal L | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | ✓ | 188 |

PW =Polerowanie wstępne | WP =Polerowanie na wysoki połysk

| Opis | Akryle | | Metale szlachetne | | Szkielety/ metale nieszlachetne | | Strona |
|-----------------------------------|--------|----|-------------------|----|---------------------------------|----|--------|
| | PW | WP | PW | WP | PW | WP | |
| Brinell L | – | – | – | ✓ | – | ✓ | 187 |
| Opal L | ✓ | ✓ | – | – | – | – | 188 |
| Saphir | – | – | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 188 |
| Uniwersalna pasta polerska beżowa | – | ✓ | – | – | – | – | 188 |

PW =Polerowanie wstępne | WP =Polerowanie na wysoki połysk



„Jak szybko osiągnąć pożądaną poziom połysku? Z tym zapytaniem zwróciłem się do firmy Renfert GmbH. Rezultatem tej współpracy jest: pasta polerska Renfert Polish! Za pomocą pasty polerskiej firmy Renfert Polish all-in-one mogę osiągnąć pożądaną poziom połysku w ciągu kilku sekund – to jest najlepsza wszechstronna pasta jaką znam!”

Jost P. Prestin, Mistrz techniki dentystycznej

„Latami szukaliśmy specjalnej pasty do polerowania cyrkonu, ceramiki prasowanej i napalanej na metal; nadającej się w szczególności do nadania połysku delikatnym licówkom, lub polerowaniu powierzchni uzupełnień implantologicznych tak aby można było zapewnić optymalne ułożenie tkanek miękkich. Pasta polerska firmy Renfert, którą używam codziennie wytwarza natychmiast, nawet przy niskich obrotach, wysoki połysk.”

Alain Ardic, Technik dentystyczny



„Testowałem wiele past polerskich, ale żadna z nich nie była w stanie spełnić całkowicie moich potrzeb. Idealne rozwiązanie znalazłem dopiero kiedy zacząłem używać past polerskich Renferta z serii Polish.”

Vincenzo Mutone, Technik dentystyczny

Renfert Polish

Diamentowa pasta do polerowania

Specyficzna, uniwersalna pasta diamentowa do polerowania na wysoki połysk materiałów ceramicznych takich jak porcelana, ceramika hybrydowa, dioksyd litu, tlenek cyrkonu, a także wysokiej jakości polimerów i tworzyw stosowanych przy licowaniu.



Renfert Polish ZrO₂

- Pasta do polerowania o szczególnych właściwościach ściernych zawierająca specjalnie dobrane ekstra grube ziarna diamentowe, przeznaczona do polerowania tlenku cyrkonu.
- Efekt wysokiego połysku możliwy do osiągnięcia w bardzo krótkim czasie.

Renfert Polish LiSi₂

- Pasta polerska o specjalnie dopasowanej grubości diamentowych ziaren do polerowania dioksyd litu.
- Szybki efekt uzyskania wysokiego połysku w połączeniu z niskim zużyciem pasty.
- Czyste polerowanie, bez śladów rozmazanej pasty dzięki zastosowaniu

Renfert Polish all-in-one

- Uniwersalna pasta do polerowania zawierająca szerokie spektrum grubości ziaren diamentowych.
- Szybki efekt wysokiego połysku osiągany na różnych materiałach takich jak np. porcelana i ceramika hybrydowa, dioksyd litu, tlenek cyrkonu, a także wysokiej jakości polimerach i tworzywach stosowanych przy licowaniu.
- Oszczędna pasta polerska do polerowania różnorodnych materiałów.

Dane do zamówienia

| | |
|---|--------------|
| Renfert Polish all-in-one, 10 g | No. 510 0000 |
| Renfert Polish ZrO ₂ , 10 g | No. 510 1000 |
| Renfert Polish LiSi ₂ , 10 g | No. 510 2000 |

Pasujące akcesoria

Akcesoria i szczotki do polerowania → Strona 134–138

Dalsze informacje

www.renfert.com/polish



„Do polerowania wstępnego szczególnie twardych materiałów takich jak dioksyd litu, tlenek cyrkonu, porcelana i ceramika hybrydowa, a także wysokiej jakości polimerów i tworzyw stosowanych przy licowaniu używam gumki silikonowej (Art.-Nr.86 0000). To jest dla mnie klucz do osiągnięcia sukcesu przy szybkim i efektywnym polerowaniu na wysoki połysk.”

Manfred Tauber
Product Management, Mistrz techniki dentystycznej



Kohinoor L

Delikatna, adhezyjna diamentowa pasta polerska do polerowania porcelany na wysoki połysk.

Zalety

- Znakomita współpraca ze szczoteczkami do polerowania.
- Bardzo ekonomiczna w użyciu.
- Idealna do „polerowania ręcznego” prac ceramicznych.

Dane do zamówienia

Kohinoor L, 5 g

No. 5160001



Brinell L

Brinell L jest wzbogaconą diamentowym proszkiem pastą do polerowania na wysoki połysk stopów szlachetnych i porcelany.

Zalety

- Niezwykle drobne diamentowe cząsteczki polerują na wysoki połysk.
- Ekonomiczne dozowanie za pomocą aplikatora.
- Skuteczna absorpcja pasty polerskiej przez krążek filcowy.

Dane do zamówienia

Brinell L, 5 ml zaw. 1 bawełniany szmaciarek (No. 205 1000), 1 krążek filcowy i 1 trzymadło

No. 5190001

Polerowanie materiałów ceramicznych – szybko i skutecznie

Każdy zna ten problem. Testuje się mnóstwo różnych past polerskich, ale żadna z nich nie daje pożądanego rezultatu, a mianowicie skutecznego i przede wszystkim szybkiego wypolerowania określonego materiału. W rezultacie pracownia posiada cztery – pięć lub więcej rozpoczętych pojemników z pastami polerskimi (...)

Dowiedzcie się więcej na naszym blogu.
blog.renfert.com



#RenfertBlog #Polish #PolishingCeramics



Opal L

Biała pasta do polerowania mikrosilnikiem na wysoki połysk wszystkich materiałów licujących.

Zalety

- Nadaje się szczególnie do polerowania materiałów światłoutwardzalnych.
- Bardzo szybko wygładza bez zmiany struktury powierzchni.
- Szybki efekt polerowania.



Dane do zamówienia

Opal L, 35 g

No. 5200001

Saphir

Pasta do polerowania na wysoki połysk koron i mostów z metali szlachetnych i stopów chromo- kobaltowych.

Zalety

- Specjalna receptura wykonania z wysokiej jakości surowców.
- Uniwersalne zastosowanie do wszystkich rodzajów stopów.
- Doskonałe efekty polerowania z zastosowaniem polerowania wstępnego Polisoftem i szczoteczką Bison.



Dane do zamówienia

Saphir, ok. 250 g

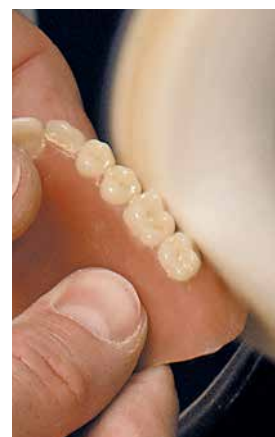
No. 5150000

Uniwersalna pasta polerska beżowa

Pasta do polerowania na wysoki połysk wszystkich rodzajów protez akrylowych.

Zalety

- Twarda pasta polerska do uzyskiwania powierzchni o lustrzanym połysku.
- Bardzo ekonomiczna.
- Droбноziarnista konsystencja.



Dane do zamówienia

Uniwersalna pasta polerska beżowa, 6 x ok. 200 g

No. 5131000

Środki czyszczące i środki do czyszczenia powierzchni

| Opis | Odpowiednie do | Do usuwania | Strona |
|-----------------------|--|--|--------|
| SYMPROfluid Universal | Protezy , aparaty ortodontyczne, szyny | Osad, kamień nazębny, klej do protez | 91 |
| SYMPROfluid Nicoclean | Protezy, szyny | Osad z nikotyny | 91 |
| Ceramex | Wytrawianie porcelany, stopów do napalania | Porcelana, masa osłaniająca, tlenki metali | 184 |
| GO 2011 speed | Pojemniki do mieszania, protezy akrylowe, łyżki wyciskowe, odlewy, instrumenty i narzędzia | Gips, alginat | 159 |
| Elektrolit | Elektrolityczne polerowanie protez szkieletowych | – | 159 |



GO 2011 speed

Czyści gruntownie i szybko różne instrumenty i narzędzia (środki pomocnicze) w czasie o 50% krótszym w porównaniu do innych konwencjonalnych rozpuszczalników do gipsu i alginatów.

Zalety

- Skuteczne usuwanie uporczywych pozostałości, szczególnie szybko w kąpielni w myjce ultradźwiękowej .
- Gotowy do użycia roztwór w poręcznym kani-strze.

Dane do zamówienia

GO 2011 speed, 2 l

No. 2012 0000



Elektrolit

Do polerowania elektrolitycznego protez szkieletowych w specjalnych urządzeniach.

Zalety

- Specyficzne dodatki zapewniają oszczędność czasu i wysoką wydajność podczas polerowania elektrolitycznego.
- Do wszystkich urządzeń z elektrodami z miedzi, stali szlachetnej lub tytanu.

Dane do zamówienia

Elektrolit, 2 l

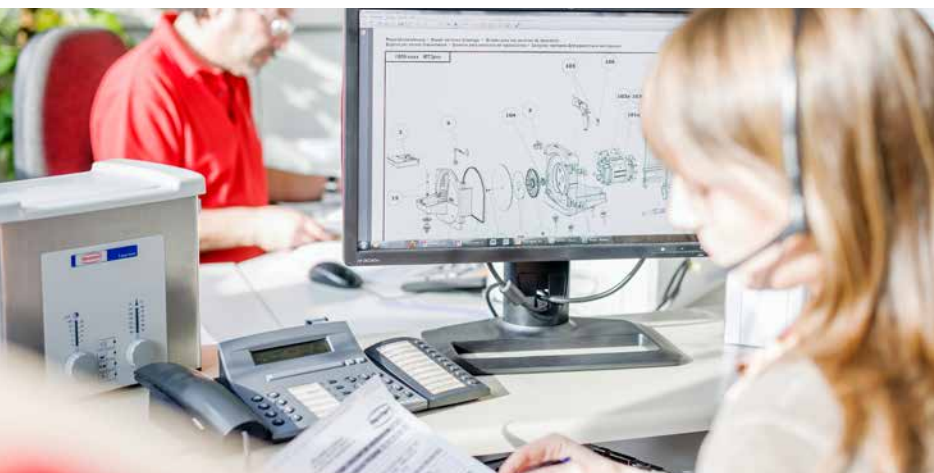
No. 1524 1000

Elektrolit, 10 l

No. 1524 2000

Części zamienne bardzo szybko. Ale w jaki sposób?

Kiedy potrzebujecie Państwo części zamiennych, musicie najpierw znaleźć numer artykułu i status urządzenia: nowe urządzenia posiadają tabliczkę znamionową, na której można znaleźć wszystkie informacje na temat danego produktu. W przypadku starszych urządzeń trzeba uwzględniać datę zakupu urządzenia. Posiadając te informacje należy skontaktować się ze sprzedawcą urządzeń firmy Renfert lub znaleźć potrzebną część zamienną na stronie internetowej Renferta.



Numer pomocny w znalezieniu części zamiennych



Stopka redakcyjna

Zastrzegamy sobie prawo do zmian, błędów i pomyłek drukarskich. Powielanie, tłumaczenie, kopiowanie na mikrofilmy oraz przechowywanie i przetwarzanie w mediach elektronicznych – także streszczenia – bez pisemnej zgody firmy Renfert są niezgodne z prawem i podlegają karze. Ponieważ nasze produkty podlegają ciąglemu rozwojowi, zdjęcia ich są tylko przykładowymi ilustracjami.

Stand 5/2016

Gwarancja: Przy eksploatacji zgodnej z przeznaczeniem firma Renfert udziela na wszystkie urządzenia 3 letniej gwarancji. Nie objęte gwarancją są części podlegające naturalnemu

zużyciu podczas eksploatacji. Gwarancja wygasa w wypadku nieodpowiedniego użytkowania urządzenia, nieprzestrzegania przepisów dotyczących: obsługi, czyszczenia, podłączeń, konserwacji, samodzielnej naprawy lub naprawy wykonanej przez nieautoryzowane osoby, użyciu części zamiennych innego producenta. Gwarancja wygasa również w przypadku utraty, uszkodzenia lub zniszczenia urządzenia wynikłego z innych przyczyn niż wady w nim tkwiące i działań niedopuszczonych instrukcją użytkownika. Świadczenia gwarancyjne nie powodują przedłużenia gwarancji.

WEEE-Reg.No.: 54602389

Wydawca:
Renfert GmbH

© 2016 Renfert GmbH
Wszelkie prawa zastrzeżone



Ekscytujące historie

Blog Renferta: twoja aktualna baza wiedzy ze świata stomatologii. Czytaj ekscytujące historie na ...

→ blog.renfert.com



Zostań fanem Renferta

Także na Facebooku znajdziesz najnowsze informacje na temat firmy Renfert.

→ facebook.com/renfertdental

Jeżeli potrzebujesz szybkiego wsparcia zeskanuj po prostu logo Messengera swoją aplikacją Facebook Messenger lub przejdź bezpośrednio do ...

→ m.me/renfertdental



Renfert Digital

Nowości, Kulisy & Wsparcie

Ułatwienie pracy to nie tylko nasze produkty. Making work easy oznacza również, że w dowolnym czasie i dowolnym miejscu jesteśmy do waszej dyspozycji online. Na naszej stronie internetowej, na naszym blogu Renferta i naszym koncie na Facebooku oferujemy w każdej chwili szeroki zakres informacji i wsparcia.



Informacje 24/7

Przygotowaliśmy szczegółowo dla Państwa: informacje o produktach, dokumenty, wskazówki polecane przez użytkowników i wszystko co przedsiębiorstwa Renfert na...

→ renfert.com



Zdziwić się, nauczyć i zrozumieć

Chcesz dowiedzieć się czegoś więcej na temat pielęgnacji, konserwacji lub użytkowania produktów Renferta? Odwiedź naszą wideołkę posiadającą bardzo duży wybór filmów na różne tematy.

→ youtube.com/renfert albo renfert.com/P49

Jesteśmy tam zawsze dla Ciebie.

Twoje osoby do kontaktu z firmą Renfert.

Nasz serwis traktujemy bardzo osobiście. Dlatego też w naszej firmie jest zawsze ktoś, kto dzięki swoim kompetencjom i zaangażowaniu może pomóc. I to w ponad 6 językach. Możecie więc mieć pewność, że pracownicy Firmy Renfert zawsze dokładnie zrozumieją jakie są wasze potrzeby i co jest dla was ważne.



Dział obsługi klienta



Melanie Bader
Kierownik Działu Obsługi Klienta
Niemiecki, Angielski, Hiszpański

Tel. +49 7731 8208-78
Fax. +49 7731 8208-153
Melanie.Bader@renfert.com



Karin Bögle
Niemiecki, Angielski,
Hiszpański, Francuski

Tel. +49 7731 8208-737
Fax. +49 7731 8208-815
Karin.Boegle@renfert.com



Svetlana Budanova
Niemiecki, Angielski, Rosyjski,
Włoski, Francuski

Tel. +49 7731 8208-87
Fax. +49 7731 8208-856
Svetlana.Budanova@renfert.com



Nadine dos Santos
Niemiecki, Angielski, Hiszpański,
Portugalski

Tel. +49 7731 8208-35
Fax. +49 7731 8208-857
Nadine.dosSantos@renfert.com



Stephanie Gertis
Niemiecki, Angielski, Francuski,
Włoski, Hiszpański

Tel. +49 7731 8208-24
Fax. +49 7731 8208-855
Stephanie.Gertis@renfert.com



Jutta Moser
Niemiecki

Tel. +49 7731 8208-340
Fax. +49 7731 8208-457
Jutta.Moser@renfert.com

Serwis posprzedażny



Gabi Steinhaus
Kierownik Serwisu Posprzedażny
Francuski

Tel. +49 7731 8208-58
Fax. +49 7731 8208-853
Gabi.Steinhaus@renfert.com



Nicolas Bleuse
Niemiecki, Angielski,
Francuski

Tel. +49 7731 8208-383
Fax. +49 7731 8208-679
support@renfert.de



Jessica Fichtner
Niemiecki, Angielski,
Francuski

Tel. +49 7731 8208-171
Fax. +49 7731 8208-679
support@renfert.de



Markus Münch
Niemiecki, Angielski

Tel. +49 7731 8208-891
Fax. +49 7731 8208-679
support@renfert.de



Vincenzo Orlando
Niemiecki, Włoski, Angielski

Tel. +49 7731 8208-21
Fax. +49 7731 8208-679
support@renfert.de

support@renfert.com

Renfert na całym świecie

Znajdź swojego lokalnego dealera lub partnera serwisowego w swojej okolicy



Łatwe do znalezienia dane kontaktowe
www.renfert.com/partner



Renfert GmbH

Untere Gießwiesen 2
78247 Hilzingen/Germany
Tel. +49 7731 8208-0
Fax +49 7731 8208-70
info@renfert.com

Renfert USA

3718 Illinois Avenue
St. Charles
IL 60174/USA
Toll free (001) 800 336-7422
sales@renfertusa.com

Renfert do Brasil

Avenida Mogiana, 2485
Ribeirão Preto/SP – Brasil
CEP: 14076-410
Tel.: (+55 16) 3969-2065
info@renfertbrasil.com



Renfert

Dlaczego dla firmy Renfert pasja do techniki dentystycznej i łatwości pracy stanowią jedność.

Firma Renfert od dziesięcioleci ma aspirację: uczynienia pracy technika dentystycznego łatwiejszą.

Wielu użytkowników pracując z Renfertem każdego dnia odczuwa prostotę, docenia jakość i polega na tej firmie.



making work easy



Renfert

GWARANCJA CIĄGŁEJ PRACY

3 lata gwarancji
10 lat gwarancji na części
zamienne
Gwarancja aktywności

Stan 2017

716A | No. 21 2589



www.renfert.com